

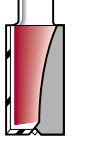
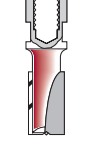
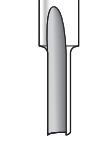
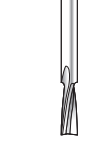



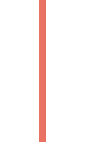

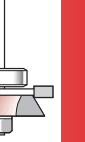

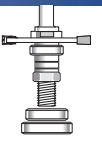

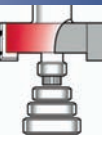
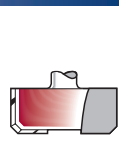
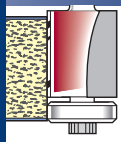
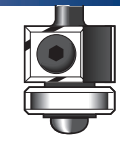
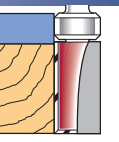






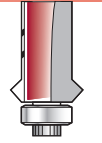


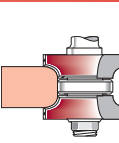
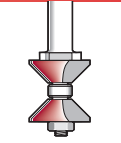

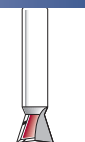


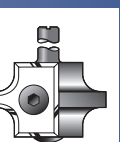
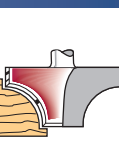
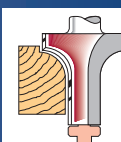
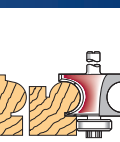

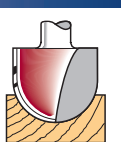

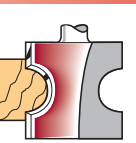
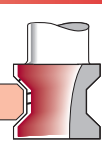

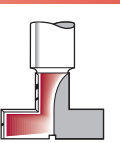
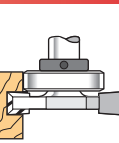
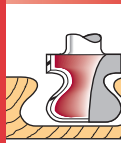
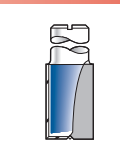

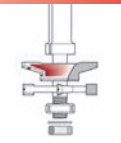

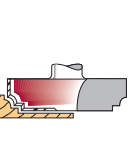
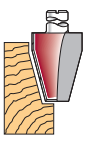
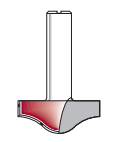
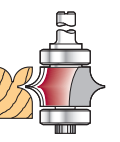
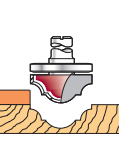
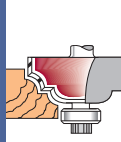
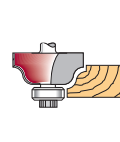
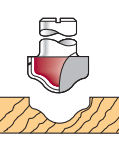
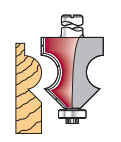

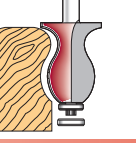
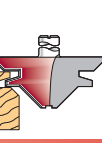
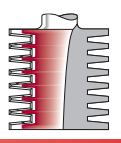
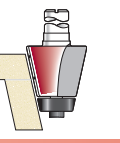
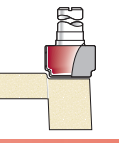
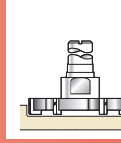





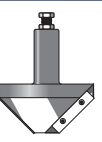
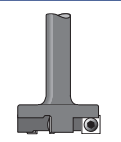








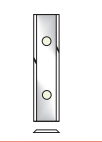
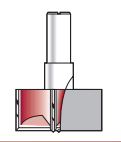

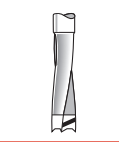
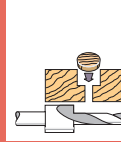




TVRDOKOVOVÉ STOPKOVÉ FRÉZY



Titman®

Pilanka
Spol. s r. o.

PŘEHLED

										STRANA 4-12
strana 4-7	strana 4-7	strana 4-7	strana 4-7	strana 4-7	strana 4-7	strana 4-7	strana 4-7	strana 4-7	strana 4-7	
<i>Frézy drážkovací 4-13</i>					<i>Frézy na okna 4-13</i>					
										STRANA 13-22
strana 4-7	strana 4-7	strana 4-7	strana 4-7	strana 4-7	strana 4-7	strana 4-7	strana 4-7	strana 4-7	strana 4-7	
<i>Frézy drážkovací 4-13</i>			<i>Frézy 4-13</i>		<i>Frézy 4-13</i>		<i>Frézy 4-13</i>			
										STRANA 23-34
strana 4-7	strana 4-7	strana 4-7	strana 4-7	strana 4-7	strana 4-7	strana 4-7	strana 4-7	strana 4-7	strana 4-7	
<i>Frézy drážkovací 4-13</i>				<i>Frézy drážkovací 4-13</i>						
										STRANA 35-45
strana 4-7	strana 4-7	strana 4-7	strana 4-7	strana 4-7	strana 4-7	strana 4-7	strana 4-7	strana 4-7	strana 4-7	
<i>Frézy 4-13</i>			<i>Frézy drážkovací 4-13</i>				<i>Frézy 4-13</i>			
										STRANA 46-57
strana 4-7	strana 4-7	strana 4-7	strana 4-7	strana 4-7	strana 4-7	strana 4-7	strana 4-7	strana 4-7	strana 4-7	
<i>Frézy 4-13</i>		<i>Frézy 4-13</i>		<i>Frézy 4-13</i>		<i>Frézy 4-13</i>		<i>Frézy 4-13</i>		
										STRANA 58-83
strana 4-7	strana 4-7	strana 4-7	strana 4-7	strana 4-7	strana 4-7	strana 4-7	strana 4-7	strana 4-7	strana 4-7	
<i>Frézy 4-13</i>		<i>Frézy 4-13</i>		<i>Frézy 4-13</i>			<i>Frézy 4-13</i>			
										STRANA 84-105
strana 4-7	strana 4-7	strana 4-7	strana 4-7	strana 4-7	strana 4-7	strana 4-7	strana 4-7	strana 4-7	strana 4-7	
<i>Frézy 4-13</i>		<i>Frézy drážkovací 4-13</i>								
										STRANA 106-113
strana 4-7	strana 4-7	strana 4-7	strana 4-7	strana 4-7	strana 4-7	strana 4-7	strana 4-7	strana 4-7	strana 4-7	
<i>Frézy drážkovací 4-13</i>										
										STRANA 114-127
strana 4-7	strana 4-7	strana 4-7	strana 4-7	strana 4-7	strana 126	strana 127	strana 126	strana 127	strana 127	
<i>Příslušenství 4-13</i>										

Seznam objednáčích čísel – viz strana 128

Jméno Titman se již mnoho let představuje v Evropě jako jeden z vedoucích výrobců stopkových frézovacích nástrojů s břity z tvrdokovu, pro obrábění dřeva, materiálů na bázi dřeva, aglomerovaných materiálů (MDF, DTD) a kompaktních materiálů (CORIAN®, Kerrock®, STARON).



Nový katalog Titman je přehledně zpracovaný a nabízí nejširší sortiment stopkových frézovacích nástrojů. Podrobné obrázky – doplněné o skici profilů, vše většinou v měřítku 1:1 – Vám usnadní výběr správného nástroje.

Titman = profesionální nástroje

Standardní nástroje

Našli jste si správný nástroj, uveďte následně

- skupinu
- objednací číslo
- a průměr stopky

a objednávka bude bez prodlení v den objednávky připravena k odeslání.

Speciální nástroje

Máte-li speciální požadavky zašlete nám váš vzorek nástroje nebo váš výkres – společně najdeme řešení stávajícího problému.

BG-TEST 145-001

BG-TEST 145-002

Výroba našich nástrojů odpovídající BG – zkušební směrnici a používání vlastních legovaných ocelí zaručují nejvyšší kvalitu při odpovídajících cenách na trhu.

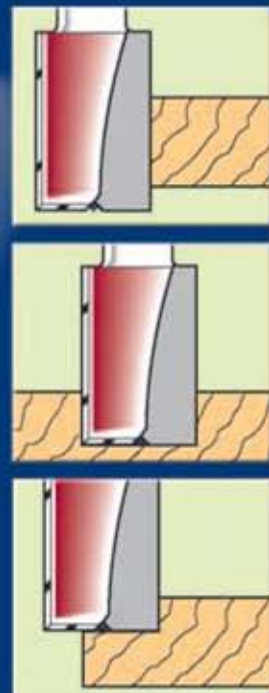
Titman nástroje jsou certifikovány od roku 1992 dle normy BSS750/ISO9002



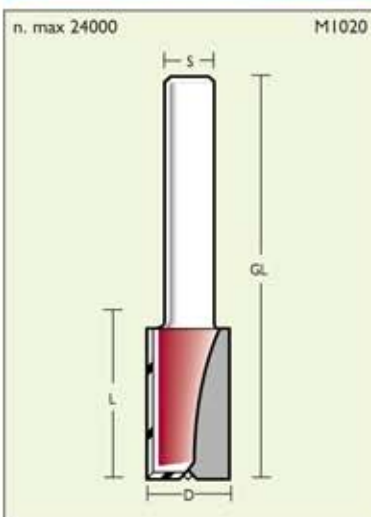
www.pilanka.sk



Frézy drážkovací



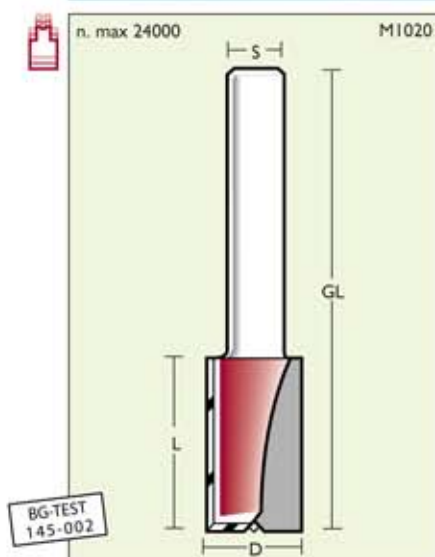
Fréza drážkovací HW Z = 2 válcová upínací stopka 6 mm



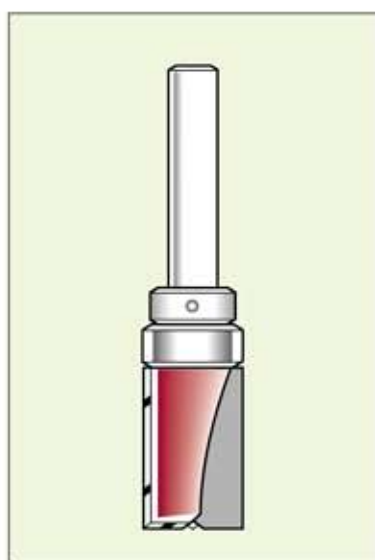
Drážkovací fréza s bitem k zavrtání.
Obrábějí obvodem a čelem.
Pravořezná. Ruční posuv.

Objednací číslo	D mm	L mm	GL mm	S mm
M26.5-6	2	6,5	40	6
M310-6	3	10	46	6
M410-6	4	10	46	6
M516-6	5	16	52	6
M520-6	5	20	56	6
M616-6	6	16	52	6
M623-6	6	23	59	6
M716-6	7	16	52	6
M820-6	8	20	53	6
M820/70-6	8	20	70	6
M920-6	9	20	53	6
M1020-6	10	20	53	6
M1020/70-6	10	20	70	6
M1120-6	11	20	53	6
M1125-6	11	25	57	6
M1220-6	12	20	53	6
M1220/70-6	12	20	70	6
M1320-6	13	20	53	6
M1420-6	14	20	53	6
M1420/70-6	14	20	70	6
M1520-6	15	20	53	6
M1620-6	16	20	53	6
M1620/70-6	16	20	70	6
M1720-6	17	20	53	6
M1820-6	18	20	53	6
M1820/70-6	18	20	70	6
M1920-6	19	20	53	6
M2020-6	20	20	53	6
M2220-6	22	20	53	6

Fréza drážkovací HW Z = 2 válcová upínací stopka 8 mm



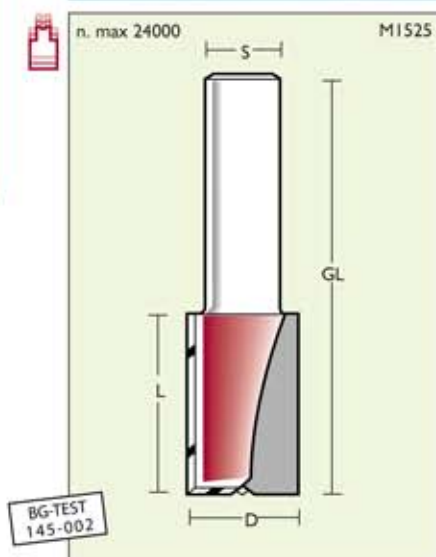
Drážkovací fréza s bitem k zavrtání.
Obrábějící obvodem a čelem.
Pravořezná. Ruční posuv.



Drážkovací frézy s prům. stopky 8 mm
mohou být opatřeny vodicím ložiskem
zajištěným stavěcím kroužkem.
Vnější průměr kuličkového ložiska větší
nebo 16 mm.
Průměr frézy větší nebo 10 mm.

Objednací číslo	D mm	L mm	GL mm	S mm
M26.5-8	2	6,5	40	8
M2.58-8	2,5	8	40	8
M310-8	3	10	46	8
M310/70-8	3	10	70	8
M410-8	4	10	46	8
M410/70-8	4	10	70	8
M516-8	5	16	52	8
M516/70-8	5	16	70	8
M520-8	5	20	58	8
M616-8	6	16	52	8
M616/70-8	6	16	70	8
M623-8	6	23	59	8
M716-8	7	16	52	8
M820-8	8	20	53	8
M820/70-8	8	20	70	8
M825-8	8	25	60	8
M825/70-8	8	25	70	8
M830/90-8	8	30	90	8
M920-8	9	20	53	8
M1020-8	10	20	53	8
M1020/70-8	10	20	70	8
M1025-8	10	25	57	8
M1030/90-8	10	30	90	8
M1120-8	11	20	53	8
M1120/70-8	11	20	70	8
M1125-8	11	25	57	8
M1220-8	12	20	53	8
M1220/70-8	12	20	70	8
M1230-8	12	30	62	8
M1230/90-8	12	30	90	8
M1320-8	13	20	53	8
M1320/70-8	13	20	70	8
M1420-8	14	20	53	8
M1420/70-8	14	20	70	8
M1430/90-8	14	30	90	8
M1520-8	15	20	53	8
M1520/70-8	15	20	70	8
M1530/90-8	15	30	90	8
M1620-8	16	20	53	8
M1620/70-8	16	20	70	8
M1630-8	16	30	62	8
M1630/90-8	16	30	90	8
M1720-8	17	20	53	8
M1820-8	18	20	53	8
M1820/70-8	18	20	70	8
M1830/90-8	18	30	90	8
M1835-8	18	35	67	8
M1920-8	19	20	53	8
M1920/70-8	19	20	70	8
M2020-8	20	20	53	8
M2020/70-8	20	20	70	8
M2035-8	20	35	67	8
M2120-8	21	20	52	8
M2215/70-8	22	15	70	8
M2220-8	22	20	53	8
M2320-8	23	20	52	8
M2415/70-8	24	15	70	8
M2420-8	24	20	53	8
M2515/70-8	25	15	70	8
M2520-8	25	20	53	8
M2615/70-8	26	15	70	8
M2815/70-8	28	15	70	8
M3015/70-8	30	15	70	8

Fréza drážkovací HW Z = 2 válcová upínací stopka 10 mm

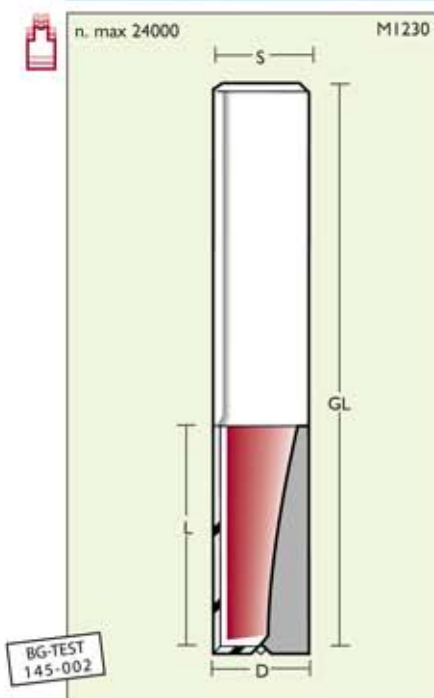


Drážkovací fréza s bítím k zavrtání.
Obrábějící obvodem a čelem.
Pravořezná. Ruční posuv.

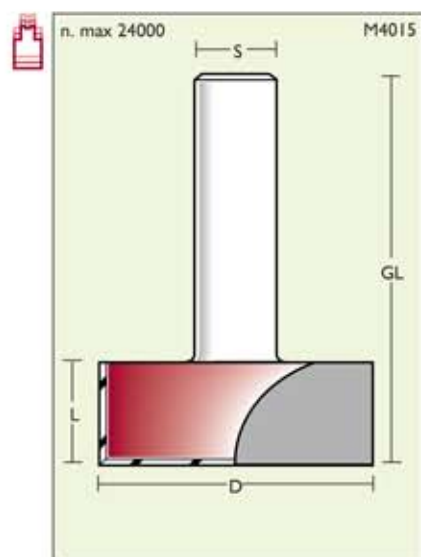
Objednací číslo	D mm	L mm	GL mm	S mm
M410-10	4	10	46	10
M516-10	5	16	53	10
M520-10	5	20	56	10
M616-10	6	16	53	10
M623-10	6	23	59	10
M716-10	7	16	53	10
M820-10	8	20	56	10
M920-10	9	20	56	10
M1025-10	10	25	60	10
M1030-10	10	30	65	10
M1125-10	11	25	57	10
M1225-10	12	25	57	10
M1240-10	12	40	72	10
M1250-10	12	50	82	10
M1325-10	13	25	58	10
M1425-10	14	25	58	10
M1440-10	14	40	72	10
M1525-10	15	25	58	10
M1625-10	16	25	57	10
M1645-10	16	45	77	10
M1725-10	17	25	57	10
M1745-10	17	45	77	10
M1825-10	18	25	57	10
M1845-10	18	45	77	10
M1850-10	18	50	82	10
M1925-10	19	25	58	10
M1945-10	19	45	77	10
M1950-10	19	50	82	10
M2025-10	20	25	57	10
M2045-10	20	45	77	10
M2225-10	22	25	57	10
M2425-10	24	25	57	10
M2525-10	25	25	57	10
M2625-10	26	25	57	10
M3025-10	30	25	57	10



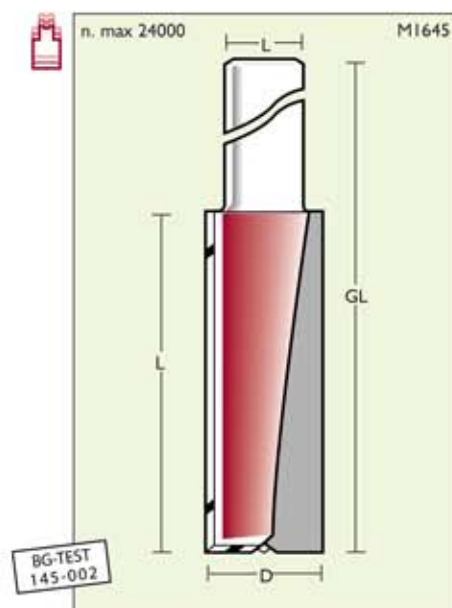
Fréza drážkovací HW Z = 2 válcová upínací stopka 12 mm



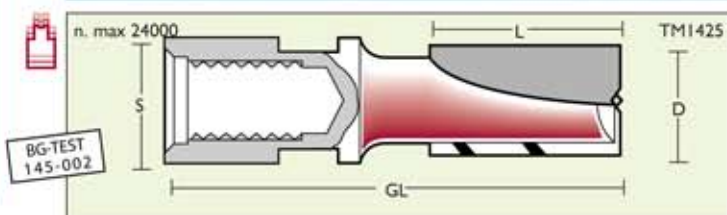
Drážkovací fréza s břitom k zavrtání.
Obrábějící obvodem a čelem.
Pravořezná. Ruční posuv.



Objednací číslo	D mm	L mm	GL mm	S mm
M310-12	3	10	52	12
M410-12	4	10	52	12
M516-12	5	16	58	12
M616-12	6	16	58	12
M820-12	8	20	62	12
M1030-12	10	30	76	12
M1035-12	10	35	77	12
M1225-12	12	25	70	12
M1230-12	12	30	75	12
M1240-12	12	40	84	12
M1250-12	12	50	95	12
M12.750-12	12,7	50	100	12
M1325-12	13	25	70	12
M1430-12	14	30	72	12
M1440-12	14	40	82	12
M1450-12	14	50	100	12
M1530-12	15	30	72	12
M1635-12	16	35	77	12
M1645-12	16	45	87	12
M1660-12	16	60	102	12
M1745-12	17	45	87	12
M1835-12	18	35	76	12
M1845-12	18	45	87	12
M1850-12	18	50	92	12
M1945-12	19	45	87	12
M1950-12	19	50	92	12
M2040-12	20	40	82	12
M2045-12	20	45	86	12
M2240-12	22	40	82	12
M2425-12	24	25	66	12
M2425/90-12	24	25	90	12
M2525-12	25	25	67	12
M2540-12	25	40	82	12
M2625-12	26	25	68	12
M2640-12	26	40	82	12
M2725-12	27	25	68	12
M3025-12	30	25	68	12
M3040-12	30	40	82	12
M3525-12	35	25	68	12
M4015-12	40	15	57	12



Fréza drážkovací HW Z = 2 s vnitřním závitem



Drážkovací fréza s bitem k zavrtání.
Obrábějí obvodem a čelem.
Pravořezná. Ruční posuv.

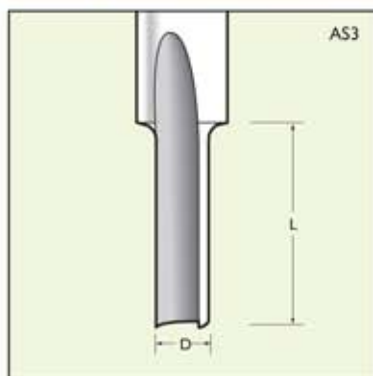
Drážkovací fréza s vnitřním závitem M10x1,5 např. pro stroje Scheer.

Objednací číslo	D mm	L mm	GL mm	S mm
TM310-M10	3	10	55	M10
TM410-M10	4	10	55	M10
TM516-M10	5	16	55	M10
TM616-M10	6	16	55	M10
TM716-M10	7	16	55	M10
TM820-M10	8	20	55	M10
TM920-M10	9	20	55	M10
TMI025-M10	10	25	58	M10
TMI030-M10	10	30	63	M10
TMI035-M10	10	35	70	M10
TMI125-M10	11	25	58	M10
TMI225-M10	12	25	58	M10
TMI240-M10	12	40	74	M10
TMI245-M10	12	45	80	M10
TMI325-M10	13	25	58	M10
TMI425-M10	14	25	58	M10
TMI435-M10	14	35	70	M10
TMI445-M10	14	45	80	M10
TMI460-M10	14	60	93	M10
TMI525-M10	15	25	58	M10
TMI535M10	15	35	70	M10
TMI545-M10	15	45	80	M10
TMI625-M10	16	25	58	M10
TMI635-M10	16	35	70	M10
TMI645-M10	16	45	80	M10
TMI660-M10	16	60	95	M10
TMI725-M10	17	25	58	M10
TMI825-M10	18	25	58	M10
TMI835-M10	18	35	70	M10
TMI845-M10	18	45	80	M10
TMI860-M10	18	60	95	M10
TMI925-M10	19	25	58	M10
TM2025-M10	20	25	58	M10
TM2035-M10	20	35	70	M10
TM2045-M10	20	45	80	M10
TM2060-M10	20	60	93	M10
TM2225-M10	22	25	58	M10
TM2235-M10	22	35	70	M10
TM2235-M10	23	25	55	M10
TM2425-M10	24	25	55	M10
TM2525-M10	25	25	55	M10
TM2625-M10	26	25	55	M10
TM3025-M10	30	25	55	M10
TM3425-M10	34	25	55	M10
TM3525-M10	35	25	55	M10

Drážkovací fréza s vnitřním závitem M12x1 např. pro stroje Elu/DeWalt.

Objednací číslo	D mm	L mm	GL mm	S mm
TM310-M12	3	10	55	M12
TM410-M12	4	10	55	M12
TM516-M12	5	16	55	M12
TM616-M12	6	16	55	M12
TM716-M12	7	16	55	M12
TM820-M12	8	20	55	M12
TM920-M12	9	20	55	M12
TMI025-M12	10	25	58	M12
TMI030-M12	10	30	63	M12
TMI035-M12	10	35	70	M12
TMI125-M12	11	25	58	M12
TMI225-M12	12	25	58	M12
TMI240-M12	12	40	74	M12
TMI245-M12	12	45	80	M12
TMI325-M12	13	25	58	M12
TMI425-M12	14	25	58	M12
TMI435-M12	14	35	70	M12
TMI445-M12	14	45	80	M12
TMI460-M12	14	60	93	M12
TMI525-M12	15	25	58	M12
TMI535M12	15	35	70	M12
TMI545-M12	15	45	80	M12
TMI625-M12	16	25	58	M12
TMI635-M12	16	35	70	M12
TMI645-M12	16	45	80	M12
TMI660-M12	16	60	95	M12
TMI725-M12	17	25	58	M12
TMI825-M12	18	25	58	M12
TMI835-M12	18	35	70	M12
TMI845-M12	18	45	80	M12
TMI860-M12	18	60	95	M12
TMI925-M12	19	25	58	M12
TM2025-M12	20	25	58	M12
TM2035-M12	20	35	70	M12
TM2045-M12	20	45	80	M12
TM2060-M12	20	60	93	M12
TM2125-M12	21	25	58	M12
TM2225-M12	22	25	58	M12
TM2235-M12	22	35	70	M12
TM2260-M12	22	60	95	M12
TM2325-M12	23	25	55	M12
TM2425-M12	24	25	55	M12
TM2525-M12	25	25	55	M12
TM2625-M12	26	25	55	M12
TM2725-M12	27	25	58	M12
TM3025-M12	30	25	55	M12
TM3425-M12	34	25	55	M12
TM3525-M12	35	25	55	M12

Frézy drážkovací a vyřezávací pro obrábění plastů - monolit HW

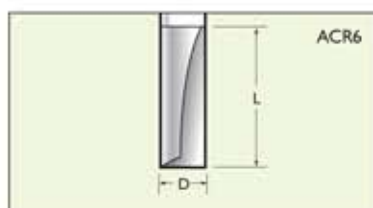


AS3

Monolitní fréza s přímými břity ze slinutého karbidu HW k opracování umělé hmoty s nízkým bodem tání. Přímá radiusová mezuzubová mezera s precizní geometrií břitu zajistí velmi dobrý odvod pro třísky a vysokou kvalitu frézované hrany. Ideální nástroj k opracování ABS plošných materiálů na CNC strojích.

$Z = 1$

Objednací číslo	D mm	L mm	GL mm	S mm
AS3-6	3	10	50	6
AS4-6	4	12	52	6
AS5-6	5	16	56	6
AS6-6	6	19	59	6
AS6L-6	6	25	64	6
AS8-8	8	25	65	8
AS10-10	10	25	65	10
AS12-12	12	25	75	12

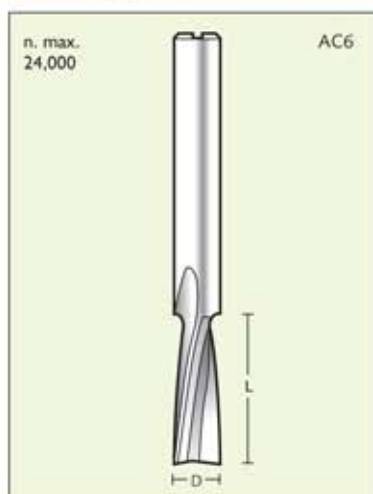


ACR6

$Z = 2$

Objednací číslo	D mm	L mm	GL mm	S mm
ACR6-6	6	20	64	6
ACR8-8	8	25	64	8
ACR10-10	10	25	64	10
ACR12-12	12	25	75	12

Frézy pro obrábění akrylátových hmot - monolit HW $Z = 2$



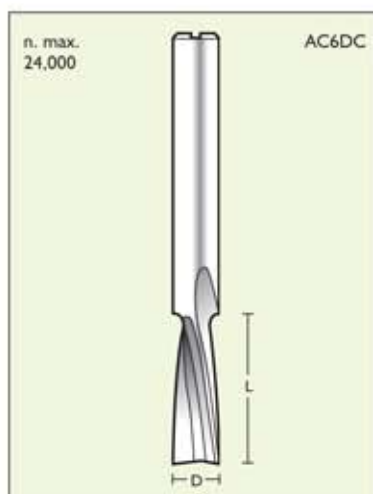
n. max.
24,000

AC6

Monolitní fréza s břity ve šroubovici ze slinutého karbidu HW, čelní břit umožňuje bezproblémové zavrtání nástroje. Fréza je vhodná k opracování akrylátu a dalších plastových hmot. Díky geometrii břitů fréza snadno proniká do obráběného materiálu a tím zabraňuje velkému vzniku tepla v řezu. Pro tenké ploché materiály je vhodná fréza s negativním osovým úhlem. Pravotočivé provedení. Ruční posuv.

Pozitivní osový úhel

Objednací číslo	D mm	L mm	GL mm	S mm
AC1.5-3	1,5	5	38	3
AC2-3	2	8	38	3
AC2.5-3	2,5	10	38	3
AC3-3	3	12	38	3
AC3-6	3	12	57	6
AC4-6	4	10	57	6
AC5-6	5	19	57	6
AC6-6	6	19	57	6
AC8-8	8	25	64	8
AC10-10	10	25	70	10



n. max.
24,000

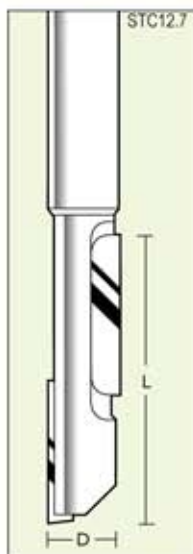
AC6DC

Negativní osový úhel

Objednací číslo	D mm	L mm	GL mm	S mm
AC1.5DC-3	1,5	6	38	3
AC2DC-3	2	8	38	3
AC2.5DC-3	2,5	10	38	3
AC3DC-3	3	12	38	3
AC3DC-6	3	12	57	6
AC4DC-6	4	10	57	6
AC5DC-6	5	19	57	6
AC6DC-6	6	19	57	6
AC8DC-8	8	25	64	8
AC10DC-10	10	25	70	10

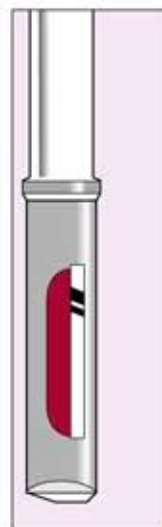
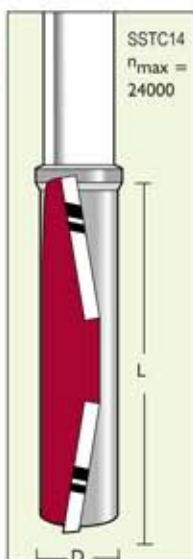
Negativní osový úhel zajistí precizní obrábění tenkých plochých materiálů bez vibrací s čistou horní hranou. Odvod třísek směrem dolů.

Frézy vyřezávací HW Z = 2 stopka 12 mm



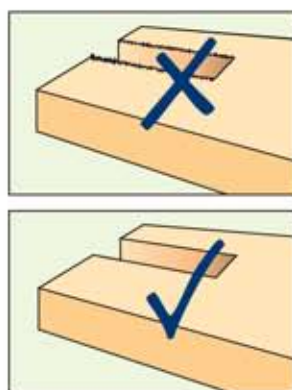
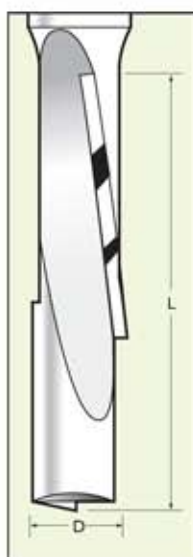
Frézy vyřezávací s přesazenými břity. Pro vyřezování výřezů pro výplně při výrobě dveří a nábytku. Pravořezná. Ruční posuv.

Objednací číslo	D mm	L mm	GL mm	S mm
STC12.7-12	12,7	50	103	12
STC16-12	16	50	103	12



S břitem HW na čele pro zavrtání. Pro hrany bez trhlin u oboustranně potažených desek.

Objednací číslo	D mm	L mm	GL mm	S mm
SSTC127-12	12,7	50	104	12
SSTC14-12	14	50	108	12
SSTC16-12	16	50	103	12

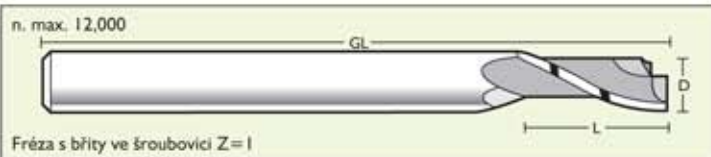


Fréza s pájenými břity HW, Z = 1 + 1 (pozitivní + negativní břit). Vhodně pro obrábění překližek a dalších materiálů s oboustranně upraveným povrchem. Čistý řez na spodní a horní hraně.

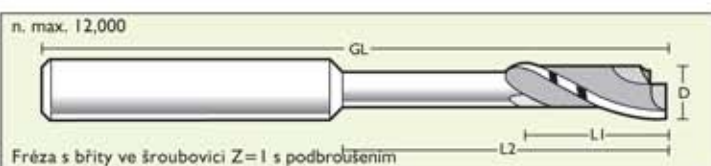
Objednací číslo	D mm	L mm	GL mm	S mm
HI22UD-12	12,7	54	108	12

Frézy pro obrábění plastu a hliníku (například okna a dveře)

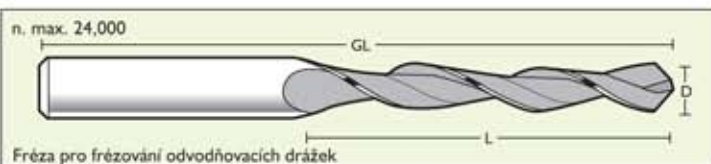
Fréza drážkovací z rychlořezné oceli (HSSE)



Objednací číslo	D mm	L1 mm	L2 mm	GL mm	S mm	Z
ALC03-SF-8	3	12		60	8	1
ALC04-SF-8	4	12		60	8	1
ALC05-SF-8	5	12		60	8	1
ALC06-SF-8	6	14		60	8	1
ALC07-SF-8	7	14		60	8	1
ALC08-SF-8	8	14		80	8	1
ALC08D-DF-8	8	16		80	8	2
ALC09-SF-8	9	14		80	8	1
ALC10-SF-8	10	14		80	8	1
ALC12-SF-8	12	14		80	8	1
ALC14-SF-10	10	14		120	10	1
ALC25-SF-8	5	18		60	8	1

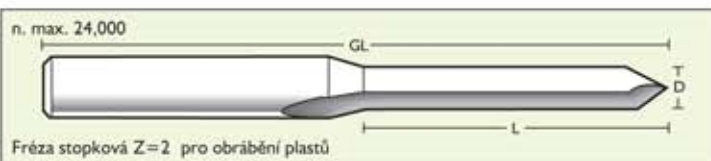


ALC05-LKSF-8	5	18	35	80	8	1
ALC15-SF-8	4	16	45	90	8	1
ALC16-SF-8	5	16	45	90	8	1
ALC17-SF-8	6	14	45	90	8	1
ALC18-SF-8	8	14	54	80	8	1
ALC20-SF-8	8	14	65	100	8	1
ALC21-SF-10	10	14	65	85	10	1
ALC22-SF-10	10	14	75	96	10	1
ALC23-SF-10	10	14	95	120	10	1

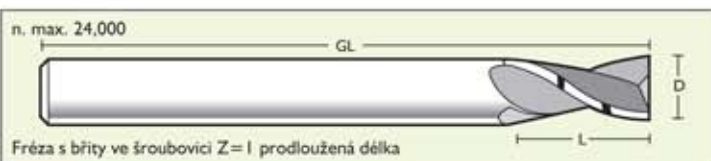


ALC26-SF-8	5	35		80	8	1
ALC27-SF-8	5	40		100	8	1
ALC30-SF-8	4	40		100	8	1
ALC31-SF-8	6	40		100	8	1
ALC32-DF-8 PO	5	40		100	8	2
ALC33-DF-8 AO	5	40		100	8	2

AO – jen na hliník
PO – jen na plasty

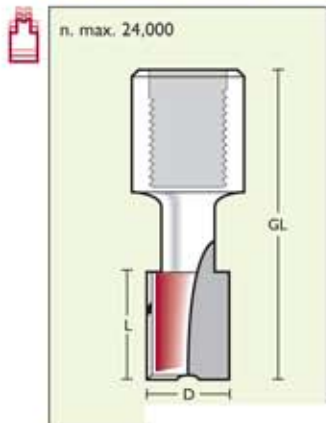


ALC34-SF-8	4	25		100	8	1
ALC35-SF-8	5	35		80	8	1
ALC36-SF-8	5	35		100	8	1
ALC37-SF-8	5	45		100	8	1
ALC38-SF-8	5	55		100	8	1
ALC39-SF-8	6	48		90	8	1
ALC40-SF-8	6	30		100	8	1



ALC50-SF-8	5	14		120	8	1
ALC51-SF-8	8	14		120	8	1

Fréza drážkovací HW a HSS pro stroje Rotox a Striffler



Drážkovací frézy z HW a HSS. Obrábějí čelem a obvodem. Pravořezné. Ruční posuv.

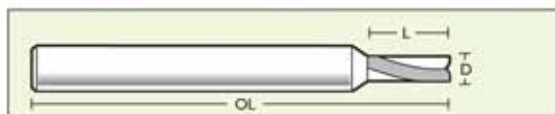
HSSE pro hliník a PVC

Objednací číslo	Z	D mm	L mm	GL mm	S mm
R3-8-52HS	1	3	8	52	M10
R4-10-35HS	1	4	10	35	M10
R4-12-52HS	1	4	12	52	M10
R5-10-35HS	1	5	10	35	M10
R5-23-52HS	1	5	23	52	M10
R6-22-52HS	1	6	22	52	M10
R10-20-43HS	2	10	20	43	M10
R12-15-43HS	2	12	15	43	M10
R12-22-43HS	2	12	22	43	M10
R14-22-43HS	2	14	22	43	M10
R14-30-51HS	2	14	30	51	M10
R16-23-43HS	2	16	23	43	M10
R18-23-43HS	2	18	23	43	M10

HW pro PVC

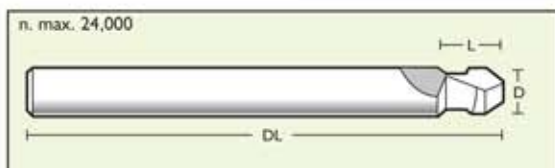
Objednací číslo	Z	D mm	L mm	GL mm	S mm
R3-8-52HW	1	3	8	52	M10
R4-10-35HW	1	4	10	35	M10
R4-12-52HW	1	4	12	52	M10
R5-10-35HW	1	5	10	35	M10
R5-23-52HW	1	5	23	52	M10
R6-22-52HW	1	6	22	52	M10
R10-20-43HW	2	10	20	43	M10
R12-15-43HW	2	12	15	43	M10
R12-22-43HW	2	12	22	43	M10
R14-22-43HW	2	14	22	43	M10
R14-30-51HW	2	14	30	51	M10
R16-23-43HW	2	16	23	43	M10
R18-23-43HW	2	18	23	43	M10

Frézy pro drážky na těsnění HW

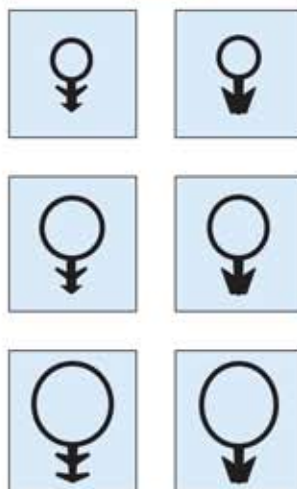
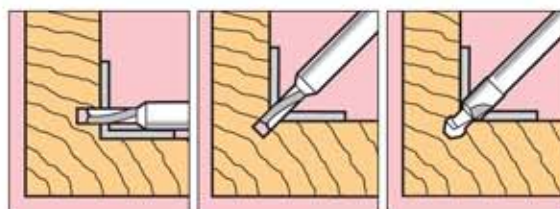
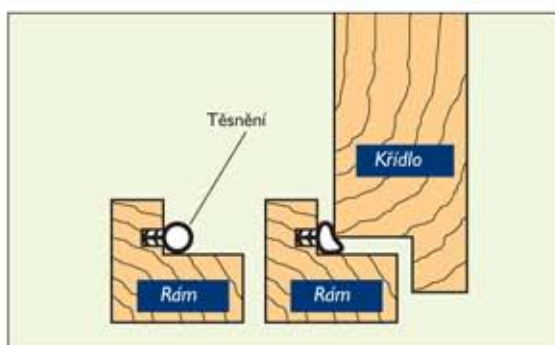
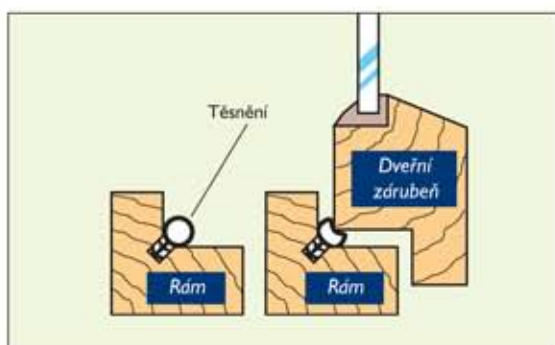


Objednací číslo	D mm	L mm	GL mm	S mm
WS18-6	3	6	60	6
WS18-6.35	3	6	60	6,35
WS310-6	3	10	60	6
WS310-8	3	10	60	8
WS4-6	4	10	60	6
WS4-8	4	10	60	8

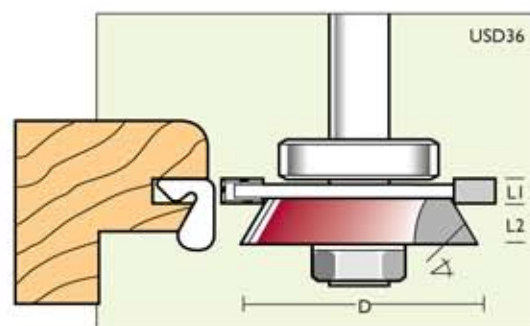
Frézy pro drážky na těsnění HW



Objednací číslo	D mm	L mm	GL mm	S mm
Anker 5.5-6	5,5	10	60	6
Anker 5.5-6.35	5,5	10	60	6,35



Fréza pro frézování drážek pro těsnění HW Z = 2+2



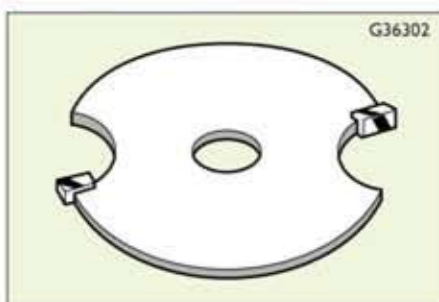
Frézování drážek na těsnění u oken. Ruční horní frézka.

Objednací číslo	D mm	Δ	L1 mm	L2 mm	S mm
USD36-8	36	60°	3	5	8
USD36-12	36	60°	3	5	12

Príslušenství/Náhradní díly	D mm	d mm
B20/B Ložisko	20	8

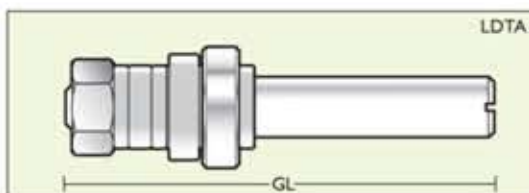
Frézy kotoučové drážkovací

Frézy kotoučové drážkovací HW Z = 2



Dva tvrdokovové břity, obrábějící dno a boky drážky. Pravo/levoběžná.

Objednací číslo	D mm	B mm	Vrtání mm
G36152-6.35	36	1,5	6,35
G36202-6.35	36	2	6,35
G36252-6.35	36	2,5	6,35
G36302-6.35	36	3	6,35
G36352-6.35	36	3,5	6,35
G36402-6.35	36	4	6,35
G36502-6.35	36	5	6,35
G36552-6.35	36	5,5	6,35
G40152-6.35	40	1,5	6,35
G40202-6.35	40	2	6,35
G40252-6.35	40	2,5	6,35
G40302-6.35	40	3	6,35
G40402-6.35	40	4	6,35
G40502-6.35	40	5	6,35
G50252-6.35	50	2,5	6,35

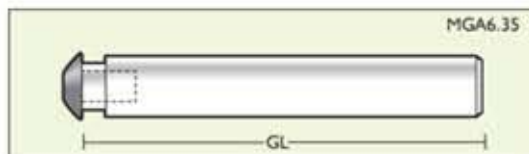


Upínací trny

Objednací číslo	d mm	GL mm	S mm
LDTA/6	6,35	57	6
LDTA/8	6,35	57	8
LDTA/12	6,35	57	12

Dodáno s ložiskem B16 (D = 16; d = 6,35)

Náhradní ložiska s vnitřním průměrem 6,35 mm, viz strana 114–115.

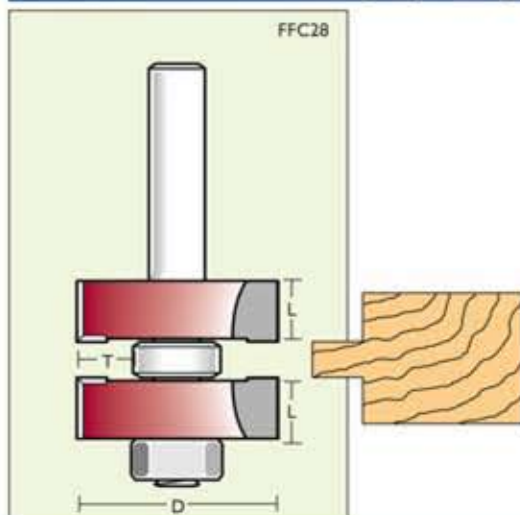


Objednací číslo	d mm	GL mm	S mm
MGA6.35/8	6,35	53	8

Pozor – hlava upínacího šroubu přesahuje tělo upnuté kotoučové frézy na trn MGA o 1,5 mm.

Použití vodících ložisek je možné pouze pro ložiska s vnitřním průměrem 8 mm.

Fréza na frézování spojů na pero a drážku HW Z = 2+2



Fréza na frézování spojů na pero a drážku

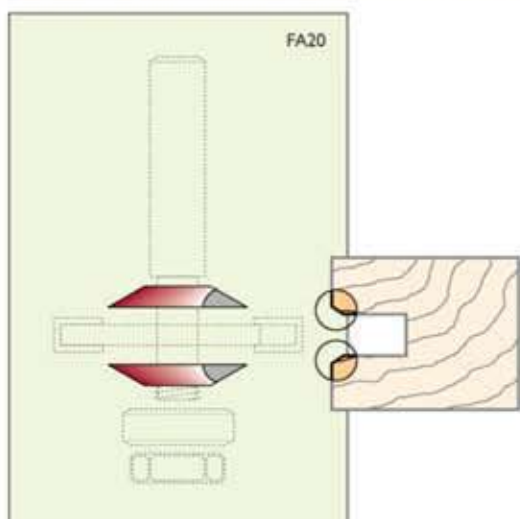
Objednací číslo	D mm	L mm	Vrtání mm	S mm
FFC28	28	9	6,35	8

Použití ve spojení s frézou G 36552 na výrobu spojů na pero a drážku.
Pro díly až do šíře 22 mm.

Příslušenství/Náhradní díly	D mm	d mm	T mm	
B16	Vodící ložisko	16	6,35	6

Použitím ložiska jiného průměru je možné měnit délku pera-t
Náhradní ložiska s vnitřním průměrem d = 6,35 mm, viz strana 114-115.

Sestava nástrojů k srážení hran HW Z = 2+2

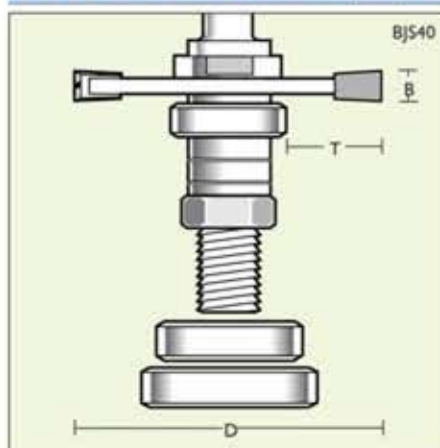


Objednací číslo	D mm	B mm	Vrtání mm
FA20	20	3	6,35

Sestava nástrojů pro srážení boků nahoře a dole.

Použití ve spojení s drážkovací frézou a upínacím trnem LDTA

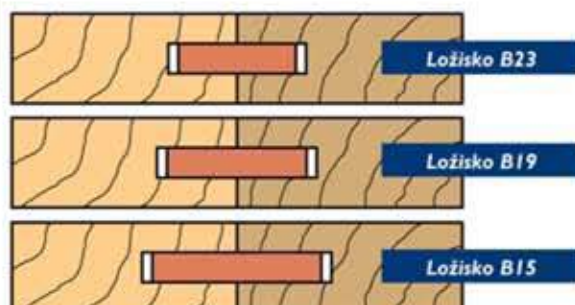
Fréza na frézování spojů na pero a drážku HW Z = 2



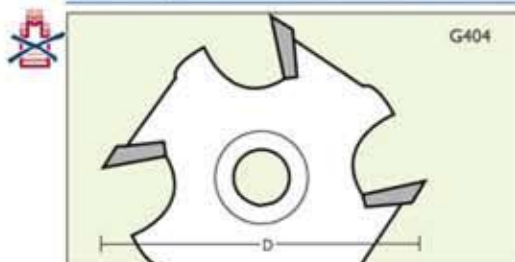
Obrábějí drážku a boky pro spojování s volným perem. Šířka drážky a její hloubka odpovídá běžně používaným spojům. K dodávce patří drážkovací fréza, upínací trn a 3 vodící ložiska.

Objednací číslo	D mm	B mm	d mm	S mm
BJS40-8	40	4	6,35	8
BJS40-12	40	4	6,35	12

Příslušenství/Náhradní díly	D mm	d mm	T mm	
B15	Vodící ložisko	15	6,35	12,5
B19	Vodící ložisko	19	6,35	10,5
B23	Vodící ložisko	23	6,35	8,5



Frézy kotoučové drážkovací HW Z = 4



Čtyři HW břity obrábějící drážku a boky.
Pravořezná/levořezná

Objednací číslo	D mm	B mm	Vrtání mm
G404-6.35	41,27	4	6,35
G406-6.35	41,27	6	6,35
G407-6.35	41,27	7	6,35
G408-6.35	41,27	8	6,35
G4010-6.35	41,27	10	6,35

Upínací trny

Objednací číslo	d mm	GL mm	S mm
LDTA/6	6,35	57	6
LDTA/8	6,35	57	8
LDTA/12	6,35	57	12

Vodící ložiska viz strana 114-115.

Frézy kotoučové drážkovací s vnitřním závitem HW Z = 4

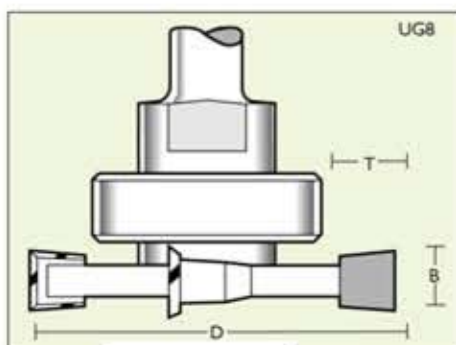
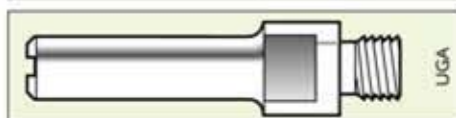
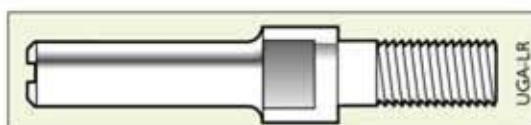


Čtyři HW břity obrábějící drážku a boky. Pravořezné.
Fréza drážkovací s vnitřním závitem.
Dodávka bez upínacího trnu.
Použití s upínacím trnem UGA.

Objednací číslo	D mm	B mm	Vrtání mm
UG2-M12	50	2	M12
UG2.5-M12	50	2,5	M12
UG3-M12	50	3	M12
UG4-M12	50	4	M12
UG5-M12	50	5	M12
UG6-M12	50	6	M12
UG7-M12	50	7	M12
UG8-M12	50	8	M12
UG9.5-M12	50	9,5	M12
UG10-M12	50	10	M12
UG11-M12	50	11	M12
UG15-M12	50	15	M12

Upínací trny

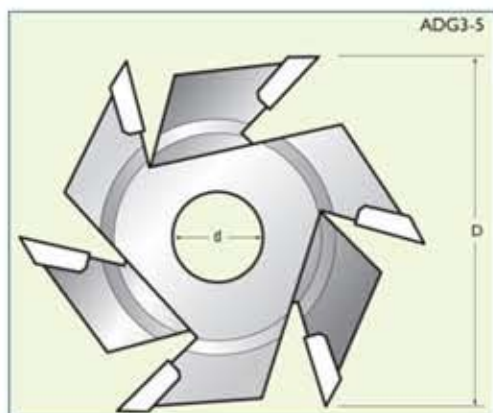
Objednací číslo		GL mm	d mm	S mm
UGA/12	k sadě bez vodícího ložiska	66	M 12	12
UGA-LR/12	k sadě s vodícím ložiskem	76	M 12	12



Vodící ložiska

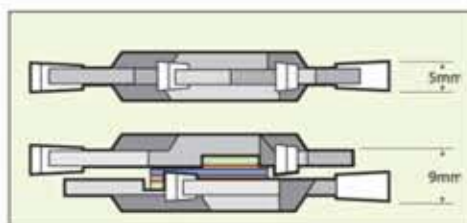
Objednací číslo	D mm	d mm
B21/12	21	12
B26/12	26	12
B28/12	28	12
B30/12	30	12
B32/12	32	12
B34/12	34	12
B36/12	36	12
B37/12	37	12
B42/12	42	12

Fréza drážkovací stavitelná HW Z = 3 + 3

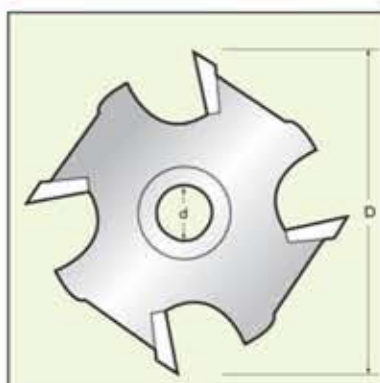


Objednací číslo	D mm	B mm	d mm
ADG3-5	50	3-5	12
ADG5-9	50	5-9	12

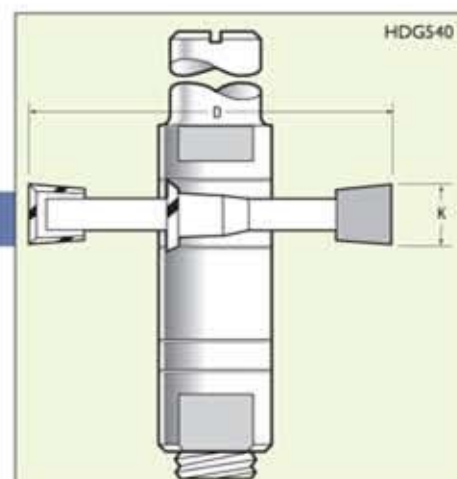
Použití s upínacím trnem HDGA.



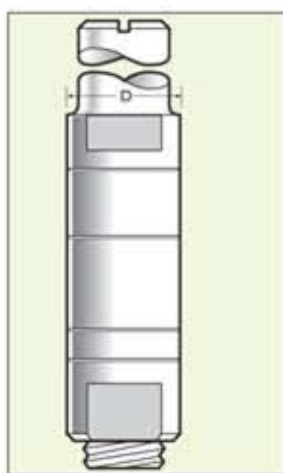
Fréza kotoučová drážkovací HW Z=4



Objednací číslo	D mm	B mm	d mm
HDG460-12	60	4	12
HDG560-12	60	5	12
HDG660-12	60	6	12
HDG860-12	60	8	12
HDG1060-12	60	10	12



Upínací trn pro drážkovací frézy HDG a ADG



Upínací trn pro drážkovací frézy HDG a ADG. Součástí dodávky jsou distanční kroužky široké 5 mm (1x), 6 mm (1x) a 10 mm (2x) včetně upínací matice. Na tento trn je možno v kombinaci s drážkovacími frézami upínat libovolné ložisko s vnitřním otvorem 12 mm viz tabulka na této straně dole.



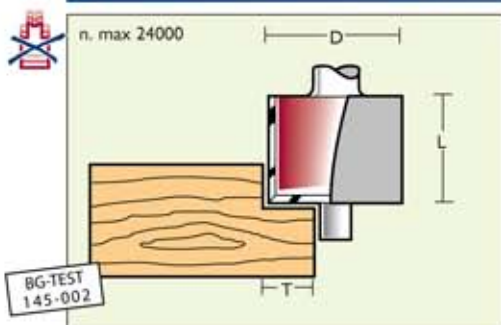
Objednací číslo	D mm	d mm	GL mm	S mm
HDGA/12	18,5	12	85	12

Vodící ložiska

Objednací číslo	D mm	B mm
B21/12	21	12
B26/12	26	12
B28/12	28	12
B30/12	30	12
B32/12	32	12
B34/12	34	12
B36/12	36	12
B37/12	37	12
B42/12	42	12

Frézy polodrážkovací a orovnávací

Frézy polodrážkovací HW Z = 2 s vodícím čepem

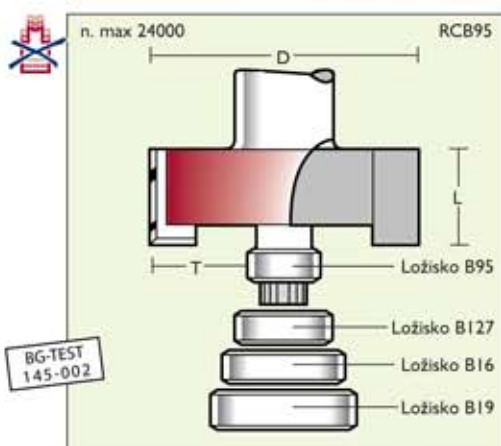


Polodrážkovací fréza obrábějící obvodem a čelem.
Ruční posuv. Vodící čep průměr = 4,8 mm.

Objednací číslo	D mm	T mm	L mm	GL mm	d mm	S mm
RBC63-6	17,5	6,3	14	52	4,8	6
RBC63-8	17,5	6,3	14	52	4,8	8
RBC95-6	23,8	9,5	14	52	4,8	6
RBC95-8	23,8	9,5	14	52	4,8	8
RBC127-6	30,2	12,7	14	52	4,8	6
RBC127-8	30,2	12,7	14	52	4,8	8



Frézy polodrážkovací HW Z = 2 s vym. vod. ložiskem



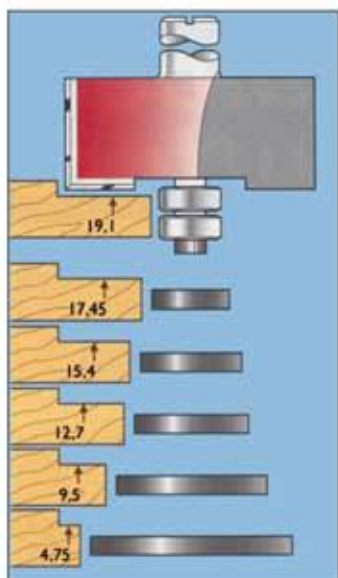
Součástí dodávky je ložisko B127

Objednací číslo	D mm	L mm	GL mm	S mm
RCB95-6	32	12,7	56	6
RCB95-8	32	12,7	56	8
RCB12-8	38	12,7	56	8
RCB32-18-25	50,8	22,5		12

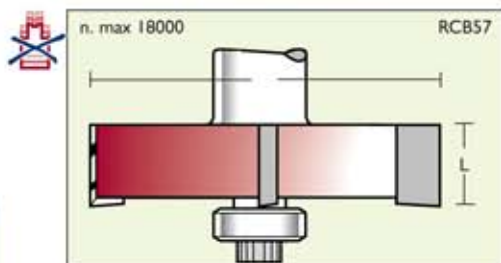
Fréza RCB32-18-25 se dodává v setu s 5 objížděcími kroužky.

Náhradní díly	D mm	d mm	
B127	kuličkové ložisko	12,7	6,35
INBUS M4x6	Inbus šroub pro kuličkové ložisko		

Příslušenství	D mm	d mm	
B95	Vodící ložisko	9,5	6,35
B16	Vodící ložisko	16	6,35
B19	Vodící ložisko	19	6,35



Frézy polodrážkovací HW Z = 4 s vym. vod. ložiskem

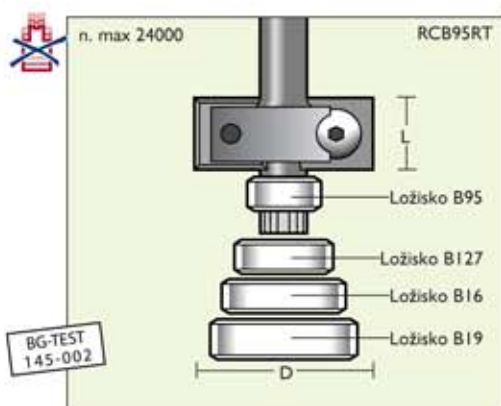


Polodrážkovací fréza obrábějící obvodem a čelem. Pravoběžná.

Objednací číslo	D mm	L mm	GL mm	S mm	d mm
RCB57-12	57	15	60	12	12,7
Náhradní díly		D mm	d mm	T mm	
B127	kuličkové ložisko	12,7	6,35	22,15	
INBUS M4x6	Inbus šroub pro kuličkové ložisko				

Frézu je možné kombinovat s různými průměry vodících ložisek s vnitřním průměrem d = 6,35 mm, viz strana 114–115.

Frézy polodrážkovací s VD-HW Z = 2



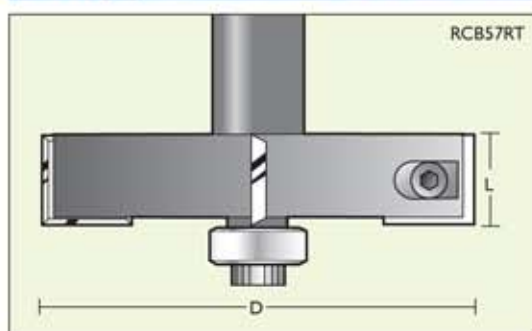
Objednací číslo	D mm	L mm	GL mm	S mm
RCB95RT	30	12	44	8

Příslušenství/Náhradní díly	D mm	d mm	T mm	
B95	Vodící ložisko	9,5	6,35	10,3
B...	Vodící ložisko podle požadované hloubky sražení viz strana 114–115.			
L12	Vyměnitelná břitová destička 12x12x1,5			
TORX M4x6	Šroub pro upnutí VD			
INBUS M4x6	Inbus šroub pro kuličkové ložisko			
TT15	Šroubovák			

Frézu je možné kombinovat s různými průměry vodících ložisek s vnitřním průměrem d = 6,35 mm viz strana 114–115.

Příslušenství/Náhradní díly	D mm	d mm	T mm	
B127	Vodící ložisko	12,7	6,35	8,6
B16	Vodící ložisko	16	6,35	7,0
B19	Vodící ložisko	19	6,35	5,5

Frézy polodrážkovací s VD-HW Z = 4

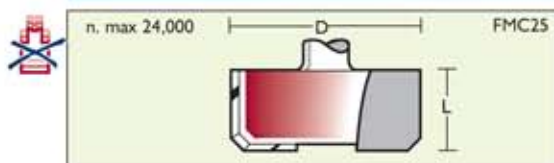


Objednací číslo	D mm	L mm	GL mm	S mm
RCB57-12RT	57	12	54	12

Náhradní díly	D mm	d mm	T mm	
B127	Vodící ložisko	12,7	6,35	22,15
L12	Vyměnitelná břitová destička 12x12x1,5 mm			
TORX M4x6-G	Šroub pro upnutí VD			
INBUS M4x6	Inbus šroub pro kuličkové ložisko			
TT15	Šroubovák			

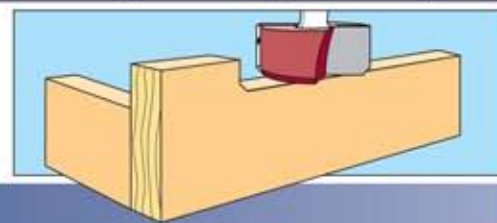
Frézu je možné kombinovat s různými průměry vodících ložisek s vnitřním průměrem d = 6,35 mm viz strana 114–115.

Fréza orovňávací čelní HW Z = 3

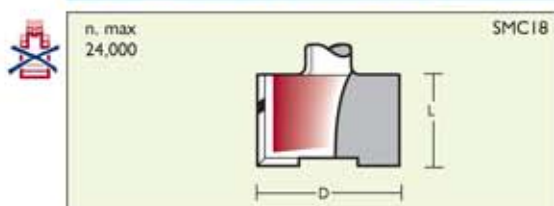


Fréza orovňávací čelní 3břítá pravořezná. Ruční posuv.

Objednací číslo	D mm	L mm	GL mm	S mm
FMC25-6	25	12	44	6
FMC25-8	25	12	44	8
FMC35-8	35	18	50	8



Fréza orovňávací čelní HW Z = 2

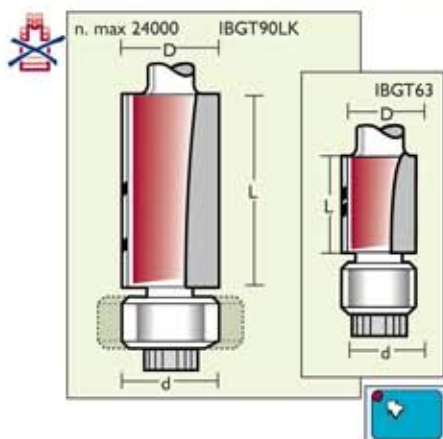


Fréza orovňávací čelní 2břítá. Pravořezná. Ruční posuv.

Objednací číslo	D mm	L mm	GL mm	S mm
SMC18-8	18	12	44	8
SMC20-8	20	13	45	8

Frézy na přesné opracování boků a hran s vodícím ložiskem

Frézy na přesné opracování boků a hran s vodícím ložiskem HW, Z=2

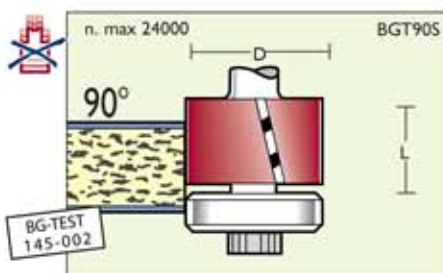


Z = 2 HW

Objednací číslo	D mm	L mm	GL mm	S mm
IBGT63-6	6,35	12,7	50	6
IBGT63LK-6	6,35	25,4	63	6
IBGT95-6	9,5	12,7	50	6
IBGT95-8	9,5	12,7	45	8
IBGT95LK-6	9,5	25,4	57	6
IBGT95LK-8	9,5	25,4	57	8
IBGT90-6	12,7	16	48	6
IBGT90-8	12,7	16	48	8
IBGT90LK-6	12,7	25,4	57	6
IBGT90LK-8	12,7	25,4	57	8
IBGT90LK1-8	12,7	37	69	8
IBGT90LK1-12	12,7	37	69	12
IBGT90LK2-12	12,7	50	95	12

Náhradní díly	D mm	d mm	
B63/3.175	Vodící ložisko	6,35	3,175
B95/3.175	Vodící ložisko	9,5	3,175
B127	Vodící ložisko	12,7	6,35
INBUS M4x6	Inbus šroub pro kuličkové ložisko		
SKM M3.175	Matice pro D=6,3 + D=9,5		

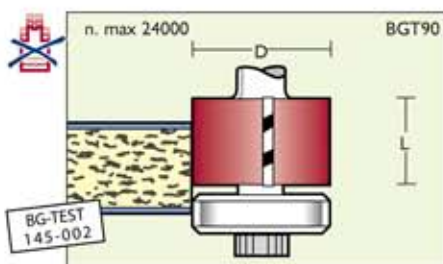
Fréza na přesné oprac. boků a hran HW s vod. ložiskem, Z=2



Fréza na frézování boků s negativním osovým úhlem. Řezný tlak ke středu břitové destičky zaručuje čistý povrch opracovaného dílu. Pro povlakované materiály a dřevo s dlouhými vlákny. (Opracování čelní).

Objednací číslo	D mm	α	L mm	d mm	S mm
BGT90S	18	90°	12	18	6/8

Příslušenství/Náhradní díly	D mm	d mm	
B18	Vodící ložisko	18	6,35
INBUS M4x6	Šroub pro kuličkové ložisko s vnitřním šestihranem		

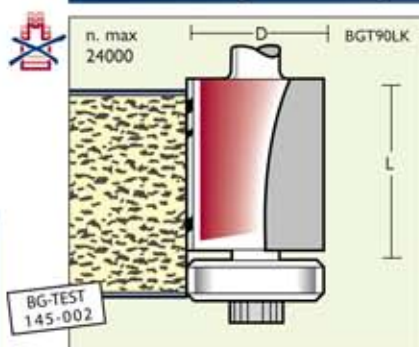


Fréza na frézování boků s rovnými břity. Pro tvrdá dřeva, MDF a podobné materiály.

Objednací číslo	D mm	α	L mm	d mm	S mm
BGT90	18	90°	12	18	6/8

Příslušenství/Náhradní díly	D mm	d mm	
B18	Vodící ložisko	18	6,35
INBUS M4x6	Šroub pro kuličkové ložisko s vnitřním šestihranem		

Fréza na přesné oprac. boků a hran HW s vod. ložiskem Z = 2

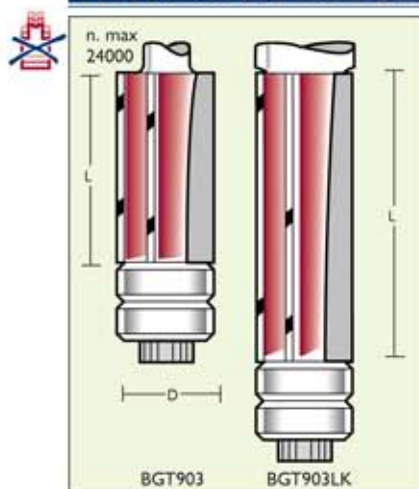


Frézy na frézování boků s velkou využitelnou délkou a negativním osovým úhlem – pro materiály až do tloušťky 48 mm.

Objednací číslo	D mm	L mm	GL mm	S mm
BGT90LKS-6	18	25	57	6
BGT90LKS-8	18	25	57	8
BGT90LKS-10	18	25	55	10
BGT90LKS-12	18	25	67	12
BGT90LK1-12	18	37	79	12
BGT90LK2-12	18	50	92	12

Příslušenství/Náhradní díly		D mm	d mm
B18	Vodící ložisko	18	6,35
INBUS M4x6	Šrouby pro kuličkové ložisko s vnitřním šestihranem		

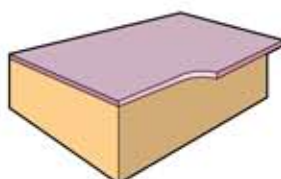
Frézy na přesné opracování boků a hran s vodícím ložiskem HW Z = 3



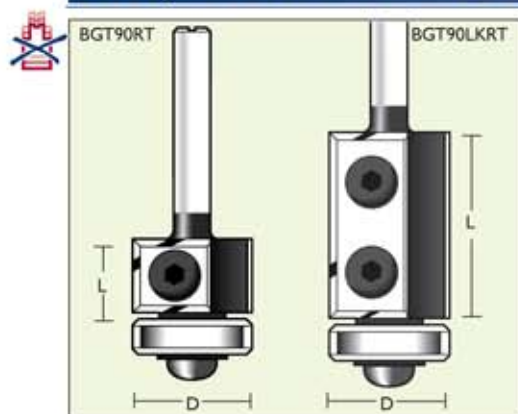
Fréza na frézování boků a hran s 3 břity HW pro mimořádně čisté frézované plochy. Se dvěma kuličkovými ložisky k zamezení otlaků u citlivých materiálů.

Objednací číslo	D mm	L mm	S mm
BGT903-6	12,7	25	6
BGT903-8	12,7	25	8
BGT903LK-12	12,7	38	12

Příslušenství/Náhradní díly		D mm	d mm
B127	Vodící ložisko	12,7	6,35
INBUS M4x6	Šroub pro kuličkové ložisko s vnitřním šestihranem		



Frézy na frézování hran s VD-HW; Z = 2



Fréza na frézování hran s VD-HW a vodícím ložiskem pro povlakované desky a dřevěné materiály.

Objednací číslo	D mm	L mm	GL mm	S mm
BGT90-6RT	19	12	54	6
BGT90-8RT	19	12	54	8
BGT90L-8RT	19	20	62	8
BGT90LK-8RT	19	30	72	8
BGT90LK-10RT	19	30	72	10
BGT90LK-12RT	19	30	72	12
BGT90XL-12RT	19	50	92	12

Náhradní díly		D mm	d mm
L12	Vyměnitelná břitová destička 12x12x1,5 mm		
L20	Vyměnitelná břitová destička 20x12x1,5 mm		
L30	Vyměnitelná břitová destička 30x12x1,5 mm		
L50	Vyměnitelná břitová destička 50x12x1,5 mm		
B19	Vodící ložisko	19	6,35
TORX M4x6-G	Šrouby pro VD		
INBUS M4x6	Inbus šroub pro kuličkové ložisko		
TT15	Šroubovák T15		

Frézy na frézování hran s VD-HW; Z = 2



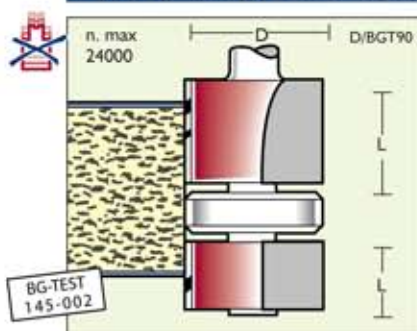
CT90RT Fréza na frézování hran s VD-HW bez vodícího ložiska pro povlakované desky a dřevěné materiály..

Objednací číslo	D mm	L mm	GL mm	S mm
CT90RT-6RT	23	12	45	6
CT90RT-8RT	23	12	45	8

Náhradní díly

L12	Vyměnitelná břitová destička 12x12x1,5 mm
TORX M4x6-G	Šrouby pro VD
TT15	Šroubovák T15

Frézy na přesné opracování boků a hran s vodícím ložiskem HW; Z = 2 + 2



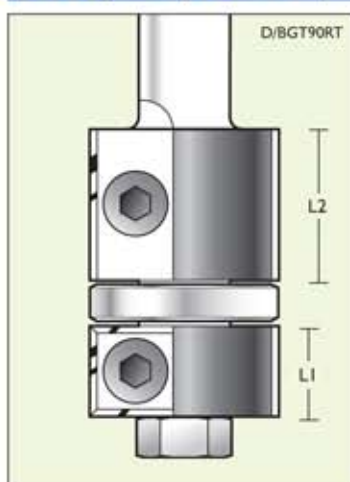
Dvojitá fréza na frézování boků k současnému opracování horní a spodní hrany. Pro materiál až do tloušťky 28 mm.

Objednací číslo	D mm	α	L mm	d mm	S mm
D/BGT90	18	90°	10 a 14	-	6/8

Průslušenství/Náhradní díly

	D mm	d mm	
B18	Vodící ložisko	18	6,35
INBUS M4x6	Šroub pro kuličkové ložisko s vnitřním šestihranem		

Frézy na přesné opracování boků a hran s vodícím ložiskem VD-HW; Z = 2 + 2



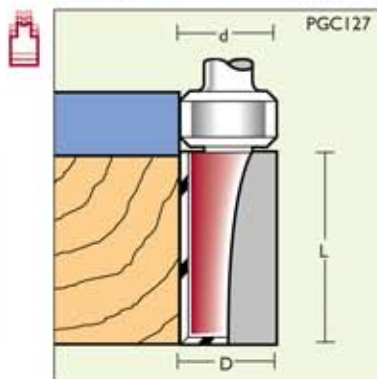
Objednací číslo	D mm	L1 mm	L2 mm	GL mm	S mm
D/BGT90-12RT	25	12	20	80	12

Náhradní díly

	D mm	d mm	
L12	Vyměnitelná břitová destička 12x12x1,5 mm		
L20	Vyměnitelná břitová destička 20x20x1,5 mm		
B25	Vodící ložisko	25	6,35
TORX M4x6-G	Šrouby pro VD		
TT15	Šroubovák T15		

Kopírovací frézy na frézování hran

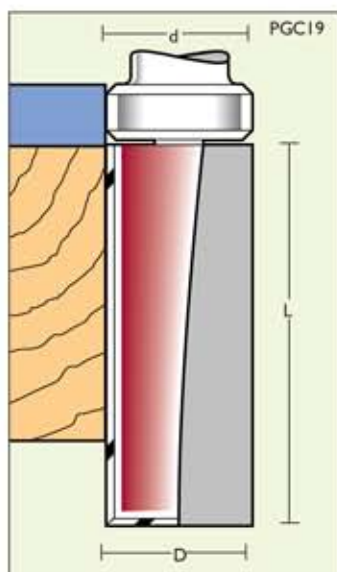
Kopírovací frézy s břity z HW Z = 2 s vodícím ložiskem na stopce



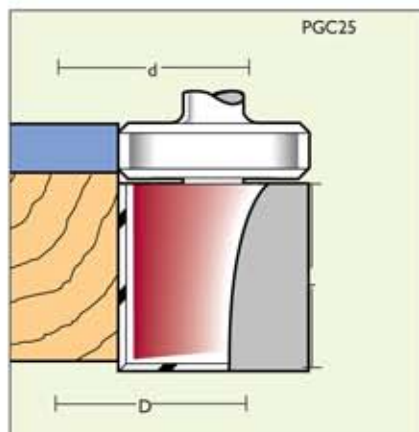
Frézy na frézování hran s vodícím ložiskem na stopce a vrtacím břitem pro povlakované desky a dřevěné materiály.

Objednací číslo	D mm	L mm	GL mm	S mm
PGC12795-6	12,7	9,5	46	6
PGC12719-6	12,7	19	56	6
PGC127-6	12,7	25,4	62	6
PGC16-8	16	20	57	8
PGC16LK-8	16	25	62	8
PGC1925-12	19	25,4	70	12
PGC19-12	19	50	95	12
PGC25-8	25	25	70	8
PGC25-12	25	25	70	12

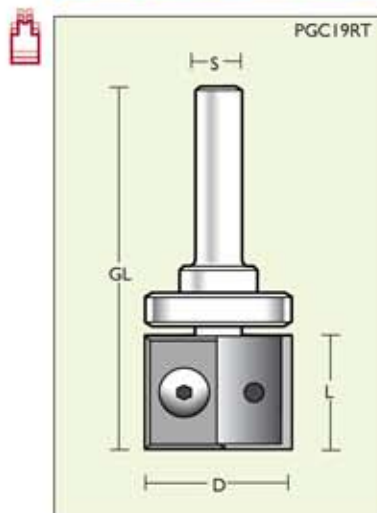
Náhradní díly	D mm	d mm	
B127	Vodící ložisko	12,7	6,35
B16/8	Vodící ložisko	16	8
B19/12,7	Vodící ložisko	19	12,7
B25/12	Vodící ložisko	25	12
SH6.35/11	Stavěcí kroužek	11	6,35
SH8/127	Stavěcí kroužek	12,7	8
SH12/18	Stavěcí kroužek	18	12
SH127/18	Stavěcí kroužek	18	12,7



Všechny frézy v této skupině jsou určeny k operaci zapouštění při kopírování se šablonou.



Frézy na frézování hran s VD-HW, Z=2 s vodícím ložiskem na stopce



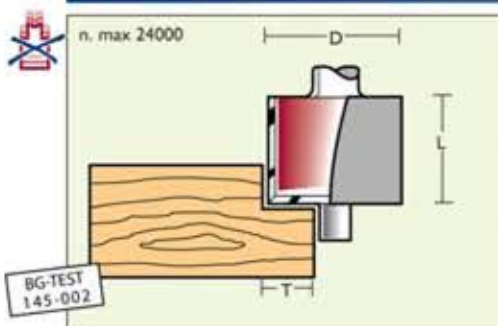
Frézy na frézování hran s VD-HW a vodícím ložiskem na stopce. Pro povlakované desky a dřevěné materiály

Objednací číslo	D mm	L mm	GL mm	S mm
PGCS19-8RT	19	12	62	8
PGC19-8RT	19	20	62	8
PGC19-12RT	19	20	62	12
PGC19LK-8RT	19	30	72	8
PGC19LK-12RT	19	30	72	12
PGC1950-12RT	19	50	100	12

Náhradní díly	D mm	d mm	
B19/8	Vodící ložisko	19	8
B19/12,7	Vodící ložisko	19	12,7
SH8/127	Stavěcí kroužek	12,7	8
SH127/18	Stavěcí kroužek	18	12,7
L12	Vyměnitelná břitová destička 12x12x1,5 mm		
L20/4	Vyměnitelná břitová destička 20x12x1,5 mm		
L30/4	Vyměnitelná břitová destička 30x12x1,5 mm		
L50/4	Vyměnitelná břitová destička 50x12x1,5 mm		
TORX M4x6-G	Šrouby pro VD		
TT15	Šroubovák T15		

Frézy polodrážkovací a orovnávací

Frézy polodrážkovací HW Z = 2 s vodícím čepem

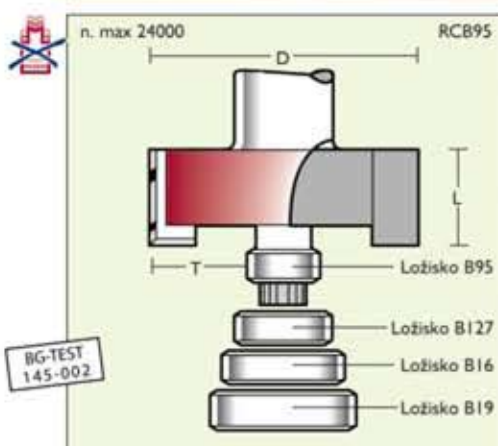


Polodrážkovací fréza obrábějící obvodem a čelem.
Ruční posuv. Vodící čep průměr = 4,8 mm.

Objednací číslo	D mm	T mm	L mm	GL mm	d mm	S mm
RBC63-6	17,5	6,3	14	52	4,8	6
RBC63-8	17,5	6,3	14	52	4,8	8
RBC95-6	23,8	9,5	14	52	4,8	6
RBC95-8	23,8	9,5	14	52	4,8	8
RBC127-6	30,2	12,7	14	52	4,8	6
RBC127-8	30,2	12,7	14	52	4,8	8



Frézy polodrážkovací HW Z = 2 s vym. vod. ložiskem



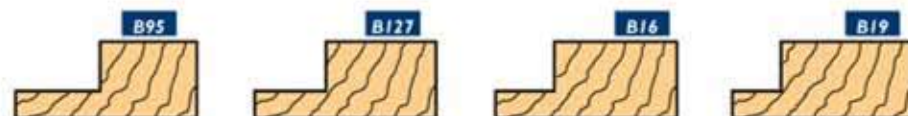
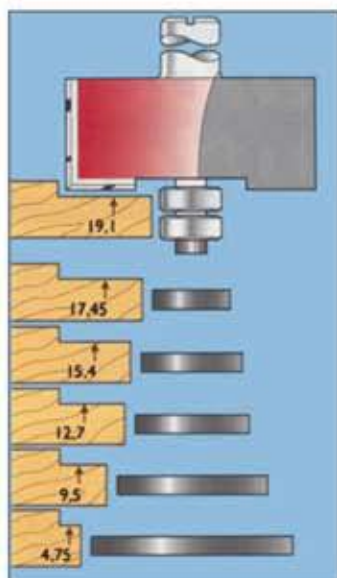
Součástí dodávky je ložisko B127

Objednací číslo	D mm	L mm	GL mm	S mm
RCB95-6	32	12,7	56	6
RCB95-8	32	12,7	56	8
RCB127-8	38	12,7	56	8
RCB32-18-25	50,8	22,5		12

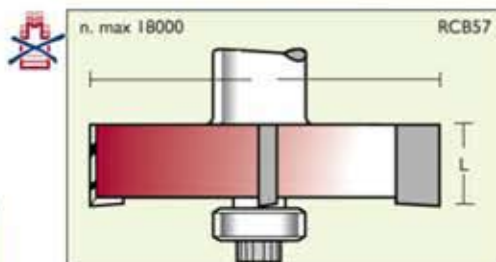
Fréza RCB32-18-25 se dodává v setu s 5 objížděcími kroužky.

Náhradní díly	D mm	d mm	
B127	kuličkové ložisko	12,7	6,35
INBUS M4x6	Inbus šroub pro kuličkové ložisko		

Príslušenství	D mm	d mm	
B95	Vodící ložisko	9,5	6,35
B16	Vodící ložisko	16	6,35
B19	Vodící ložisko	19	6,35



Frézy polodrážkovací HW Z = 4 s vym. vod. ložiskem

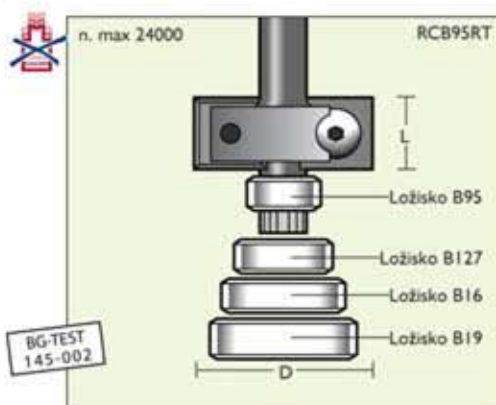


Polodrážkovací fréza obrábějící obvodem a čelem. Pravoběžná.

Objednací číslo	D mm	L mm	GL mm	S mm	d mm
RCB57-12	57	15	60	12	12,7
Náhradní díly	D mm	d mm	T mm		
B127	kuličkové ložisko	12,7	6,35	22,15	
INBUS M4x6	Inbus šroub pro kuličkové ložisko				

Frézu je možné kombinovat s různými průměry vodících ložisek s vnitřním průměrem $d = 6,35$ mm, viz strana 114–115.

Frézy polodrážkovací s VD-HW Z = 2

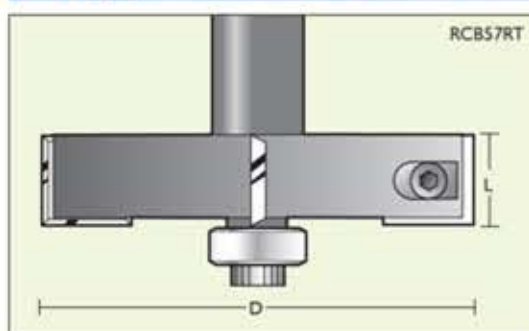


Objednací číslo	D mm	L mm	GL mm	S mm	
RCB95RT	30	12	44	8	
Příslušenství/Náhradní díly	D mm	d mm	T mm		
B95	Vodící ložisko	9,5	6,35	10,3	
B...	Vodící ložisko podle požadované hloubky sražení viz strana 114–115.				
L12	Vyměnitelná břitová destička 12x12x1,5				
TORX M4x6	Šroub pro upnutí VD				
INBUS M4x6	Inbus šroub pro kuličkové ložisko				
TT15	Šroubovák				

Frézu je možné kombinovat s různými průměry vodících ložisek s vnitřním průměrem $d = 6,35$ mm viz strana 114–115.

Příslušenství/Náhradní díly	D mm	d mm	T mm	
B127	Vodící ložisko	12,7	6,35	8,6
B16	Vodící ložisko	16	6,35	7,0
B19	Vodící ložisko	19	6,35	5,5

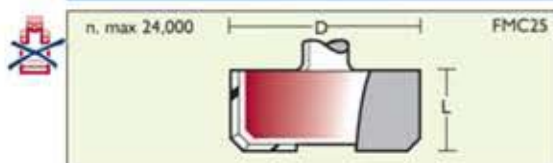
Frézy polodrážkovací s VD-HW Z = 4



Objednací číslo	D mm	L mm	GL mm	S mm	
RCB57-12RT	57	12	54	12	
Náhradní díly	D mm	d mm	T mm		
B127	Vodící ložisko	12,7	6,35	22,15	
L12	Vyměnitelná břitová destička 12x12x1,5 mm				
TORX M4x6-G	Šroub pro upnutí VD				
INBUS M4x6	Inbus šroub pro kuličkové ložisko				
TT15	Šroubovák				

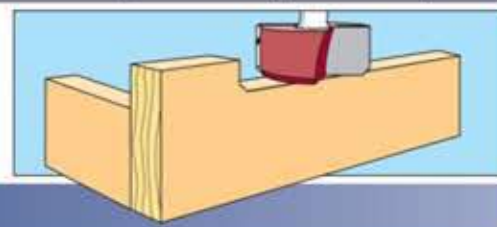
Frézu je možné kombinovat s různými průměry vodících ložisek s vnitřním průměrem $d = 6,35$ mm viz strana 114–115.

Fréza ořovnávací čelní HW Z = 3

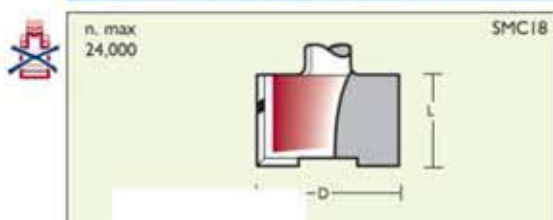


Fréza ořovnávací čelní 3břitá pravořezná. Ruční posuv.

Objednací číslo	D mm	L mm	GL mm	S mm
FMC25-6	25	12	44	6
FMC25-8	25	12	44	8
FMC35-8	35	18	50	8



Fréza ořovnávací čelní HW Z = 2

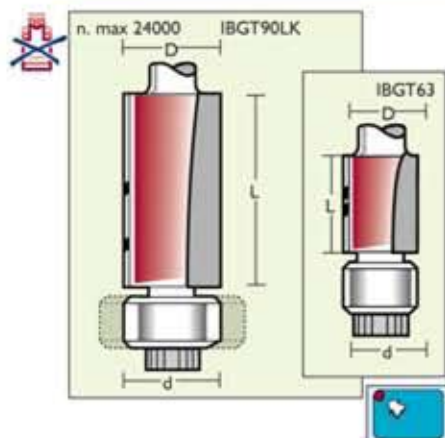


Fréza ořovnávací čelní 2břitá. Pravořezná. Ruční posuv.

Objednací číslo	D mm	L mm	GL mm	S mm
SMC18-8	18	12	44	8
SMC20-8	20	13	45	8

Frézy na přesné opracování boků a hran s vodícím ložiskem

Frézy na přesné opracování boků a hran s vodícím ložiskem HW, Z=2

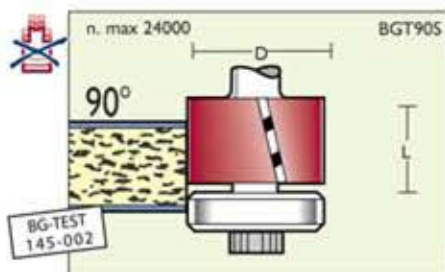


Z = 2 HW

Objednací číslo	D mm	L mm	GL mm	S mm
IBGT63-6	6.35	12.7	50	6
IBGT63LK-6	6.35	25.4	63	6
IBGT95-6	9.5	12.7	50	6
IBGT95-8	9.5	12.7	45	8
IBGT95LK-6	9.5	25.4	57	6
IBGT95LK-8	9.5	25.4	57	8
IBGT90-6	12.7	16	48	6
IBGT90-8	12.7	16	48	8
IBGT90LK-6	12.7	25.4	57	6
IBGT90LK-8	12.7	25.4	57	8
IBGT90LK1-8	12.7	37	69	8
IBGT90LK1-12	12.7	37	69	12
IBGT90LK2-12	12.7	50	95	12

Náhradní díly	D mm	d mm	
B63/3.175	Vodící ložisko	6.35	3.175
B95/3.175	Vodící ložisko	9.5	3.175
B127	Vodící ložisko	12.7	6.35
INBUS M4x6	Inbus šroub pro kuličkové ložisko		
SKM M3.175	Matice pro D=6.3 + D=9.5		

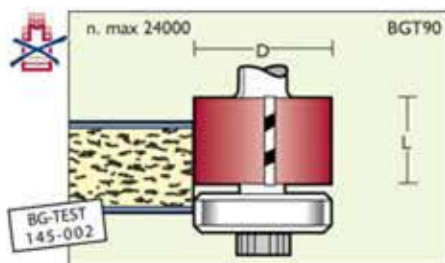
Fréza na přesné oprac. boků a hran HW s vod. ložiskem, Z=2



Fréza na frézování boků s negativním osovým úhlem. Řezný tlak ke středu břitové destičky zaručuje čistý povrch opracovaného dílu. Pro povlakované materiály a dřevo s dlouhými vlákny. (Opracování čelní).

Objednací číslo	D mm	∠	L mm	d mm	S mm
BGT90S	18	90°	12	18	6/8

Průslušenství/Náhradní díly	D mm	d mm	
B18	Vodící ložisko	18	6.35
INBUS M4x6	Šroub pro kuličkové ložisko s vnitřním šestihranem		

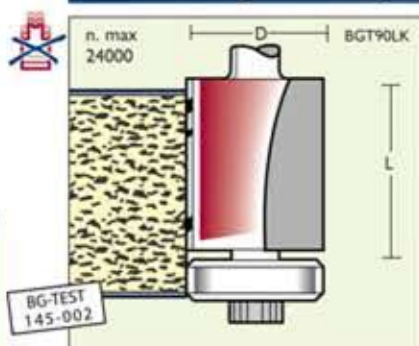


Fréza na frézování boků s rovnými břity. Pro tvrdá dřeva, MDF a podobné materiály.

Objednací číslo	D mm	∠	L mm	d mm	S mm
BGT90	18	90°	12	18	6/8

Průslušenství/Náhradní díly	D mm	d mm	
B18	Vodící ložisko	18	6.35
INBUS M4x6	Šroub pro kuličkové ložisko s vnitřním šestihranem		

Fréza na přesné oprac. boků a hran HW s vod. ložiskem Z = 2

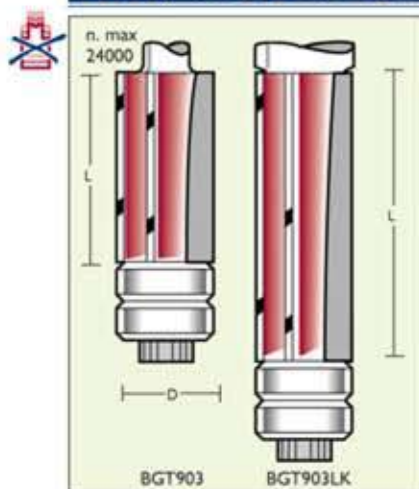


Frézy na frézování boků s velkou využitelnou délkou a negativním osovým úhlem – pro materiály až do tloušťky 48 mm.

Objednací číslo	D mm	L mm	GL mm	S mm
BGT90LKS-6	18	25	57	6
BGT90LKS-8	18	25	57	8
BGT90LKS-10	18	25	55	10
BGT90LKS-12	18	25	67	12
BGT90LK1-12	18	37	79	12
BGT90LK2-12	18	50	92	12

Příslušenství/Náhradní díly		D mm	d mm
B18	Vodící ložisko	18	6.35
INBUS M4x6	Šrouby pro kuličkové ložisko s vnitřním šestáhranem		

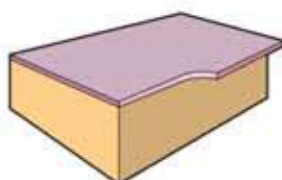
Frézy na přesné opracování boků a hran s vodícím ložiskem HW Z = 3



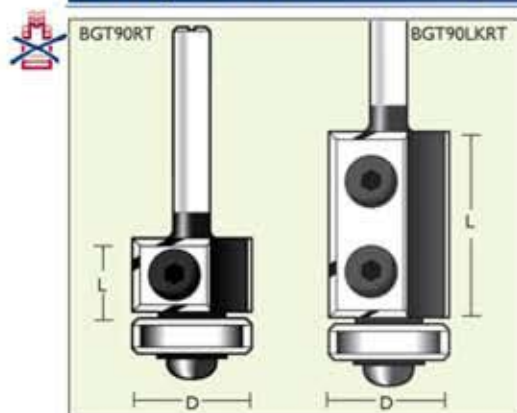
Fréza na frézování boků a hran s 3 břity HW pro mimořádně čisté frézované plochy. Se dvěma kuličkovými ložisky k zamezení otlaků u citlivých materiálů.

Objednací číslo	D mm	L mm	S mm
BGT903-6	12.7	25	6
BGT903-8	12.7	25	8
BGT903LK-12	12.7	38	12

Příslušenství/Náhradní díly		D mm	d mm
B127	Vodící ložisko	12.7	6.35
INBUS M4x6	Šroub pro kuličkové ložisko s vnitřním šestáhranem		



Frézy na frézování hran s VD-HW; Z = 2



Fréza na frézování hran s VD-HW a vodícím ložiskem pro povlakované desky a dřevěné materiály.

Objednací číslo	D mm	L mm	GL mm	S mm
BGT90-6RT	19	12	54	6
BGT90-8RT	19	12	54	8
BGT90L-8RT	19	20	62	8
BGT90LK-8RT	19	30	72	8
BGT90LK-10RT	19	30	72	10
BGT90LK-12RT	19	30	72	12
BGT90XL-12RT	19	50	92	12

Náhradní díly		D mm	d mm
L12	Vyměnitelná břitová destička 12x12x1,5 mm		
L20	Vyměnitelná břitová destička 20x12x1,5 mm		
L30	Vyměnitelná břitová destička 30x12x1,5 mm		
L50	Vyměnitelná břitová destička 50x12x1,5 mm		
B19	Vodící ložisko	19	6.35
TORX M4x6-G	Šrouby pro VD		
INBUS M4x6	Inbus šroub pro kuličkové ložisko		
TT15	Šroubovák T15		

Frézy na frézování hran s VD-HW; Z = 2



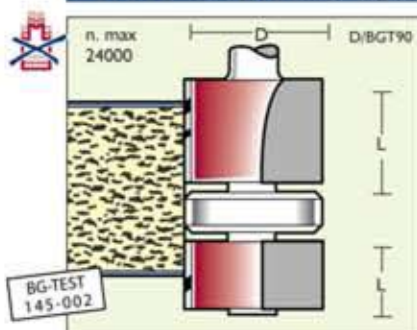
CT90RT Fréza na frézování hran s VD-HW bez vodícího ložiska pro povlakované desky a dřevěné materiály.

Objednací číslo	D mm	L mm	GL mm	S mm
CT90RT-6RT	23	12	45	6
CT90RT-8RT	23	12	45	8

Náhradní díly

L12	Vyměnitelná břitová destička 12x12x1,5 mm
TORX M4x6-G	Šrouby pro VD
TT15	Šroubovák T15

Frézy na přesné opracování boků a hran s vodícím ložiskem HW; Z = 2 + 2



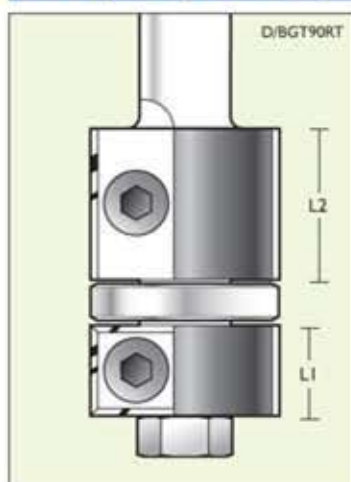
Dvojitá fréza na frézování boků k současnému opracování horní a spodní hrany. Pro materiál až do tloušťky 28 mm.

Objednací číslo	D mm	α	L mm	d mm	S mm
D/BGT90	18	90°	10 a 14	-	6/8

Príslušenství/Náhradní díly

	D mm	d mm	
B18	Vodící ložisko	18	6,35
INBUS M4x6	Šroub pro kuličkové ložisko s vnitřním šestihranem		

Frézy na přesné opracování boků a hran s vodícím ložiskem VD-HW; Z = 2 + 2



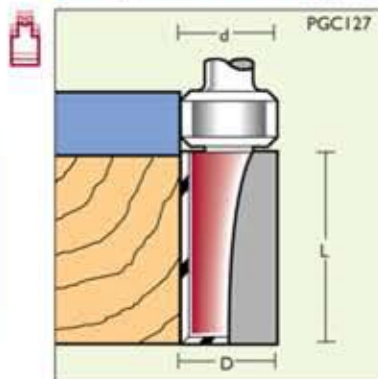
Objednací číslo	D mm	L1 mm	L2 mm	GL mm	S mm
D/BGT90-12RT	25	12	20	80	12

Náhradní díly

	D mm	d mm	
L12	Vyměnitelná břitová destička 12x12x1,5 mm		
L20	Vyměnitelná břitová destička 20x12x1,5 mm		
B25	Vodící ložisko	25	6,35
TORX M4x6-G	Šrouby pro VD		
TT15	Šroubovák T15		

Kopírovací frézy na frézování hran

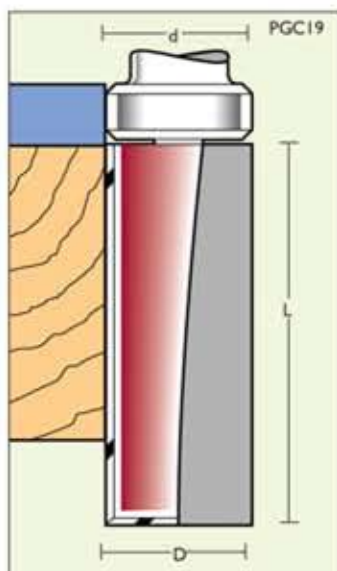
Kopírovací frézy s břity z HW Z = 2 s vodícím ložiskem na stopce



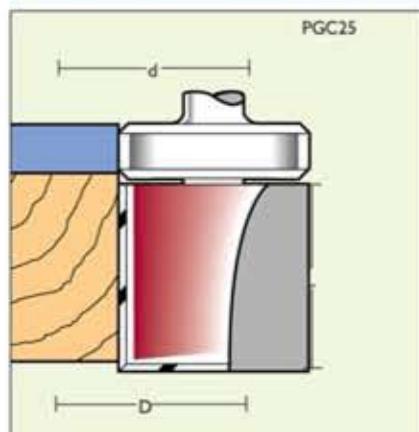
Frézy na frézování hran s vodícím ložiskem na stopce a vrtacím břitem pro povlakované desky a dřevěné materiály.

Objednací číslo	D mm	L mm	GL mm	S mm
PGC12795-6	12,7	9,5	46	6
PGC12719-6	12,7	19	56	6
PGC127-6	12,7	25,4	62	6
PGC16-8	16	20	57	8
PGC16LK-8	16	25	62	8
PGC1925-12	19	25,4	70	12
PGC19-12	19	50	95	12
PGC25-8	25	25	70	8
PGC25-12	25	25	70	12

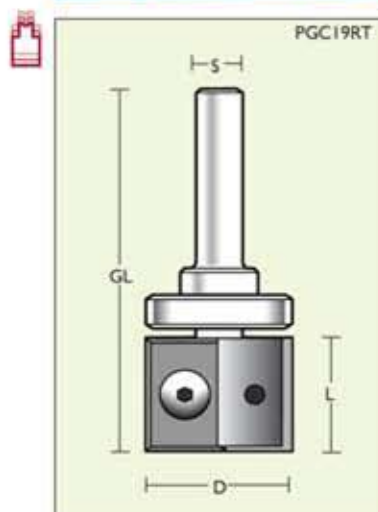
Náhradní díly	D mm	d mm	
B127	Vodící ložisko	12,7	6,35
B16/8	Vodící ložisko	16	8
B19/12,7	Vodící ložisko	19	12,7
B25/12	Vodící ložisko	25	12
SH6.35/11	Stavěcí kroužek	11	6,35
SH8/127	Stavěcí kroužek	12,7	8
SH12/18	Stavěcí kroužek	18	12
SH127/18	Stavěcí kroužek	18	12,7



Všechny frézy v této skupině jsou určeny k operaci zapouštění při kopírování se šablonou.



Frézy na frézování hran s VD-HW, Z=2 s vodícím ložiskem na stopce



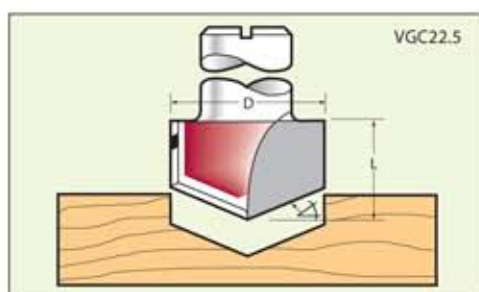
Frézy na frézování hran s VD-HW a vodícím ložiskem na stopce. Pro povlakované desky a dřevěné materiály

Objednací číslo	D mm	L mm	GL mm	S mm
PGCS19-BRT	19	12	62	8
PGC19-BRT	19	20	62	8
PGC19-12RT	19	20	62	12
PGC19LK-BRT	19	30	72	8
PGC19LK-12RT	19	30	72	12
PGC1950-12RT	19	50	100	12

Náhradní díly	D mm	d mm	
B19/8	Vodící ložisko	19	8
B19/12,7	Vodící ložisko	19	12,7
SH8/127	Stavěcí kroužek	12,7	8
SH127/18	Stavěcí kroužek	18	12,7
L12	Vyměnitelná břitová destička 12x12x1,5 mm		
L20/4	Vyměnitelná břitová destička 20x12x1,5 mm		
L30/4	Vyměnitelná břitová destička 30x12x1,5 mm		
L50/4	Vyměnitelná břitová destička 50x12x1,5 mm		
TORX M4x6-G	Šrouby pro VD		
TT15	Šroubovák T15		

V-frézy tvarové drážkovací – rycí

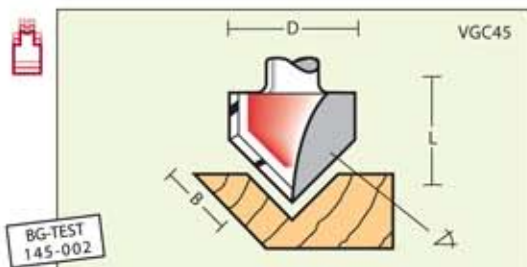
Frézy tvarové drážkovací - rycí HW; Z = 2



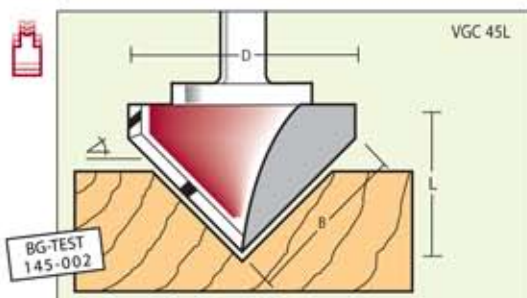
VGC22.5

V-frézy tvarové drážkovací - rycí - pravoúhelné

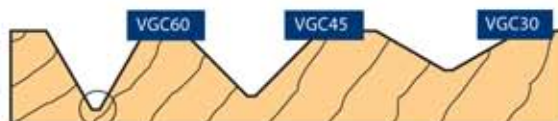
Objednací číslo	D mm	Δ	L mm	B mm	GL mm	S mm
VGC225-8	25	22,5°	12	13,5	46	8
VGC225-12	25	22,5°	12	13,5	56	12
VGC30-6	21,5	30°	12	12	46	6
VGC30-8	21,5	30°	12	12	46	8
VGC30-12	21,5	30°	12	12	46	12
VGC45-6	18	45°	13	12	46	6
VGC45-8	18	45°	13	12	46	8
VGC45-12	18	45°	13	12	46	12
VGC45L-8	28	45°	18	19	52	8
VGC45L-12	28	45°	18	19	62	12
VGC45LK-12	38	45°	25	25	67	12
VGC45EL-12	51	45°	35	35	74	12
VGC60-6	15,75	60°	16	14	49	6
VGC60-8	15,75	60°	16	14	49	8
VGC60-12	15,75	60°	16	14	49	12
VGC60L-8	23	60°	25	23	52	8
VGC60L-12	23	60°	25	23	62	12
VGC675-8	15	67,5°	23	18	55	8
VGC675-12	15	67,5°	23	18	55	12



VGC45

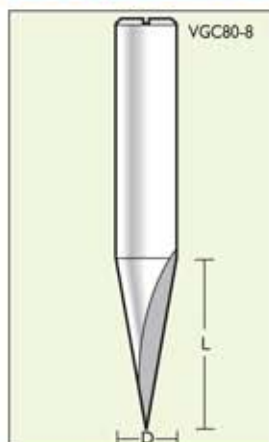


VGC45L



Typ - VGC: na dně vyfrézované drážky vznikne cca 1 mm rovná ploška

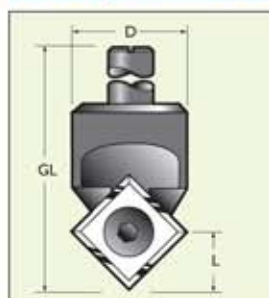
Frézy tvarové drážkovací - rycí; monolitní HW; Z = 1



VGC80-8

Objednací číslo	D mm	Δ	L mm	GL mm	S mm
VGC80-8	8	80°	22	54	8

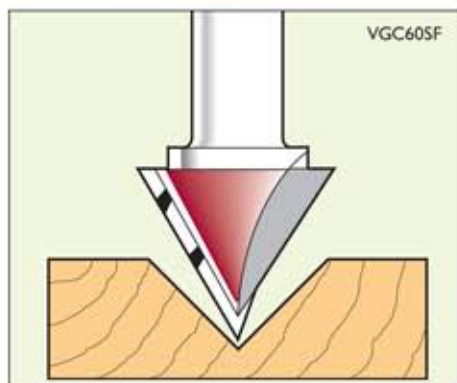
Frézy tvarové drážkovací - rycí VD-HW; Z = 1



Objednací číslo	D mm	Δ	L mm	GL mm	S mm
VGC45-BRT	17	45°	8,5	59	8
VGC45-12RT	17	45°	8,5	69	12

L12	Vyměnitelná břitová destička 12x12x1,5 mm
TORX M4x6-G	Šroub pro VD
TT15	Šroubovák

V-frézy tvarové drážkovací - rycí HW; Z = 1

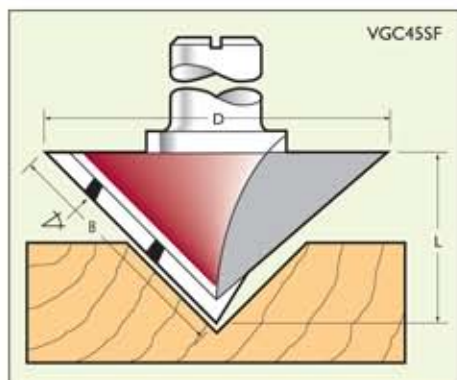


Tato jednobřitá fréza na V-drážky je zkonstruovaná tak, aby při frézování na dně V-drážky nevznikala žádná ploška.

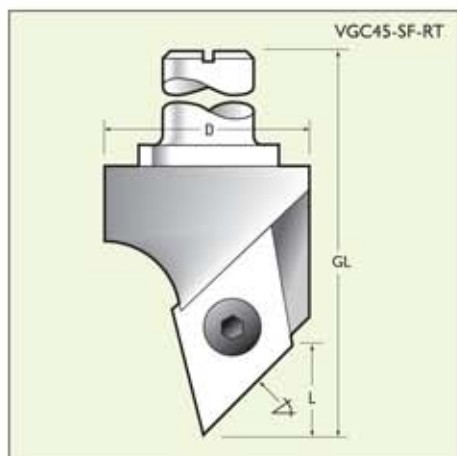
Při frézování vzniká přesná V-drážka. Hrany V-drážky jsou čisté i u citlivých povrchových úprav.

Fréza je ideální pro práci na CNC řízených strojích. Konstrukce nástroje napomáhá snížení pravděpodobnosti ulomení špičky bříty.

Objednací číslo	D mm	L mm	\angle	B mm	GL mm	S mm
VGC60SF-12	26	21	60°	32	65	12
VGC45SF-12	44	21	45°	32	65	12



V-frézy tvarové drážkovací - rycí VD-HW; Z = 1



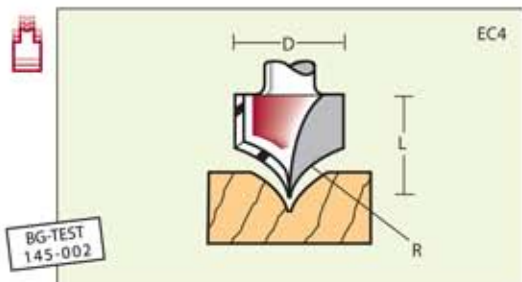
Tato jednobřitá fréza na V-drážky je zkonstruovaná tak, aby při frézování na dně V-drážky nevznikala žádná ploška. Vyměnitelná břitová destička zajistí neměnný rozměr a tvar drážky.

Objednací číslo	D mm	L mm	B mm	\angle	GL mm	S mm
VGC45SF-12RT	27	12,5	16	45°	78	12

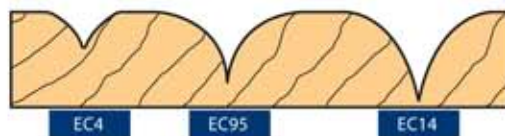
Příslušenství/Náhradní díly

VGC45SFRT	Vyměnitelná břitová destička pro VGC45SF-12RT
ISK M5x6	Šroub

V-frézy tvarové drážkovací - rycí vyduté HW; Z = 2

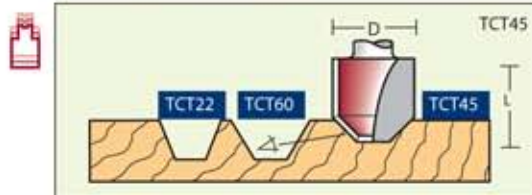


Objednací číslo	D mm	R mm	L mm	GL mm	S mm
EC4-6	13	4	12	47	6
EC4-8	13	4	12	47	8
EC95-8	20	9,5	14,5	50	8
EC14-12	26	14	12,8	52	12



Frézy hranové

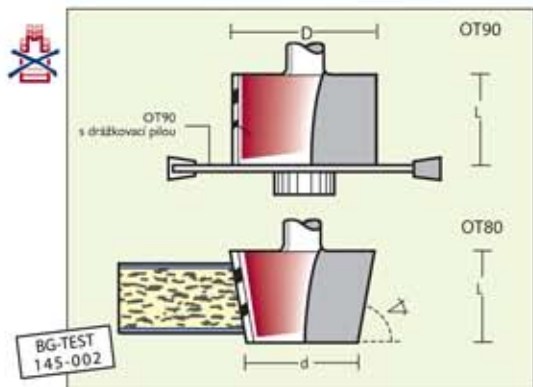
Frézy na srážení hran HW; Z = 2



Fréza na srážení hran u plastových desek. Pravořezné. Obrábějí obvodem a čelem. Dodávané v provedení 22°, 45° a 60° úhlu zkosení.

Objednací číslo	D mm	∠	L mm	GL mm	S mm	d mm
TCT22-6	12	22°/90°	13	45	6	6,5
TCT60-6	12	60°/90°	13	45	6	6
TCT45-6	12,7	45°/90°	13	45	6	5

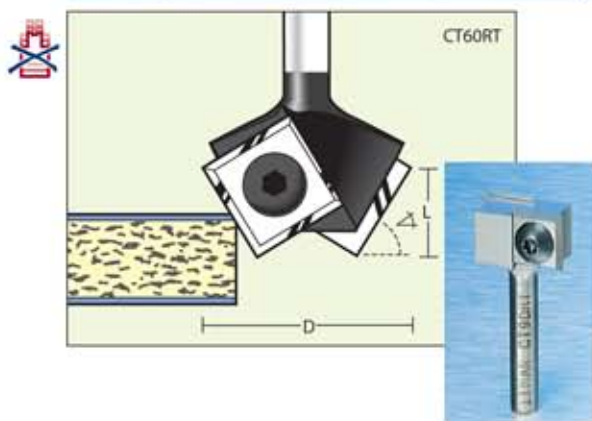
Frézy na srážení hran HW; Z = 2



Fréza na srážení hran dodávané s úhly 90°, 80°, 60°, 30° a 45°. K srážení hran u desek povlakovaných plastem ve spojení s dorazem. Pravořezné. Ruční posuv.

Objednací číslo	D mm	∠	L mm	GL mm	d mm	S mm
OT90-6	18	90°	12	51	18	6
OT90-8	18	90°	12	51	18	8
OT80-6	18	80°	12	47	13,5	6
OT80-8	18	80°	12	47	13,5	8
OT60-6	24	60°	9	43	13	6
OT60-8	24	60°	9	43	13	8
OT45-6	24	45°	9	46	8	6
OT45-8	24	45°	9	46	8	8
OT30-6	24	30°	9	44	10,5	6
OT30-8	24	30°	9	44	10,5	8

Frézy na srážení hran VBD-HW; Z = 2



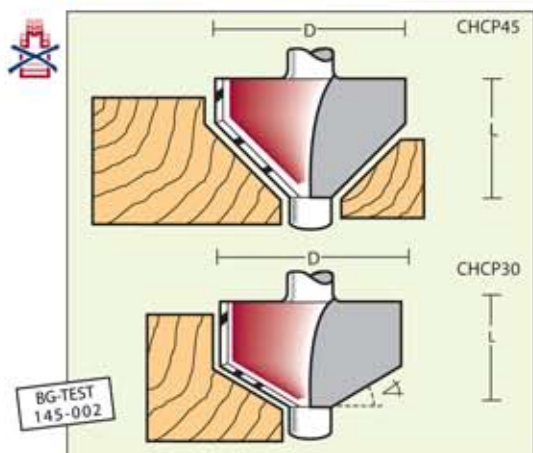
Fréza s VBD-HW pro opracování hran povlakovaných desek, dřeva a materiálů na bázi dřeva.

Objednací číslo	D mm	∠	L mm	GL mm	S mm
CT22-6RT	23	22°	4,5	48	6
CT22-8RT	23	22°	4,5	48	8
CT45-6RT	25	45°	8,5	50	6
CT45-8RT	25	45°	8,5	50	8
CT60-6RT	24	60°	10,4	51	6
CT60-8RT	24	60°	10,4	51	8
CT80-6RT	22	80°	11,8	48	6
CT80-8RT	22	80°	11,8	48	8
CT90-6RT	23	90°	12	45	6
CT90-8RT	23	90°	12	45	8

Příslušenství/Náhradní díly

LI2	VBD 12x12x1,5 mm
TORX M4x6-G	Šroub pro VBD
TT15	Šroubovák T15

Frézy na srážení hran s vodícím čepem HW; Z = 2

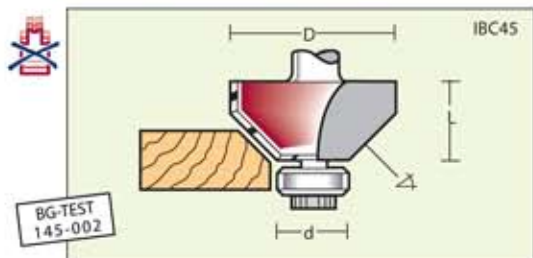


Frézy tvarové s 45° a 30° úhlem. K srážení hran tenkých desek, překližek, acylu atd. Pro srážení vnějších a vnitřních hran. Pravořezné. Ruční posuv.

Objednací číslo	D mm	∠	L mm	GL mm	S mm
CHCP45-6	25	45°	16	50	6
CHCP45-8	25	45°	16	50	8
CHCP30-6	24	30°	14	48	6
CHCP30-8	24	30°	14	48	8

Průměr vodícího čepu 5,5 mm

Frézy na srážení hran s vodícím ložiskem HW; Z = 2

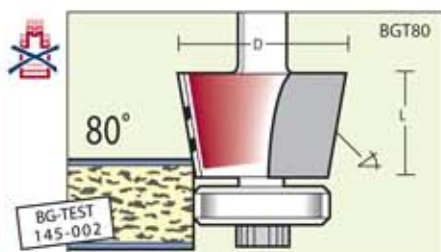


Pro tvarování vnějších obrysů u složených rámců. Pravořezné. Ruční posuv.

Objednací číslo	D mm	L mm	\angle	GL mm	d mm	S mm
IBC45-6	22	11	45°	55	9,5	6
IBC45-8	22	11	45°	55	9,5	8

Příslušenství/Náhradní díly		D mm	d mm
B95/3.175	Ložisko	9,5	3,175
SKM M3.175	Šroub pro ložisko		

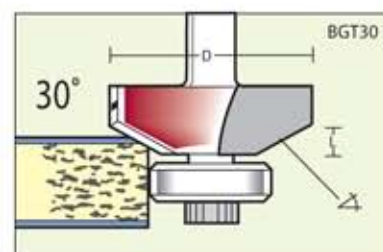
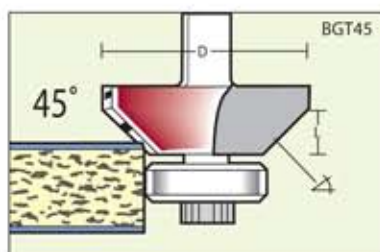
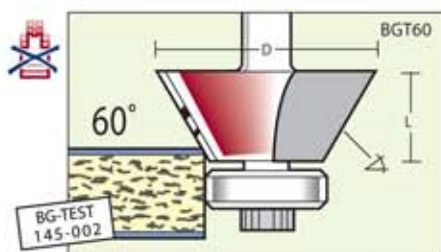
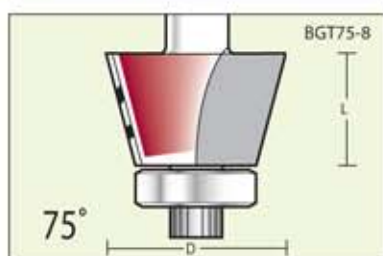
Frézy na srážení hran s vodícím ložiskem HW; Z = 2



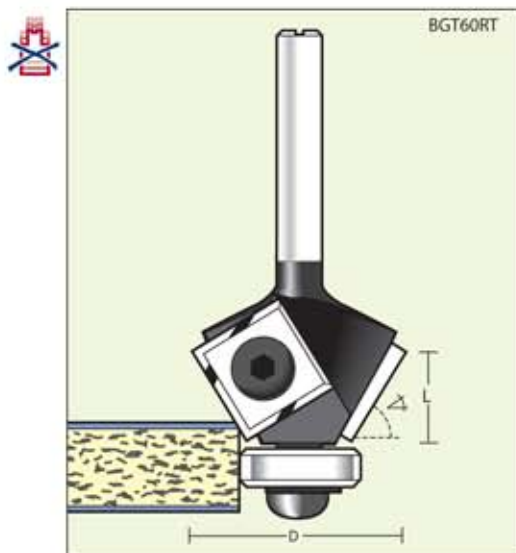
Fréza pro opracování hran povlakovaných desek, dřeva a materiálů na bázi dřeva.

Objednací číslo	D mm	\angle	L mm	GL mm	d mm	S mm
BGT80-6	20	80°	14	46	16	6
BGT80-8	20	80°	14	46	16	8
BGT75-6	23	75°	15	47	16	6
BGT75-8	23	75°	15	47	16	8
BGT60-6	28	60°	10	45	16	6
BGT60-8	28	60°	10	45	16	8
BGT45-6	27	45°	6	45	16	6
BGT45-8	27	45°	6	45	16	8
BGT30-6	27	30°	3,2	44	16	6
BGT30-8	27	30°	3,2	44	16	8

Příslušenství/Náhradní díly		D mm	d mm
B16	Ložisko	16	6,35
INBUS M4x6	Šroub pro ložisko		



Frézy na srážení hran s vodícím ložiskem VBD-HW; Z = 2

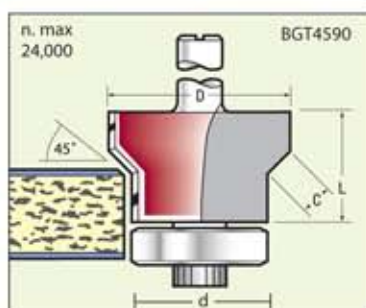


Fréza s VBD-HW pro opracování hran povlakovaných desek, dřeva a materiálů na bázi dřeva.

Objednací číslo	D mm	\angle	L mm	GL mm	d mm	S mm
BGT45-6RT	32	45°	8,5	55	16	6
BGT45-8RT	32	45°	8,5	55	16	8
BGT60-6RT	28	60°	10,4	52	16	6
BGT60-8RT	28	60°	10,4	52	16	8
BGT75-8RT	23	75°	11,6	50	16	8
BGT80-6RT	20	80°	11,8	49	16	6
BGT80-8RT	20	80°	11,8	49	16	8

Příslušenství/Náhradní díly		D mm	d mm
L12	VBD 12x12x1,5 mm		
B16	Ložisko	16	6,35
TORX M4x6-G	Šroub pro VBD		
INBUS M4x6	Šroub pro ložisko		
TT15	Šroubovák T15		

Frézy na přesné opracování boků a hran s vodícím ložiskem HW; Z = 2

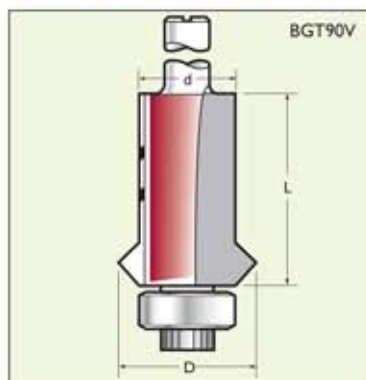


Fréza na opracování boků a srážení hran povlakovaných dřevotřískových desek. Srážení hran do 4 mm.

Objednací číslo	D mm	C mm	L mm	d mm	GL mm	S mm
BGT4590-6	24	4,5	14	18	47	6
BGT4590-8	24	4,5	14	18	47	8

Příslušenství/Náhradní díly		D mm	d mm
B18	Ložisko	18	6,35
INBUS M4x6	Šroub pro ložisko		

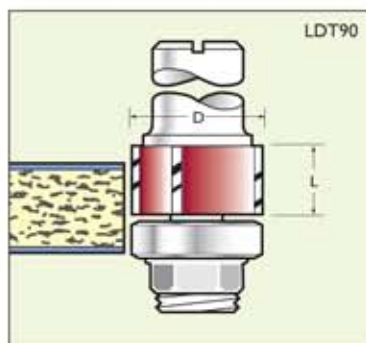
Frézy na přesné opracování boků a hran s V-drážkou a vodícím ložiskem HW; Z = 2



Objednací číslo	D mm	L mm	d mm	GL mm	S mm
BGT90V-8	6	25,4	12,7	70	8
BGT90V-12	16	25,4	12,7	70	12

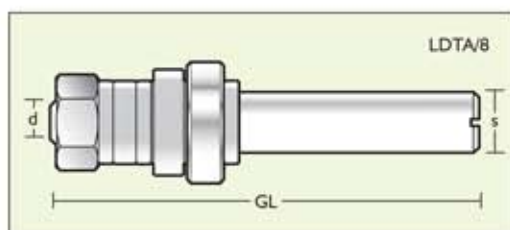
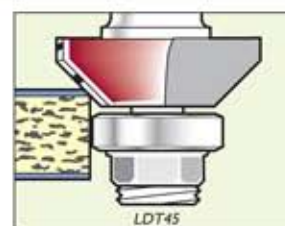
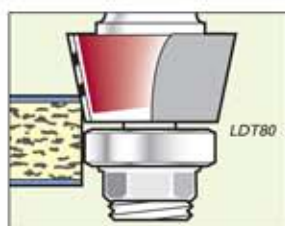
Příslušenství/Náhradní díly		D mm	d mm
B127	Ložisko	12,7	6,35
INBUS M4x6	Šroub pro ložisko		

Frézovací segmenty pro opracování hran HW; Z = 3



Frézovací segmenty se používají v kombinaci s upínacími trny LDTA s vodícím ložiskem.

Objednací číslo	Z	D mm	∠	L mm	d mm
LDT22-6.35	3	21	68°	9	6,35
LDT30-6.35	3	25	60°	9	6,35
LDT45-6.35	3	36	45°	10	6,35
LDT80-6.35	3	19	80°	10	6,35
LDT90-6.35	3	16	90°	10	6,35



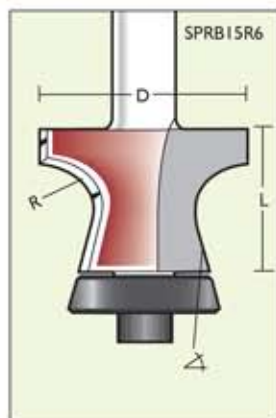
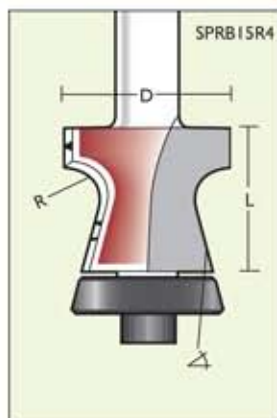
Upínací trny

Objednací číslo	d mm	GL mm	S mm
LDTA/6	6,35	57	6
LDTA/8	6,35	57	8
LDTA/12	6,35	57	12

Příslušenství/Náhradní díly		D mm	d mm	T mm
B16	Ložisko	12,7	6,35	6

Ložisko B16 je součástí trnu. Náhradní ložiska s vnitřním průměrem d = 6,35 mm, viz strana 114-115.

Frézy zaoblovací na opracování hran se šikmým ložiskem HW; Z = 2



Objednáací číslo	D mm	L mm	∠	R mm	GL mm	S mm
SPRB15R4-8	22	19	15°	4	51	8
SPRB15R6-8	27,5	19	15°	6	51	8
SPRB30R4-8	24	17	30°	4	49	8
SPRB30R6-8	27,5	19	30°	6	51	8
SPRB45R4-8	23	16	45°	4	48	8
SPRB45R6-8	27,5	19	45°	6	51	8

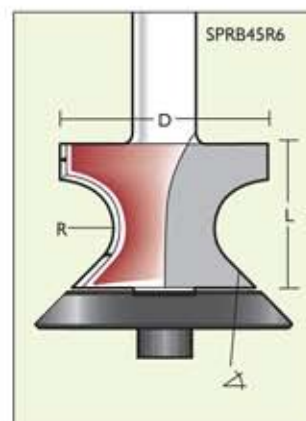
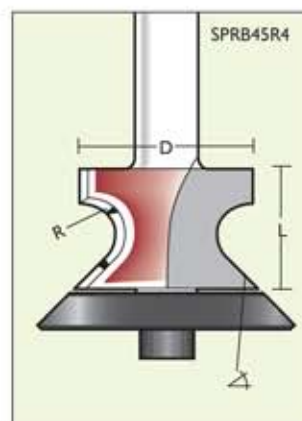
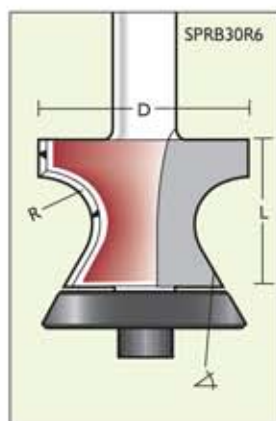
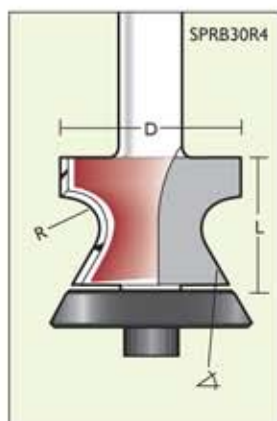
Príslušenství/Náhradní díly	∠	d mm
TB-A15	Ložisko	15° 6,35
TB-A30	Ložisko	30° 6,35
TB-A45	Ložisko	45° 6,35
INBUS M4x6	Šroub pro ložisko	



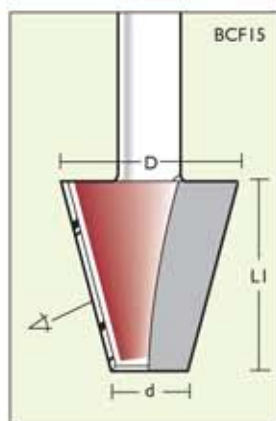
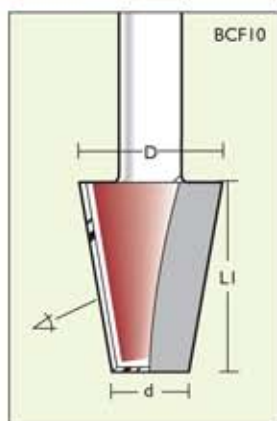
Operace 1 – fréza BCB15



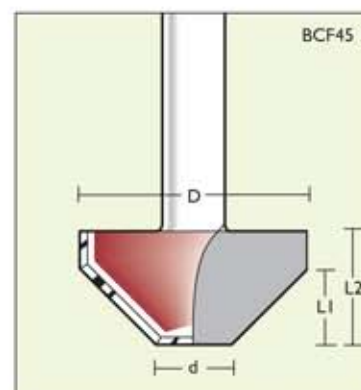
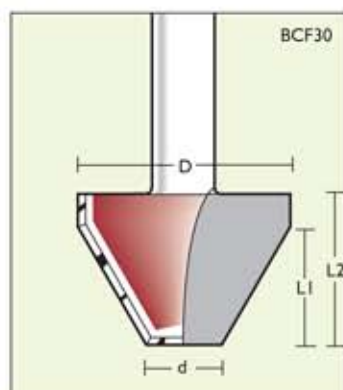
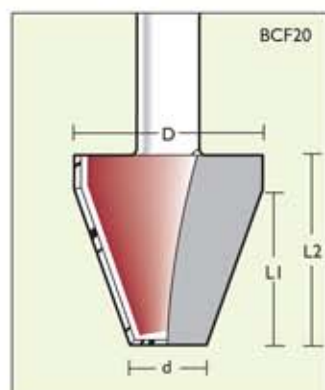
Operace 2 - fréza SPRB15



Frézy úhlové na opracování hran s vrtacím břitem HW; Z = 2



Objednáací číslo	D mm	L1 mm	L2 mm	∠	d mm	GL mm	S mm
BCF10-8	18,8	25		10°	10	57	8
BCF15-8	23,4	25		15°	10	57	8
BCF20-8	25	20,6	25	20°	10	57	8
BCF30-8	28	15,6	20	30°	10	52	8
BCF45-8	30	10	15	45°	10	47	8

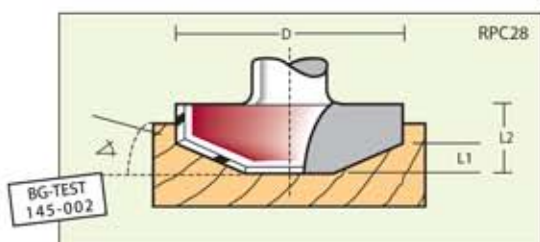
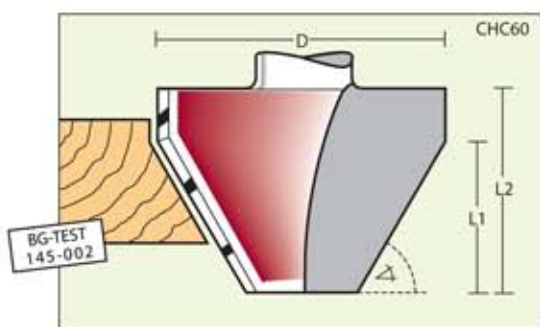
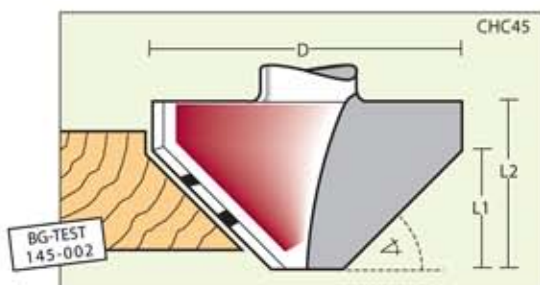
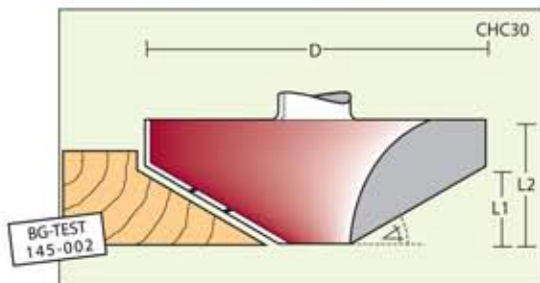


Frézy úhlové na opracování hran

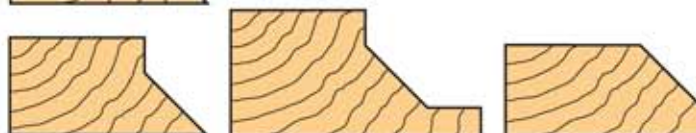


Frézy úhlové HW Z = 2

Frézy úhlové na opracování hran. Obrábějí obvodem a čelem. Pravořezná. Ruční posuv.

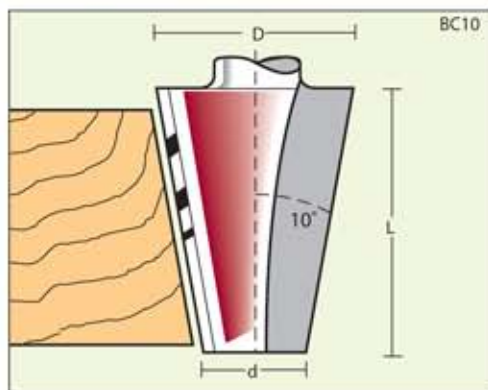


Objednací číslo	D mm	∠	L1 mm	L2 mm	GL mm	S mm
CHC30-12	60	30°	13,7	20	62	12
CHC45-10	41	45°	14	22	53	10
CHC45-12	41	45°	14	22	62	12
CHC60-10	38	60°	19	27	58	10
CHC60-12	38	60°	19	27	67	12



Objednací číslo	D mm	∠	L1 mm	L2 mm	GL mm	S mm
RPC28-12	28,5	30°	5	11	53	12

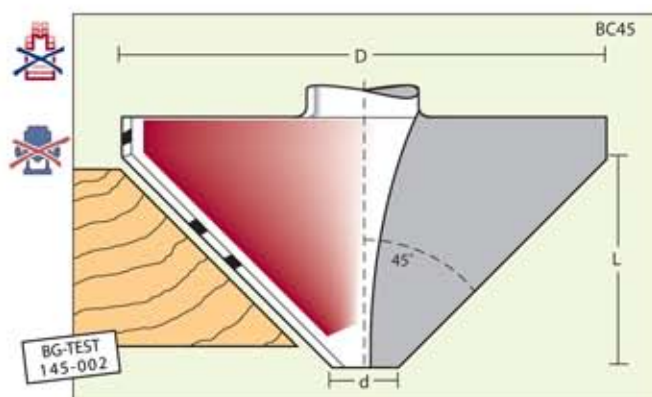
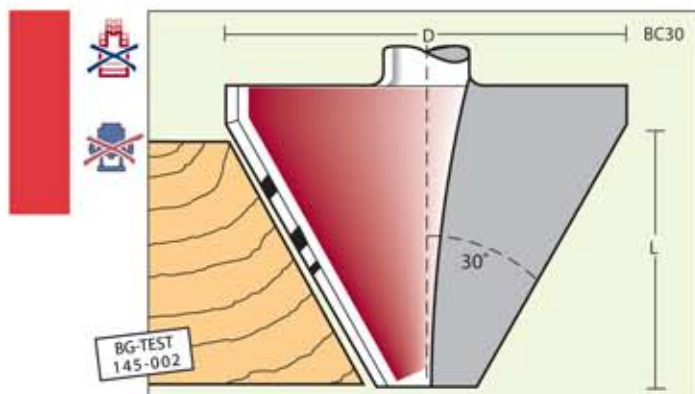
Frézy úhlové HW Z = 2



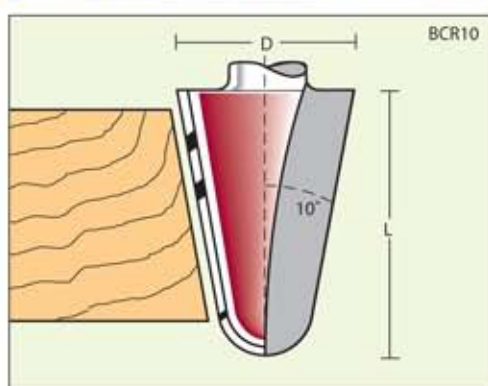
Frézy obrábí pouze obvodem.

Objednací číslo	D mm	\angle	L mm	GL mm	d mm	S mm
BC10-8	26	10°	35	75	12,7	8
BC10-12	26	10°	35	75	12,7	12
BC15-12	30	15°	35	75	12,7	12
BC20-12	35	20°	35	75	12,7	12
BC22.5-12	38	22.5°	35	75	12,7	12
BC30-12	53	30°	35	75	12,7	12
BC45-16	80	45°	35	75	12,7	16

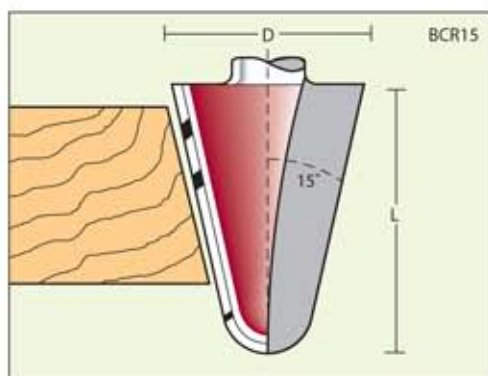
Fréza BC45 určená pro použití ve stacionárních strojích.



Frézy úhlové s rádiusem HW Z = 2

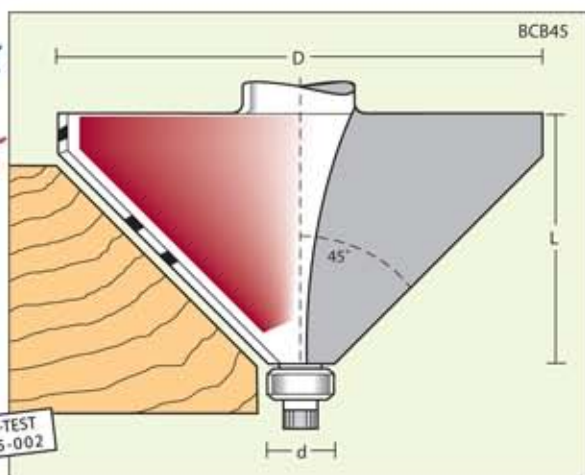
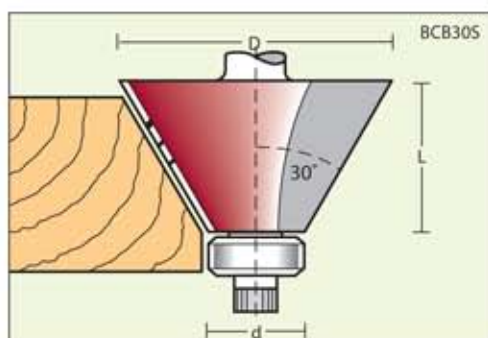
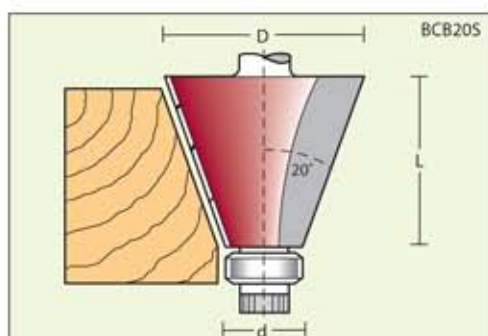
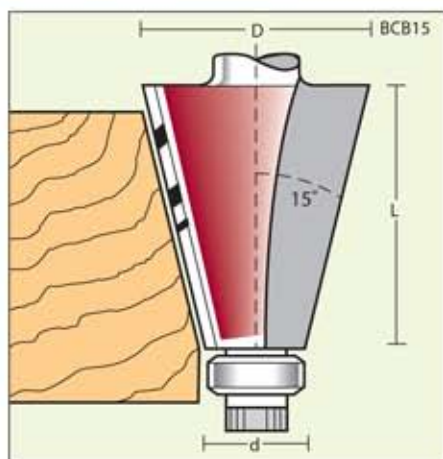


Objednací číslo	D mm	\angle	R mm	L mm	GL mm	S mm
BCR10-8	26	10°	6,35	35	75	8
BCR10-12	26	10°	6,35	35	75	12



Objednací číslo	D mm	\angle	R mm	L mm	GL mm	S mm
BCR15-12	30	15°	6,35	35	75	12

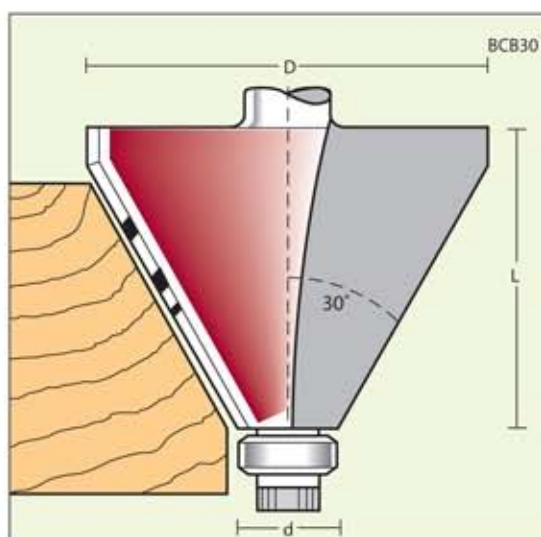
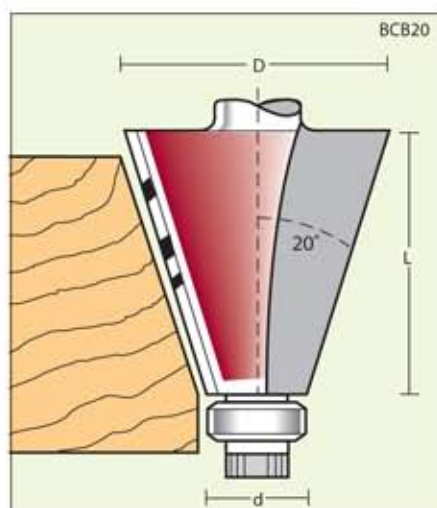
Frézy úhlové s vodícím ložiskem HW Z = 2



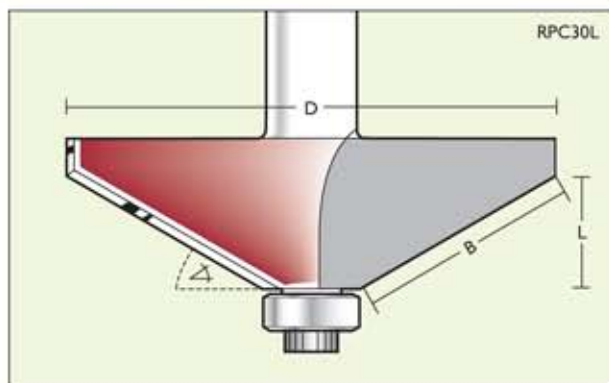
Objednací číslo	D mm	∠	L mm	GL mm	d mm	S mm
BCB10-8	26	10°	35	75	12,7	8
BCB10-12	26	10°	35	75	12,7	12
BCB15-12	30	15°	35	75	12,7	12
BCB20/S-8	33	20°	28	60	12,7	8
BCB20-12	35	20°	35	75	12,7	12
BCB22.5-12	38	22,5°	35	75	12,7	12
BCB30/S-8	36	30°	20	58	12,7	8
BCB30-12	53	30°	35	75	12,7	12
BCB45-16	80	45°	35	75	12,7	16

Fréza BC45 určená pro použití ve stacionárních strojích.

Príslušenství/Náhradní díly	D mm	d mm
B127 Ložisko	12,7	6,35
INBUS M4x6 Šroub pro ložisko		

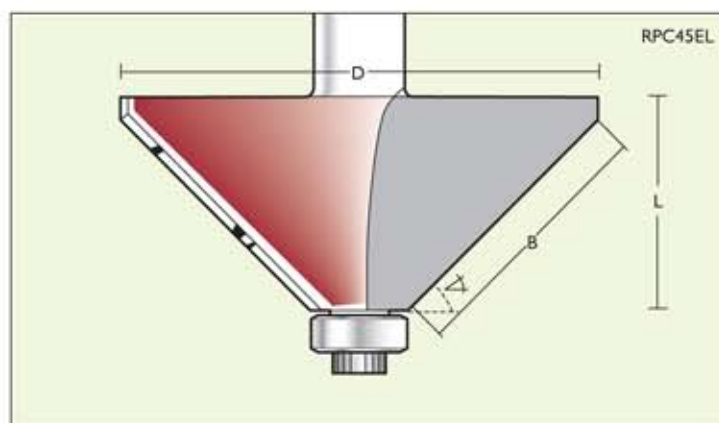
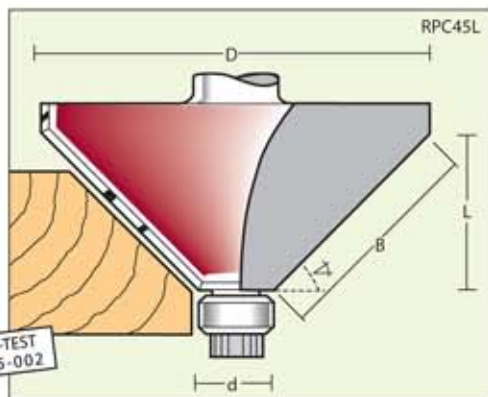
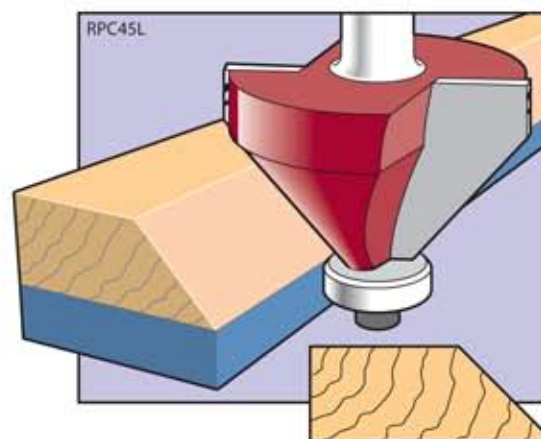
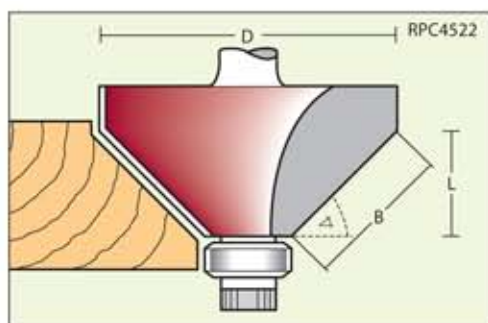
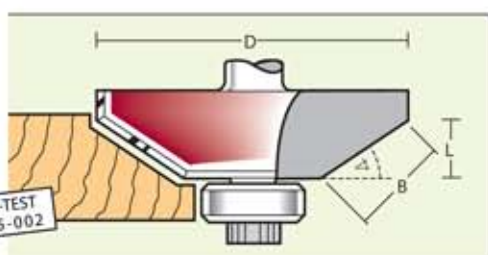


Frézy úhlové s vodícím ložiskem HW Z = 2

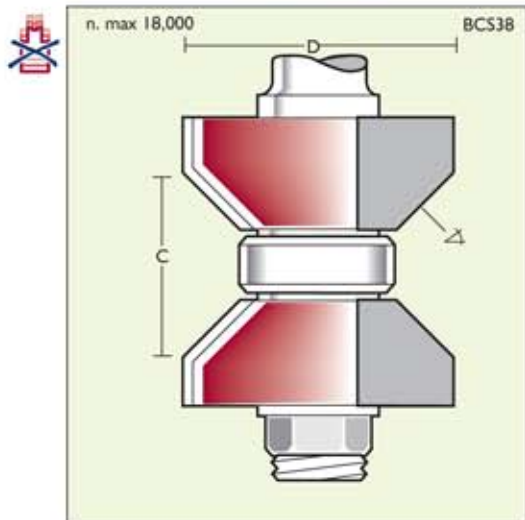


Objednací číslo	D mm	Δ	B mm	L mm	GL mm	d mm	S mm
RPC30L-12	65	30°	30	15	62	12,7	12
RPC35-8	41,5	35°	13	8	55	12,7	8
RPC35-10	41,5	35°	13	8	55	12,7	10
RPC45-8	36	45°	17	12	60	12,7	8
RPC45-10	36	45°	17	12	60	12,7	10
RPC4522-8	44	45°	22	15,6	52	12,7	8
RPC45L-12	52	45°	28	20	70	12,7	12
RPC45EL-12	63	45°	35	25	70	12,7	12

Příslušenství/Náhradní díly		D mm	d mm
B127	Ložisko	12,7	6,35
INBUS M4x6	Šroub pro ložisko		



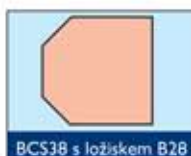
Fréza úhlová oboustranná s vodícím ložiskem HW; Z = 4 + 4



Fréza k opracování hran u materiálu šíře 16 mm až 32 mm. Distanční podložky pro nastavení frézy jsou součástí dodávky. Pravořezná. Ruční posuv.

Objednací číslo	D mm	C mm	\angle	d mm	GL mm	S mm
BCS38-12	38	16 – 32	45°	28	98	12

Příslušenství/Náhradní díly	D mm	d mm	
B28/9.5	Ložisko	28	9.5
B25/9.5	Ložisko	25	9.5

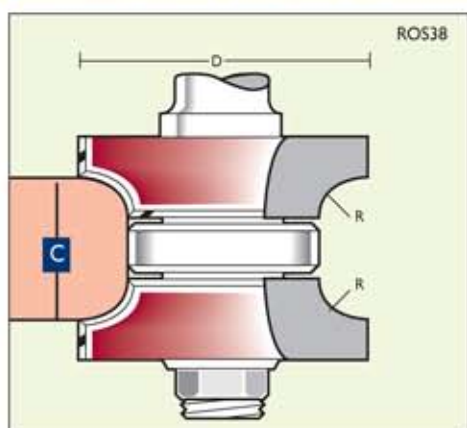


BCS38 s ložiskem B28



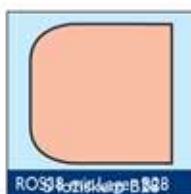
BCS38 s ložiskem B25

Fréza zaoblovací oboustranná s vodícím ložiskem HW; Z = 4 + 4

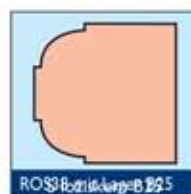


Objednací číslo	D mm	C mm	R mm	GL mm	d mm	S mm
ROS38-12	38	16 – 32	5	93	28	12

Příslušenství/Náhradní díly	D mm	d mm	
B28/9.5	Ložisko	28	9.5
B25/9.5	Ložisko	25	9.5

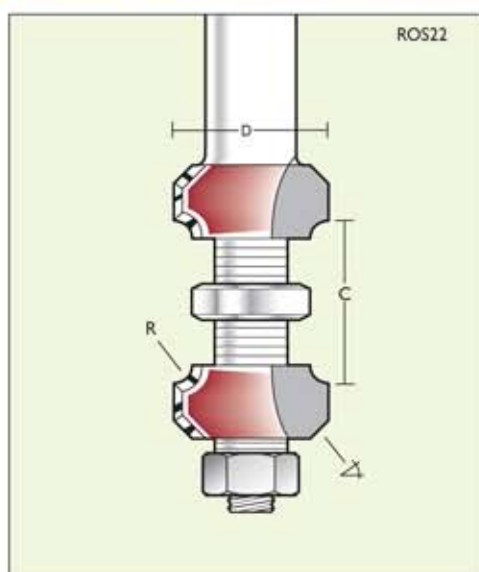


ROS38 s ložiskem B28



ROS38 s ložiskem B25

Fréza zaoblovací oboustranná s vodícím ložiskem HW; Z = 2 + 2

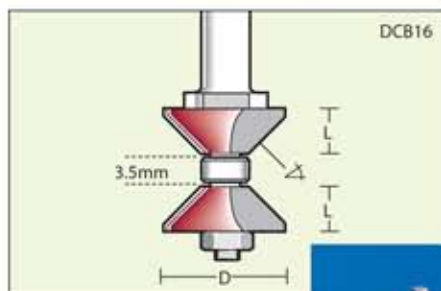


Fréza k opracování hran u materiálu tloušťky 11 mm až 22 mm. Distanční podložky pro nastavení frézy jsou součástí dodávky. Přehozením frézovacích segmentů je možno hrany zaoblovat R2,5 nebo srážet hranu na 45°. Pravořezná. Ruční posuv.

Objednací číslo	D mm	C mm	\angle	R mm	d mm	GL mm	S mm
ROS22-8	22	11 – 22	45°	2,5	16	89	8
ROS22-12	22	11 – 22	45°	2,5	16	89	12

Příslušenství/Náhradní díly	D mm	d mm	
B16	Ložisko	16	6,35

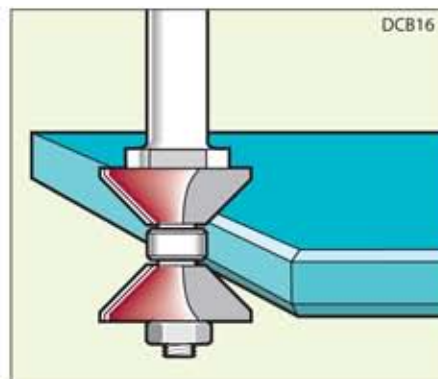
Fréza úhlová oboustranná s vodícím ložiskem HW; Z = 2 + 2



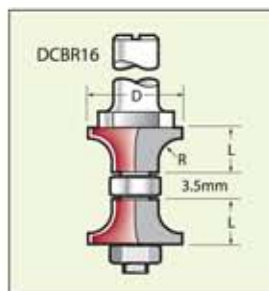
Pro čisté a rychlé srážení hran u materiálů od 4 mm tloušťky. Vhodné pro plasty Trespa, Acryl a další podobné materiály, dřevo a materiály na bázi dřeva.

Objednací číslo	D mm	Δ	L mm	d mm	S mm
DCB16-6	16	45°	6 & 6	6,35	6
DCB16-8	16	45°	6 & 6	6,35	8

Průslušenství/Náhradní díly	D mm	d mm
B63/3.175 Ložisko	6,35	3,175
SKM M3.175 Zajišťovací matice		



Fréza zaoblovací oboustranná s vodícím ložiskem HW; Z = 2 + 2



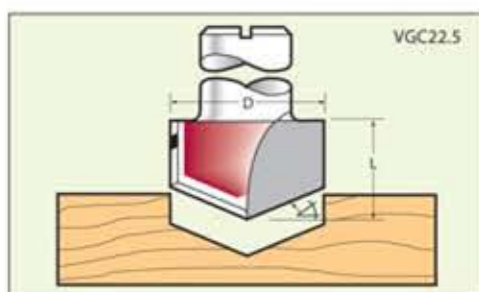
Pro čisté a rychlé srážení hran u materiálů do 9 mm tloušťky. Vhodné pro plasty Trespa, Acryl a další podobné materiály, dřevo a materiály na bázi dřeva.

Objednací číslo	D mm	R mm	L mm	d mm	S mm
DCBR16-6	12,3	3	6 & 6	6,35	6
DCBR16-8	12,3	3	6 & 6	6,35	8

Průslušenství/Náhradní díly	D mm	d mm
B63/3.175 Ložisko	6,35	3,175
SKM M3.175 Zajišťovací matice		

V-frézy tvarové drážkovací – rycí

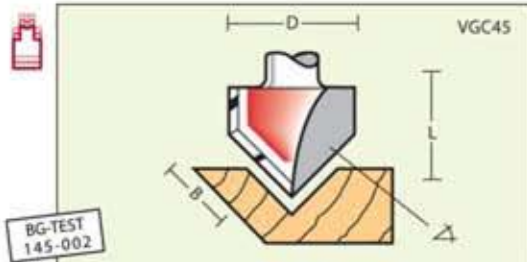
Frézy tvarové drážkovací - rycí HW; Z = 2



VGC22.5

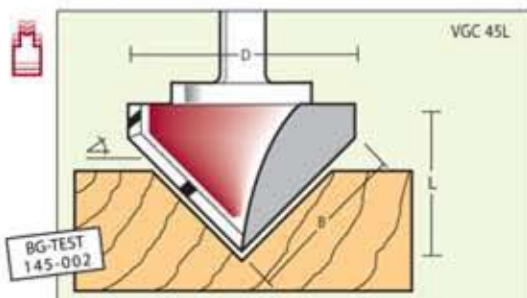
V-frézy tvarové drážkovací - rycí - pravoúhelné

Objednací číslo	D mm	Δ	L mm	B mm	GL mm	S mm
VGC225-8	25	22,5°	12	13,5	46	8
VGC225-12	25	22,5°	12	13,5	56	12
VGC30-6	21,5	30°	12	12	46	6
VGC30-8	21,5	30°	12	12	46	8
VGC30-12	21,5	30°	12	12	46	12
VGC45-6	18	45°	13	12	46	6
VGC45-8	18	45°	13	12	46	8
VGC45-12	18	45°	13	12	46	12
VGC45L-8	28	45°	18	19	52	8
VGC45L-12	28	45°	18	19	62	12
VGC45LK-12	38	45°	25	25	67	12
VGC45EL-12	51	45°	35	35	74	12
VGC60-6	15,75	60°	16	14	49	6
VGC60-8	15,75	60°	16	14	49	8
VGC60-12	15,75	60°	16	14	49	12
VGC60L-8	23	60°	25	23	52	8
VGC60L-12	23	60°	25	23	62	12
VGC675-8	15	67,5°	23	18	55	8
VGC675-12	15	67,5°	23	18	55	12



VGC45

BG-TEST
145-002



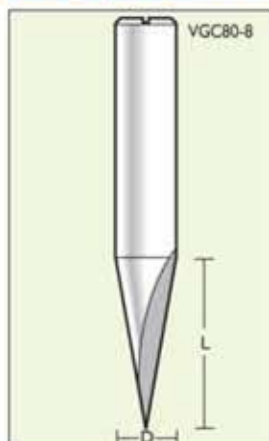
VGC45L

BG-TEST
145-002



Typ - VGC: na dně vyfrézované drážky vznikne cca 1 mm rovná ploška

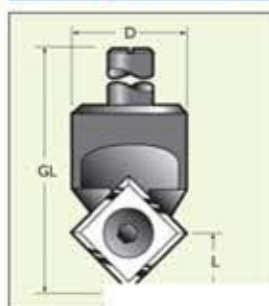
Frézy tvarové drážkovací - rycí; monolitní HW; Z = 1



VGC80-8

Objednací číslo	D mm	Δ	L mm	GL mm	S mm
VGC80-8	8	80°	22	54	8

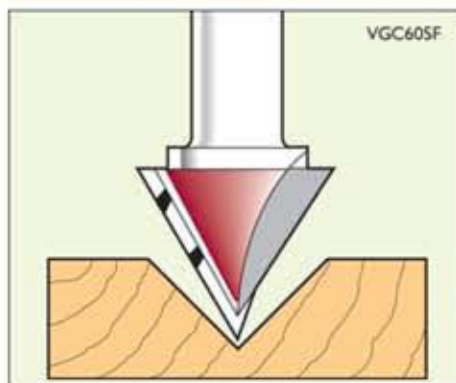
Frézy tvarové drážkovací - rycí VD-HW; Z = 1



Objednací číslo	D mm	Δ	L mm	GL mm	S mm
VGC45-BRT	17	45°	8,5	59	8
VGC45-12RT	17	45°	8,5	69	12

L12	Vyměnitelná břitová destička 12x12x1,5 mm
TORX M4x6-G	Šroub pro VD
TT15	Šroubovák

V-frézy tvarové drážkovací - rycí HW; Z = 1

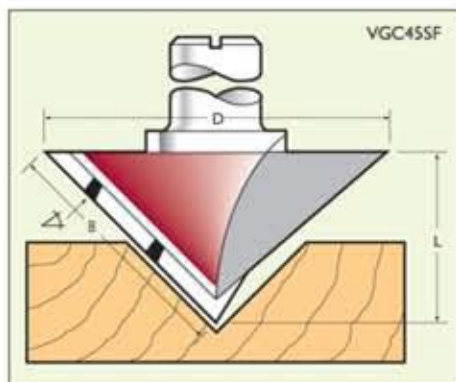


Tato jednobřitá fréza na V-drážky je zkonstruovaná tak, aby při frézování na dně V-drážky nevznikala žádná ploška.

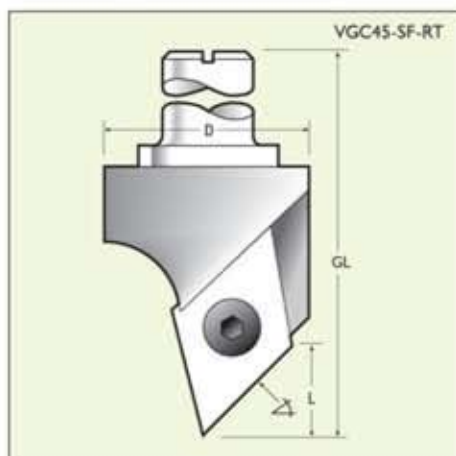
Při frézování vzniká přesná V-drážka. Hrany V-drážky jsou čisté i u citlivých povrchových úprav.

Fréza je ideální pro práci na CNC řízených strojích. Konstrukce nástroje napomáhá snížení pravděpodobnosti ulomení špičky bítu.

Objednací číslo	D mm	L mm	Δ	B mm	GL mm	S mm
VGC60SF-12	26	21	60°	32	65	12
VGC45SF-12	44	21	45°	32	65	12



V-frézy tvarové drážkovací - rycí VD-HW; Z = 1



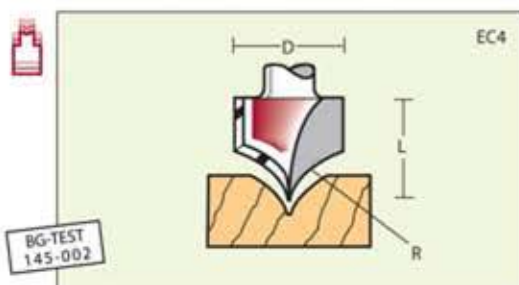
Tato jednobřitá fréza na V-drážky je zkonstruovaná tak, aby při frézování na dně V-drážky nevznikala žádná ploška. Vyměnitelná břitová destička zajistí neměnný rozměr a tvar drážky.

Objednací číslo	D mm	L mm	B mm	Δ	GL mm	S mm
VGC45SF-12RT	27	12,5	16	45°	78	12

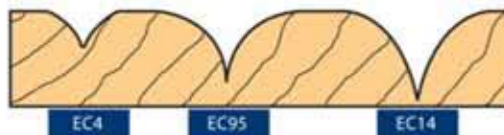
Příslušenství/Náhradní díly

VGC45SFRT	Vyměnitelná břitová destička pro VGC45SF-12RT
ISK M5x6	Šroub

V-frézy tvarové drážkovací - rycí vyduté HW; Z = 2

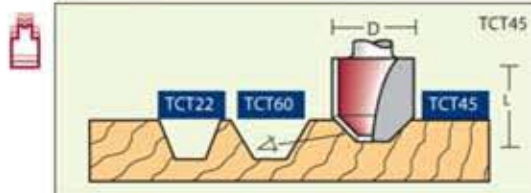


Objednací číslo	D mm	R mm	L mm	GL mm	S mm
EC4-6	13	4	12	47	6
EC4-8	13	4	12	47	8
EC95-8	20	9,5	14,5	50	8
EC14-12	26	14	12,8	52	12



Frézy hranové

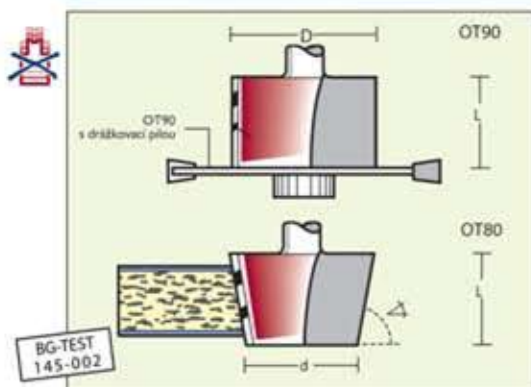
Frézy na srážení hran HW; Z = 2



Fréza na srážení hran u plastových desek. Pravořezné. Obrábějí obvodem a čelem. Dodávány v provedení 22°, 45° a 60° úhlu zkosení.

Objednací číslo	D mm	α	L mm	GL mm	S mm	d mm
TCT22-6	12	22°/90°	13	45	6	6,5
TCT60-6	12	60°/90°	13	45	6	6
TCT45-6	12,7	45°/90°	13	45	6	5

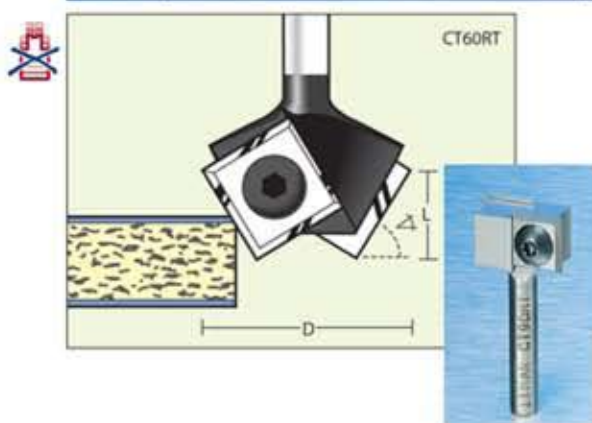
Frézy na srážení hran HW; Z = 2



Fréza na srážení hran dodávány s úhly 90°, 80°, 60°, 30° a 45°. K srážení hran u desek povlakovaných plastem ve spojení s dorazem. Pravořezné. Ruční posuv.

Objednací číslo	D mm	α	L mm	GL mm	d mm	S mm
OT90-6	18	90°	12	51	18	6
OT90-8	18	90°	12	51	18	8
OT80-6	18	80°	12	47	13,5	6
OT80-8	18	80°	12	47	13,5	8
OT60-6	24	60°	9	43	13	6
OT60-8	24	60°	9	43	13	8
OT45-6	24	45°	9	46	8	6
OT45-8	24	45°	9	46	8	8
OT30-6	24	30°	9	44	10,5	6
OT30-8	24	30°	9	44	10,5	8

Frézy na srážení hran VBD-HW; Z = 2



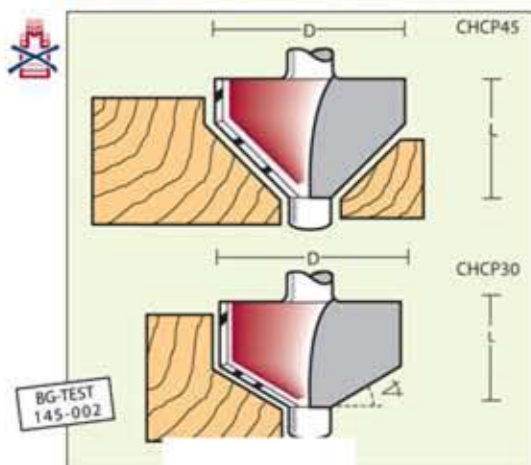
Fréza s VBD-HW pro opracování hran povlakovaných desek, dřeva a materiálů na bázi dřeva.

Objednací číslo	D mm	α	L mm	GL mm	S mm
CT22-6RT	23	22°	4,5	48	6
CT22-8RT	23	22°	4,5	48	8
CT45-6RT	25	45°	8,5	50	6
CT45-8RT	25	45°	8,5	50	8
CT60-6RT	24	60°	10,4	51	6
CT60-8RT	24	60°	10,4	51	8
CT80-6RT	22	80°	11,8	48	6
CT80-8RT	22	80°	11,8	48	8
CT90-6RT	23	90°	12	45	6
CT90-8RT	23	90°	12	45	8

Příslušenství/Náhradní díly

L12	VBD 12x12x1,5 mm
TORX M4x6-G	Šroub pro VBD
TT15	Šroubovák TT15

Frézy na srážení hran s vodícím čepem HW; Z = 2

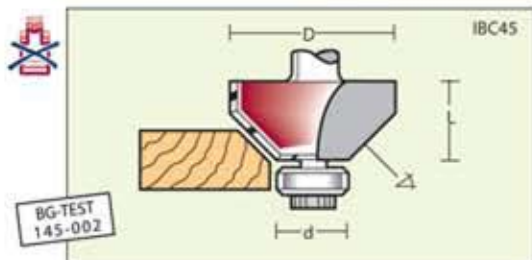


Frézy tvarové s 45° a 30° úhlem. K srážení hran tenkých desek, překližek, acylu atd. Pro srážení vnějších a vnitřních hran. Pravořezné. Ruční posuv.

Objednací číslo	D mm	α	L mm	GL mm	S mm
CHCP45-6	25	45°	16	50	6
CHCP45-8	25	45°	16	50	8
CHCP30-6	24	30°	14	48	6
CHCP30-8	24	30°	14	48	8

Průměr vodícího čepu 5,5 mm

Frézy na srážení hran s vodícím ložiskem HW; Z = 2

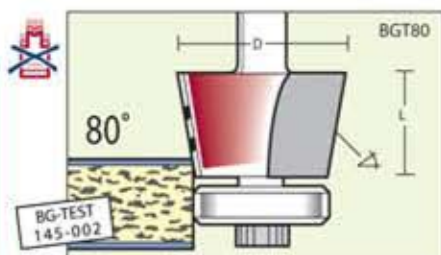


Pro tvarování vnějších obrysů u složených rámců. Pravořezné. Ruční posuv.

Objednací číslo	D mm	L mm	\angle	GL mm	d mm	S mm
IBC45-6	22	11	45°	55	9,5	6
IBC45-8	22	11	45°	55	9,5	8

Příslušenství/Náhradní díly		D mm	d mm
B95/3.175	Ložisko	9,5	3,175
SKM M3.175	Šroub pro ložisko		

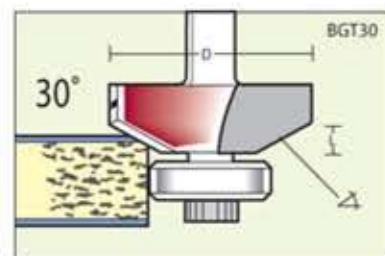
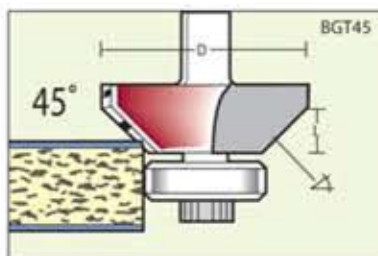
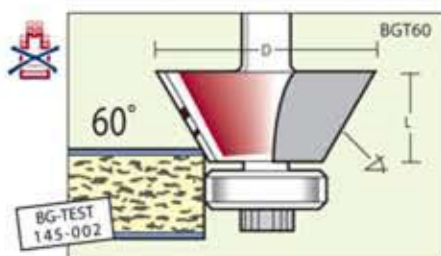
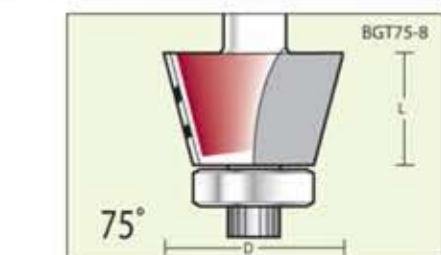
Frézy na srážení hran s vodícím ložiskem HW; Z = 2



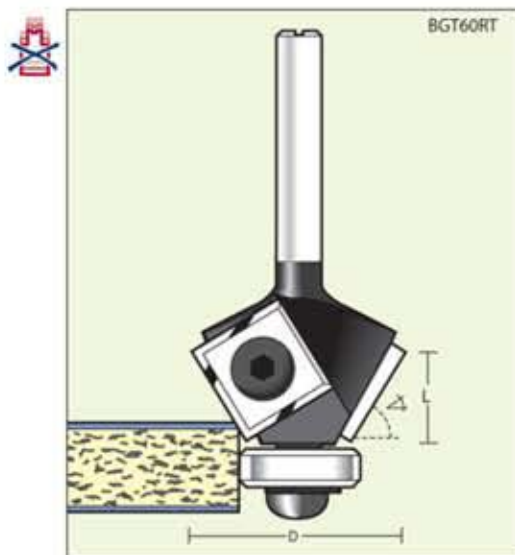
Fréza pro opracování hran povlakovaných desek, dřeva a materiálů na bázi dřeva.

Objednací číslo	D mm	\angle	L mm	GL mm	d mm	S mm
BGT80-6	20	80°	14	46	16	6
BGT80-8	20	80°	14	46	16	8
BGT75-6	23	75°	15	47	16	6
BGT75-8	23	75°	15	47	16	8
BGT60-6	28	60°	10	45	16	6
BGT60-8	28	60°	10	45	16	8
BGT45-6	27	45°	6	45	16	6
BGT45-8	27	45°	6	45	16	8
BGT30-6	27	30°	3,2	44	16	6
BGT30-8	27	30°	3,2	44	16	8

Příslušenství/Náhradní díly		D mm	d mm
B16	Ložisko	16	6,35
INBUS M4x6	Šroub pro ložisko		



Frézy na srážení hran s vodícím ložiskem VBD-HW; Z = 2

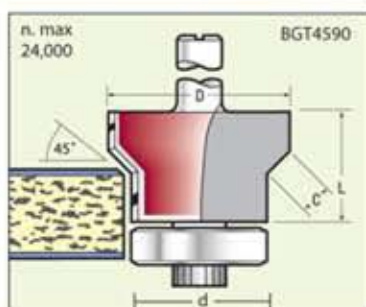


Fréza s VBD-HW pro opracování hran povlakovaných desek, dřeva a materiálů na bázi dřeva.

Objednací číslo	D mm	\angle	L mm	GL mm	d mm	S mm
BGT45-6RT	32	45°	8,5	55	16	6
BGT45-8RT	32	45°	8,5	55	16	8
BGT60-6RT	28	60°	10,4	52	16	6
BGT60-8RT	28	60°	10,4	52	16	8
BGT75-8RT	23	75°	11,6	50	16	8
BGT80-6RT	20	80°	11,8	49	16	6
BGT80-8RT	20	80°	11,8	49	16	8

Příslušenství/Náhradní díly		D mm	d mm
L12	VBD 12x12x1,5 mm		
B16	Ložisko	16	6,35
TORX M4x6-G	Šroub pro VBD		
INBUS M4x6	Šroub pro ložisko		
TT15	Šroubovák T15		

Frézy na přesné opracování boků a hran s vodícím ložiskem HW; Z = 2

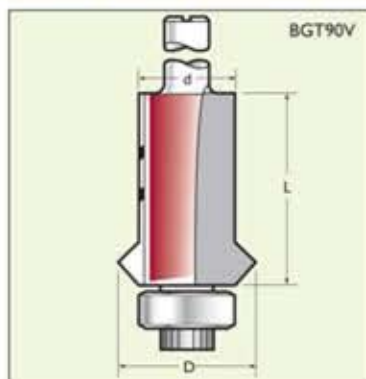


Fréza na opracování boků a srážení hran povlakovaných dřevotřískových desek. Srážení hran do 4 mm.

Objednací číslo	D mm	C mm	L mm	d mm	GL mm	S mm
BGT4590-6	24	4,5	14	18	47	6
BGT4590-8	24	4,5	14	18	47	8

Příslušenství/Náhradní díly		D mm	d mm
B18	Ložisko	18	6,35
INBUS M4x6	Šroub pro ložisko		

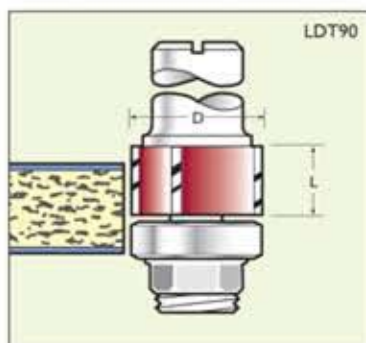
Frézy na přesné opracování boků a hran s V-drážkou a vodícím ložiskem HW; Z = 2



Objednací číslo	D mm	L mm	d mm	GL mm	S mm
BGT90V-8	6	25,4	12,7	70	8
BGT90V-12	16	25,4	12,7	70	12

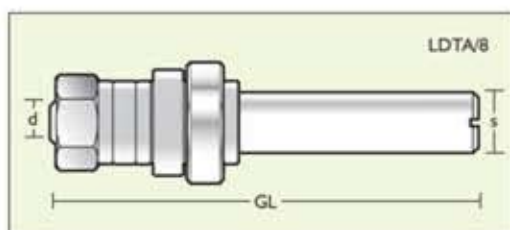
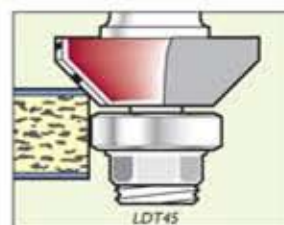
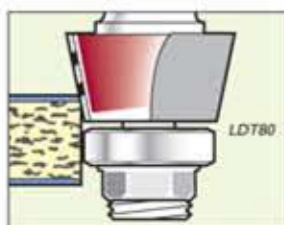
Příslušenství/Náhradní díly		D mm	d mm
B127	Ložisko	12,7	6,35
INBUS M4x6	Šroub pro ložisko		

Frézovací segmenty pro opracování hran HW; Z = 3



Frézovací segmenty se používají v kombinaci s upínacími trny LDТА s vodícím ložiskem.

Objednací číslo	Z	D mm	∠	L mm	d mm
LDT22-6.35	3	21	68°	9	6,35
LDT30-6.35	3	25	60°	9	6,35
LDT45-6.35	3	36	45°	10	6,35
LDT80-6.35	3	19	80°	10	6,35
LDT90-6.35	3	16	90°	10	6,35



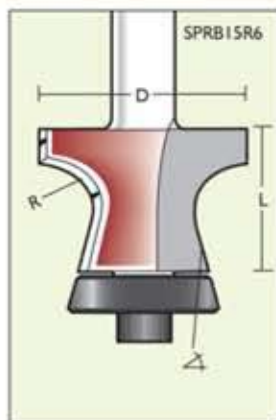
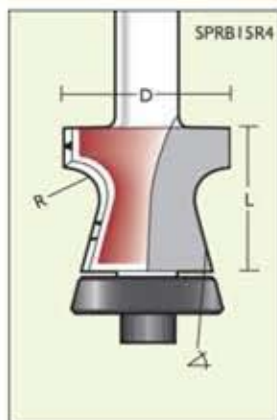
Upínací trny

Objednací číslo	d mm	GL mm	S mm
LDТА/6	6,35	57	6
LDТА/8	6,35	57	8
LDТА/12	6,35	57	12

Příslušenství/Náhradní díly		D mm	d mm	T mm
B16	Ložisko	12,7	6,35	6

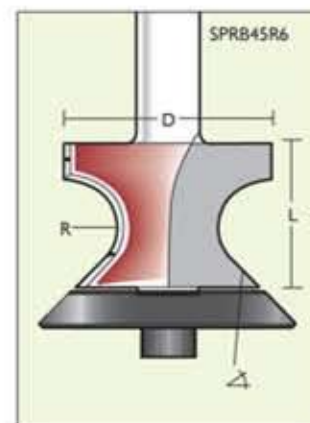
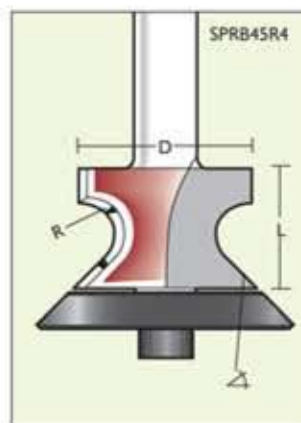
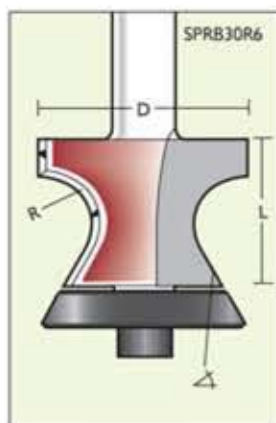
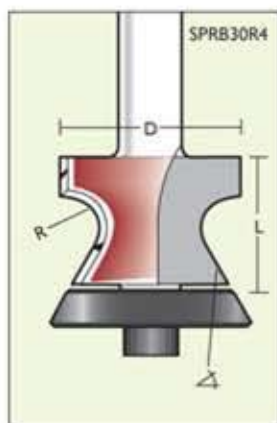
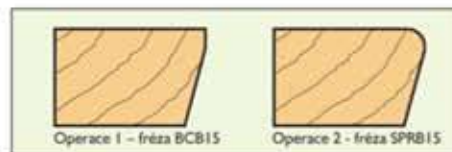
Ložisko B16 je součástí trny. Náhradní ložiska s vnitřním průměrem d = 6,35 mm, viz strana 114-115.

Frézy zaoblovací na opracování hran se šikmým ložiskem HW; Z = 2

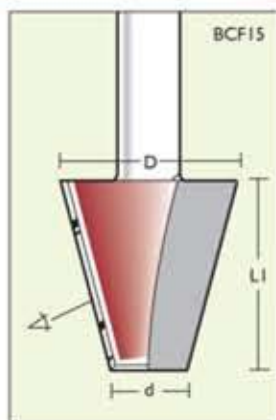
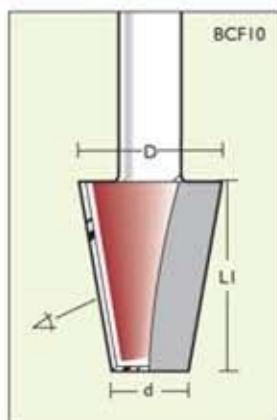


Objednáací číslo	D mm	L mm	Δ	R mm	GL mm	S mm
SPRB15R4-8	22	19	15°	4	51	8
SPRB15R6-8	27,5	19	15°	6	51	8
SPRB30R4-8	24	17	30°	4	49	8
SPRB30R6-8	27,5	19	30°	6	51	8
SPRB45R4-8	23	16	45°	4	48	8
SPRB45R6-8	27,5	19	45°	6	51	8

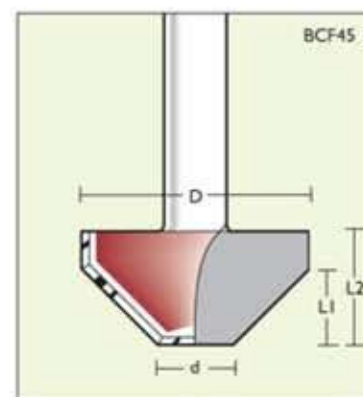
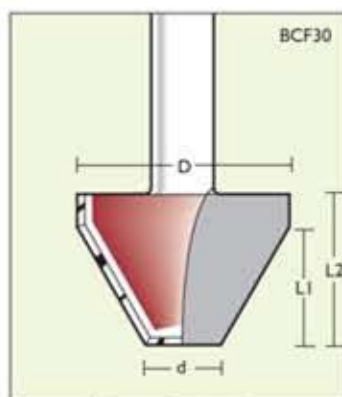
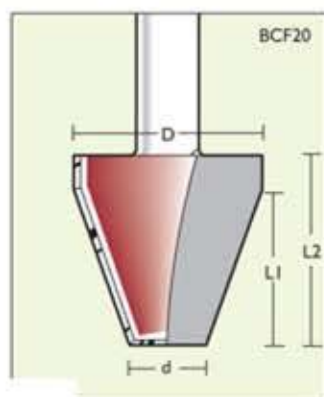
Príslušenství/Náhradní díly	Δ	d mm
TB-A15	Ložisko	15° 6.35
TB-A30	Ložisko	30° 6.35
TB-A45	Ložisko	45° 6.35
INBUS M4x6	Šroub pro ložisko	



Frézy úhlové na opracování hran s vrtacím břitem HW; Z = 2



Objednáací číslo	D mm	L1 mm	L2 mm	Δ	d mm	GL mm	S mm
BCF10-8	18,8	25		10°	10	57	8
BCF15-8	23,4	25		15°	10	57	8
BCF20-8	25	20,6	25	20°	10	57	8
BCF30-8	28	15,6	20	30°	10	52	8
BCF45-8	30	10	15	45°	10	47	8

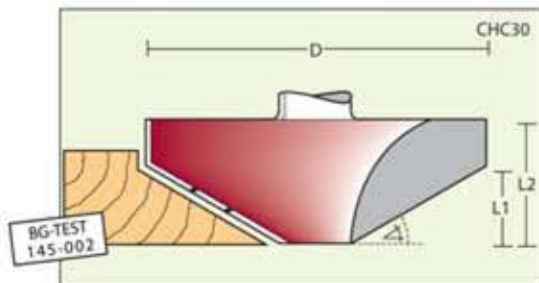


Frézy úhlové na opracování hran

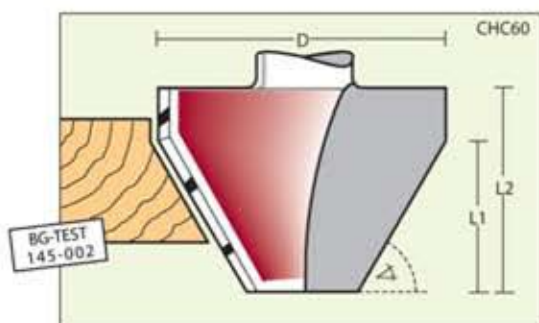
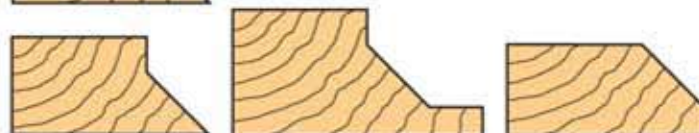
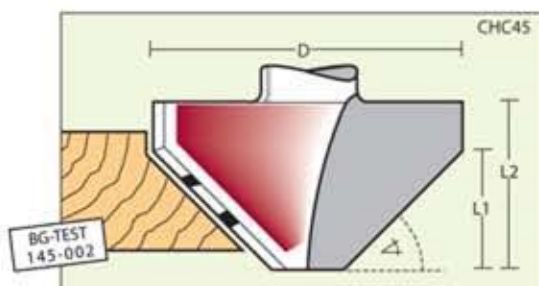


Frézy úhlové HW Z = 2

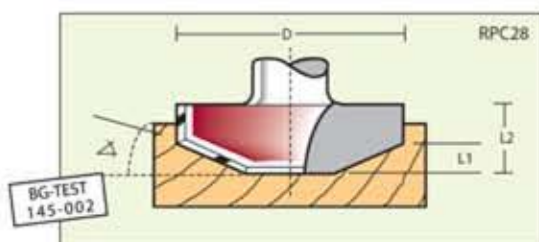
Frézy úhlové na opracování hran. Obrábějí obvodem a čelem. Pravořezná. Ruční posuv.



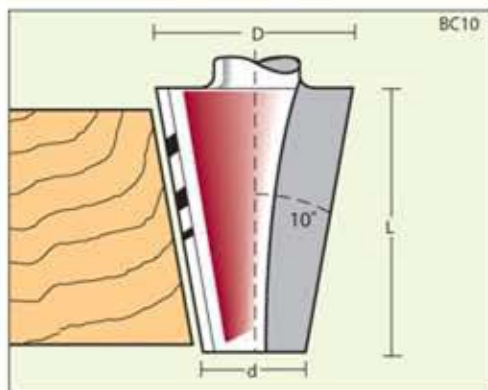
Objednací číslo	D mm	∠	L1 mm	L2 mm	GL mm	S mm
CHC30-12	60	30°	13,7	20	62	12
CHC45-10	41	45°	14	22	53	10
CHC45-12	41	45°	14	22	62	12
CHC60-10	38	60°	19	27	58	10
CHC60-12	38	60°	19	27	67	12



Objednací číslo	D mm	∠	L1 mm	L2 mm	GL mm	S mm
RPC28-12	28,5	30°	5	11	53	12



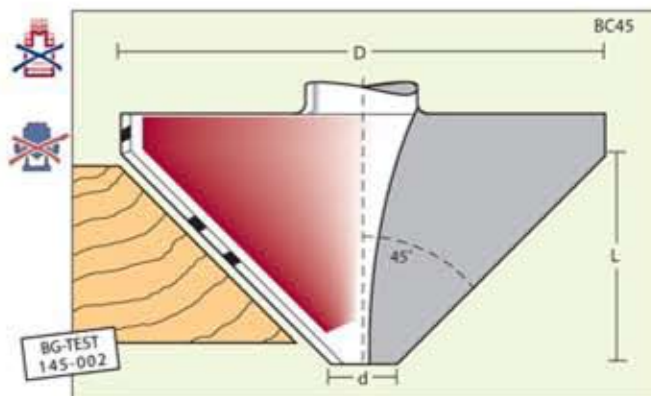
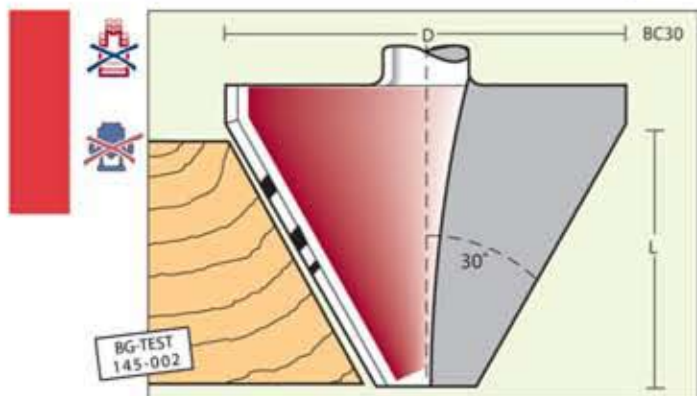
Frézy úhlové HW Z = 2



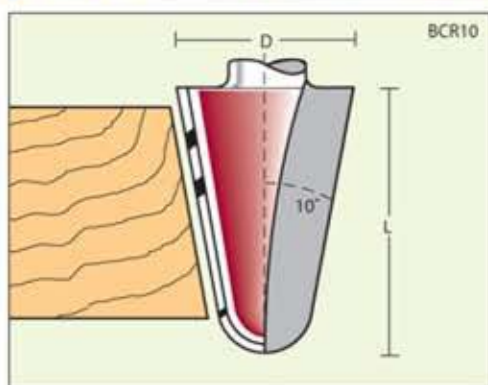
Frézy obrábí pouze obvodem.

Objednací číslo	D mm	Δ	L mm	GL mm	d mm	S mm
BC10-8	26	10°	35	75	12,7	8
BC10-12	26	10°	35	75	12,7	12
BC15-12	30	15°	35	75	12,7	12
BC20-12	35	20°	35	75	12,7	12
BC22.5-12	38	22,5°	35	75	12,7	12
BC30-12	53	30°	35	75	12,7	12
BC45-16	80	45°	35	75	12,7	16

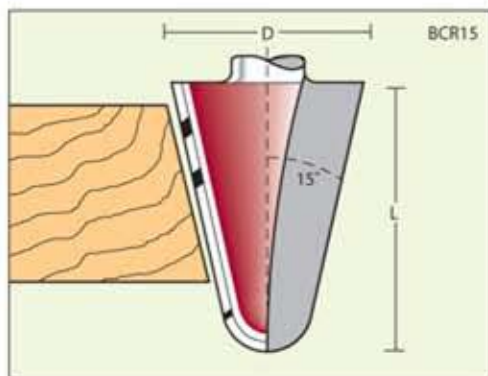
Fréza BC45 určená pro použití ve stacionárních strojích.



Frézy úhlové s rádiusem HW Z = 2

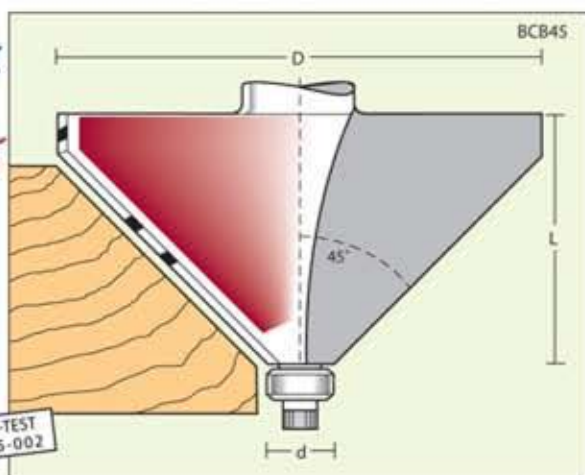
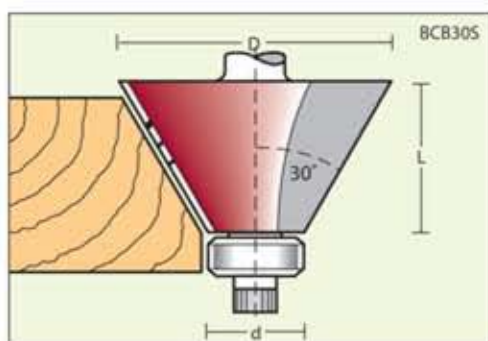
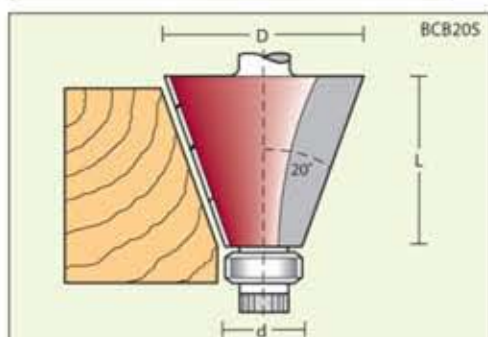
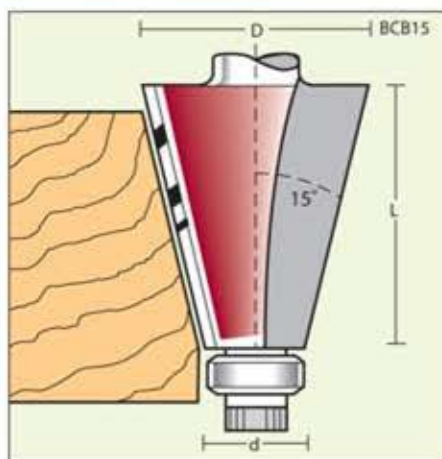


Objednací číslo	D mm	Δ	R mm	L mm	GL mm	S mm
BCR10-8	26	10°	6,35	35	75	8
BCR10-12	26	10°	6,35	35	75	12



Objednací číslo	D mm	Δ	R mm	L mm	GL mm	S mm
BCR15-12	30	15°	6,35	35	75	12

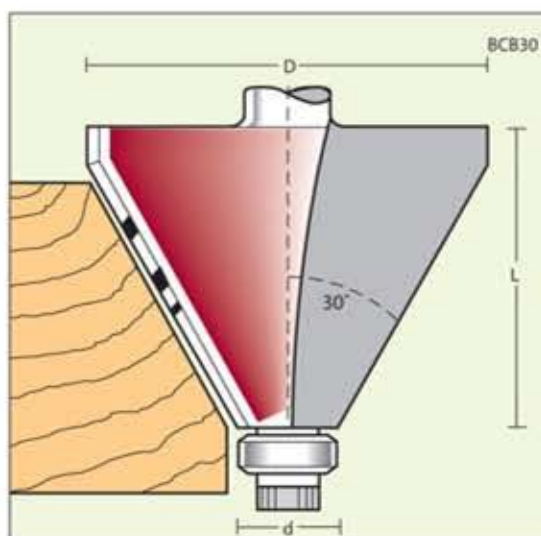
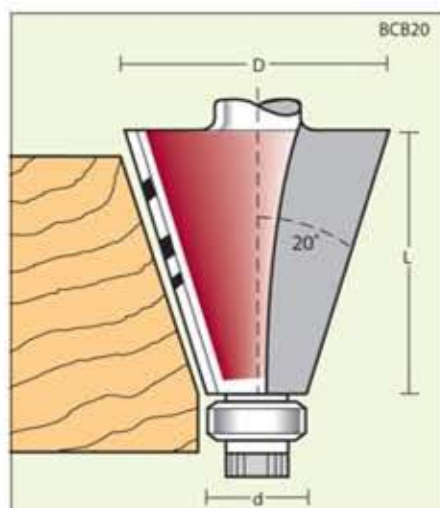
Frézy úhlové s vodícím ložiskem HW Z = 2



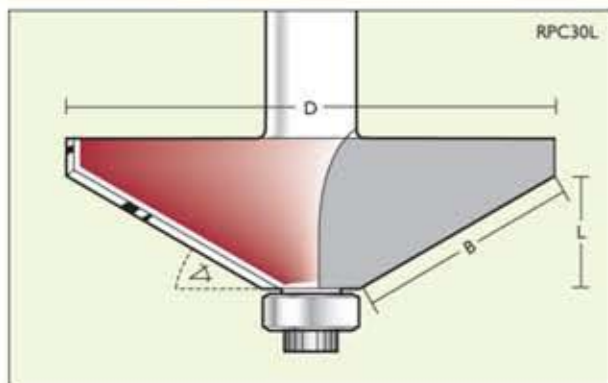
Objednací číslo	D mm	∠	L mm	GL mm	d mm	S mm
BCB10-8	26	10°	35	75	12,7	8
BCB10-12	26	10°	35	75	12,7	12
BCB15-12	30	15°	35	75	12,7	12
BCB20/S-8	33	20°	28	60	12,7	8
BCB20-12	35	20°	35	75	12,7	12
BCB22.5-12	38	22,5°	35	75	12,7	12
BCB30/S-8	36	30°	20	58	12,7	8
BCB30-12	53	30°	35	75	12,7	12
BCB45-16	80	45°	35	75	12,7	16

Fréza BCB45 určená pro použití ve stacionárních strojích.

Príslušenství/Náhradní díly	D mm	d mm
B127 Ložisko	12,7	6,35
INBUS M4x6 Šroub pro ložisko		

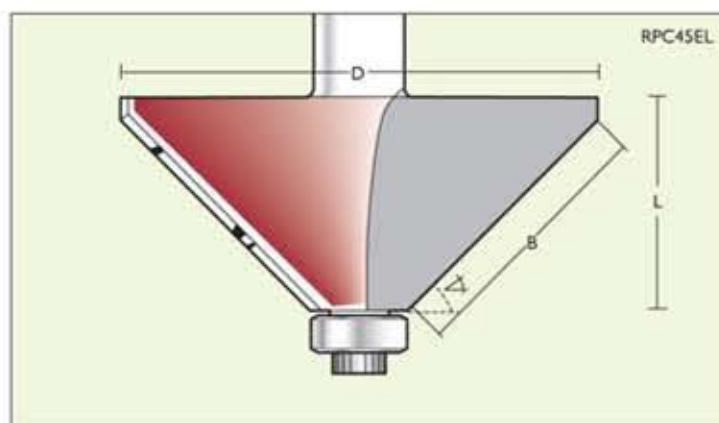
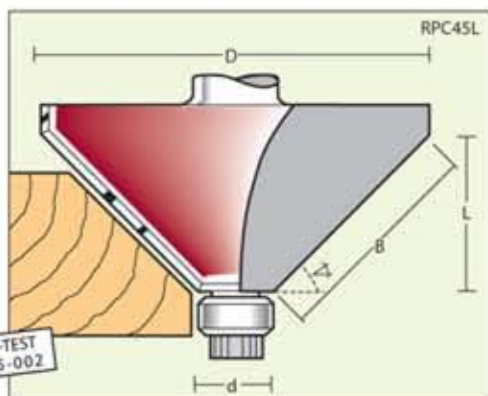
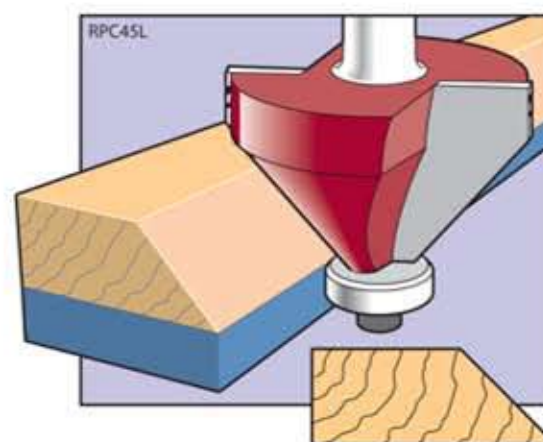
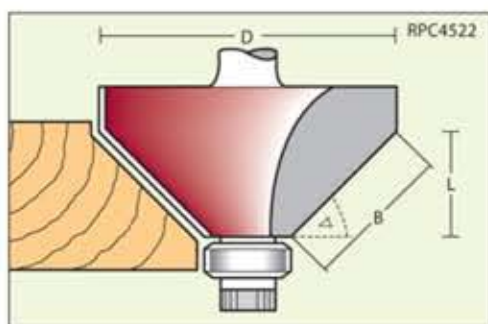
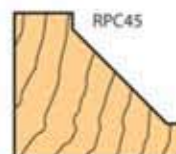
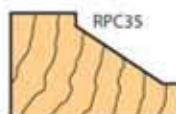
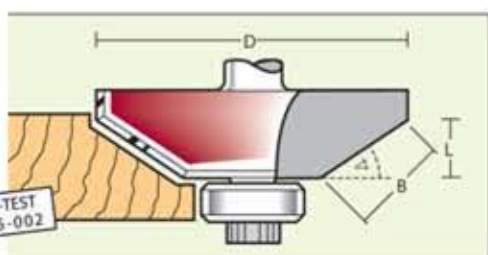


Frézy úhlové s vodícím ložiskem HW Z = 2

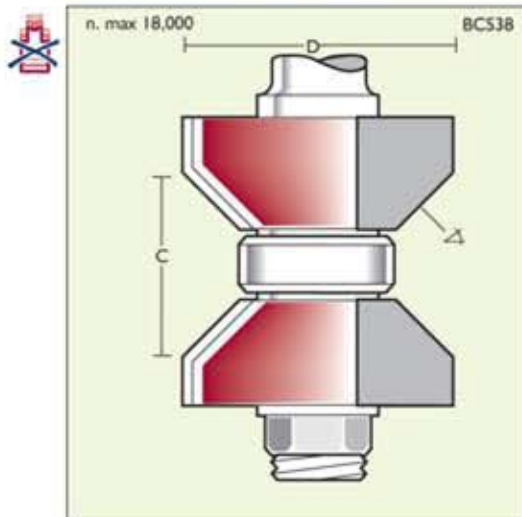


Objednací číslo	D mm	Δ	B mm	L mm	GL mm	d mm	S mm
RPC30L-12	65	30°	30	15	62	12,7	12
RPC35-8	41,5	35°	13	8	55	12,7	8
RPC35-10	41,5	35°	13	8	55	12,7	10
RPC45-8	36	45°	17	12	60	12,7	8
RPC45-10	36	45°	17	12	60	12,7	10
RPC4522-8	44	45°	22	15,6	52	12,7	8
RPC45L-12	52	45°	28	20	70	12,7	12
RPC45EL-12	63	45°	35	25	70	12,7	12

Příslušenství/Náhradní díly		D mm	d mm
B127	Ložisko	12,7	6,35
INBUS M4x6	Šroub pro ložisko		



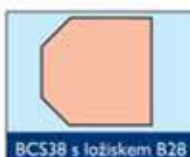
Fréza úhlová oboustranná s vodícím ložiskem HW; Z = 4 + 4



Fréza k opracování hran u materiálu šíře 16 mm až 32 mm. Distanční podložky pro nastavení frézy jsou součástí dodávky. Pravořezná. Ruční posuv.

Objednací číslo	D mm	C mm	\angle	d mm	GL mm	S mm
BCS38-12	38	16 - 32	45°	28	98	12

Příslušenství/Náhradní díly	D mm	d mm	
B28/9.5	Ložisko	28	9.5
B25/9.5	Ložisko	25	9.5

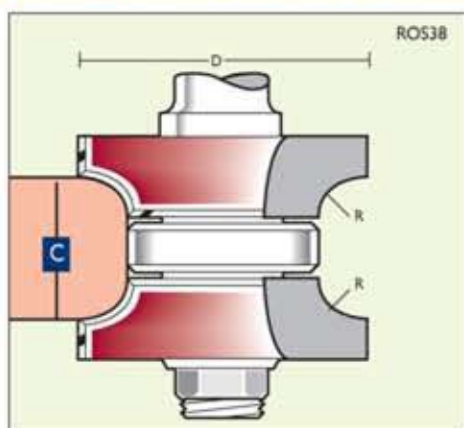


BCS38 s ložiskem B28



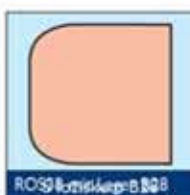
BCS38 s ložiskem B25

Fréza zaoblovací oboustranná s vodícím ložiskem HW; Z = 4 + 4

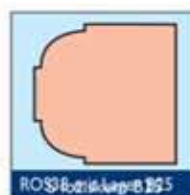


Objednací číslo	D mm	C mm	R mm	GL mm	d mm	S mm
ROS38-12	38	16 - 32	5	93	28	12

Příslušenství/Náhradní díly	D mm	d mm	
B28/9.5	Ložisko	28	9.5
B25/9.5	Ložisko	25	9.5

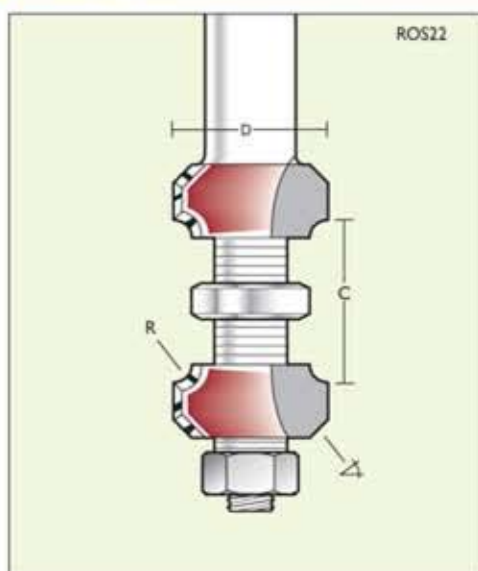


ROS38 s ložiskem B28



ROS38 s ložiskem B25

Fréza zaoblovací oboustranná s vodícím ložiskem HW; Z = 2 + 2

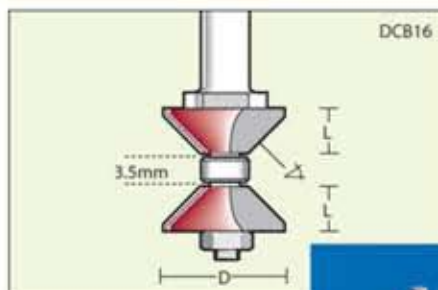


Fréza k opracování hran u materiálu tloušťky 11 mm až 22 mm. Distanční podložky pro nastavení frézy jsou součástí dodávky. Přehozením frézovacích segmentů je možno hrany zaoblovat R2,5 nebo srážet hranu na 45°. Pravořezná. Ruční posuv.

Objednací číslo	D mm	C mm	\angle	R mm	d mm	GL mm	S mm
ROS22-8	22	11 - 22	45°	2.5	16	89	8
ROS22-12	22	11 - 22	45°	2.5	16	89	12

Příslušenství/Náhradní díly	D mm	d mm	
B16	Ložisko	16	6.35

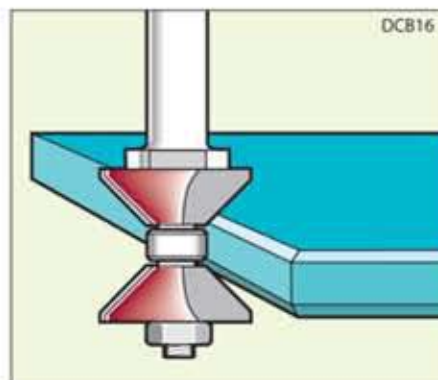
Fréza úhlová oboustranná s vodícím ložiskem HW; Z = 2 + 2



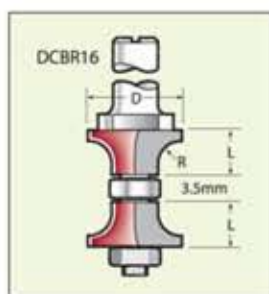
Pro čisté a rychlé srážení hran u materiálů od 4 mm tloušťky. Vhodné pro plasty Trespa, Acryl a další podobné materiály, dřevo a materiály na bázi dřeva.

Objednací číslo	D mm	\angle	L mm	d mm	S mm
DCB16-6	16	45°	6 & 6	6,35	6
DCB16-8	16	45°	6 & 6	6,35	8

Průslušenství/Náhradní díly	D mm	d mm
B63/3.175	Ložisko	6,35
SKM M3.175	Zajišťovací matice	



Fréza zaoblovací oboustranná s vodícím ložiskem HW; Z = 2 + 2



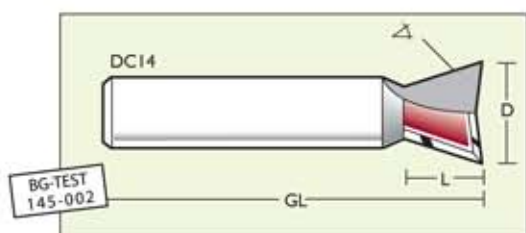
Pro čisté a rychlé srážení hran u materiálů do 9 mm tloušťky. Vhodné pro plasty Trespa, Acryl a další podobné materiály, dřevo a materiály na bázi dřeva.

Objednací číslo	D mm	R mm	L mm	d mm	S mm
DCBR16-6	12,3	3	6 & 6	6,35	6
DCBR16-8	12,3	3	6 & 6	6,35	8

Průslušenství/Náhradní díly	D mm	d mm
B63/3.175	Ložisko	6,35
SKM M3.175	Zajišťovací matice	

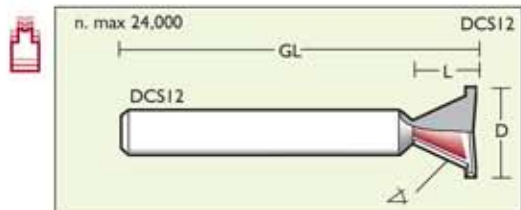
Frézy pro rybinové a stupňovité drážky

Frézy rybinové HW Z = 2



Frézy rybinové jsou určeny pro klasický cinkový spoj nábytku, hraček, obalů apod. Pravořezné. Ruční posuv.

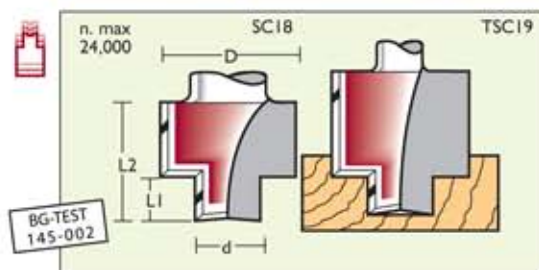
Objednací číslo	D mm	Δ	L mm	GL mm	S mm
DC5-6	5	20°	4	45	6
DC8-6	8	18°	7	45	6
DC9,5-6	9,5	12°	8	45	6
DC10-6	10	10°	9	45	6
DC10-8	10	10°	9	45	8
DC10-10	10	10°	9	45	10
DC12-6	12	10°	10	46	6
DC12-8	12	10°	10	46	8
DC12-10	12	10°	10	46	10
DC127-6	12,7	13°	12,7	55	6
DC13,5-8	13,5	13°	13,5	44	8
DC14-6	14	10°	12	49	6
DC14-8	14	10°	12	49	8
DC14-10	14	10°	12	49	10
DC16-8	16	10°	14	45	8
DC16-10	16	10°	14	45	10
DC18-8	18	10°	15	52	8
DC18-10	18	10°	15	52	10
DC20-8	20	10°	16	52	8
DC20-10	20	10°	16	52	10
DC22-8	22	15°	20	52	8
DC26-12	26	15°	25	70	12



Frézy rybinové s předřezem

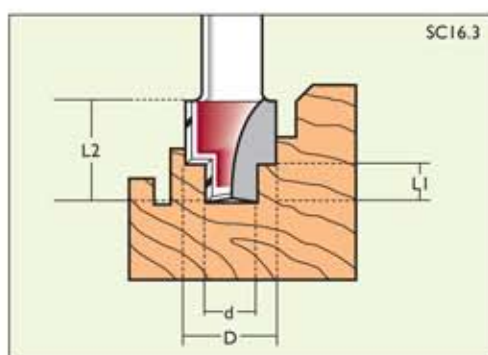
Objednací číslo	D mm	Δ	L mm	GL mm	S mm
DCS12-6	12	13°	12,7	55	6
DCS14,3-8	14,3	15°	13,5	45	8

Frézy stupňovité HW Z = 2



Frézy stupňovité jsou určeny na frézování drážek pro speciální nábytkové kování. Obrábějí čelem a obvodem. Pravořezné. Ruční posuv.

Objednací číslo	D mm	L1 mm	L2 mm	GL mm	d mm	S mm
SC18-8	18	6	16	48	12	8
SC18-12	18	6	16	58	12	12
SC20-8	20	6	16	48	14	8
SC20-12	20	6	16	58	14	12
SC22-8	22	6	16	48	16	8
SC22-12	22	6	16	58	16	12
TSC19-8	19	6	19	56	9,5	8
TSC19-12	19	6	19	67	9,5	12

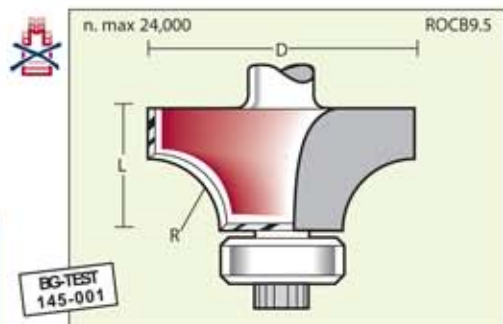


Tyto frézy jsou určeny na frézování drážek pro celoobvodové kování u oken a dveří. Obrábějí čelem a obvodem. Pravořezná. Ruční posuv.

Objednací číslo	D mm	L1 mm	L2 mm	GL mm	d mm	S mm
SC16.3/70-8	16,3	9,5	18	70	12,3	8
SC20.3/70-8	20,3	9,5	18	70	12,3	8
SC20.3/6/70-8	20,3	6	15	70	12,3	8

Frézy zaoblovací čtvrtkruhové vyduté

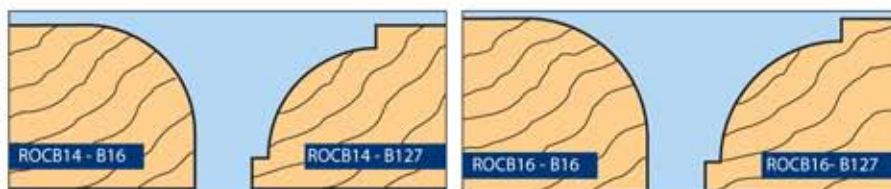
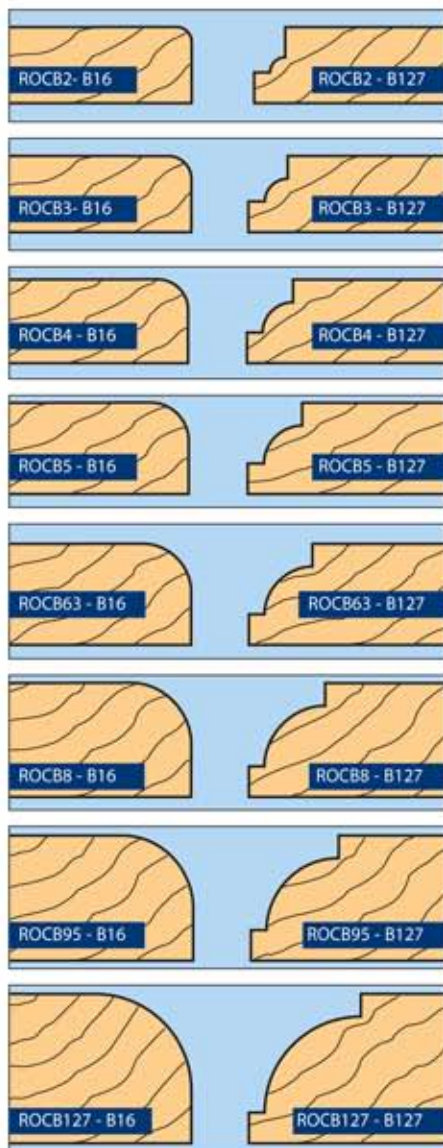
Frézy zaoblovací s vodícím ložiskem HW; Z = 2



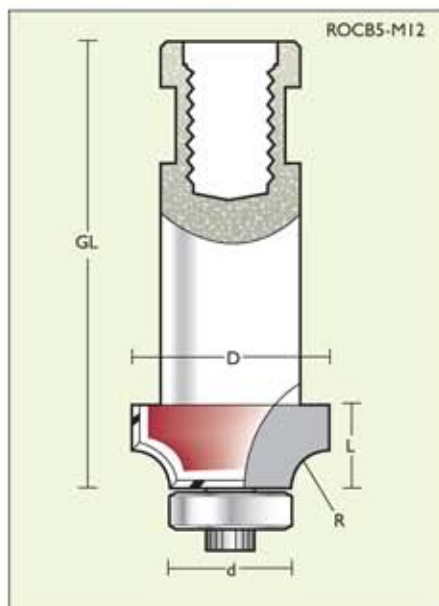
Frézy zaoblovací s 2 vodícími ložisky Ø16 mm a Ø12,7 mm. Pravořezné. Ruční posuv.

Objednací číslo.	D mm	R mm	L mm	GL mm	d mm	S mm
ROCB1-6	18	1	7	53	16	6
ROCB1-8	18	1	7	53	16	8
ROCB1.6-6	19,2	1,6	8	53	16	6
ROCB1.6-8	19,2	1,6	8	53	16	8
ROCB2-6	20	2	10	53	16	6
ROCB2-8	20	2	10	53	16	8
ROCB3-6	22	3	10	53	16	6
ROCB3-8	22	3	10	53	16	8
ROCB4-6	24	4	10	54	16	6
ROCB4-8	24	4	10	54	16	8
ROCB5-6	26	5	11	55	16	6
ROCB5-8	26	5	11	55	16	8
ROCB6-8	28	6	12	56	16	8
ROCB63-6	28,7	6,3	13	56	16	6
ROCB63-8	28,7	6,3	13	56	16	8
ROCB63-10	28,7	6,3	13	56	16	10
ROCB8-6	32	8	15	61	16	6
ROCB8-8	32	8	15	61	16	8
ROCB8-10	32	8	15	61	16	10
ROCB95-6	35	9,5	15	61	16	6
ROCB95-8	35	9,5	15	61	16	8
ROCB95-10	35	9,5	15	61	16	10
ROCB11-8	38	11	18	62	16	8
ROCB127-8	41	12,7	19	63	16	8
ROCB127-10	41	12,7	19	63	16	10
ROCB127-12	41	12,7	19	63	16	12
ROCB14-8	44,4	14,2	20	64	16	8
ROCB14-10	44,4	14,2	20	64	16	10
ROCB14-12	44,4	14,2	20	64	16	12
ROCB16-8	48	16	22	65	16	8
ROCB16-10	48	16	22	65	16	10
ROCB16-12	48	16	22	65	16	12
ROCB19-12	54	19	25	67	16	12
ROCB20-12	56	20	26	70	16	12
ROCB22-12	60	22	28	72	16	12
ROCB25-12	66	25	30	75	16	12
ROCB32-16	80	32	42	87	16	16
ROCB38-16	92	38	48	93	16	16

Príslušenství/Náhradní díly	D mm	d mm	
B127	Ložisko	12,7	6,35
B16	Ložisko	16	6,35
INBUS M4x6	Šroub pro ložisko		



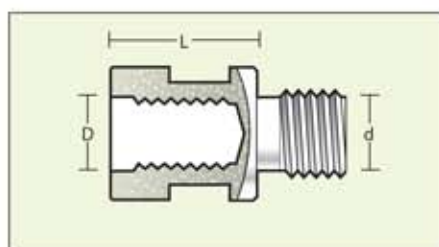
Frézy zaoblovací s vod. ložiskem a vnitřním závitem M12x1 HW; Z = 2



Frézy zaoblovací s 2 vodícími ložisky $\varnothing 16$ mm a $\varnothing 12,7$ mm. Pravořezné, Ruční posuv.

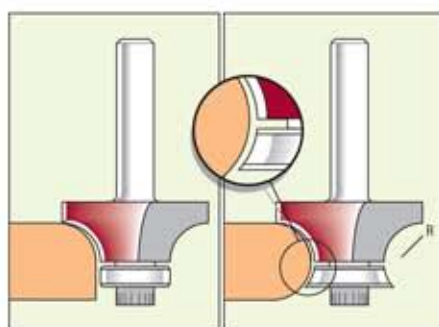
Objednací číslo	D mm	R mm	L mm	GL mm	d mm	S mm
ROCB2-M12	20	2	10	58	16	M12
ROCB3-M12	22	3	10	58	16	M12
ROCB4-M12	24	4	10	58	16	M12
ROCB5-M12	26	5	11	59	16	M12
ROCB63-M12	28,7	6,3	13	61	16	M12
ROCB8-M12	32	8	15	63	16	M12
ROCB95-M12	35	9,5	15	63	16	M12
ROCB127-M12	41	12,7	19	67	16	M12
ROCB14-M12	44,4	14,2	20	68	16	M12
ROCB16-M12	48	16	22	70	16	M12
ROCB19-M12	54	19	25	73	16	M12
ROCB20-M12	56	20	26	74	16	M12
ROCB22-M12	60	22	28	76	16	M12
ROCB25-M12	66	25	30	78	16	M12

Příslušenství/Náhradní díly	D mm	d mm	
B127	Ložisko	12,7	6,35
B16	Ložisko	16	6,35
INBUS M4x6	Šroub pro ložisko		



Redukční pouzdro

Objednací číslo	L mm	d mm	D mm
RED M12-M10	20	M12x1 AG	M10x1,5 IG



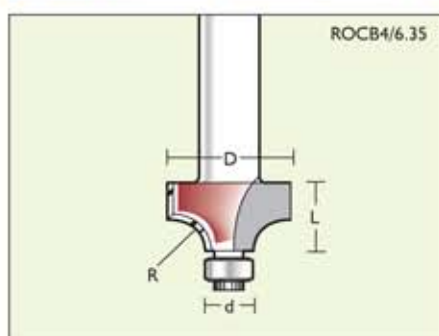
Zvláštní příslušenství

Vodící ložiska s rádiusem pro Titman čtvrtkruhové frézy. Umožňují přesné frézování zcela zaoblených hran.

Objednací číslo	R mm	Typ frézy
PB-R95	9,5	ROCB95
PB-R127	12,7	ROCB127
PB-R14	14,2	ROCB14
PB-R20	20	ROCB20

Jiné rozměry ložisek s rádiusem na zakázku.

Mini - frézy zaoblovací s vod. ložiskem HW; Z = 2

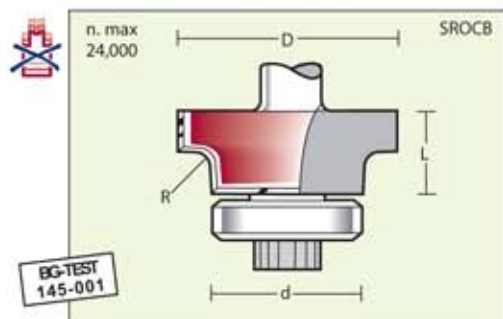


MINI – frézy zaoblovací pro modeláře.

Objednací číslo	D mm	d mm	L mm	R mm	S mm
ROCB2/635-8	12,3	6,35	7	2	8
ROCB3/635-8	14,3	6,35	8	3	8
ROCB4/635-8	16,3	6,35	9	4	8

Příslušenství/Náhradní díly	D mm	d mm	
B63/3.175	Ložisko	6,35	3,175
SKM M3.175	Šroub pro ložisko		

Frézy zaoblovací s vod. HW; Z = 2

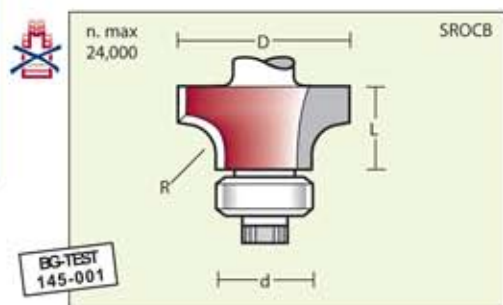


Frézy zaoblovací s prodlouženými břity a otevřeným rádiusem. Pravořezné. Ruční posuv. Prodloužené břity zabraňují zbytkům lepidel vniknout mezi břity a vodící ložisko. Tato konstrukce prodlužuje životnost ložisek. Pro citlivé povrchy je možno použít vodící ložiska s plastovým povlakem.

Objednací číslo	D mm	R mm	L mm	GL mm	d mm	S mm
SROCB2-6	22	2	11	55	16	6
SROCB2-8	22	2	11	55	16	8
SROCB2.5-6	23	2,5	11	55	16	6
SROCB2.5-8	23	2,5	11	55	16	8
SROCB3-6	24	3	11	55	16	6
SROCB3-8	24	3	11	55	16	8

Příslušenství/Náhradní díly	D mm	d mm	
B16	Ložisko	16	6,35
INBUS M4x6	Šroub pro ložisko		

Příslušenství	D mm	d mm	
PBI6	Ložisko s plastovým povlakem	16	6,35

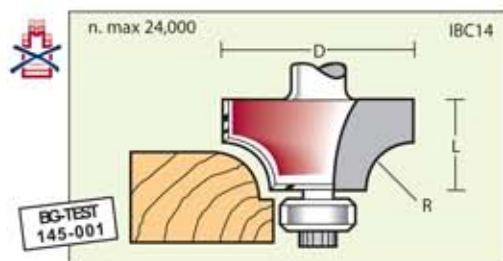


Frézy zaoblovací pro použití ve speciálních elektrických ohráňovacích frézách.

Objednací číslo	D mm	R mm	L mm	GL mm	d mm	S mm
SROCB1/127-6	18,7	1	8	40	12,7	6
SROCB1/127-8	18,7	1	8	40	12,7	8
SROCB2/127-6	18,7	2	8	40	12,7	6
SROCB2/127-8	18,7	2	8	40	12,7	8
SROCB2.5/127-6	19,7	2,5	8	40	12,7	6
SROCB2.5/127-8	19,7	2,5	8	40	12,7	8
SROCB3/127-6	20,7	3	9	40	12,7	6
SROCB3/127-8	20,7	3	9	40	12,7	8
SROCB3.5/127-6	21,7	3,5	12	40	12,7	6
SROCB3.5/127-8	21,7	3,5	12	40	12,7	8
SROCB4/127-6	22,7	4	12	40	12,7	6
SROCB4/127-8	22,7	4	12	40	12,7	8

Příslušenství/Náhradní díly	D mm	d mm	
B127	Ložisko	12,7	6,35
INBUS M4x6	Šroub pro ložisko		

Frézy zaoblovací s vod. ložiskem HW; Z = 2

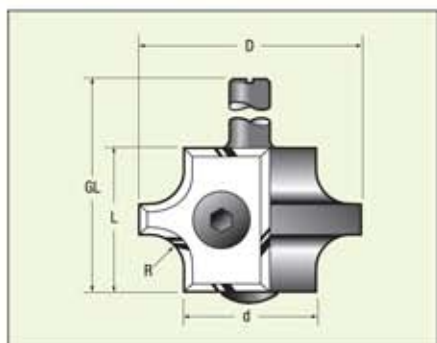


Zaoblování vnějších hran rámových konstrukcí. Pravořezná. Ruční posuv.

Objednací číslo	D mm	R mm	L mm	GL mm	d mm	S mm
IBC14-6	25,4	6,3	12	55	12,7	6

Příslušenství/Náhradní díly	D mm	d mm	
B95/3.175	Ložisko	9,5	3,175
SKM M3.175	Šroub pro ložisko		

Frézy zaoblovací s VBD-HW $Z = 2$

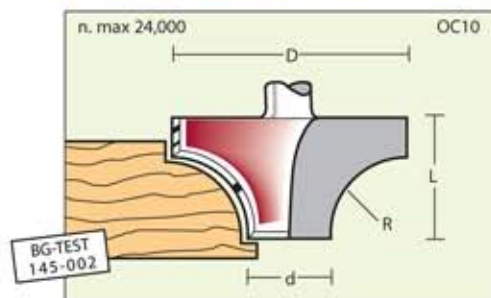


Frézy zaoblovací s oboustrannými vyměnitelnými břitovými destičkami. Při objednání frézy uvádějte typ profilového nože. Profilové nože se dodávají s rádiusem R2-R5 nebo sražením na 45°.

Objednací číslo	D mm	d mm	L mm	R mm	GL mm	S mm
OC2-5-8RT	34	20,5	16	2-5	51	8
OC2-5-12RT	34	20,5	16	2-5	61	12

Příslušenství/Náhradní díly		R mm	Δ
LA45	Profilový nůž		45°
LR2	Profilový nůž	2	
LR3	Profilový nůž	3	
LR4	Profilový nůž	4	
LR5	Profilový nůž	5	
TORX M4x6-G	Šroub pro upnutí profilového nože		

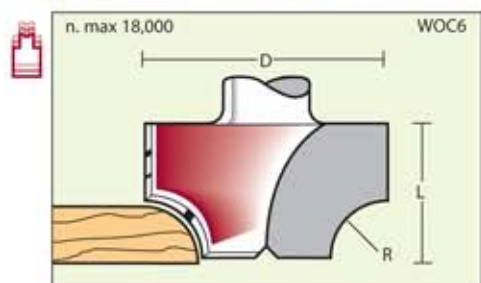
Frézy zaoblovací HW $Z = 2$



Frézy zaoblovací obrábějící čelem a obvodem. Pravoúhelné. Ruční posuv.

Objednací číslo	D mm	R mm	L mm	GL mm	d mm	S mm
OC3-6	17	3	10	44	11	6
OC3-8	17	3	10	44	11	8
OC4-6	19	4	11	44	11	6
OC4-8	19	4	11	44	11	8
OC5-6	21	5	12	44	11	6
OC5-8	21	5	12	44	11	8
OC63-8	23	6,3	12	45	11	8
OC8-8	27	8	15	47	11	8
OC8-10	27	8	15	47	11	10
OC10-8	31	10	17	50	11	8
OC10-10	31	10	17	50	11	10
OC12-10	35	12	19	50	11	10
OC12-12	35	12	19	60	11	12
OC15-10	41	15	22	55	11	10
OC15-12	41	15	22	63	11	12

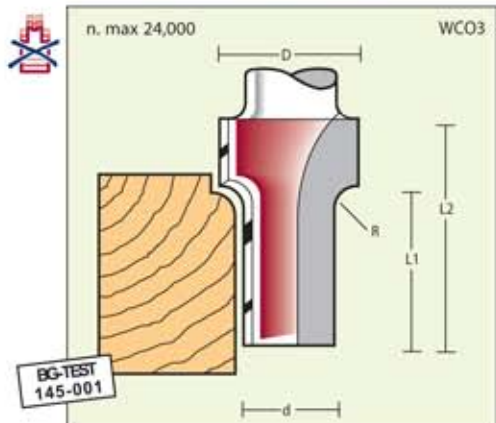
Frézy zaoblovací HW $Z = 2$



Frézy zaoblovací s vrtacím bitem. Vhodné pro ruční stroje a CNC stroje. Pravoúhelné. Ruční posuv.

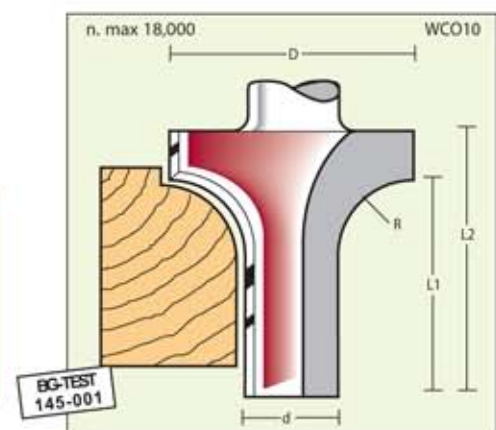
Objednací číslo	D mm	R mm	L mm	GL mm	d mm	S mm
WOC6-12	32	6	20	70	15	12
WOC10-12	40	10	23	73	15	12
WOC12-12	44	12	25	75	15	12
WOC16-12	52	16	29	79	15	12
WOC20-12	60	20	32	83	15	12
WOC25-12	70	25	32	83	15	12

Frézy zaoblovací tvarové HW Z = 2

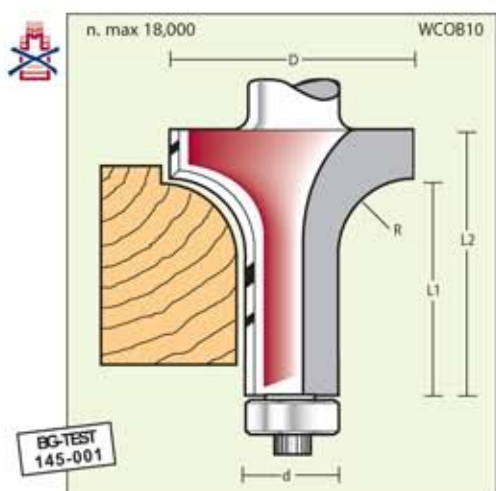


Frézy zaoblovací obrábějící čelem a obvodem. K zaoblování a frézování hrany v jednom pracovním postupu. Vhodné pro ruční stroje a CNC stroje. Pravořezné. Ruční posuv.

Objednací číslo	D mm	R mm	L1 mm	L2 mm	GL mm	d mm	S mm
WCO3-8	18	3	21	30	62	12	8
WCO3-12	18	3	21	30	72	12	12
WCO6-8	25	6	26	32	64	12,7	8
WCO6-12	25	6	26	32	64	12,7	12
WCO8-8	26	8	28	34	66	10	8
WCO10-12	33	10	29	35	77	12,7	12
WCO10-25	38	10	30	36	91	16	25
WCO127-12	38	12,7	30	36	78	12,7	12



Frézy zaoblovací tvarové s vod. ložiskem HW Z = 2

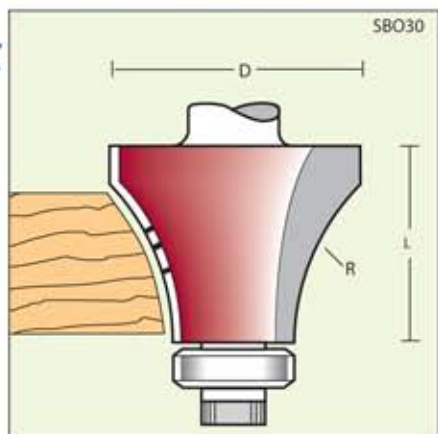


Frézy zaoblovací. K zaoblování a frézování hrany v jednom pracovním postupu. Vhodné pro ruční stroje a CNC stroje. Pravořezné. Ruční posuv.

Objednací číslo	D mm	R mm	L1 mm	L2 mm	GL mm	d mm	S mm
WCOB6-8	28	6	26	32	64	16	8
WCOB6-12	28	6	26	32	74	16	12
WCOB10-12	36,3	10	29	35	83	16	12
WCOB127-12	41,4	12,7	30	36	78	16	12

Příslušenství/Náhradní díly	D mm	d mm
BI6 Ložisko	16	6,35
INBUS M4x6 Šroub pro ložisko		

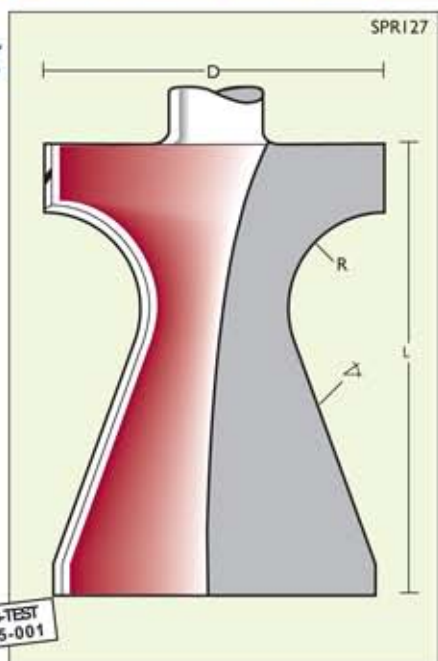
Frézy zaoblovací tvarové s vod. ložiskem HW Z = 2



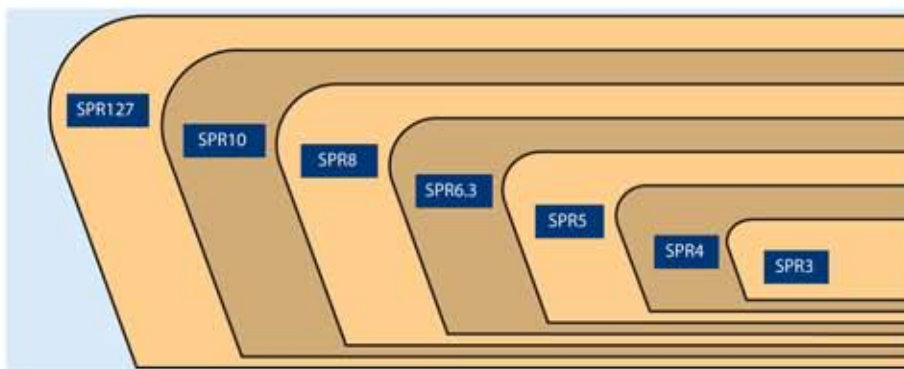
Objednací číslo	D mm	R mm	L mm	Tloušťka materiálu mm	S mm
SBO30-12	33	30	26	20	12

Příslušenství/Náhradní díly		D mm	d mm
B16	Ložisko	16	6,35
INBUS M4x6	Šroub pro ložisko		

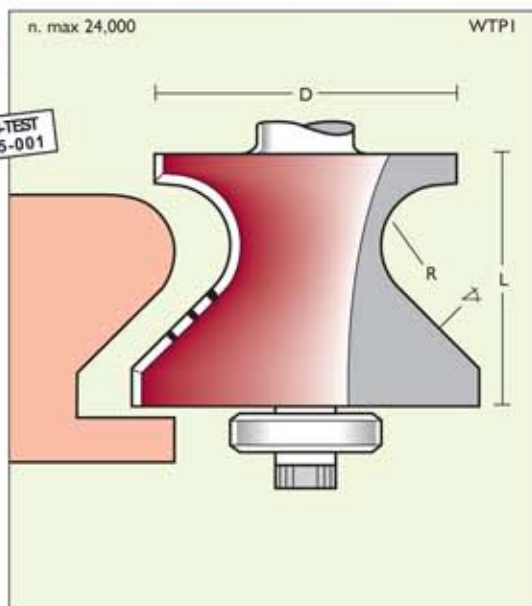
Frézy zaoblovací tvarové HW Z = 2



Objednací číslo	D mm	∠	R mm	L mm	TI. materiálu mm	GL mm	S mm
SPR3-12	20	70°	3	20	12	63	12
SPR4-12	25	70°	4	28	20	69	12
SPR5-12	28	70°	5	30	22	73	12
SPR6.3-12	30	70°	6	35	30	82	12
SPR8-12	32	70°	8	38	32	84	12
SPR10-12	35	70°	10	45	35	87	12
SPR127-12	45	70°	12,7	60	45	101	12

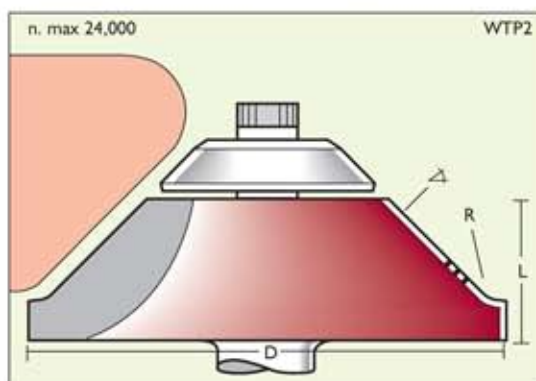


Frézy profilové s vod. ložiskem HW Z = 2

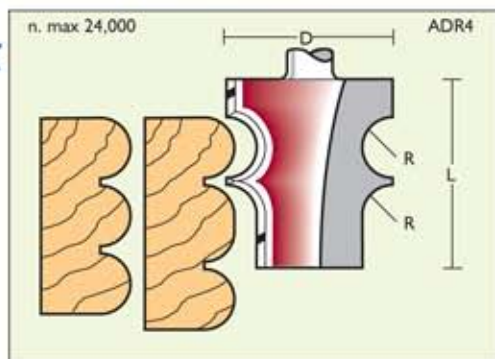


Objednací číslo	D mm	∠	R mm	L mm	S mm
WTP1-12	46	45°	8	33	12
WTP2-12	63	45°	3	19	12

Příslušenství/Náhradní díly		D mm	d mm	∠
B19	Ložisko	19	6,35	
TB-WTP	Ložisko potažené plastem	32	6,35	45°
INBUS M4x6	Šroub pro ložisko			



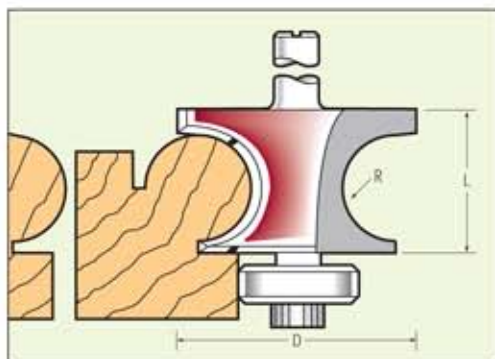
Fréza profilová HW Z = 2



Speciálně konstruovaná tvarová fréza pro opracování noh židlí nebo stolů. Překrývající se želní rádiusy nástroje umožňují tvarování noh po jejich celé délce. Pravořezné.

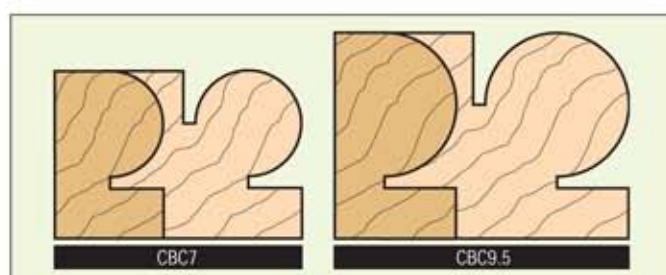
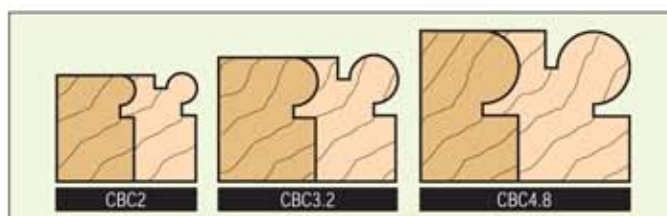
Objednací číslo	D mm	R mm	L mm	GL mm	S mm
ADR4-6	22	4	25	58	6

Fréza profilová s vod. ložiskem HW Z = 2

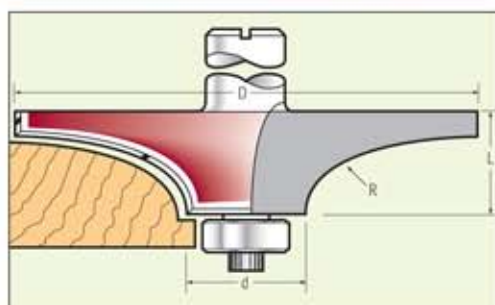


Objednací číslo	D mm	L mm	R mm	S mm
CBC2-8	20	12	2	8
CBC32-8	22	14	3,2	8
CBC48-8	27	16	4,8	8
CBC63-8	28,7	19	6,35	8
CBC7-8	32	21	7	8
CBC95-8	38	25	9,5	8
CBC127-12	44,5	33,5	12,7	12

Příslušenství/Náhradní díly	D mm	d mm
B16	Ložisko	16
INBUS M4x6	Šroub pro ložisko	



Fréza zaoblovací tvarová s vod. ložiskem HW Z = 2



Nevhodně pro použití v ručních horních frézách.

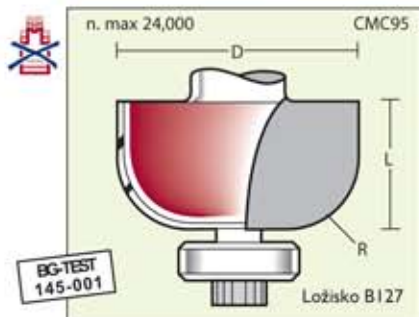
Objednací číslo	D mm	d mm	R mm	L mm	S mm
THM70-12	70	18	16	16	12

Příslušenství/Náhradní díly	D mm	d mm
B16	Ložisko	16
INBUS M4x6	Šroub pro ložisko	



Frézy zaoblovací čtvrtkruhové vypouklé

Frézy zaoblovací čtvrtkruhové vypouklé s vod. ložiskem HW Z = 2



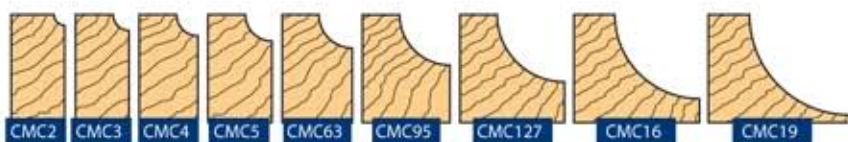
Frézy obrábějící obvodem. Pravořezné. Ruční posuv.

Objednací číslo	D mm	R mm	L mm	GL mm	d mm	S mm
CMC2-6	16	2	12,7	55	12,7	6
CMC2-8	16	2	12,7	55	12,7	8
CMC3-6	18	3	12,7	55	12,7	6
CMC3-8	18	3	12,7	55	12,7	8
CMC4-6	20	4	12,7	55	12,7	6
CMC4-8	20	4	12,7	55	12,7	8
CMC5-6	22	4	12,7	55	12,7	6
CMC5-8	22	4	12,7	55	12,7	8
CMC63-6	25	6,3	12,7	55	12,7	6
CMC63-8	25	6,3	12,7	55	12,7	8
CMC8-6	28	8	16	58	12,7	6
CMC8-8	28	8	16	58	12,7	8
CMC95-6	32	9,5	16	58	12,7	6
CMC95-8	32	9,5	16	58	12,7	8
CMC10-6	33	10	16	58	12,7	6
CMC10-8	33	10	16	58	12,7	8
CMC127-6	38	12,7	19	60	12,7	6
CMC127-8	38	12,7	19	60	12,7	8
CMC127-10	38	12,7	19	60	12,7	10
CMC16-12	44	16	22	64	12,7	12
CMC19-12	50	19	25	67	12,7	12

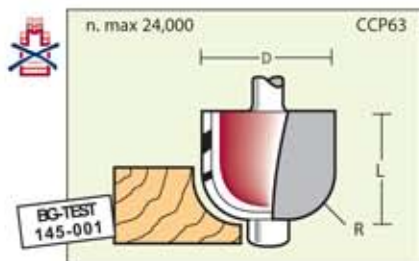
Príslušenství/Náhradní díly	D mm	d mm	
B127	Ložisko	12,7	6,35
INBUS M4x6	Šroub pro ložisko		

Príslušenství	D mm	d mm	
B16	Ložisko	16	6,35
B20	Ložisko	20	6,35

Změna profilu při použití ložisek B127, B16, B20.



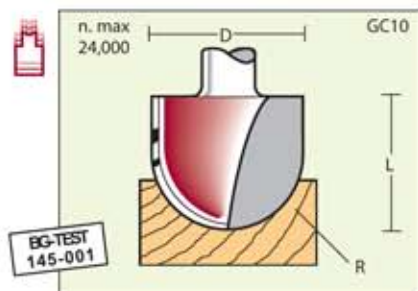
Frézy zaoblovací čtvrtkruhové vypouklé s vod. čepem HW Z = 2



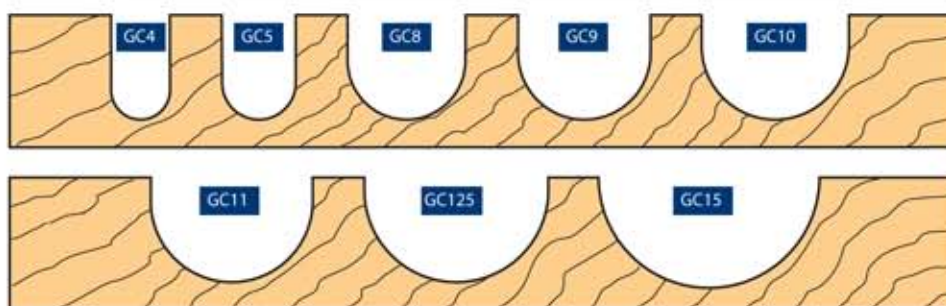
Frézy zaoblovací s vodicím čepem Ø4,8 mm. Pravořezné. Ruční posuv.

Objednací číslo	D mm	R mm	L mm	GL mm	S mm
CCP48-6	14,4	4,8	13	50	6
CCP48-8	14,4	4,8	13	50	8
CCP48-12	14,4	4,8	13	50	12
CCP63-6	17,6	6,3	14	50	6
CCP63-8	17,6	6,3	14	50	8
CCP63-12	17,6	6,3	14	50	12
CCP95-6	23,8	9,5	18	52	6
CCP95-8	23,8	9,5	18	52	8
CCP95-12	23,8	9,5	18	52	12

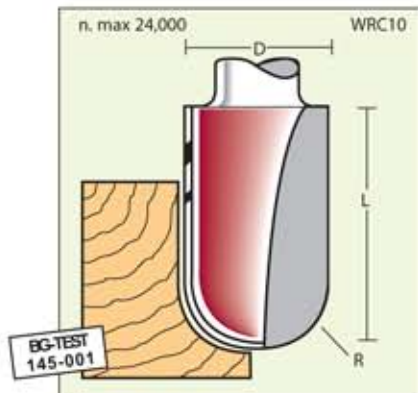
Frézy půlkruhové vypouklé HW Z = 2



Objednací číslo	D mm	R mm	L mm	GL mm	S mm
GC4-8	8	4	16	48	8
GC5-8	10	5	16	48	8
GC63-8	12,7	6,3	17	49	8
GC8-6	16	8	18	51	6
GC8-8	16	8	18	51	8
GC9-6	18	9	18	51	6
GC9-8	18	9	18	51	8
GC10-8	20	10	18	51	8
GC10-10	20	10	18	51	10
GC11-8	22	11	18	51	8
GC11-10	22	11	18	51	10
GC125-8	25	12,5	18	51	8
GC125-10	25	12,5	18	51	10
GC125-12	25	12,5	18	51	12
GC15-10	30	15	18	51	10
GC15-12	30	15	18	51	12
GC20-12	40	20	30	75	12
GC254-12	50,8	25,4	30	75	12

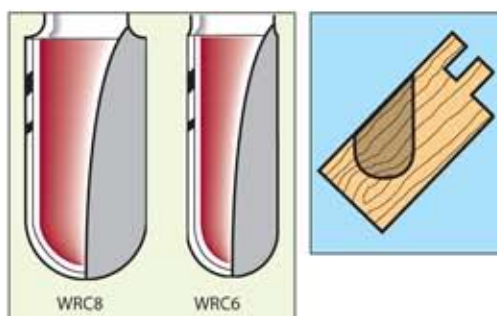


Frézy půlkruhové vypouklé HW Z = 2

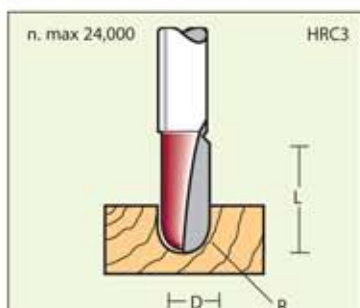


Frézy půlkruhové vypouklé s pracovní délkou 32 mm. Pravořezné. Ruční posuv.

Objednací číslo	D mm	R mm	L mm	GL mm	S mm
WRC6-12	12	6	32	75	12
WRC8-12	16	8	32	75	12
WRC95-12	19	9,5	32	75	12
WRC10-12	20	10	32	75	12
WRC11-12	22	11	32	75	12
WRC125-12	25	12,5	32	75	12



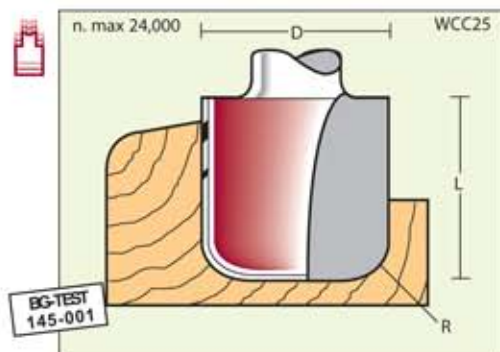
Frézy půlkruhové vypouklé HW Z = 1



Frézy půlkruhové vypouklé jednobřité. Pravořezné. Ruční posuv.

Objednací číslo	D mm	R mm	L mm	GL mm	S mm
HRC16-8	3,2	1,6	9,5	45	8
HRC3-6	6	3	16	48	6
HRC3-8	6	3	16	48	8
HRC5-6	10	5	18	51	6
HRC5-8	10	5	18	51	8
HRC7-6	14	7	18	51	6
HRC7-8	14	7	18	51	8

Fréza tvarová drážkovací HW Z = 2

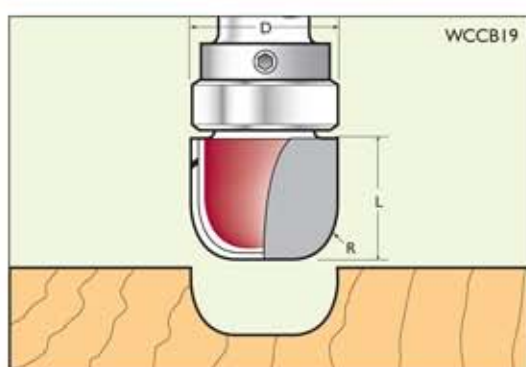


Pro frézování ploch a hlubších drážek. Pro drážky k odvodu vody v Corianu a při výrobě oken. Pravořezné. Obrábějí čelem a obvodem.

Objednací číslo	D mm	R mm	L mm	GL mm	S mm
WCC16-8	16	5	25	67	8
WCC16-12	16	5	25	67	12
WCC18-8	18	5	25	67	8
WCC18-12	18	5	25	67	12
WCC22-12	22	5	25	67	12
WCC25-12	25	5	25	67	12

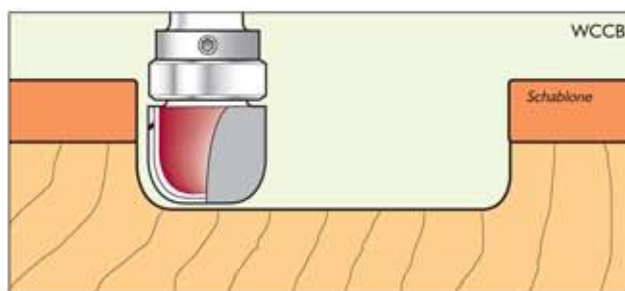
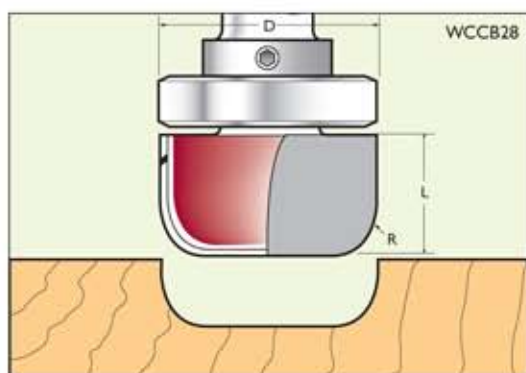


Fréza tvarová drážkovací s horním vod. ložiskem HW Z = 2

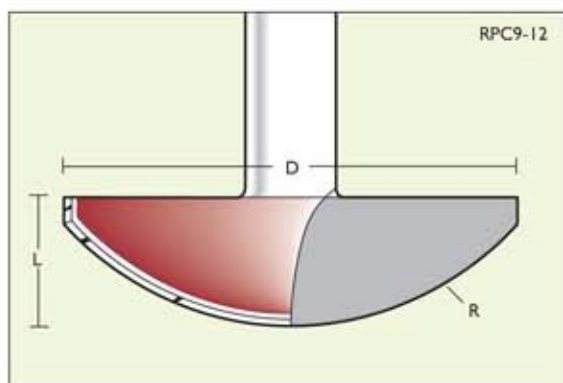


Objednací číslo	D mm	R mm	L mm	GL mm	S mm
WCCB19-8	19	6,5	16	60	8
WCCB28-12	28	6,5	16	68	12

Príslušenství	D mm	d mm	
B19/8	Ložisko	19	8
B28/127	Ložisko	28	12,7
SH8/127	Zajišťovací kroužek	12,7	8
SH127/18	Zajišťovací kroužek	18	12,7



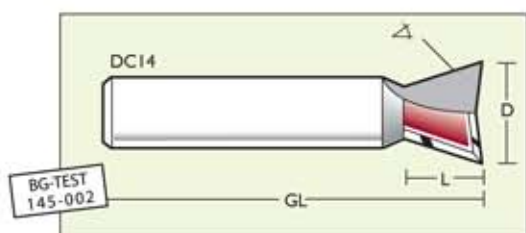
Fréza tvarová HW Z = 2



Objednací číslo	D mm	R mm	L mm	GL mm	S mm
RPC9-12	60	40	17	59	12

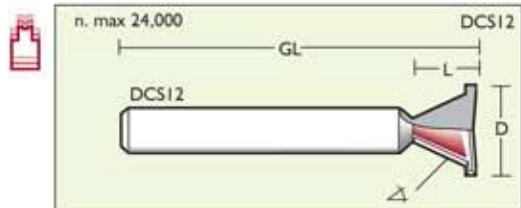
Frézy pro rybinové a stupňovité drážky

Frézy rybinové HW Z = 2



Frézy rybinové jsou určeny pro klasický cinkový spoj nábytku, hraček, obalů apod. Pravořezné. Ruční posuv.

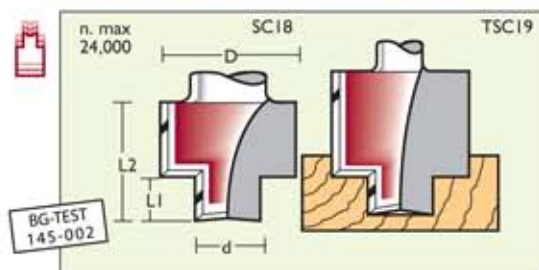
Objednací číslo	D mm	Δ	L mm	GL mm	S mm
DC5-6	5	20°	4	45	6
DC8-6	8	18°	7	45	6
DC9,5-6	9,5	12°	8	45	6
DC10-6	10	10°	9	45	6
DC10-8	10	10°	9	45	8
DC10-10	10	10°	9	45	10
DC12-6	12	10°	10	46	6
DC12-8	12	10°	10	46	8
DC12-10	12	10°	10	46	10
DC127-6	12,7	13°	12,7	55	6
DC13,5-8	13,5	13°	13,5	44	8
DC14-6	14	10°	12	49	6
DC14-8	14	10°	12	49	8
DC14-10	14	10°	12	49	10
DC16-8	16	10°	14	45	8
DC16-10	16	10°	14	45	10
DC18-8	18	10°	15	52	8
DC18-10	18	10°	15	52	10
DC20-8	20	10°	16	52	8
DC20-10	20	10°	16	52	10
DC22-8	22	15°	20	52	8
DC26-12	26	15°	25	70	12



Frézy rybinové s předřezem

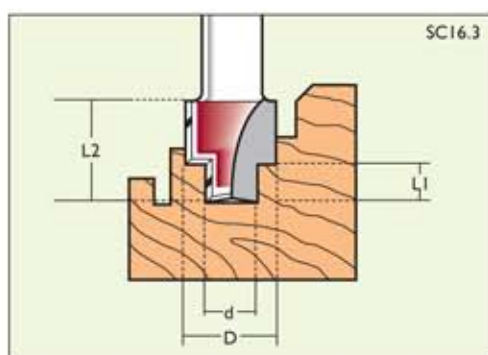
Objednací číslo	D mm	Δ	L mm	GL mm	S mm
DCS12-6	12	13°	12,7	55	6
DCS14,3-8	14,3	15°	13,5	45	8

Frézy stupňovité HW Z = 2



Frézy stupňovité jsou určeny na frézování drážek pro speciální nábytkové kování. Obrábějí čelem a obvodem. Pravořezné. Ruční posuv.

Objednací číslo	D mm	L1 mm	L2 mm	GL mm	d mm	S mm
SC18-8	18	6	16	48	12	8
SC18-12	18	6	16	58	12	12
SC20-8	20	6	16	48	14	8
SC20-12	20	6	16	58	14	12
SC22-8	22	6	16	48	16	8
SC22-12	22	6	16	58	16	12
TSC19-8	19	6	19	56	9,5	8
TSC19-12	19	6	19	67	9,5	12

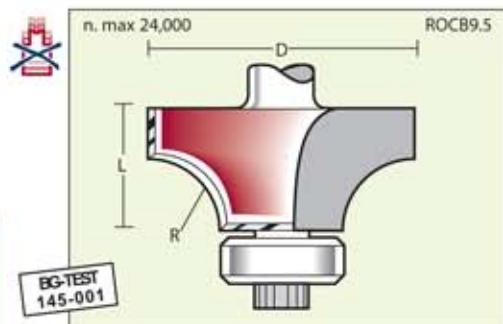


Tyto frézy jsou určeny na frézování drážek pro celoobvodové kování u oken a dveří. Obrábějí čelem a obvodem. Pravořezná. Ruční posuv.

Objednací číslo	D mm	L1 mm	L2 mm	GL mm	d mm	S mm
SC16.3/70-8	16,3	9,5	18	70	12,3	8
SC20.3/70-8	20,3	9,5	18	70	12,3	8
SC20.3/6/70-8	20,3	6	15	70	12,3	8

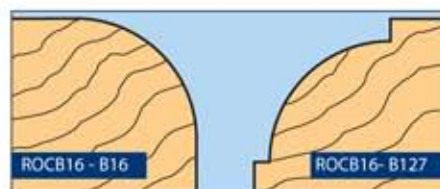
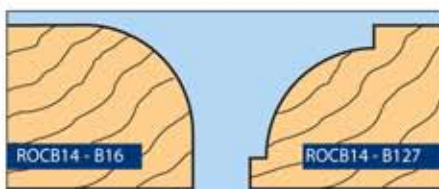
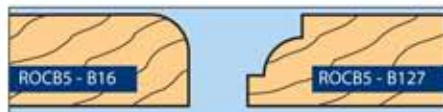
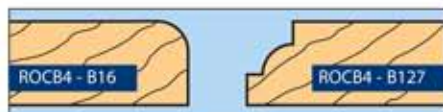
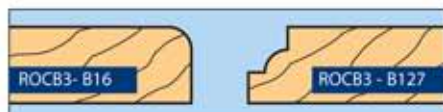
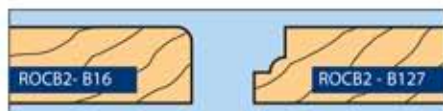
Frézy zaoblovací čtvrťkruhové vyduté

Frézy zaoblovací s vodícím ložiskem HW; Z = 2



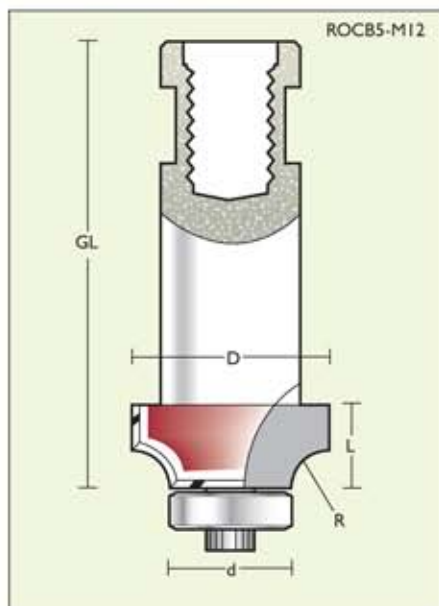
Frézy zaoblovací s 2 vodícími ložisky Ø16 mm a Ø12,7 mm. Pravořezné. Ruční posuv.

Objednací číslo.	D mm	R mm	L mm	GL mm	d mm	S mm
ROCB1-6	18	1	7	53	16	6
ROCB1-8	18	1	7	53	16	8
ROCB1.6-6	19,2	1,6	8	53	16	6
ROCB1.6-8	19,2	1,6	8	53	16	8
ROCB2-6	20	2	10	53	16	6
ROCB2-8	20	2	10	53	16	8
ROCB3-6	22	3	10	53	16	6
ROCB3-8	22	3	10	53	16	8
ROCB4-6	24	4	10	54	16	6
ROCB4-8	24	4	10	54	16	8
ROCB5-6	26	5	11	55	16	6
ROCB5-8	26	5	11	55	16	8
ROCB6-8	28	6	12	56	16	8
ROCB63-6	28,7	6,3	13	56	16	6
ROCB63-8	28,7	6,3	13	56	16	8
ROCB63-10	28,7	6,3	13	56	16	10
ROCB8-6	32	8	15	61	16	6
ROCB8-8	32	8	15	61	16	8
ROCB8-10	32	8	15	61	16	10
ROCB95-6	35	9,5	15	61	16	6
ROCB95-8	35	9,5	15	61	16	8
ROCB95-10	35	9,5	15	61	16	10
ROCB11-8	38	11	18	62	16	8
ROCB127-8	41	12,7	19	63	16	8
ROCB127-10	41	12,7	19	63	16	10
ROCB127-12	41	12,7	19	63	16	12
ROCB14-8	44,4	14,2	20	64	16	8
ROCB14-10	44,4	14,2	20	64	16	10
ROCB14-12	44,4	14,2	20	64	16	12
ROCB16-8	48	16	22	65	16	8
ROCB16-10	48	16	22	65	16	10
ROCB16-12	48	16	22	65	16	12
ROCB19-12	54	19	25	67	16	12
ROCB20-12	56	20	26	70	16	12
ROCB22-12	60	22	28	72	16	12
ROCB25-12	66	25	30	75	16	12
ROCB32-16	80	32	42	87	16	16
ROCB38-16	92	38	48	93	16	16



Príslušenství/Náhradní díly	D mm	d mm	
B127	Ložisko	12,7	6,35
B16	Ložisko	16	6,35
INBUS M4x6	Šroub pro ložisko		

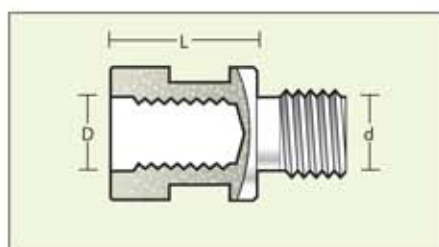
Frézy zaoblovací s vod. ložiskem a vnitřním závitem M12x1 HW; Z = 2



Frézy zaoblovací s 2 vodícími ložisky $\varnothing 16$ mm a $\varnothing 12,7$ mm. Pravořezné, Ruční posuv.

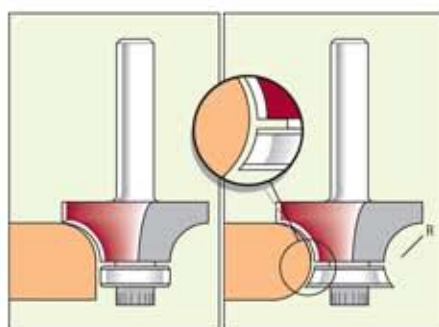
Objednací číslo	D mm	R mm	L mm	GL mm	d mm	S mm
ROCB2-M12	20	2	10	58	16	M12
ROCB3-M12	22	3	10	58	16	M12
ROCB4-M12	24	4	10	58	16	M12
ROCB5-M12	26	5	11	59	16	M12
ROCB63-M12	28,7	6,3	13	61	16	M12
ROCB8-M12	32	8	15	63	16	M12
ROCB95-M12	35	9,5	15	63	16	M12
ROCB127-M12	41	12,7	19	67	16	M12
ROCB14-M12	44,4	14,2	20	68	16	M12
ROCB16-M12	48	16	22	70	16	M12
ROCB19-M12	54	19	25	73	16	M12
ROCB20-M12	56	20	26	74	16	M12
ROCB22-M12	60	22	28	76	16	M12
ROCB25-M12	66	25	30	78	16	M12

Příslušenství/Náhradní díly	D mm	d mm	
B127	Ložisko	12,7	6,35
B16	Ložisko	16	6,35
INBUS M4x6	Šroub pro ložisko		



Redukční pouzdro

Objednací číslo	L mm	d mm	D mm
RED M12-M10	20	M12x1 AG	M10x1,5 IG



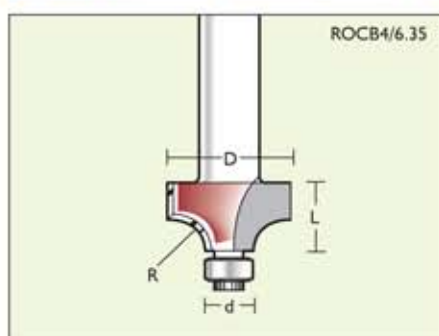
Zvláštní příslušenství

Vodící ložiska s rádiusem pro Titman čtvrtkruhové frézy. Umožňují přesné frézování zcela zaoblených hran.

Objednací číslo	R mm	Typ frézy
PB-R95	9,5	ROCB95
PB-R127	12,7	ROCB127
PB-R14	14,2	ROCB14
PB-R20	20	ROCB20

Jiné rozměry ložisek s rádiusem na zakázku.

Mini - frézy zaoblovací s vod. ložiskem HW; Z = 2

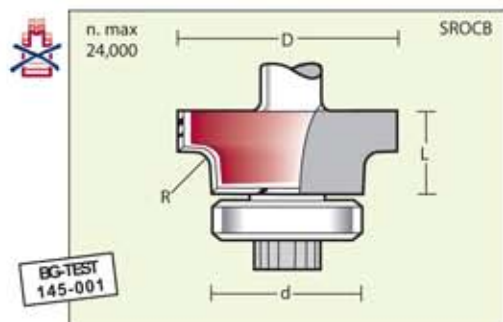


MINI – frézy zaoblovací pro modeláře.

Objednací číslo	D mm	d mm	L mm	R mm	S mm
ROCB2/635-8	12,3	6,35	7	2	8
ROCB3/635-8	14,3	6,35	8	3	8
ROCB4/635-8	16,3	6,35	9	4	8

Příslušenství/Náhradní díly	D mm	d mm	
B63/3.175	Ložisko	6,35	3,175
SKM M3.175	Šroub pro ložisko		

Frézy zaoblovací s vod. HW; Z = 2

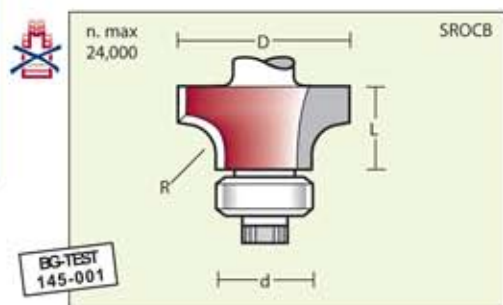


Frézy zaoblovací s prodlouženými břity a otevřeným rádiusem. Pravořezné. Ruční posuv. Prodloužené břity zabraňují zbytkům lepidel vniknout mezi břity a vodící ložisko. Tato konstrukce prodlužuje životnost ložisek. Pro citlivé povrchy je možno použít vodící ložiska s plastovým povlakem.

Objednací číslo	D mm	R mm	L mm	GL mm	d mm	S mm
SROCB2-6	22	2	11	55	16	6
SROCB2-8	22	2	11	55	16	8
SROCB2.5-6	23	2,5	11	55	16	6
SROCB2.5-8	23	2,5	11	55	16	8
SROCB3-6	24	3	11	55	16	6
SROCB3-8	24	3	11	55	16	8

Příslušenství/Náhradní díly	D mm	d mm	
B16	Ložisko	16	6,35
INBUS M4x6	Šroub pro ložisko		

Příslušenství	D mm	d mm	
PBI6	Ložisko s plastovým povlakem	16	6,35

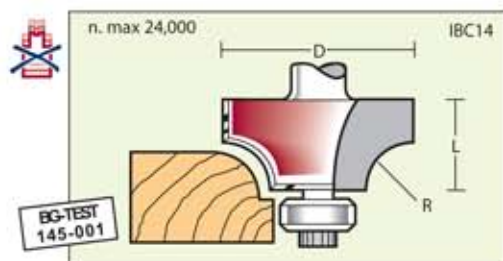


Frézy zaoblovací pro použití ve speciálních elektrických ohráňovacích frézách.

Objednací číslo	D mm	R mm	L mm	GL mm	d mm	S mm
SROCB1/127-6	18,7	1	8	40	12,7	6
SROCB1/127-8	18,7	1	8	40	12,7	8
SROCB2/127-6	18,7	2	8	40	12,7	6
SROCB2/127-8	18,7	2	8	40	12,7	8
SROCB2.5/127-6	19,7	2,5	8	40	12,7	6
SROCB2.5/127-8	19,7	2,5	8	40	12,7	8
SROCB3/127-6	20,7	3	9	40	12,7	6
SROCB3/127-8	20,7	3	9	40	12,7	8
SROCB3.5/127-6	21,7	3,5	12	40	12,7	6
SROCB3.5/127-8	21,7	3,5	12	40	12,7	8
SROCB4/127-6	22,7	4	12	40	12,7	6
SROCB4/127-8	22,7	4	12	40	12,7	8

Příslušenství/Náhradní díly	D mm	d mm	
B127	Ložisko	12,7	6,35
INBUS M4x6	Šroub pro ložisko		

Frézy zaoblovací s vod. ložiskem HW; Z = 2

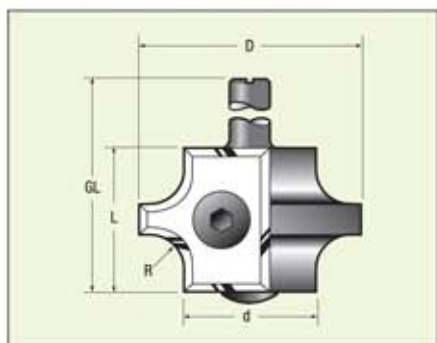


Zaoblování vnějších hran rámových konstrukcí. Pravořezná. Ruční posuv.

Objednací číslo	D mm	R mm	L mm	GL mm	d mm	S mm
IBC14-6	25,4	6,3	12	55	12,7	6

Příslušenství/Náhradní díly	D mm	d mm	
B95/3.175	Ložisko	9,5	3,175
SKM M3.175	Šroub pro ložisko		

Frézy zaoblovací s VBD-HW Z = 2

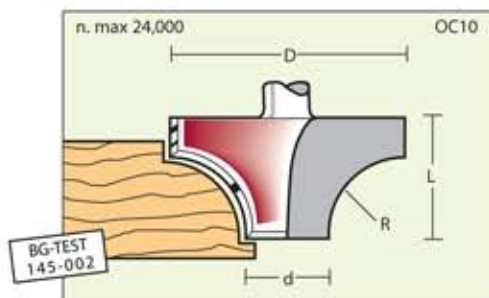


Frézy zaoblovací s oboustrannými vyměnitelnými břitovými destičkami. Při objednání frézy uvádějte typ profilového nože. Profilové nože se dodávají s rádiusem R2-R5 nebo sražením na 45°.

Objednací číslo	D mm	d mm	L mm	R mm	GL mm	S mm
OC2-5-8RT	34	20,5	16	2-5	51	8
OC2-5-12RT	34	20,5	16	2-5	61	12

Příslušenství/Náhradní díly		R mm	∠
LA45	Profilový nůž		45°
LR2	Profilový nůž	2	
LR3	Profilový nůž	3	
LR4	Profilový nůž	4	
LR5	Profilový nůž	5	
TORX M4x6-G	Šroub pro upnutí profilového nože		

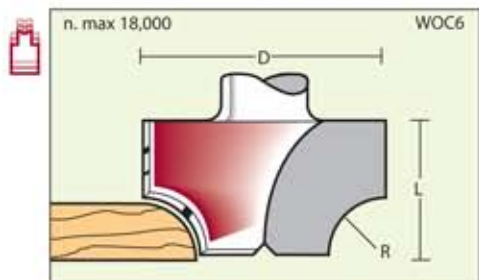
Frézy zaoblovací HW Z = 2



Frézy zaoblovací obrábějící čelem a obvodem. Pravořezné. Ruční posuv.

Objednací číslo	D mm	R mm	L mm	GL mm	d mm	S mm
OC3-6	17	3	10	44	11	6
OC3-8	17	3	10	44	11	8
OC4-6	19	4	11	44	11	6
OC4-8	19	4	11	44	11	8
OC5-6	21	5	12	44	11	6
OC5-8	21	5	12	44	11	8
OC63-8	23	6,3	12	45	11	8
OC8-8	27	8	15	47	11	8
OC8-10	27	8	15	47	11	10
OC10-8	31	10	17	50	11	8
OC10-10	31	10	17	50	11	10
OC12-10	35	12	19	50	11	10
OC12-12	35	12	19	60	11	12
OC15-10	41	15	22	55	11	10
OC15-12	41	15	22	63	11	12

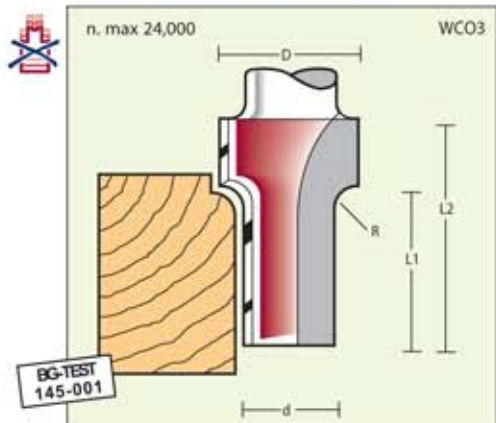
Frézy zaoblovací HW Z = 2



Frézy zaoblovací s vrtacím bitem. Vhodné pro ruční stroje a CNC stroje. Pravořezné. Ruční posuv.

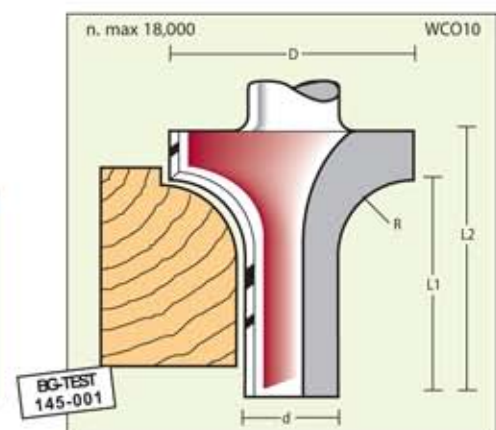
Objednací číslo	D mm	R mm	L mm	GL mm	d mm	S mm
WOC6-12	32	6	20	70	15	12
WOC10-12	40	10	23	73	15	12
WOC12-12	44	12	25	75	15	12
WOC16-12	52	16	29	79	15	12
WOC20-12	60	20	32	83	15	12
WOC25-12	70	25	32	83	15	12

Frézy zaoblovací tvarové HW Z = 2

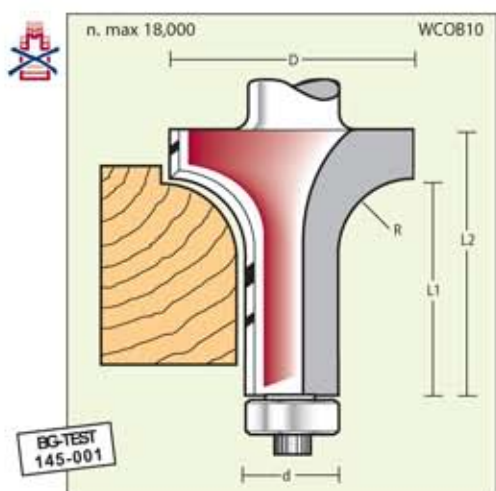


Frézy zaoblovací obrábějící čelem a obvodem. K zaoblování a frézování hrany v jednom pracovním postupu. Vhodné pro ruční stroje a CNC stroje. Pravořezné. Ruční posuv.

Objednací číslo	D mm	R mm	L1 mm	L2 mm	GL mm	d mm	S mm
WCO3-8	18	3	21	30	62	12	8
WCO3-12	18	3	21	30	72	12	12
WCO6-8	25	6	26	32	64	12,7	8
WCO6-12	25	6	26	32	64	12,7	12
WCO8-8	26	8	28	34	66	10	8
WCO10-12	33	10	29	35	77	12,7	12
WCO10-25	38	10	30	36	91	16	25
WCO127-12	38	12,7	30	36	78	12,7	12



Frézy zaoblovací tvarové s vod. ložiskem HW Z = 2

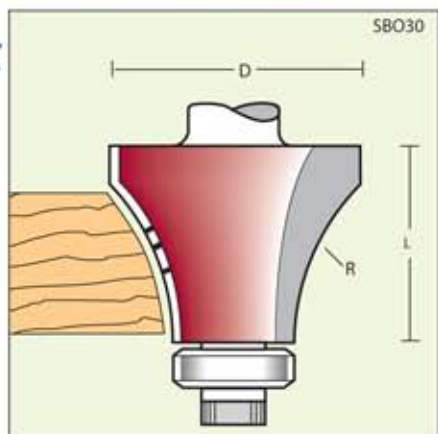


Frézy zaoblovací. K zaoblování a frézování hrany v jednom pracovním postupu. Vhodné pro ruční stroje a CNC stroje. Pravořezné. Ruční posuv.

Objednací číslo	D mm	R mm	L1 mm	L2 mm	GL mm	d mm	S mm
WCOB6-8	28	6	26	32	64	16	8
WCOB6-12	28	6	26	32	74	16	12
WCOB10-12	36,3	10	29	35	83	16	12
WCOB127-12	41,4	12,7	30	36	78	16	12

Příslušenství/Náhradní díly	D mm	d mm
B16 Ložisko	16	6,35
INBUS M4x6 Šroub pro ložisko		

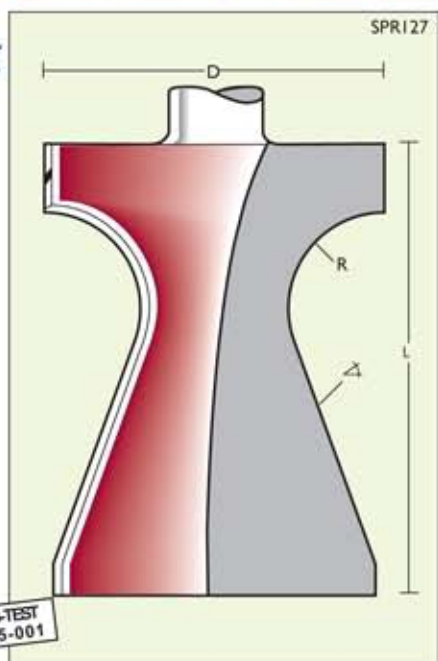
Frézy zaoblovací tvarové s vod. ložiskem HW Z = 2



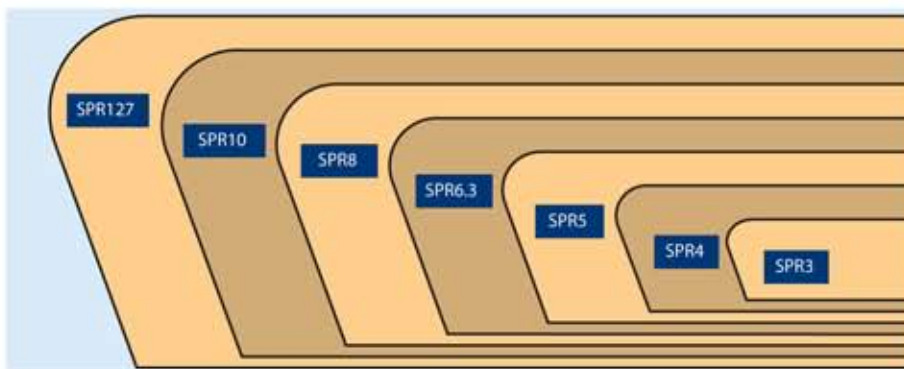
Objednací číslo	D mm	R mm	L mm	Tloušťka materiálu mm	S mm
SBO30-12	33	30	26	20	12

Příslušenství/Náhradní díly		D mm	d mm
B16	Ložisko	16	6,35
INBUS M4x6	Šroub pro ložisko		

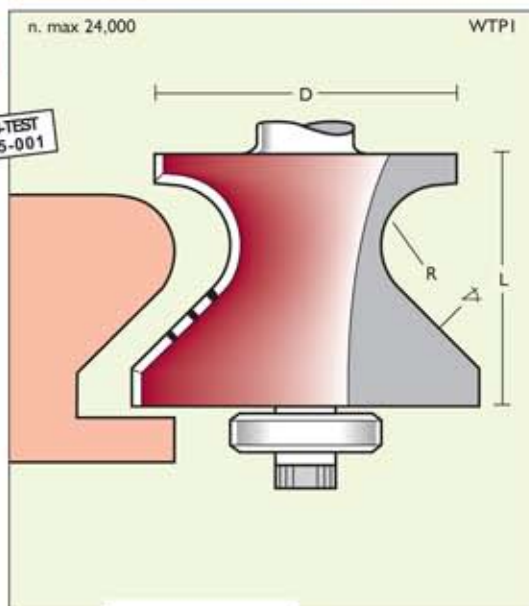
Frézy zaoblovací tvarové HW Z = 2



Objednací číslo	D mm	∠	R mm	L mm	TI. materiálu mm	GL mm	S mm
SPR3-12	20	70°	3	20	12	63	12
SPR4-12	25	70°	4	28	20	69	12
SPR5-12	28	70°	5	30	22	73	12
SPR63-12	30	70°	6	35	30	82	12
SPR8-12	32	70°	8	38	32	84	12
SPR10-12	35	70°	10	45	35	87	12
SPR127-12	45	70°	12,7	60	45	101	12

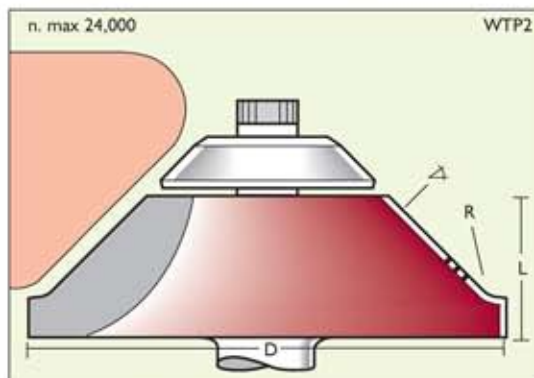


Frézy profilové s vod. ložiskem HW Z = 2

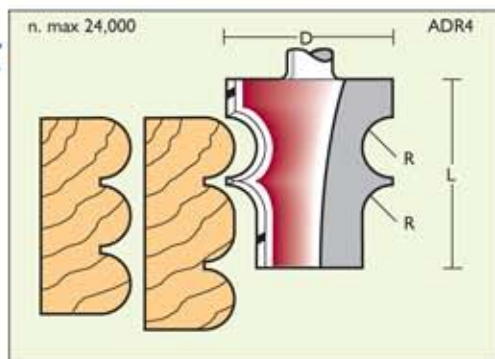


Objednací číslo	D mm	∠	R mm	L mm	S mm
WTP1-12	46	45°	8	33	12
WTP2-12	63	45°	3	19	12

Příslušenství/Náhradní díly		D mm	d mm	∠
B19	Ložisko	19	6,35	
TB-WTP	Ložisko potažené plastem	32	6,35	45°
INBUS M4x6	Šroub pro ložisko			



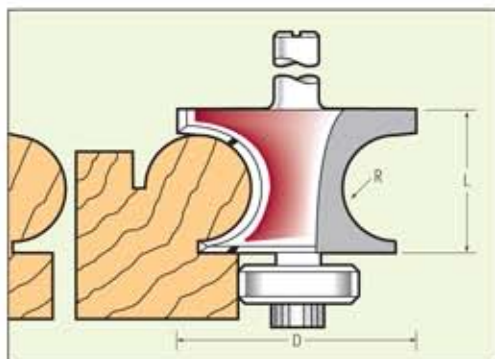
Fréza profilová HW Z = 2



Speciálně konstruovaná tvarová fréza pro opracování noh židlí nebo stolů. Překrývající se želní rádiusy nástroje umožňují tvarování noh po jejich celé délce. Pravořezně.

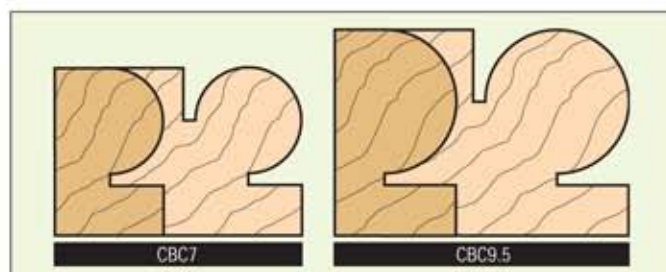
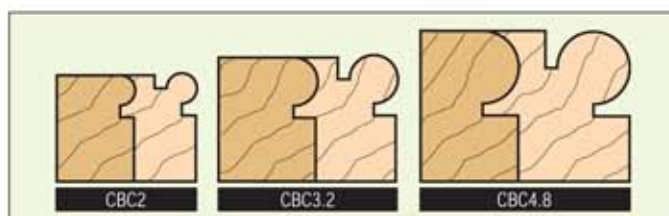
Objednací číslo	D mm	R mm	L mm	GL mm	S mm
ADR4-6	22	4	25	58	6

Fréza profilová s vod. ložiskem HW Z = 2

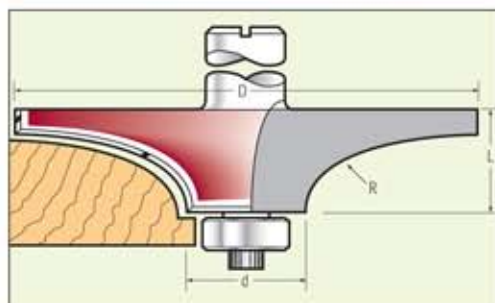


Objednací číslo	D mm	L mm	R mm	S mm
CBC2-8	20	12	2	8
CBC32-8	22	14	3,2	8
CBC48-8	27	16	4,8	8
CBC63-8	28,7	19	6,35	8
CBC7-8	32	21	7	8
CBC95-8	38	25	9,5	8
CBC127-12	44,5	33,5	12,7	12

Příslušenství/Náhradní díly	D mm	d mm
B16	Ložisko	16
INBUS M4x6	Šroub pro ložisko	



Fréza zaoblovací tvarová s vod. ložiskem HW Z = 2



Nevhodně pro použití v ručních horních frézkách.

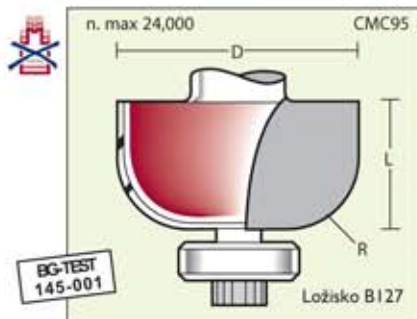
Objednací číslo	D mm	d mm	R mm	L mm	S mm
THM70-12	70	18	16	16	12

Příslušenství/Náhradní díly	D mm	d mm
B16	Ložisko	16
INBUS M4x6	Šroub pro ložisko	



Frézy zaoblovací čtvrtkruhové vypouklé

Frézy zaoblovací čtvrtkruhové vypouklé s vod. ložiskem HW Z = 2



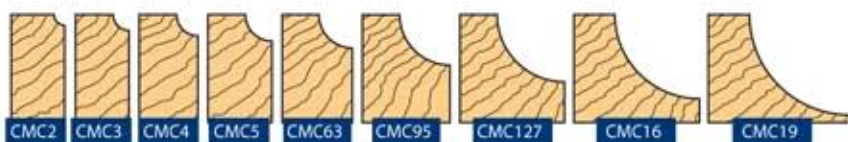
Frézy obrábějící obvodem. Pravořezné. Ruční posuv.

Objednací číslo	D mm	R mm	L mm	GL mm	d mm	S mm
CMC2-6	16	2	12,7	55	12,7	6
CMC2-8	16	2	12,7	55	12,7	8
CMC3-6	18	3	12,7	55	12,7	6
CMC3-8	18	3	12,7	55	12,7	8
CMC4-6	20	4	12,7	55	12,7	6
CMC4-8	20	4	12,7	55	12,7	8
CMC5-6	22	4	12,7	55	12,7	6
CMC5-8	22	4	12,7	55	12,7	8
CMC63-6	25	6,3	12,7	55	12,7	6
CMC63-8	25	6,3	12,7	55	12,7	8
CMC8-6	28	8	16	58	12,7	6
CMC8-8	28	8	16	58	12,7	8
CMC95-6	32	9,5	16	58	12,7	6
CMC95-8	32	9,5	16	58	12,7	8
CMC10-6	33	10	16	58	12,7	6
CMC10-8	33	10	16	58	12,7	8
CMC127-6	38	12,7	19	60	12,7	6
CMC127-8	38	12,7	19	60	12,7	8
CMC127-10	38	12,7	19	60	12,7	10
CMC16-12	44	16	22	64	12,7	12
CMC19-12	50	19	25	67	12,7	12

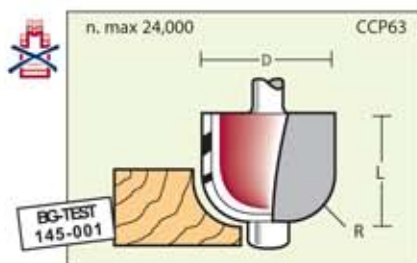
Príslušenství/Náhradní díly	D mm	d mm	
B127	Ložisko	12,7	6,35
INBUS M4x6	Šroub pro ložisko		

Príslušenství	D mm	d mm	
B16	Ložisko	16	6,35
B20	Ložisko	20	6,35

Změna profilu při použití ložisek B127, B16, B20.



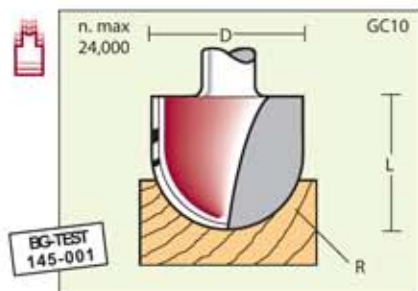
Frézy zaoblovací čtvrtkruhové vypouklé s vod. čepem HW Z = 2



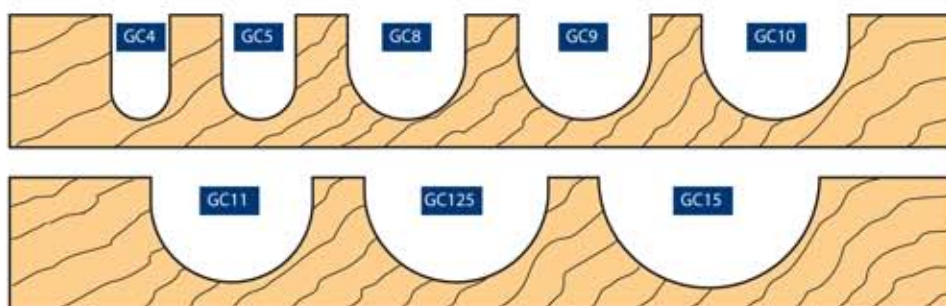
Frézy zaoblovací s vodicím čepem Ø4,8 mm. Pravořezné. Ruční posuv.

Objednací číslo	D mm	R mm	L mm	GL mm	S mm
CCP48-6	14,4	4,8	13	50	6
CCP48-8	14,4	4,8	13	50	8
CCP48-12	14,4	4,8	13	50	12
CCP63-6	17,6	6,3	14	50	6
CCP63-8	17,6	6,3	14	50	8
CCP63-12	17,6	6,3	14	50	12
CCP95-6	23,8	9,5	18	52	6
CCP95-8	23,8	9,5	18	52	8
CCP95-12	23,8	9,5	18	52	12

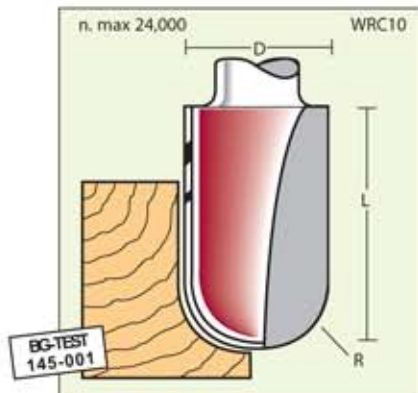
Frézy půlkruhové vypouklé HW Z = 2



Objednací číslo	D mm	R mm	L mm	GL mm	S mm
GC4-8	8	4	16	48	8
GC5-8	10	5	16	48	8
GC63-8	12,7	6,3	17	49	8
GC8-6	16	8	18	51	6
GC8-8	16	8	18	51	8
GC9-6	18	9	18	51	6
GC9-8	18	9	18	51	8
GC10-8	20	10	18	51	8
GC10-10	20	10	18	51	10
GC11-8	22	11	18	51	8
GC11-10	22	11	18	51	10
GC125-8	25	12,5	18	51	8
GC125-10	25	12,5	18	51	10
GC125-12	25	12,5	18	51	12
GC15-10	30	15	18	51	10
GC15-12	30	15	18	51	12
GC20-12	40	20	30	75	12
GC254-12	50,8	25,4	30	75	12

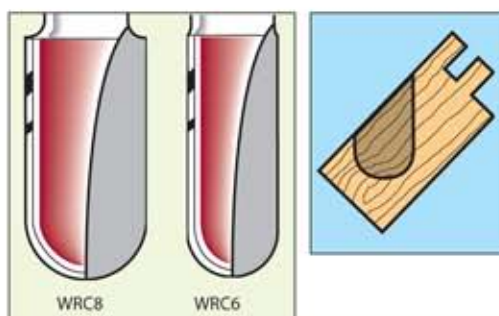


Frézy půlkruhové vypouklé HW Z = 2

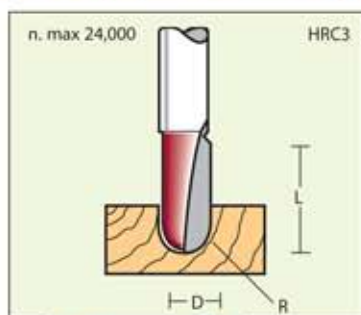


Frézy půlkruhové vypouklé s pracovní délkou 32 mm. Pravořezné. Ruční posuv.

Objednací číslo	D mm	R mm	L mm	GL mm	S mm
WRC6-12	12	6	32	75	12
WRC8-12	16	8	32	75	12
WRC95-12	19	9,5	32	75	12
WRC10-12	20	10	32	75	12
WRC11-12	22	11	32	75	12
WRC125-12	25	12,5	32	75	12



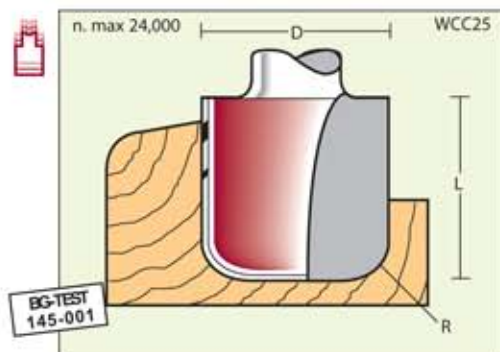
Frézy půlkruhové vypouklé HW Z = 1



Frézy půlkruhové vypouklé jednobřité. Pravořezné. Ruční posuv.

Objednací číslo	D mm	R mm	L mm	GL mm	S mm
HRC16-8	3,2	1,6	9,5	45	8
HRC3-6	6	3	16	48	6
HRC3-8	6	3	16	48	8
HRC5-6	10	5	18	51	6
HRC5-8	10	5	18	51	8
HRC7-6	14	7	18	51	6
HRC7-8	14	7	18	51	8

Fréza tvarová drážkovací HW Z = 2

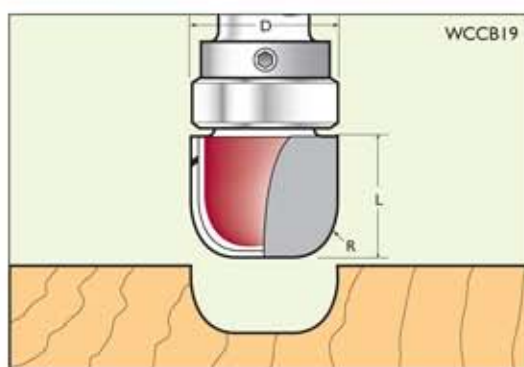


Pro frézování ploch a hlubších drážek. Pro drážky k odvodu vody v Corianu a při výrobě oken. Pravoúhelné. Obrábějí čelem a obvodem.

Objednací číslo	D mm	R mm	L mm	GL mm	S mm
WCC16-8	16	5	25	67	8
WCC16-12	16	5	25	67	12
WCC18-8	18	5	25	67	8
WCC18-12	18	5	25	67	12
WCC22-12	22	5	25	67	12
WCC25-12	25	5	25	67	12

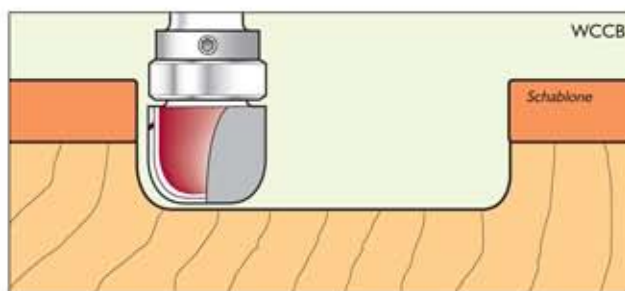
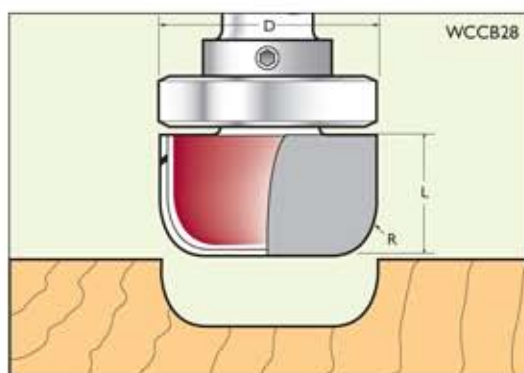


Fréza tvarová drážkovací s horním vod. ložiskem HW Z = 2

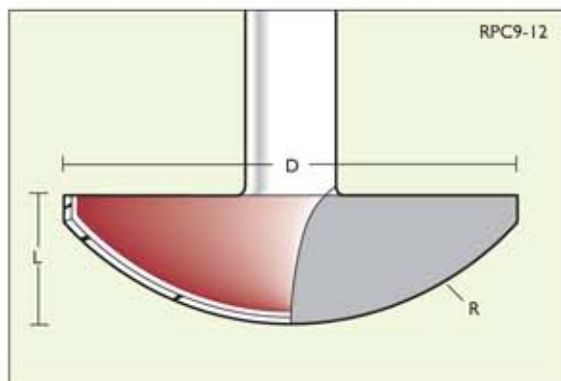


Objednací číslo	D mm	R mm	L mm	GL mm	S mm
WCCB19-8	19	6,5	16	60	8
WCCB28-12	28	6,5	16	68	12

Príslušenství	D mm	d mm	
B19/8	Ložisko	19	8
B28/127	Ložisko	28	12,7
SH8/127	Zajišťovací kroužek	12,7	8
SH127/18	Zajišťovací kroužek	18	12,7



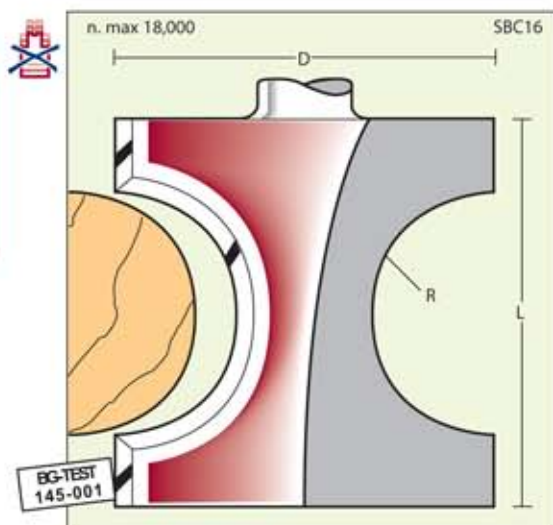
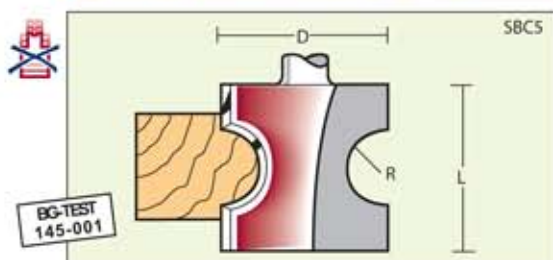
Fréza tvarová HW Z = 2



Objednací číslo	D mm	R mm	L mm	GL mm	S mm
RPC9-12	60	40	17	59	12

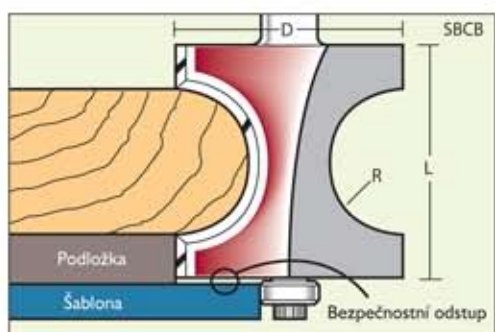
Frézy půlkruhové vyduté

Frézy půlkruhové vyduté HW Z = 2



Objednací číslo	D mm	R mm	L mm	Tloušťka materiálu mm	S mm
SBC5-6	23	5	22	10	6
SBC5-8	23	5	22	10	8
SBC5-10	23	5	22	10	10
SBC5-12	23	5	22	10	12
SBC6-6	25	6	25	12	6
SBC6-8	25	6	25	12	8
SBC6-10	25	6	25	12	10
SBC6-12	25	6	25	12	12
SBC7-8	27	7	28	14	8
SBC7-10	27	7	28	14	10
SBC7-12	27	7	28	14	12
SBC8-8	29	8	28	16	8
SBC8-10	29	8	28	16	10
SBC8-12	29	8	28	16	12
SBC95-10	32	9,5	32	19	10
SBC95-12	32	9,5	32	19	12
SBC10-10	33	10	34	20	10
SBC10-12	33	10	34	20	12
SBC11-12	35	11	36	22	12
SBC12.7-10	45,5	12,7	38	25	10
SBC12.7-12	45,5	12,7	38	25	12
SBC14-12	48	14	41	28	12
SBC15-12	50	15	46	30	12
SBC16-12	52	16	48	32	12
SBC18-12	56	18	50	36	12
SBC19-12	58	19	52	38	12
SBC20-25	60	20	54	40	25

Frézy půlkruhové vyduté HW Z = 2

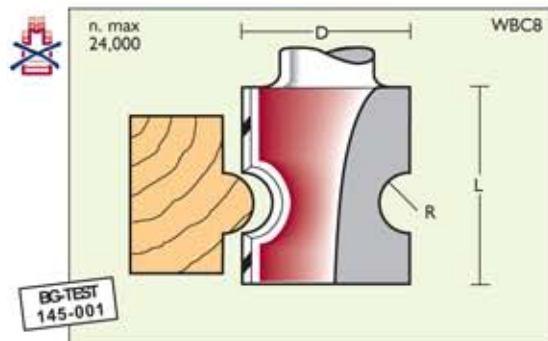


Frézy půlkruhové vyduté s vodicím ložiskem pro frézování podle šablony. Podložka zabezpečuje bezpečný odstup mezi šablonou a frézou.

Objednací číslo	D mm	R mm	L mm	Tloušťka materiálu mm	S mm
SBCB6.8-12	26	6,8	24	13	12
SBCB9.5-12	31	9,5	32	19	12
SBCB12.7-12	43	12,7	38	25	12
SBCB16-12	50	16	48	32	12

Příslušenství/Náhradní díly	D mm	d mm
BI6 Ložisko	16	6,35
INBUS M4x6 Šroub pro ložisko		

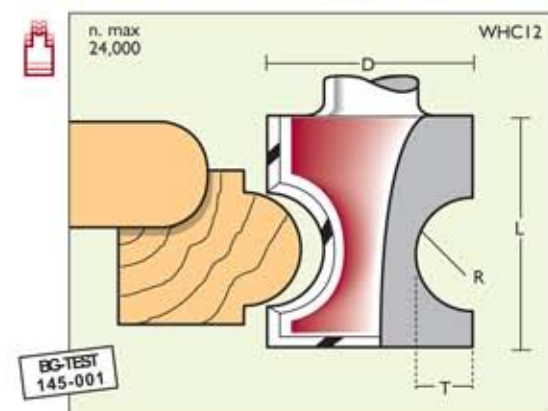
Frézy půlkruhové vyduté HW Z = 2



Frézy půlkruhové vyduté s menší hloubkou profilu. Vhodné pro tenčí desky. Obrábějí obvodem. Pravořezné. Ruční posuv.

Objednací číslo	D mm	R mm	L mm	S mm
WBC4-12	19	2	22	12
WBC6-12	21	3	24	12
WBC8-12	23	4	26	12
WBC10-12	25	5	28	12
WBC12-10	27	6	30	12

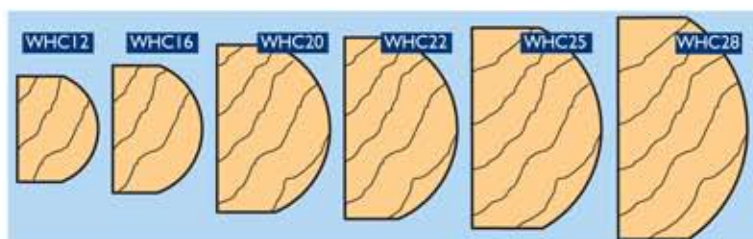
Frézy půlkruhové vyduté HW Z = 2



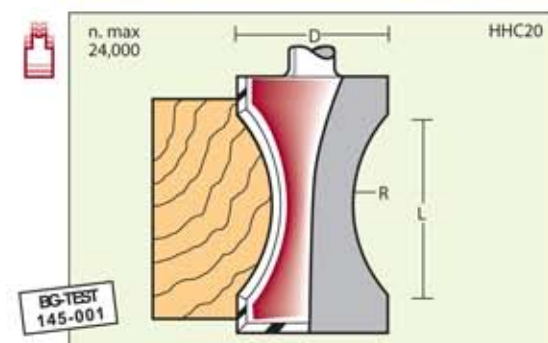
Frézy půlkruhové vyduté s vrtacím břitem HW. Rádius není pravidelný. Vhodný pro ruční horní frézky a CNC obráběcí stroje. Obrábějí čelem a obvodem. Pravořezné. Ruční posuv.

Objednací číslo	D mm	R mm	T mm	L mm	Tloušťka materiálu mm	S mm
WHC12-12	28	7,5	6,5	32	12	12
WHC16-12	30	9	7,5	36	16	12
WHC20-12	30	12	7,5	40	20	12
WHC22-12	32	13	8,5	45	22	12
WHC25-12	32	15	9,5	45	25	12
WHC28-12	32	17,5	8,5	48	28	12

Tloušťka materiálu udává maximální tloušťku desky, která může být zaoblena.

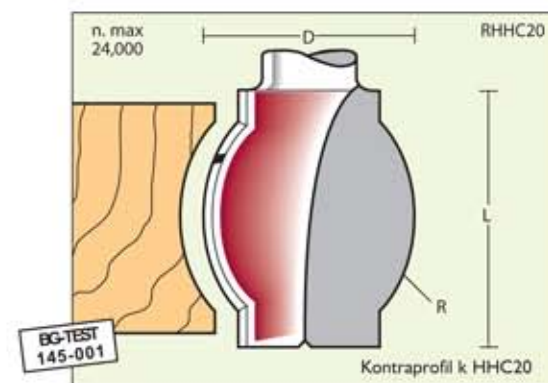


Frézy tvarové HW Z = 2



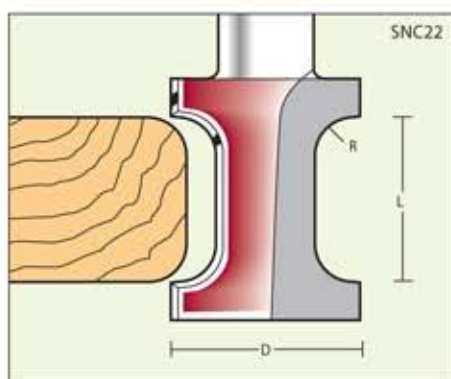
Frézy pro výrobu madel k čelům zásuvek, opěradel židlí atd. Ve spojení s nástrojem RHHC20 k výrobě stolních desek a nástavbám. Frézy mají vrtací břit. Vhodný pro ruční horní frézky a CNC obráběcí stroje. Obrábějí čelem a obvodem. Pravořezné. Ruční posuv.

Objednací číslo	D mm	R mm	L mm	Tloušťka materiálu mm	S mm
HHC20-8	22	18	24	24	8
HHC20-10	22	18	24	24	10
HHC20-12	22	18	24	24	12



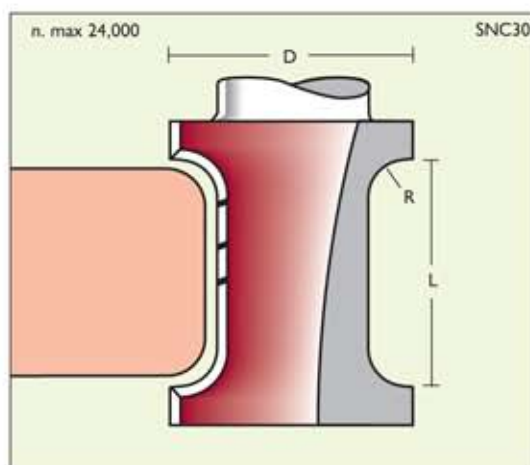
Objednací číslo	D mm	R mm	L mm	Tloušťka materiálu mm	S mm
RHHC20-12	28,5	18	33	30	12

Frézy tvarové HW Z = 2

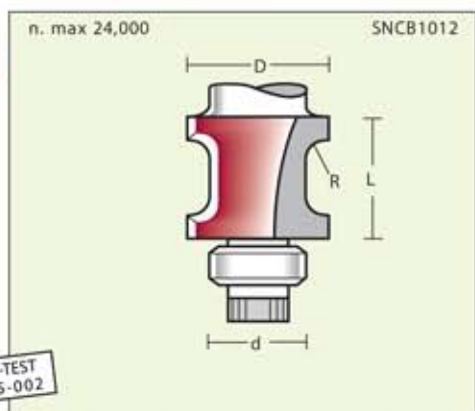


Typ fréz SNC je ideální pro frézování schodišťových nášlapů, parapetů apod.

Objednací číslo	D mm	R mm	L mm	GL mm	d mm	S mm
SNC16-8	25	5	16	68	13	8
SNC16-12	25	5	16	68	13	12
SNC18-8	25	5	18	70	13	8
SNC18-12	25	5	18	70	13	12
SNC20-12	25	5	20	72	13	12
SNC22-12	25	5	22	74	13	12
SNC25-12	25	5	25	77	13	12
SNC30-25	32	5	30	85	20	25



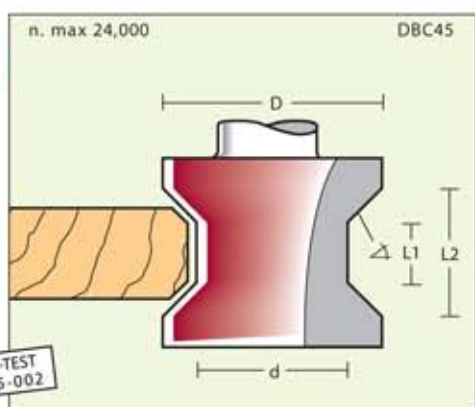
Frézy tvarové s vod. ložiskem HW Z = 2



Objednací číslo	D mm	R mm	L mm	GL mm	Tloušťka materiálu mm	S mm	d mm
SNCB10-12	18,7	2,5	18	58	10	12	12,7

Náhradní díly	D mm	d mm	
B127	kuličkové ložisko	12,7	6,35
INBUS M4x6	Inbus šroub pro kuličkové ložisko		

Frézy tvarové HW Z = 2

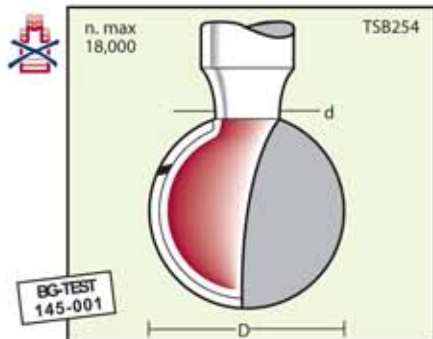


Fréza pro oboustranné sražení hran na 30° nebo 45°. Pravořezná. Ruční posuv.

Objednací číslo	D mm	∠	L1 mm	L2 mm	GL mm	d mm	S mm
DBC30-12	26	30°	8	17	70	20	12
DBC45-12	29	45°	9	17	67	20	12
DBC45-25	29	45°	12	21	84	20	25

Frézy kulovité a na T-drážky

Frézy kulovité HW Z = 1

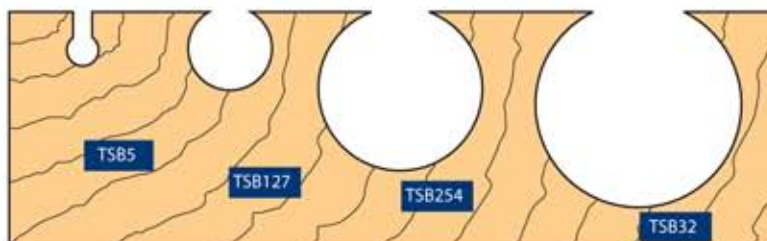


Doporučené drážkovací frézy

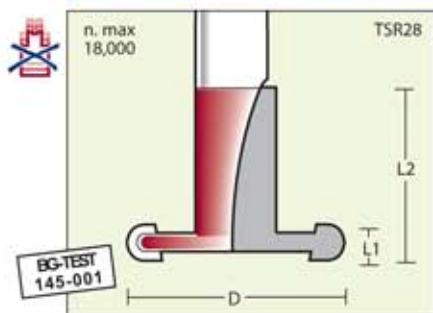
		d mm
M716	pro TSB127	6,5
M1020	pro TSB254	9,5
M1325	pro TSB32	12,7

Frézy kulovité jednobřité. Pro kabelové kanály a podobné drážky. Frézy neřežou stopkou. Frézovat s vodícím pouzdrům nebo s bočním dorazem. Pravořezné. Ruční posuv.

Objednací číslo	D mm	d mm	S mm
TSB5-6	5	3	6
TSB127-8	12,7	6,5	8
TSB254-12	25,4	9	12
TSB32-12	32	12,7	12

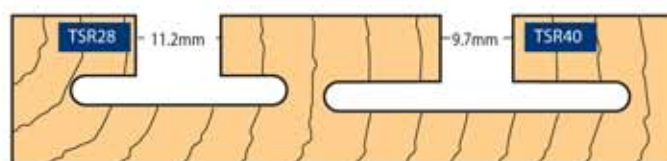


Frézy na T-drážky HW Z = 2

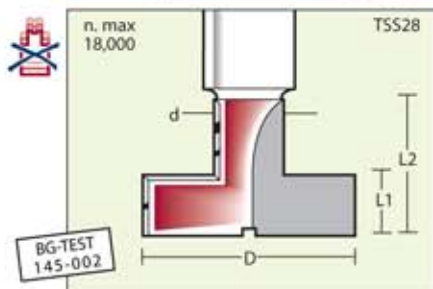


Frézy zaoblené na T drážky. Rádus 2 mm. Pravořezné. Ruční posuv.

Objednací číslo	D mm	L1 mm	L2 mm	R mm	d mm	S mm
TSR28-12	28	4	19	2	11,2	12
TSR40-12	40,8	4	19	2	9,7	12



Frézy na T-drážky HW Z = 2

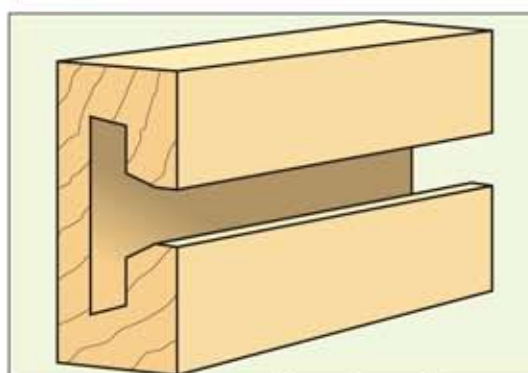
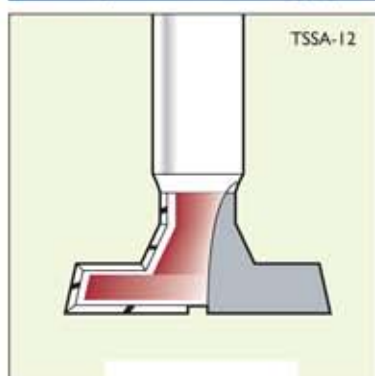


Frézy na T drážky. Pravořezné. Ruční posuv.

Objednací číslo	D mm	L1 mm	L2 mm	d mm	S mm
TSS127-8	12,7	2,5	10	7	8
TSS15-8	15	6	14	8	8
TSS28-8	28	8	26	9,5	8
TSS28-12	28	8	26	9,5	12
TSS35-12	35	9,5	27,5	12,7	12



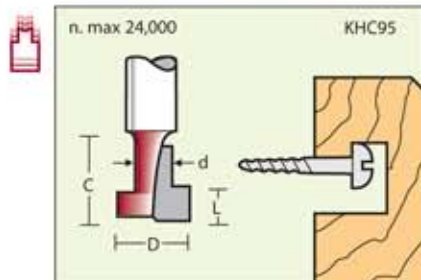
Frézy na T-drážky pro regálové systémy HW Z = 2



Frézy se vyrábějí na zakázku podle rozměrového požadavku zákazníka.

Objednací číslo
TSSA

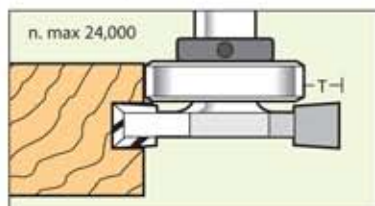
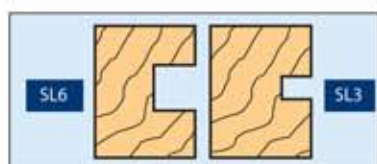
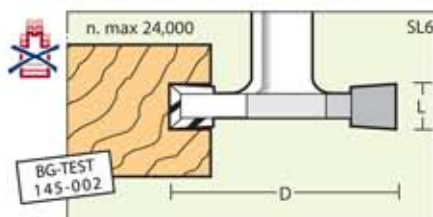
Frézy na T-drážky HW Z = 1



Frézy na T drážky. Pro závěsy obrazových rámečků apod., Pravořezné. Ruční posuv.

Objednací číslo	D mm	C mm	L mm	d mm	S mm
KHC95-6	9,5	10	4,5	4,5	6
KHC127-6	12,7	10	5	8	6
KHC127-8	12,7	10	5	8	8

Frézy drážkovací tvarové HW Z = 1

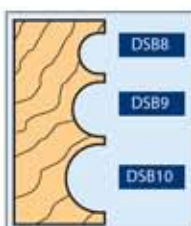
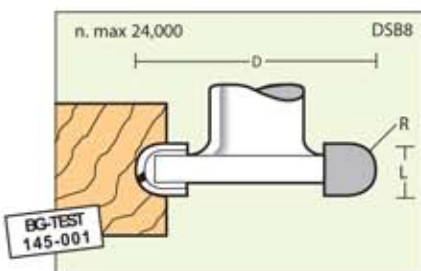


Objednací číslo	D mm	L mm	GL mm	S mm
SL3-8	30	3	48	8
SL3-12	30	3	48	12
SL4-8	30	4	48	8
SL4-12	30	4	48	12
SL5-8	30	5	50	8
SL5-12	30	5	50	12
SL6-8	30	6	52	8
SL6-12	30	6	52	12
SL10-8	30	10	52	8
SL10-12	30	10	52	12

Při použití vodícího ložiska dosáhnete přesné hloubky drážky.

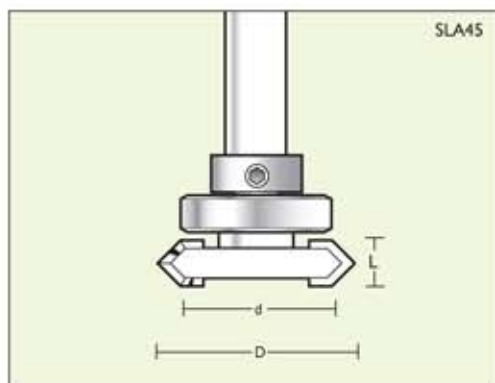
Příslušenství	D mm	d mm	T mm	
B16/8	Ložisko	16	8	7
B20/8	Ložisko	20	8	5
SH8/127	Zajišťovací kroužek	12,7	8	

Frézy drážkovací tvarové HW Z = 1



Objednací číslo	D mm	R mm	L mm	GL mm	S mm
DSB8-8	30	3	6	46	8
DSB8-12	30	3	6	46	12
DSB9-8	30	4	8	48	8
DSB9-12	30	4	8	48	12
DSB10-8	30	5	10	50	8
DSB10-12	30	5	10	50	12

Frézy drážkovací tvarové HW Z = 1



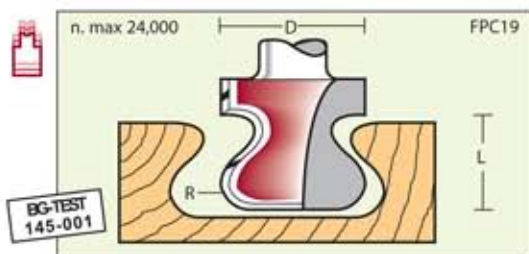
Objednací číslo	D mm	d mm	L mm	GL mm	S mm	
DSB8-8	26	45°	20	6	51	8

Příslušenství/Náhradní díly	D mm	d mm	T mm	
B20/8	Ložisko	20	8	5
SH8/127	Zajišťovací kroužek	12,7	8	

Frézy na madla a držadla

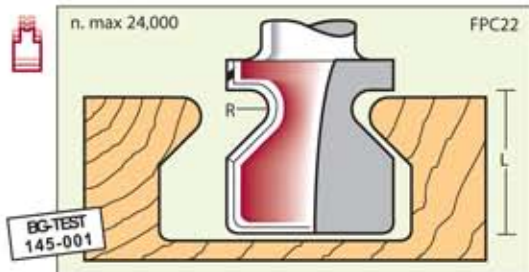


Frézy na madla a držadla HW Z = 2

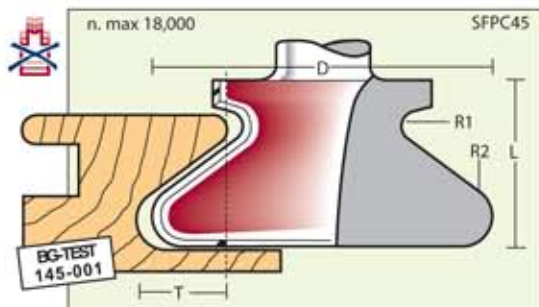


Frézy na vyfrézování prohlubní u madel. Obrábějí čelem a obvodem. Pravořezné. Ruční posuv.

Objednací číslo	D mm	R mm	L mm	S mm
FPC19-8	19	4	13	8
FPC19-10	19	4	13	10
FPC19-12	19	4	13	12

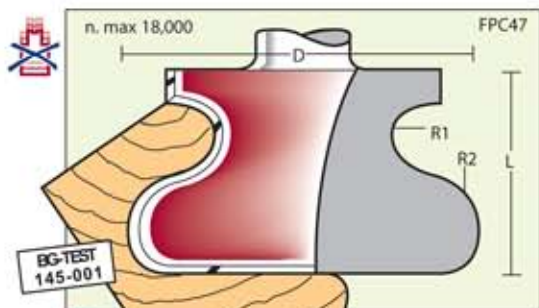


Objednací číslo	D mm	R mm	L mm	S mm
FPC22-8	22	2,5	19	8
FPC22-12	22	2,5	19	12

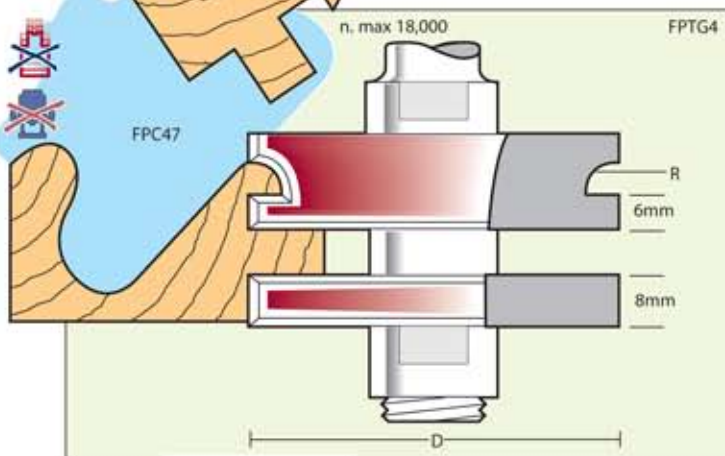


Frézy na vyfrézování držadel a úchytek. Obrábějí obvodem. Pravořezné. Ruční posuv.

Objednací číslo	D mm	R1 mm	R2	T mm	L mm	S mm
SFPC45-12	45	2	4	12	22	12



Objednací číslo	D mm	R1 mm	R2	L mm	S mm
FPC47-12	47	3,5	6,3	28,7	8
FPC38-12	38	2	6,3	23	10



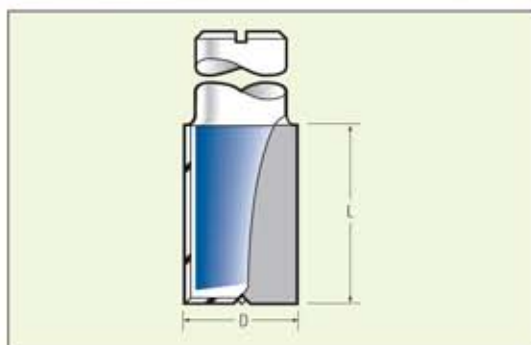
Fréza na pero a drážku. Ve spojení s nástrojem FPC47 je určen k výrobě úchytky u nábytkových čel. Nepoužívat v ručních horních frézách. Určeno pro stacionární a CNC stroje.

Objednací číslo	D mm	R mm	S mm
FPTG-4	50	4	12

Pinecut – frézy na obrábění měkkého dřeva

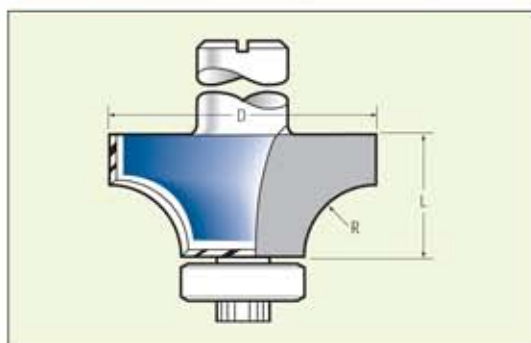


Frézy drážkovací s břitem k zavrtání HW Z = 2



Objednací číslo	D mm	L mm	GL mm	S mm
PC-M1020-8	10	20	53	8
PC-M1220-8	12	20	53	8

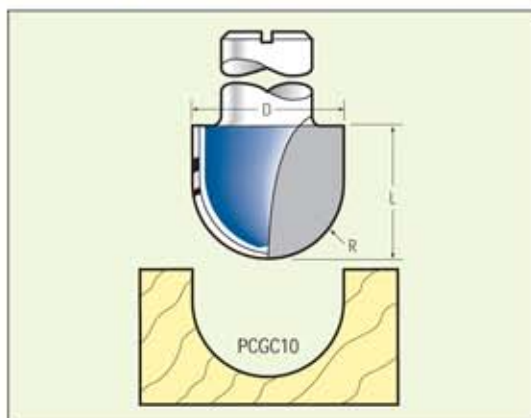
Frézy čtvrtkruhové vyduté s vodícím ložiskem HW Z = 2



Objednací číslo	D mm	L mm	R mm	S mm
PC-ROCB2-8	20	10	2	8
PC-ROCB3-8	22	10	3	8
PC-ROCB4-8	24	10	4	8
PC-ROCB5-8	26	11	5	8
PC-ROCB63-8	28,7	12	6,3	8
PC-ROCB8-8	32	15	8	8
PC-ROCB95-8	35	16	9,5	8
PC-ROCB127-8	41	19	12,7	8

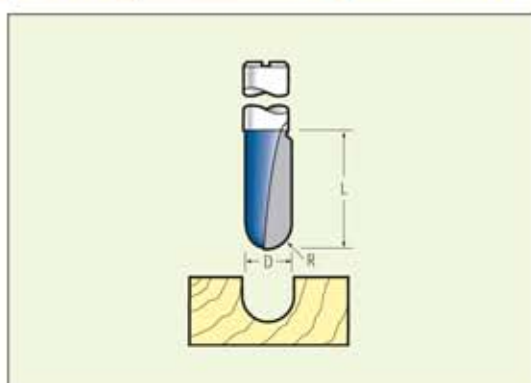
Příslušenství/Náhradní díly	D mm	d mm
B127 Ložisko	12,7	6,35
B16 Ložisko	16	6,35
INBUS M4x6 Šroub pro ložisko		

Fréza půlkruhová vypouklá HW Z = 2



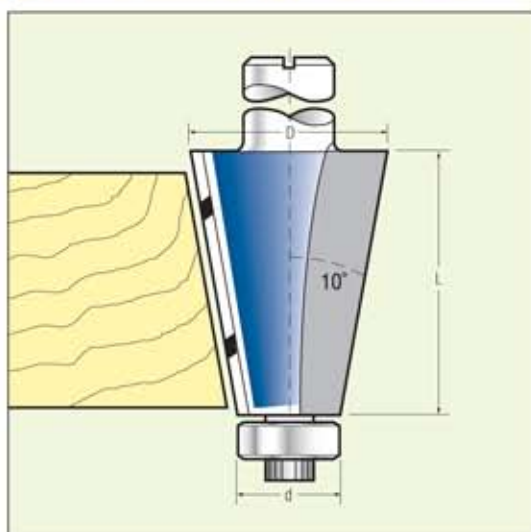
Objednací číslo	D mm	L mm	R mm	GL mm	S mm
PC-GC10-8	20	18	10	51	8

Fréza půlkruhová vypouklá HW Z = 1



Objednací číslo	D mm	L mm	R mm	GL mm	S mm
PC-HRC3-8	6	18	3	51	8
PC-HRC5-8	10	18	5	51	8

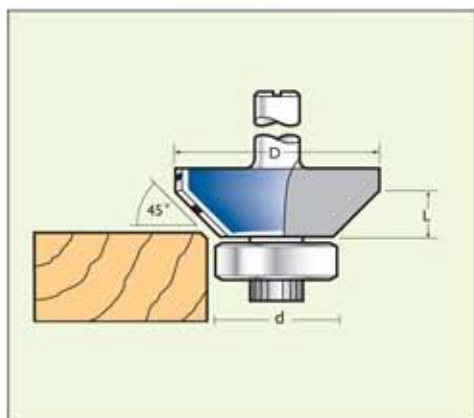
Fréza úhlová s vodícím ložiskem HW Z = 2



Objednací číslo	D mm	L mm	\angle	GL mm	S mm
PC/BCB10-8	26	35	10	75	8

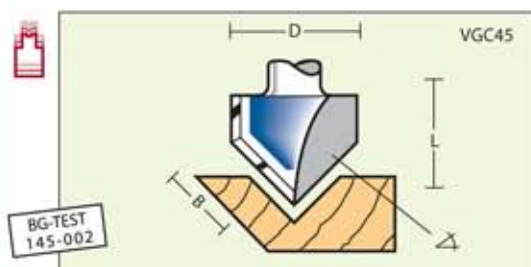
Příslušenství/Náhradní díly		D mm	d mm
B127	Ložisko	12,7	6,35
INBUS M4x6	Šroub pro ložisko		

Fréza úhlová s vodícím ložiskem HW Z = 2



Objednací číslo	D mm	L mm	\angle	d mm	S mm
PC-BGT45-8	27	6	45°	16	8
Příslušenství/Náhradní díly			D mm	d mm	
B16	Ložisko		16	6,35	
INBUS M4x6	Šroub pro ložisko				

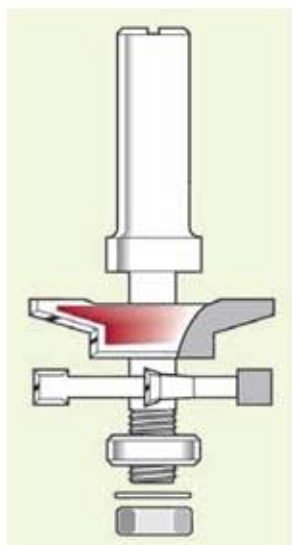
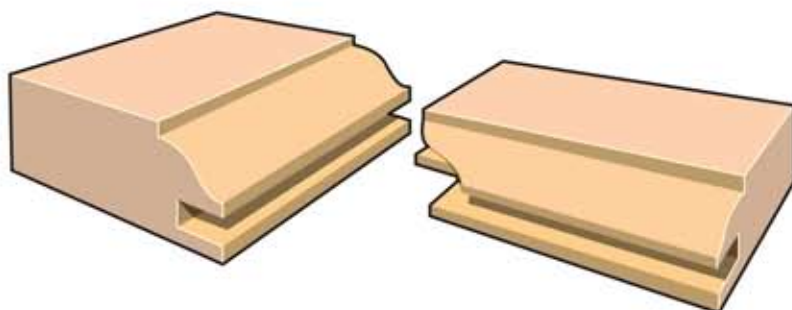
Frézy V-drážkovací HW Z = 2



Objednací číslo	D mm	L mm	\angle	B mm	GL mm	S mm
PC-VGC45-8	18	13	45°	12	45	8
PC-VGC60-8	15.8	16	60°	14	49	8

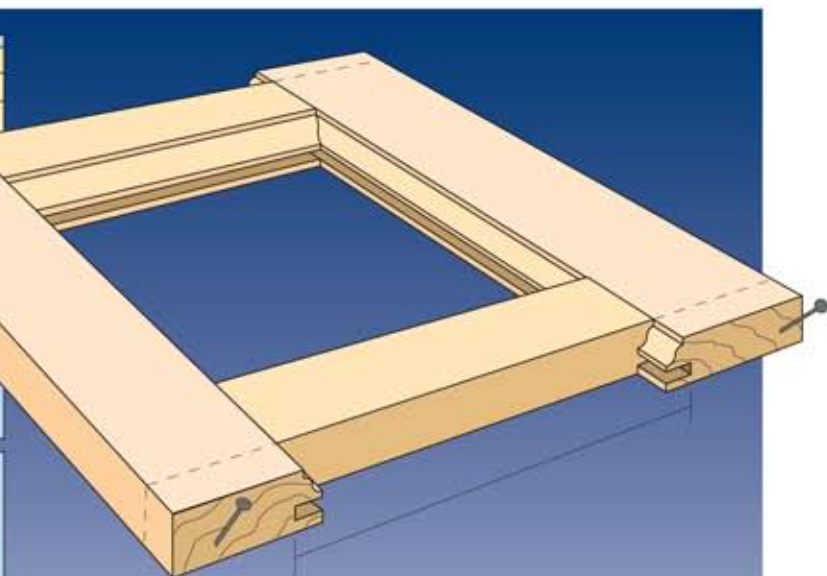
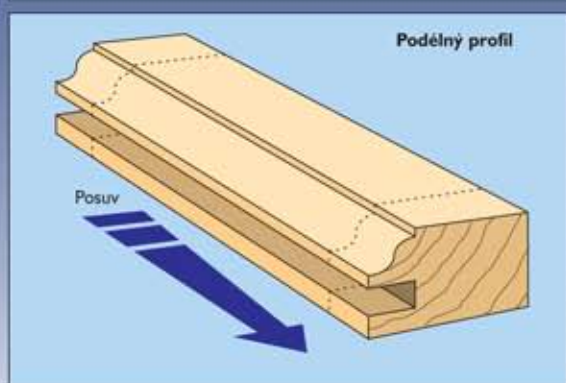
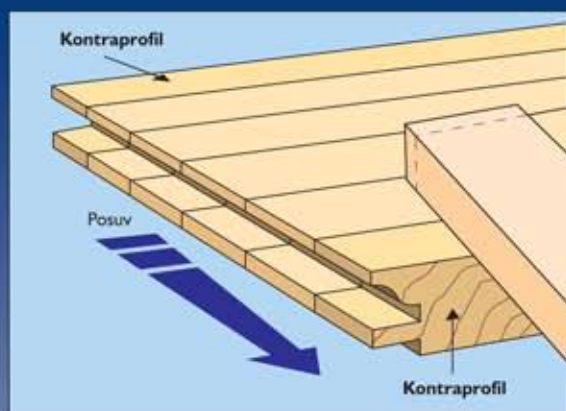


Frézy pro výrobu nábytkových dvířek



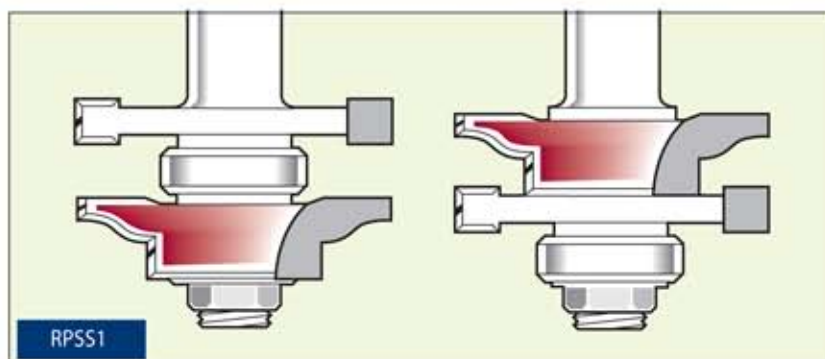
Sestava fréz pro výrobu nábytkových dvířek s vodícím ložiskem. S jedním nástrojem je možné vyrobít podélný profil a kontraprofil nábytkových dvířek. Sestava fréz je určena pro tloušťku materiálu 18 až 22 mm. Použití je vhodné jak v ručních horních frézách tak pro stacionární stroje.

Tloušťka dřeva:
Minimum - 18mm
Maximum - 22mm



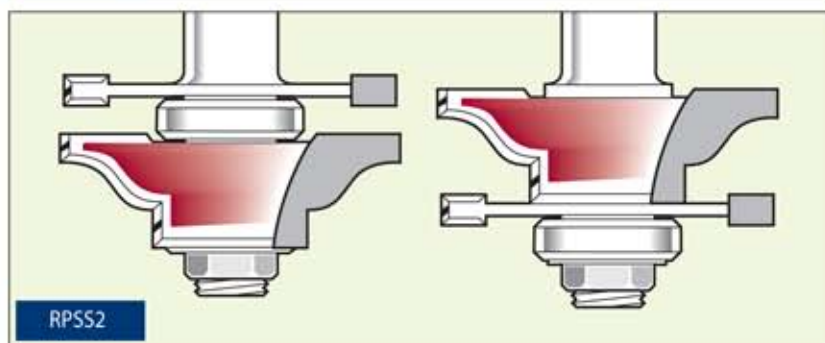
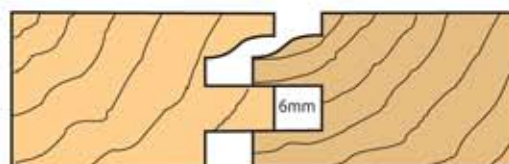
Při frézování podélných profilů přídávejte vždy 20 mm na délce dílce, po profrézování se přesah uřízne. To zaručí přesný profil.

Frézy na nábytková dvířka HW Z = 2 + 4



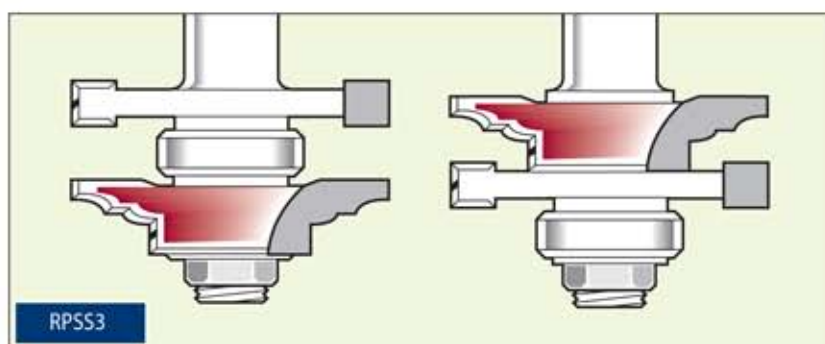
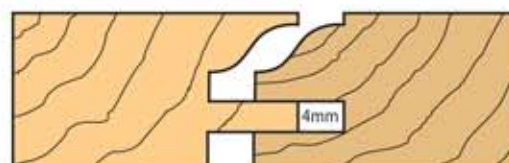
RPSS1

Objednací číslo	D mm	S mm
RPSS1-8	41	8
RPSS1-12	41	12



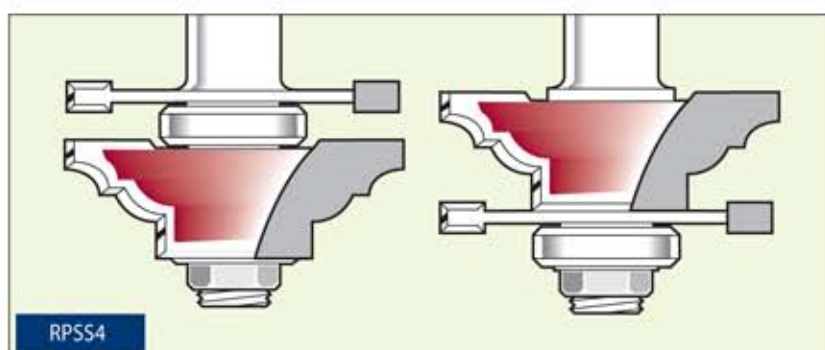
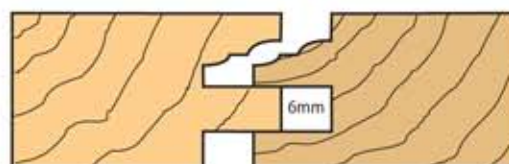
RPSS2

Objednací číslo	D mm	S mm
RPSS2-8	45	8
RPSS2-12	45	12



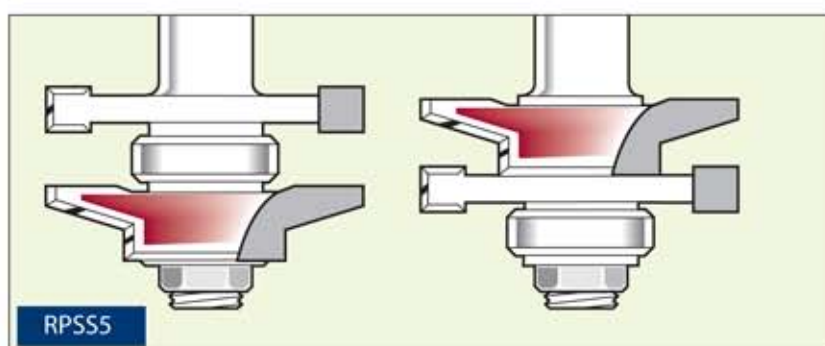
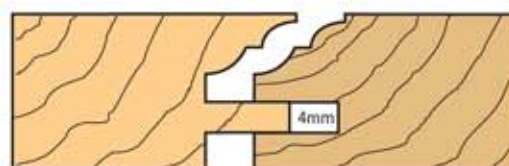
RPSS3

Objednací číslo	D mm	S mm
RPSS3-8	41	8
RPSS3-12	41	12



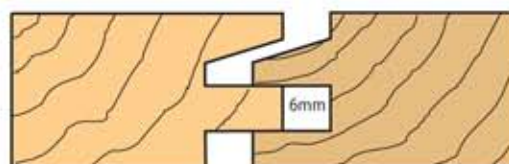
RPSS4

Objednací číslo	D mm	S mm
RPSS4-8	46	8
RPSS4-12	46	12

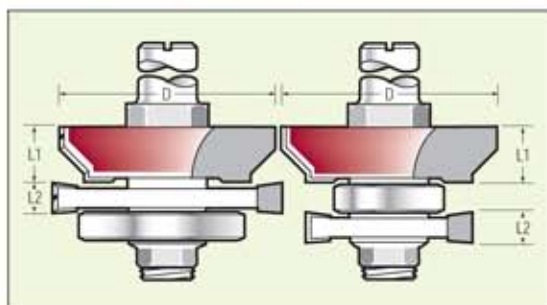


RPSS5

Objednací číslo	D mm	S mm
RPSS5-8	41	8
RPSS5-12	41	12



Frézy na výrobu palubek HW Z = 2



Pro výrobu obkladových palubek v šířce 15 – 18 mm

Objednací číslo	D mm	L1 mm	L2 mm	\angle	S mm
MCS45-12	44	11	6	45°	12

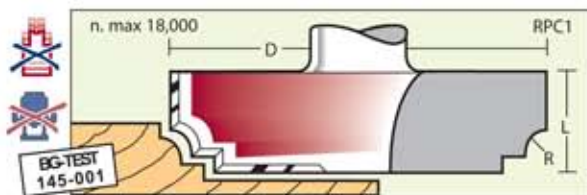
Náhradní díly	D mm	L mm	d mm
G4762-8 Kot. drážkovací fréza	47	6	8
G3462-8 Kot. drážkovací fréza	34	6	8
B22/8 Ložisko	22		8
B34/8 Ložisko	34		8



Frézy k výrobě dveřních výplní vhodné pro použití na CNC obráběcích strojích a na stacionárních strojích

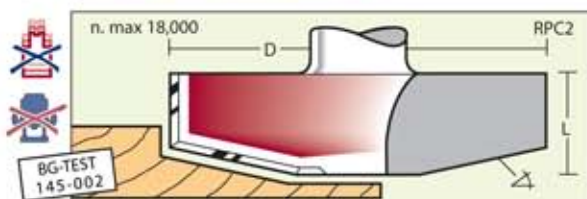


Frézy na výplně HW Z = 2

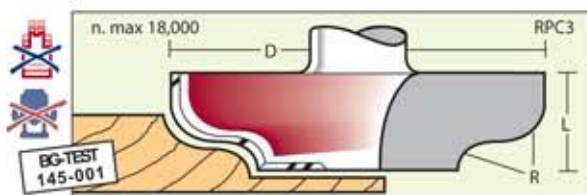


K frézování dveřních výplní. Obrábějí čelem a obvodem, ne však vrtáním. Pravořezné. Použití ve stacionárních a CNC strojích.

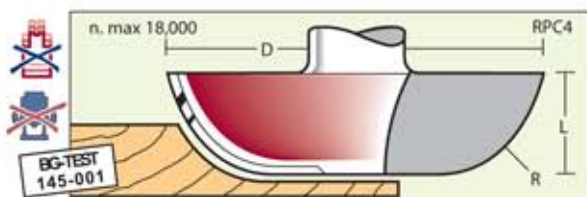
Objednací číslo	D mm	R mm	L mm	GL mm	S mm
RPC1-12	50	3	14	55	12



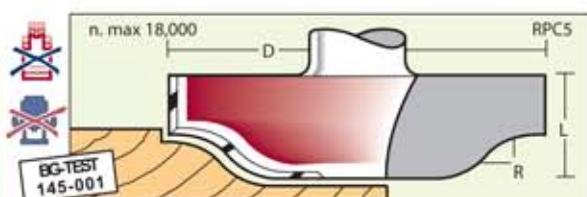
Objednací číslo	D mm	R mm	L mm	GL mm	S mm
RPC2-12	50	10°	14	55	12
RPC2-45-8	45	10°	14	46	8



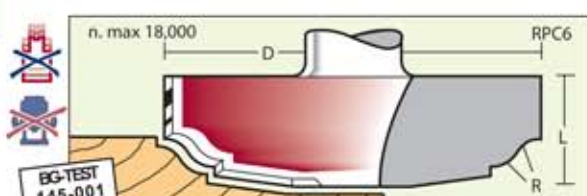
Objednací číslo	D mm	R mm	L mm	GL mm	S mm
RPC3-12	50	6 a 6	14	55	12



Objednací číslo	D mm	R mm	L mm	GL mm	S mm
RPC4-12	50	14	14	55	12

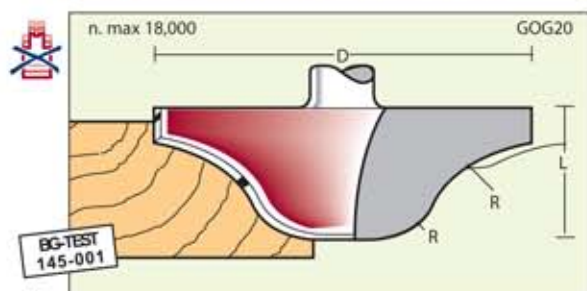


Objednací číslo	D mm	R mm	L mm	GL mm	S mm
RPC5-12	50	12 a 12	14	55	12
RPC5-45-8	45	12 a 12	14	46	8



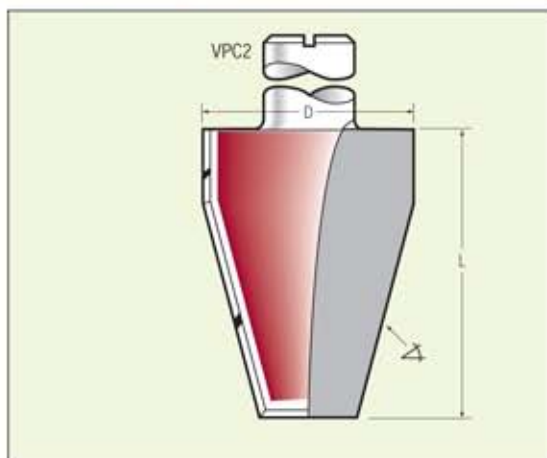
Objednací číslo	D mm	R mm	L mm	GL mm	S mm
RPC6-12	50	3 a 3	14	55	12

Fréza profilová HW Z = 2



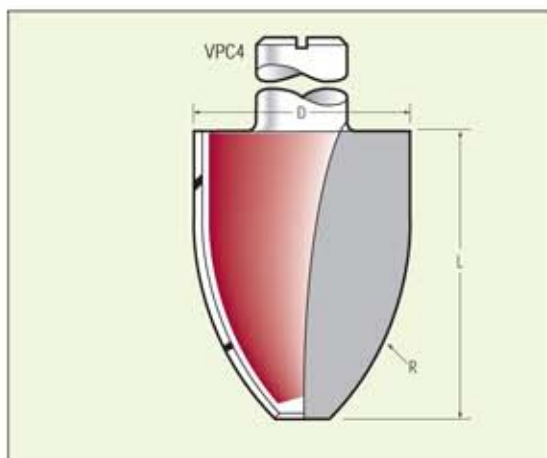
Objednací číslo	D mm	R mm	L mm	GL mm	S mm
GOG20-12	50	12 a 12	18	58	12

Frézy na výplně HW Z = 2

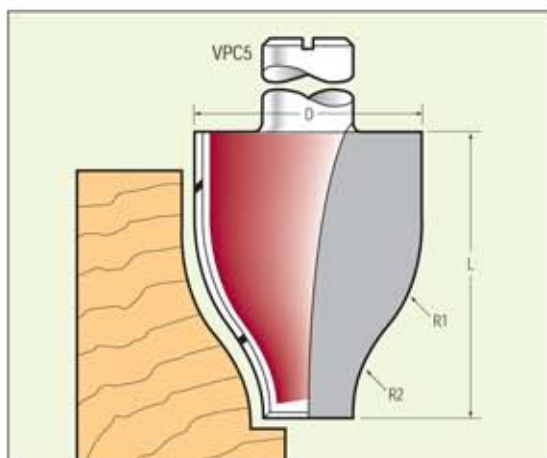


Svislá varianta výplňových fréz pro použití jak v ručních horních frézách tak stacionárních strojích.

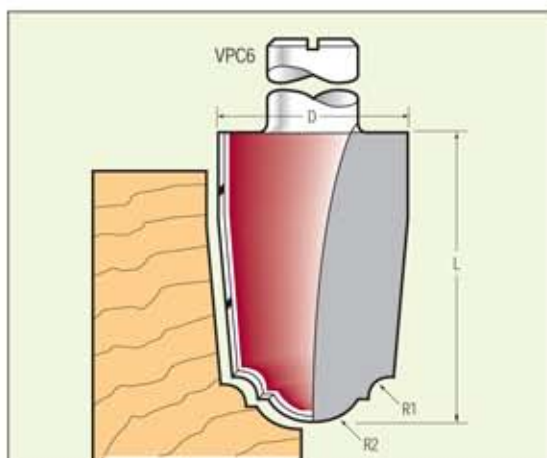
Objednací číslo	D mm	L mm	\angle	S mm
VPC2-12	28,5	38	75°	12



Objednací číslo	D mm	L mm	R mm	S mm
VPC4-12	28,5	38	40	12

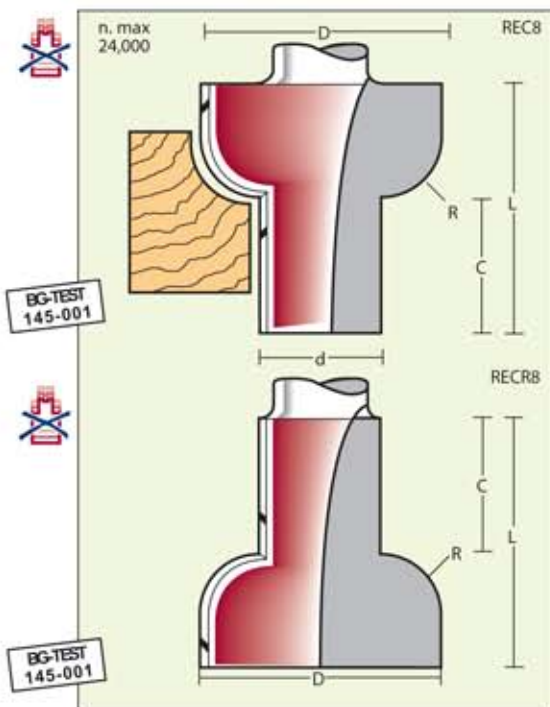


Objednací číslo	D mm	L mm	R1 mm	R2 mm	S mm
VPC5-12	30	38	22	18	12



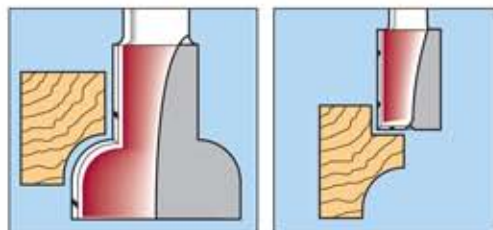
Objednací číslo	D mm	L mm	R1 mm	R2 mm	S mm
VPC6-12	25,4	38	3	8	12

Frézy profilové HW Z = 2

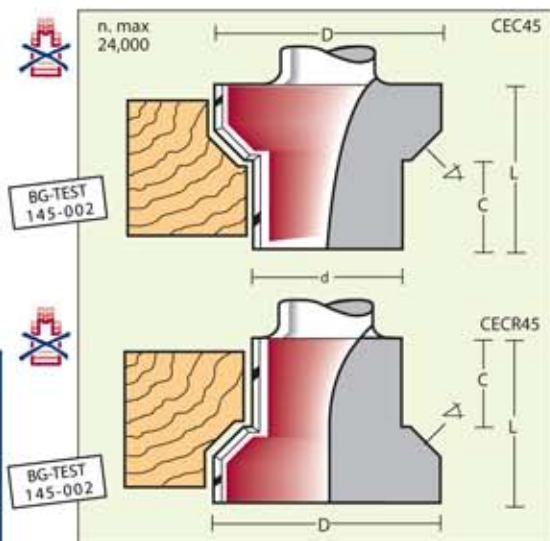


Pro srážení hran, tvarování a formátování v jednom pracovním postupu. Obrábějí obvodem. Pravořezné. Ruční posuv.

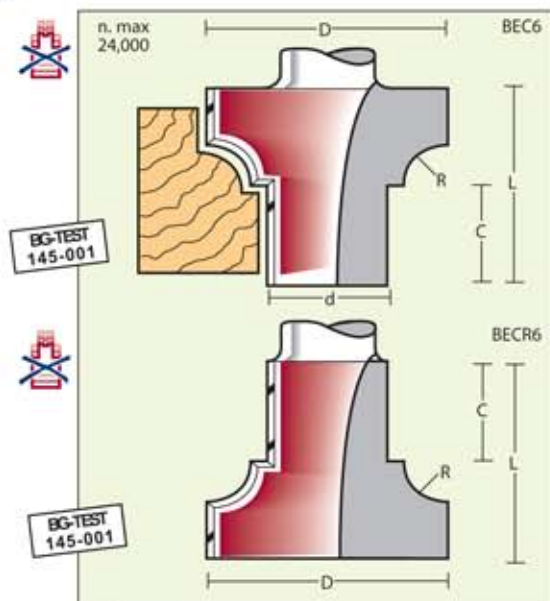
Objednací číslo	D mm	C mm	R mm	L mm	GL mm	d mm	S mm
REC8-12	32	18	8	32	74	16	12
RECR8-12	32	18	8	32	74	16	12



Zrcadlově otočený tvar frézy umožňuje opracování dílu na CNC strojích oboustranně bez toho aby se obráběný dílec musel obracet.

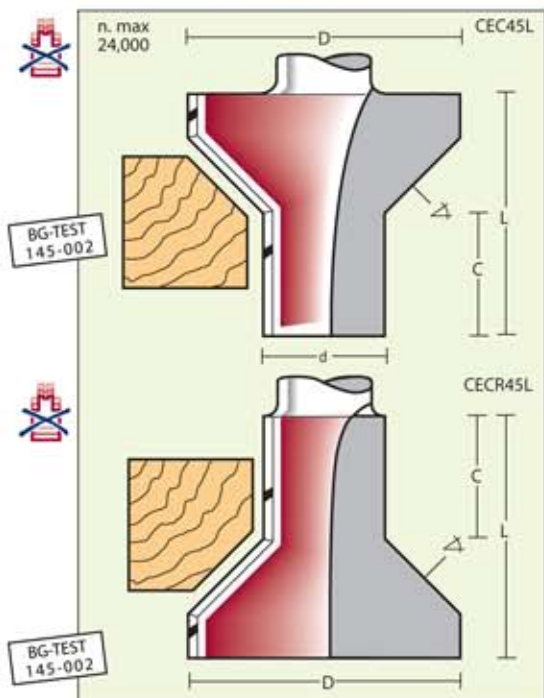


Objednací číslo	D mm	C mm	Δ	L mm	GL mm	d mm	S mm
CEC45-12	30	12	45°	22	64	20	12
CECR45-12	30	12	45°	22	64	20	12



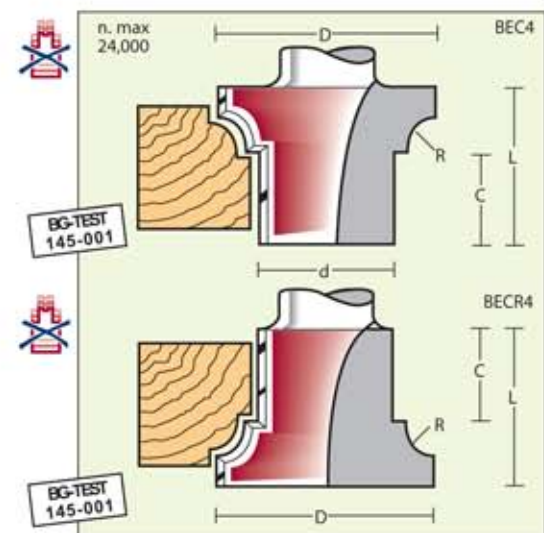
Objednací číslo	D mm	C mm	R mm	L mm	GL mm	d mm	S mm
BEC6-12	32	14	6	26	70	16	12
BECR6-12	32	14	6	26	70	16	12

Frézy profilové HW Z = 2

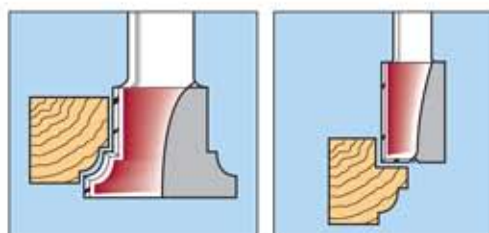


Pro srážení hran, tvarování a formátování v jednom pracovním postupu. Obrábějící obvodem. Pravořezné. Ruční posuv.

Objednací číslo	D mm	C mm	Δ	L mm	GL mm	d mm	S mm
CEC45L-12	36	14	45°	32	72	16	12
CECR45L-12	36	14	45°	32	72	16	12



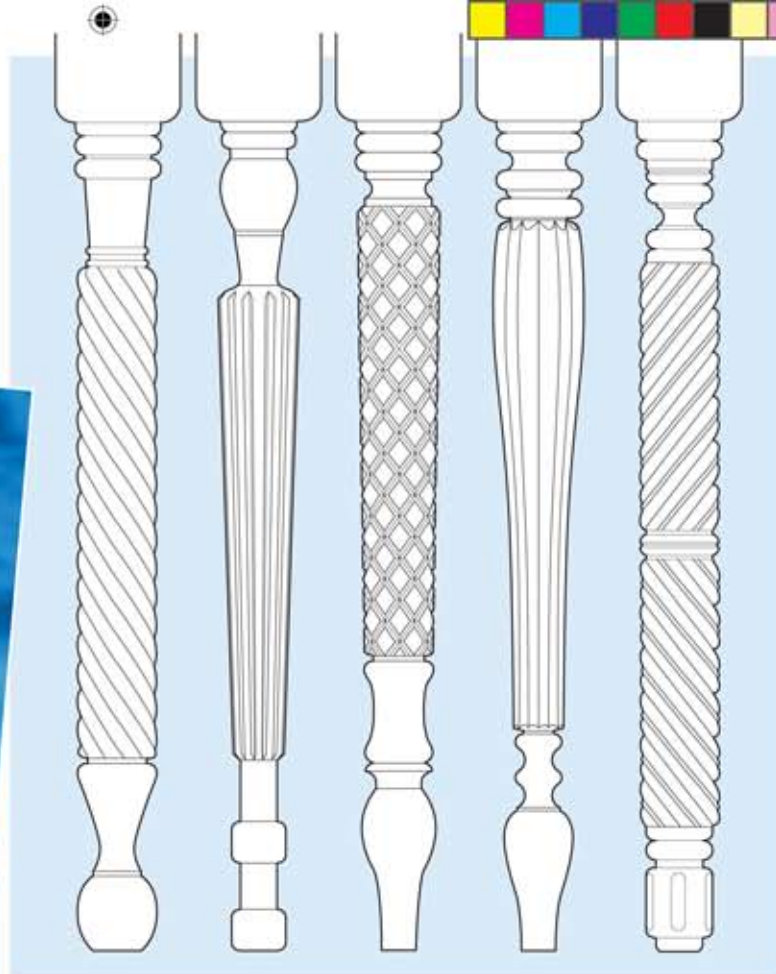
Objednací číslo	D mm	C mm	R mm	L mm	GL mm	d mm	S mm
BEC4-12	30	12	4	22	64	20	12
BECR4-12	30	12	4	22	64	20	12



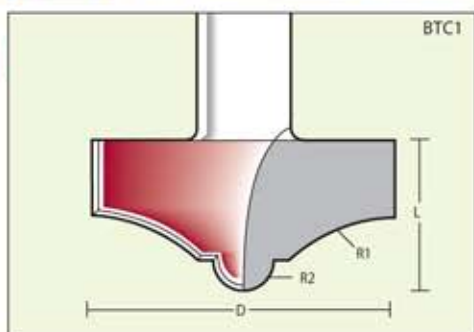
Zrcadlově otočený tvar frézy umožňuje opracování dílu na CNC strojích oboustranně bez toho aby se obráběný dílec musel obracet.

Frézy pro soustružení

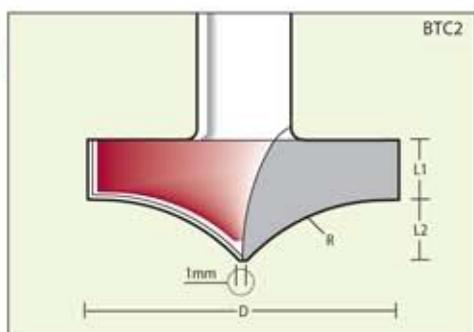
Série nástrojů vhodná při výrobě soustružených noh židlí, zábradlí a ostatních podobných výrobků. Tyto nástroje lze též použít při profilování hran.



Frézy pro soustružení HW Z = 2

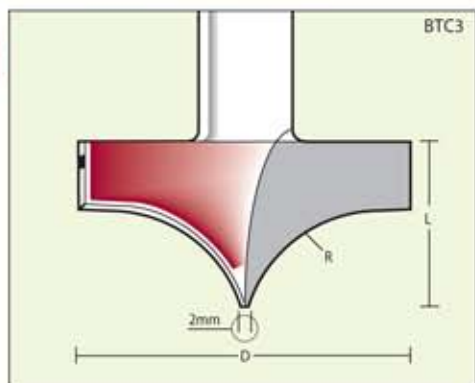


Objednací číslo	D mm	R1 mm	R2 mm	L mm	S mm
BTC1-8	40	22	4	20	8
BTC1-12	40	22	4	20	12

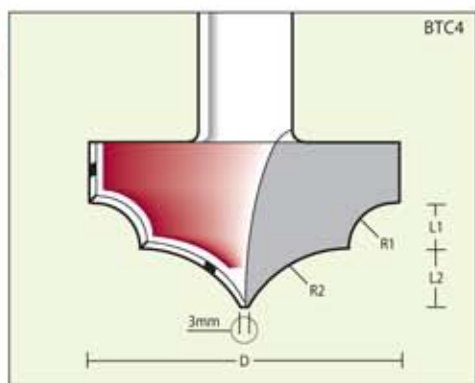


Objednací číslo	D mm	R mm	L1 mm	L2 mm	S mm
BTC2-8	41,5	25	8	8	8
BTC2-12	41,5	25	8	8	12

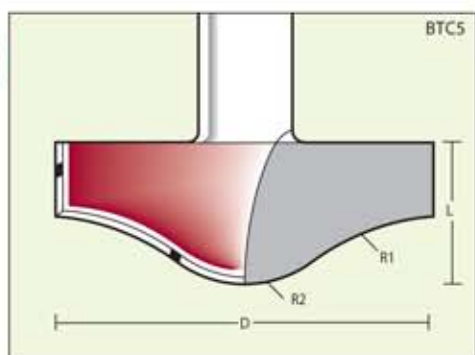
Frézy pro soustružení HW Z = 2



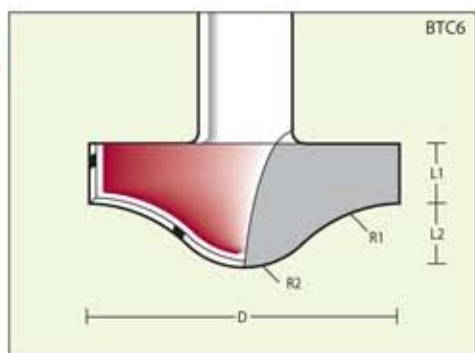
Objednací číslo	D mm	R mm	L mm	S mm
BTC3-8	44	18	22	12
BTC3-12	44	18	22	12



Objednací číslo	D mm	R1 mm	R2 mm	L1 mm	L2 mm	S mm
BTC4-8	41,5	6	15	6	7	8
BTC4-12	41,5	6	15	6	7	12



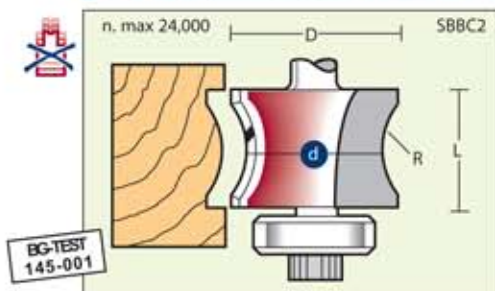
Objednací číslo	D mm	R1 mm	R2 mm	L mm	S mm
BTC5-12	50	30	15	18	12



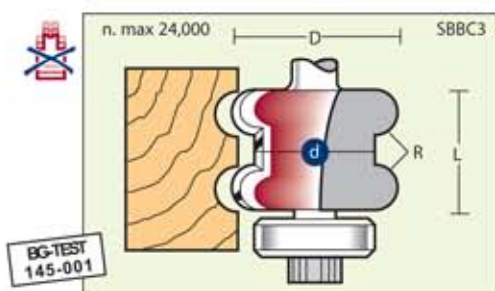
Objednací číslo	D mm	R1 mm	R2 mm	L1 mm	L2 mm	S mm
BTC6-8	41,5	19	11	8	8,5	8
BTC6-12	41,5	19	11	8	8,5	12

Frézy profilové

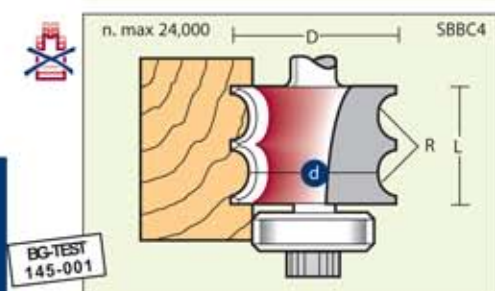
Frézy profilové HW Z = 2



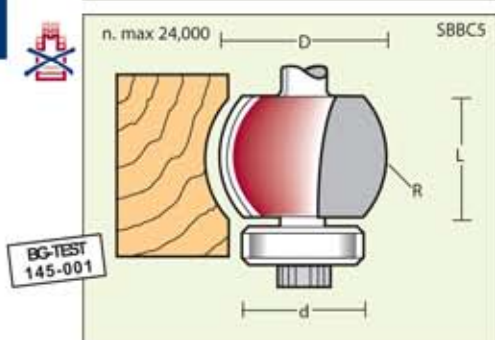
Objednací číslo	D mm	R mm	L mm	GL mm	d mm	S mm
SBBC2-6	22	10	16	58	16	6
SBBC2-8	22	10	16	58	16	8



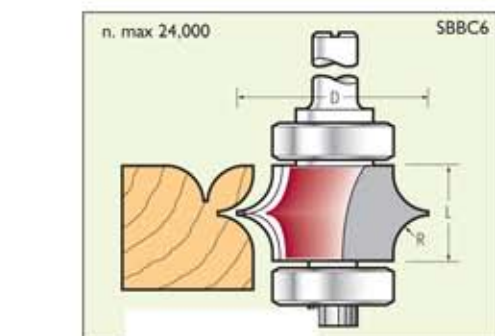
Objednací číslo	D mm	R mm	L mm	GL mm	d mm	S mm
SBBC3-6	22	3	16	58	16	6
SBBC3-8	22	3	16	58	16	8



Objednací číslo	D mm	R mm	L mm	GL mm	d mm	S mm
SBBC4-6	22	3	16	58	16	6
SBBC4-8	22	3	16	58	16	8



Objednací číslo	D mm	R mm	L mm	GL mm	d mm	S mm
SBBC5-6	22	12	16	58	16	6
SBBC5-8	22	12	16	58	16	8

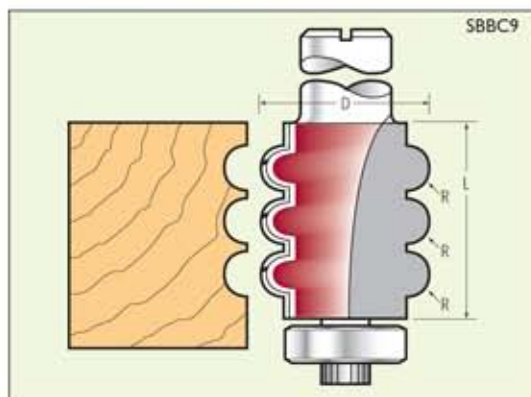


Objednací číslo	D mm	R mm	L mm	GL mm	d mm	S mm
SBBC6-8	25,4	5	12,7	58	16	8
SBBC7-8	28,6	6,3	16	61	16	8
SBBC8-8	34,5	9,5	22	67	16	8

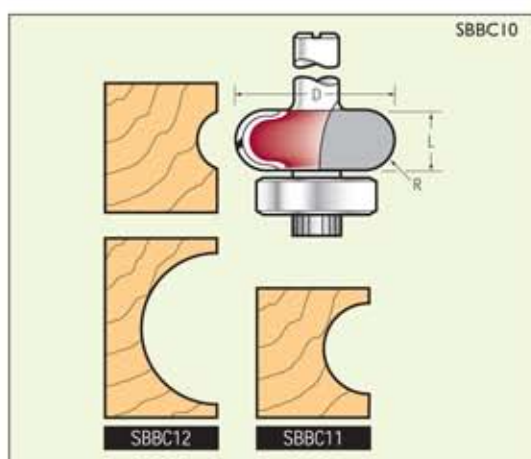
Príslušenství/Náhradní díly	D mm	d mm	
B16	Ložisko	16	6,35
B16/8	Ložisko	16	8
INBUS M4x6	Šroub pro ložisko		
B127	Ložisko	12,7	6,35



Frézy profilové HW Z = 2



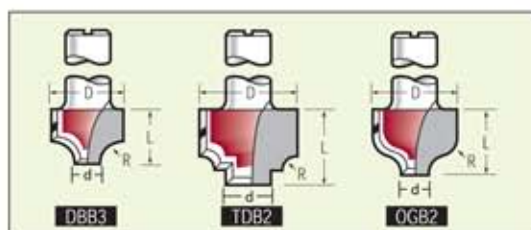
Objednací číslo	D mm	R mm	L mm	GL mm	d mm	S mm
SBBC9-8	22	3	26	58	16	8



Objednací číslo	D mm	R mm	L mm	GL mm	d mm	S mm
SBBC10-8	20,7	4	8	58	16	8
SBBC11-8	24,7	6	12	58	16	8
SBBC12-12	32,7	10	20	62	16	12

Příslušenství/Náhradní díly		D mm	d mm
B16	Ložisko	16	6,35
INBUS M4x6	Šroub pro ložisko		
B127	Ložisko	12,7	6,35

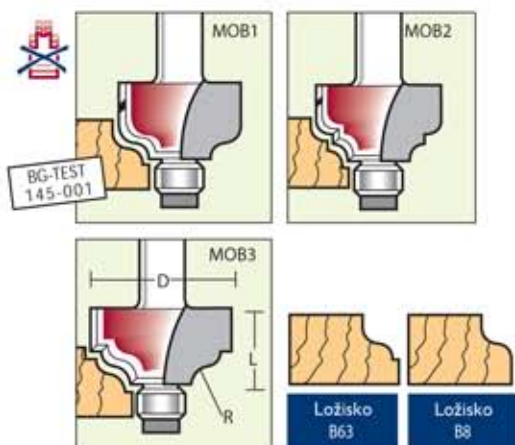
Frézy profilové HW Z = 2



Objednací číslo	D mm	d mm	L mm	R mm	GL mm	S mm
DBB2-6	9,5	6,2	8	2	40	6
DBB2.5-6	9,5	5,2	7	2,5	40	6
DBB3-6	9,5	4,3	8	3	40	6
TDB2-6	13	5,5	10	2	42	6
TDB3-6	13	7,5	10	3	42	6
OGB2-6	13	5,5	10	2	42	6
OGB3-6	13	5,0	10	3	42	6

Mini profilové frézy pro výrobu dekorací a ornamentů.
Doporučené otáčky 24 000 ot/min.

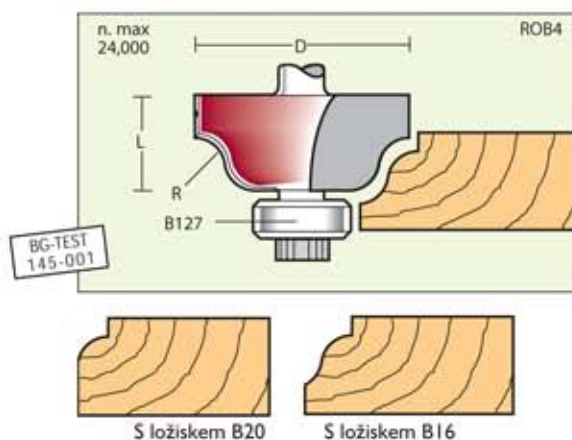
Frézy profilové HW Z = 2



Objednací číslo	D mm	R mm	L mm	d mm	S mm
MOB1-6	16,3	2	9,5	8	6
MOB2-6	16,3	2	9,5	8	6
MOB3-6	16,3	2	9,5	8	6

Příslušenství/Náhradní díly		D mm	d mm
B63/3.175	Ložisko	6,3	3,175
B8	Ložisko	8	3,175
SKM M3.175	Šroub pro ložisko		

Frézy profilové HW Z = 2

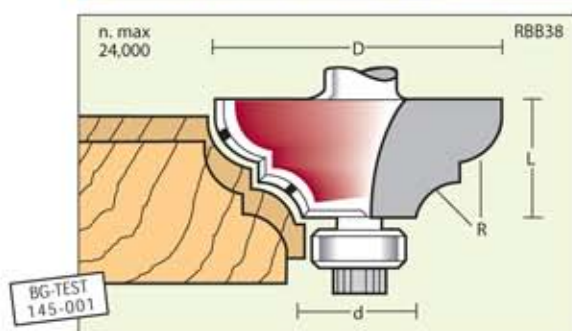


Klasický profil pro výrobu masivního a rustikálního nábytku. Vodící ložiska různých velikostí umožňují více variant profilů. Pravořezná. Ruční posuv.

Objednací číslo	D mm	R mm	L mm	GL mm	d mm	S mm
ROB4-6	28,5	4	13	56	12,7	6
ROB4-8	28,5	4	13	56	12,7	8
ROB63-6	38,2	6,3	19	61	12,7	6
ROB63-8	38,2	6,3	19	61	12,7	8

Příslušenství/Náhradní díly		D mm	d mm
B16	Ložisko	16	6,35
B20	Ložisko	20	6,35
B127	Ložisko	12,7	6,35
INBUS M4x6	Šroub pro ložisko		

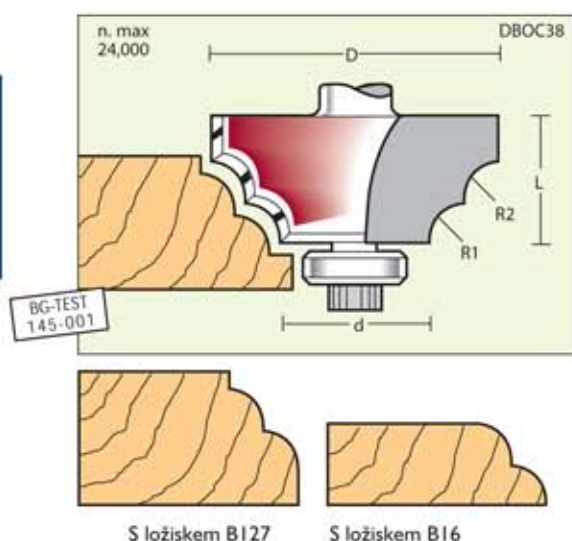
Frézy profilové HW Z = 2



Klasický profil pro výrobu masivního a rustikálního nábytku. Vodící ložiska různých velikostí umožňují více variant profilů. Pravořezná. Ruční posuv.

Objednací číslo	D mm	R mm	L mm	GL mm	d mm	S mm
RBB29-8	29	4	12,7	45	12,7	8
RBB38-8	38	6	17	58	16	8
RBB38-10	38	6	17	58	16	10
RBB95-12	51	9,5	24	66	12,7	12

Příslušenství/Náhradní díly		D mm	d mm
B127	Ložisko	12,7	6,35
INBUS M4x6	Šroub pro ložisko		

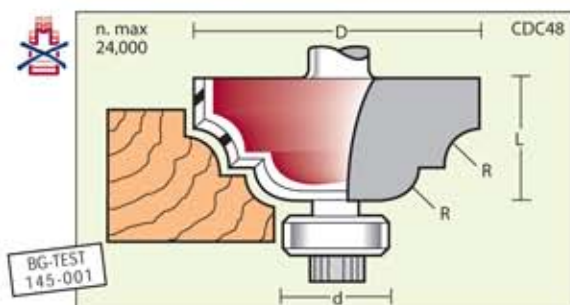


Klasický profil pro výrobu masivního a rustikálního nábytku. Vodící ložiska různých velikostí umožňují více variant profilů. Pravořezná. Ruční posuv.

Objednací číslo	D mm	R1 mm	R2 mm	L mm	d mm	S mm
DBOC38-8	38	4,8	6,4	16	16	8
DBOC38-12	38	4,8	6,4	16	16	12

Příslušenství/Náhradní díly		D mm	d mm
B127	Ložisko	12,7	6,35
B16	Ložisko	16	6,35
INBUS M4x6	Šroub pro ložisko		

Frézy profilové HW Z = 2

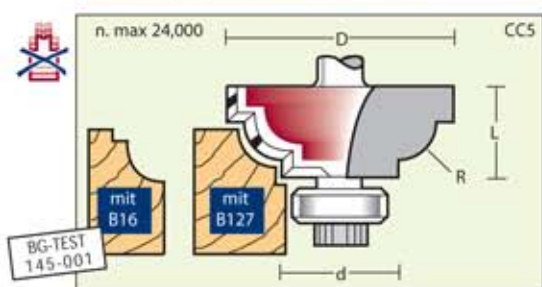


Klasický profil pro výrobu masivního a rustikálního nábytku. Vodící ložiska různých velikostí umožňují více variant profilů. Pravořezná. Ruční posuv.

Objednací číslo	D mm	R mm	L mm	GL mm	d mm	S mm
CDC48-8	38	4,8	16	58	12,7	8
CDC48-10	38	4,8	16	58	12,7	10

Příslušenství/Náhradní díly		D mm	d mm
B127	Ložisko	12,7	6,35
INBUS M4x6	Šroub pro ložisko		

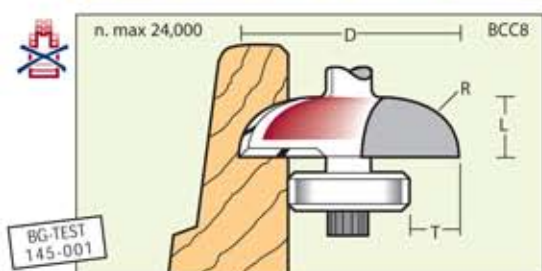
Frézy profilové HW Z = 2



Objednací číslo	D mm	R mm	L mm	GL mm	d mm	S mm
CC5-6	30	5	14	56	16	6
CC5-8	30	5	14	56	16	8
CC8-8	37	8	16	56	16	8

Příslušenství/Náhradní díly		D mm	d mm
B127	Ložisko	12,7	6,35
INBUS M4x6	Šroub pro ložisko		
B16	Ložisko	16	6,35

Fréza kapilární drážkovací HW Z = 2



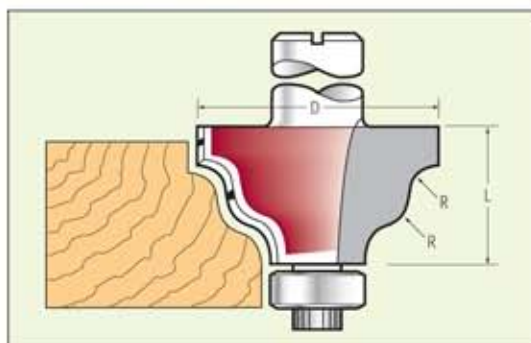
Drážkovací fréza. Pro zařezování drážek k odvodu vody u okenních rámců a podobných výrobků. Pravořezné. Ruční posuv.



Objednací číslo	D mm	R mm	L mm	GL mm	d mm	S mm
BCC8-6	28,7	8	8	50	12,7	6
BCC8-8	28,7	8	8	50	12,7	8

Příslušenství/Náhradní díly		D mm	d mm
B127	Ložisko	12,7	6,35
INBUS M4x6	Šroub pro ložisko		
B16	Ložisko	16	6,35

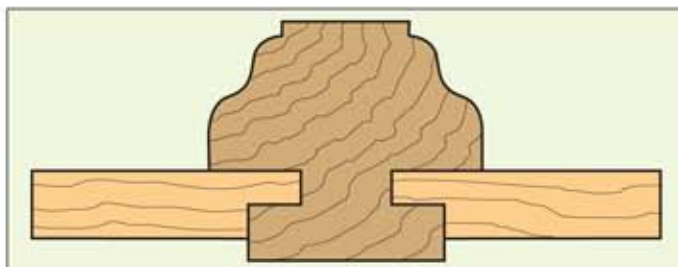
Frézy profilové HW Z = 2



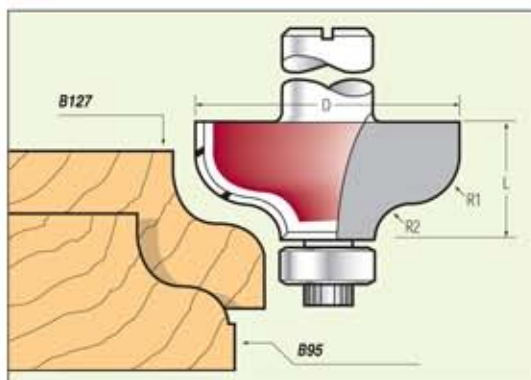
Klasický profil pro výrobu masivního a rustikálního nábytku. Vodící ložiska různých velikostí umožňují více variant profilů. Pravořezná. Ruční posuv.

Objednací číslo	D mm	L mm	R mm	S mm
KB4-8	32	18	4	8

Příslušenství/Náhradní díly		D mm	d mm
B127	Ložisko	12,7	6,35
INBUS M4x6	Šroub pro ložisko		



Frézy profilové HW Z = 2

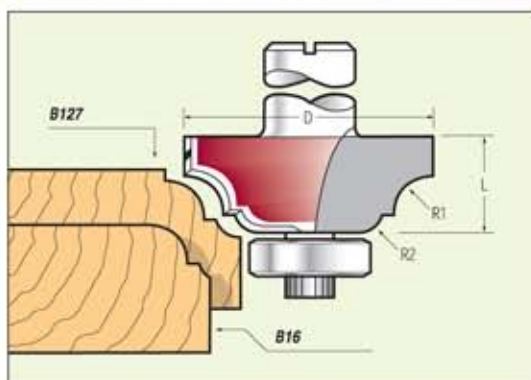


Klasický profil pro výrobu masivního a rustikálního nábytku. Vodící ložiska různých velikostí umožňují více variant profilů. Pravořezná. Ruční posuv.

Objednací číslo	D mm	L mm	R mm	S mm
CLT4-8	30	12,7	4+4	8
CLT63-8	35	18	6,3+4,8	8
CLT95-12	63	20	9,5+9,5	12

Příslušenství/Náhradní díly		D mm	d mm
B95	Ložisko	9,5	6,35
B127	Ložisko	12,7	6,35
INBUS M4x6	Šroub pro ložisko		

Frézy profilové HW Z = 2

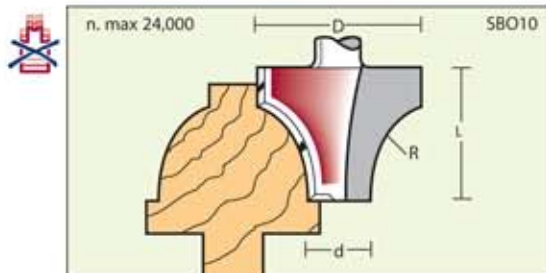


Klasický profil pro výrobu masivního a rustikálního nábytku. Vodící ložiska různých velikostí umožňují více variant profilů. Pravořezná. Ruční posuv.

Objednací číslo	D mm	L mm	R1 mm	R2 mm	S mm
BGC58-8	32	12,7	5	8	8
BGC58-12	32	12,7	5	8	12

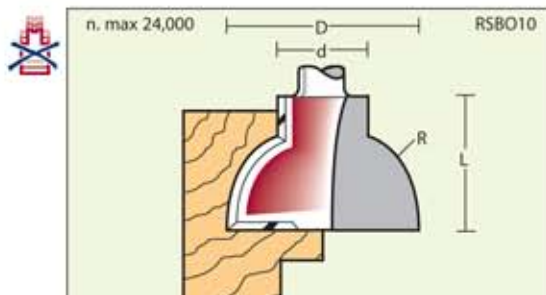
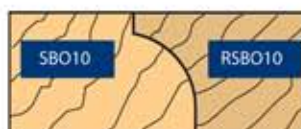
Příslušenství/Náhradní díly		D mm	d mm
B127	Ložisko	12,7	6,35
B16	Ložisko	16	6,35
INBUS M4x6	Šroub pro ložisko		

Frézy profilové HW Z = 2



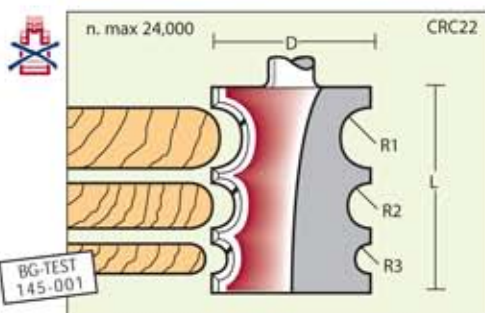
Frézy vhodné pro výrobu okenních a dveřních rámečků. Profil – kontraprofil. Ruční posuv. Obrábějí čelem a obvodem.

Objednací číslo	D mm	R mm	L mm	GL mm	d mm	S mm
SBO10-6	22,5	10	18	50	10	6
SBO10-8	22,5	10	18	50	10	8



Objednací číslo	D mm	R mm	L mm	GL mm	d mm	S mm
RSBO10-6	25	10	18	50	12	6
RSBO10-8	25	10	18	50	12	8

Fréza kombinovaná zaoblovací HW Z = 2

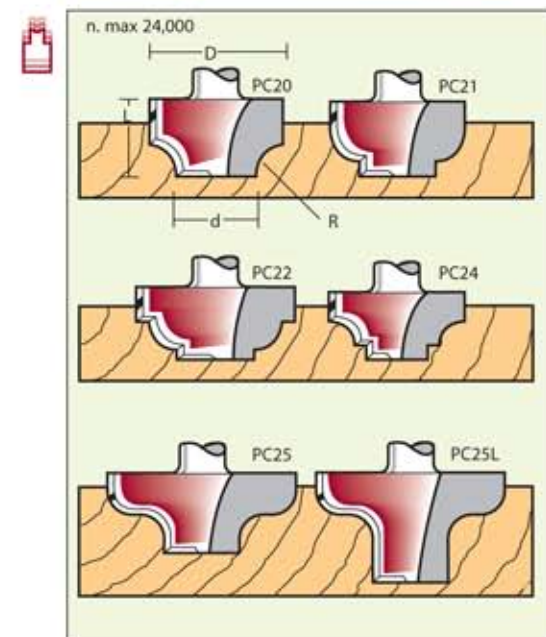


Fréza kombinovaná zaoblovací umožňuje zaoblování dřeva a dřevotřískových desek o tloušťce 4 mm, 6 mm, 8 mm a akrylového skla. Obrábějí obvodem. Pravořezná. Ruční posuv.



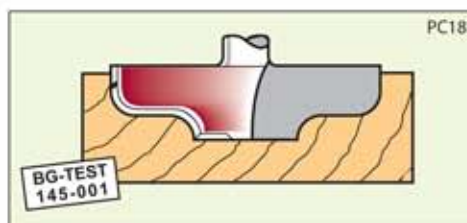
Objednací číslo	D mm	R mm	R2 mm	R3 mm	L mm	GL mm	S mm
CRC22-6	22	4	3	2	28	60	6
CRC22-8	22	4	3	2	28	60	8
CRC22-12	22	4	3	2	28	60	12

Frézy profilové HW Z = 2

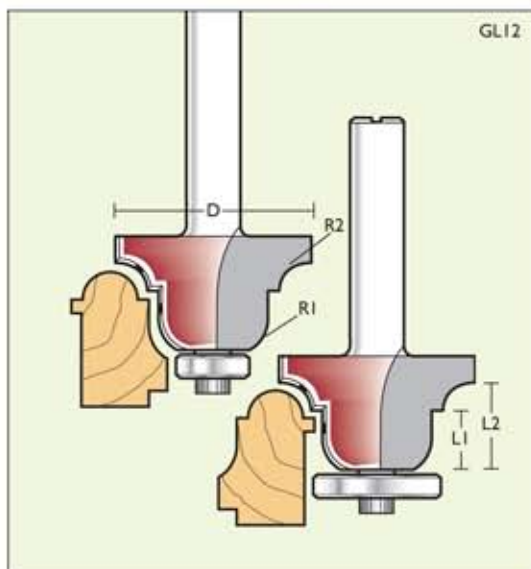


Pro tvarování čelních panelů zásuvek, výplní a dveřních panelů. Pravořezná. Obrábějí čelem a obvodem má závrtný břit. Ruční posuv.

Objednací číslo	D mm	R mm	L mm	GL mm	d mm	S mm
PC18-8	35	3,2	9,5	42	12,7	8
PC18-10	35	3,2	9,5	42	12,7	10
PC20-6	18	3	10	42	12	6
PC20-8	18	3	10	42	12	8
PC21-6	18	4	10	42	10	6
PC21-8	18	4	10	42	10	8
PC22-6	22	3	10	42	12	6
PC22-8	22	3	10	42	12	8
PC24-6	18	3	10	42	8	6
PC24-8	18	3	10	42	8	8
PC25-8	25	3,2	9,5	42	10	8
PC25L-8	25	3,2	17,5	50	10	8



Fréza na zasklívací lištu HW Z = 2

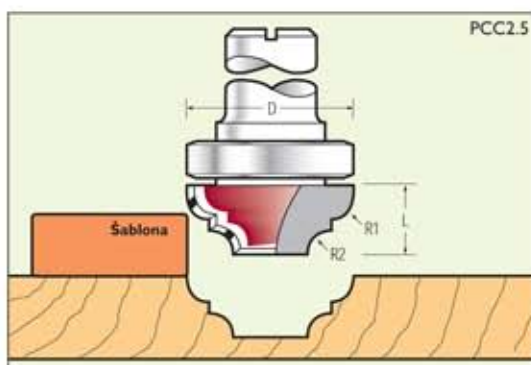


Dodáváno s dvěma vodícími ložisky B16 a B28,5.

Objednací číslo	D mm	L1 mm	L2 mm	R1 mm	R2 mm	d mm	S mm
GL12-12	43	7	13	8	6	16	12

Příslušenství/Náhradní díly	D mm	d mm	
B16	Ložisko	16	6,35
B28,5	Ložisko	28,5	6,35
INBUS M4x6	Šroub pro ložisko		

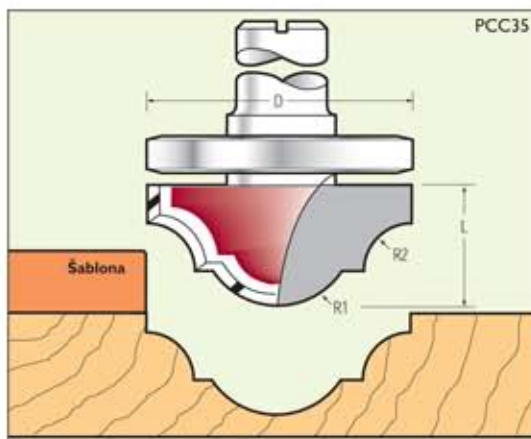
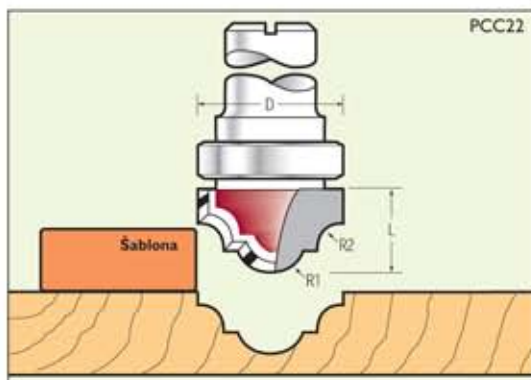
Frézy profilové s horním ložiskem HW Z = 2



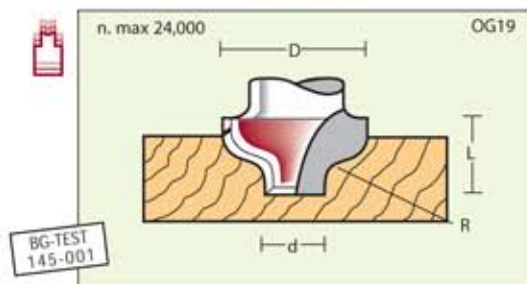
tvarování čelních panelů zásuvek, výplní a dveřních panelů. Frézování v ploše podle šablony. Pravočelná. Obrábějí čelem a obvodem má závrtný břit. Ruční posuv.

Objednací číslo	D mm	L mm	R1 mm	R2 mm	GL mm	S mm
PCC2.5-8	22	11	2,5	6,3	50	8
PCC22-8	22	12,7	5,5	4	50	8
PCC35-12	35	16	10	6,3	68	12
PCC5-12	35	16	5	5	68	12

Příslušenství/Náhradní díly	D mm	d mm	
B22/8	Ložisko	22	8
B35/12,7	Ložisko	35	12,7
SH8/12,7	Pojistný kroužek	12,7	8
SH127/18	Pojistný kroužek	18	12,7



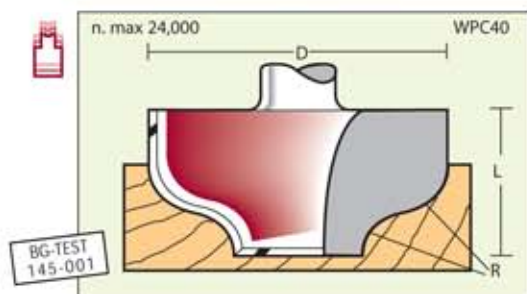
Frézy profilové HW Z = 2



Objednací číslo	D mm	R mm	L mm	GL mm	d mm	S mm
OG95-6	9,5	2,5	8	40	4	6
OG95-8	9,5	2,5	8	40	4	8
OG127-6	12,7	3	9,5	41	3	6
OG127-8	12,7	3	9,5	41	3	8
OG19-6	19	4	11	45	5	6
OG19-8	19	4	11	45	5	8



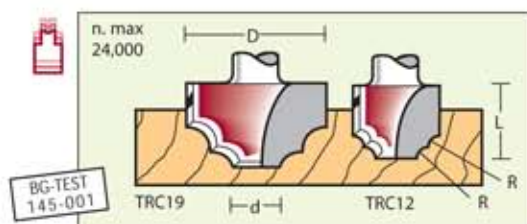
Frézy profilové HW Z = 2



Pro tvarování čelních panelů zásuvek, výplní a dveřních panelů. Pravořezná. Obrábějíci čelem a obvodem má závrtný břit. Ruční posuv.

Objednací číslo	D mm	R mm	L mm	GL mm	d mm	S mm
WPC40-12	40	6 & 6	22	75	16	12

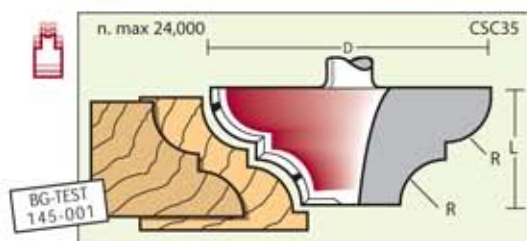
Frézy profilové HW Z = 2



Pro tvarování čelních panelů zásuvek, výplní a dveřních panelů. Pravořezná. Obrábějíci čelem a obvodem má závrtný břit. Ruční posuv.

Objednací číslo	D mm	R mm	L mm	GL mm	d mm	S mm
TRC12-6	12,7	1,5	9,5	42	5,5	6
TRC19-6	19	2,5	11	44	7	6

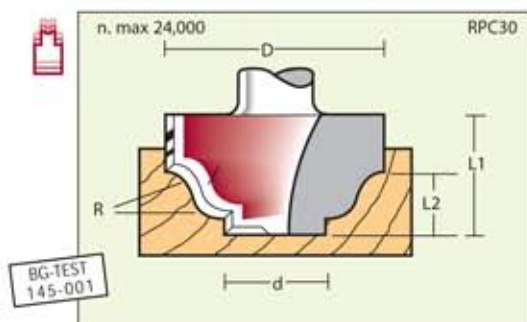
Frézy profilové HW Z = 2



Pro tvarování čelních panelů zásuvek, výplní a dveřních panelů. Pravořezná. Obrábějíci čelem a obvodem má závrtný břit. Ruční posuv.

Objednací číslo	D mm	R mm	L mm	GL mm	d mm	S mm
CSC35-8	37	6 & 6	16	48	13	8

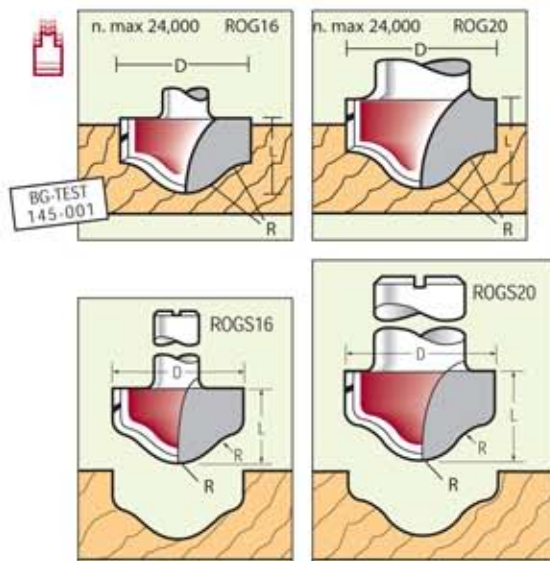
Frézy profilové HW Z = 2



Pro tvarování čelních panelů zásuvek, výplní a dveřních panelů. Pravořezná. Obrábějíci čelem a obvodem má závrtný břit. Ruční posuv.

Objednací číslo	D mm	R mm	L1 mm	L2 mm	GL mm	d mm	S mm
RPC25-12	25	5 & 5	15	8	55	10	12
RPC30-12	30	5 & 5	15	8	55	12	12

Frézy profilové HW Z = 2

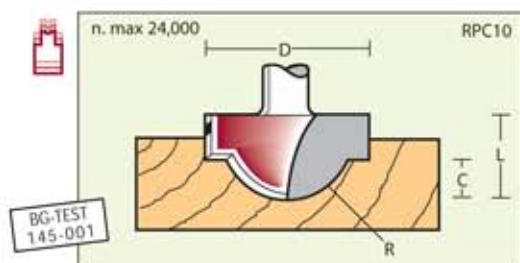


Pro tvarování čelních panelů zásuvek, výplní a dveřních panelů. Pravořezná. Obrábějí čelem a obvodem má závrtný břit. Ruční posuv.

Objednací číslo	D mm	R mm	L mm	GL mm	S mm
ROG16-6	16	5 & 5	10	50	6
ROG16-8	16	5 & 5	10	50	8
ROG20-8	20	6 & 6	12	52	8
ROG20-12	20	6 & 6	12	52	12

Objednací číslo	D mm	R mm	L mm	GL mm	S mm
ROGS16-8	16	5 & 5	10	50	8
ROGS20-8	20	6 & 6	12	52	8

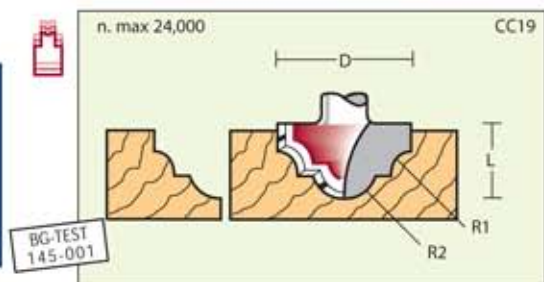
Frézy profilové HW Z = 2



Pro tvarování čelních panelů zásuvek, výplní a dveřních panelů. Pravořezná. Obrábějí čelem a obvodem má závrtný břit. Ruční posuv.

Objednací číslo	D mm	R mm	C mm	L mm	GL mm	S mm
RPC10-6	22	10	6	11	52	6

Frézy profilové HW Z = 2

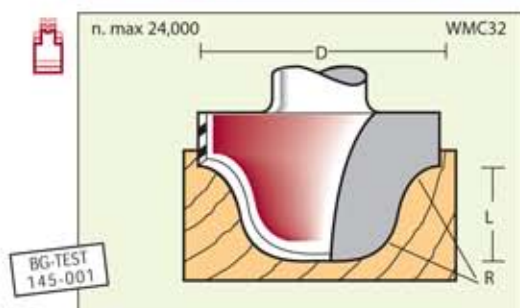


Pro tvarování čelních panelů zásuvek, výplní a dveřních panelů. Pravořezná. Obrábějí čelem a obvodem má závrtný břit. Ruční posuv.

Objednací číslo	D mm	R1 mm	R2 mm	L mm	GL mm	S mm
CC127-6	12,7	2	4	9,5	50	6
CC127-8	12,7	2	4	9,5	50	8
CC19-6	19	4	6	12,7	59	6
CC19-8	19	4	6	12,7	59	8
CC254-8	25,4	5	7	16	73	8
CC254-12	25,4	5	7	16	73	12

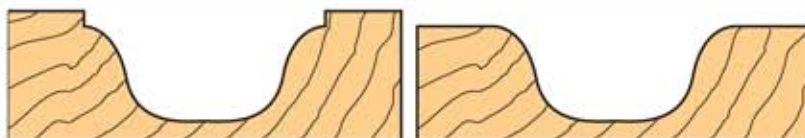


Frézy profilové HW Z = 2

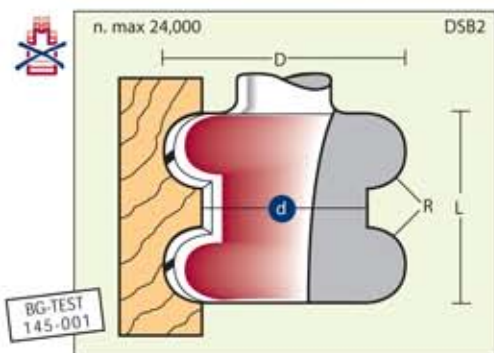


Pro tvarování čelních panelů zásuvek, výplní a dveřních panelů. Pravořezná. Obrábějí čelem a obvodem má závrtný břit. Ruční posuv.

Objednací číslo	D mm	R mm	L mm	GL mm	S mm
WMC32-12	32	6 & 6	12	65	12

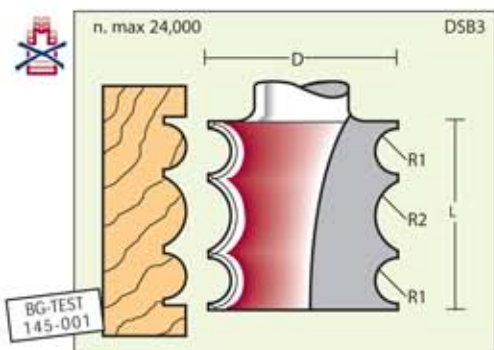


Frézy profilové HW Z = 2



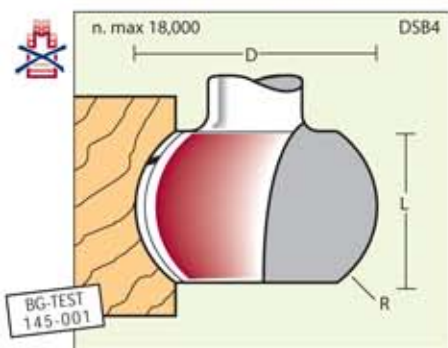
Objednací číslo	D mm	R mm	L mm	GL mm	d mm	S mm
DSB2-12	30	5	25	65	20	12

Frézy profilové HW Z = 2

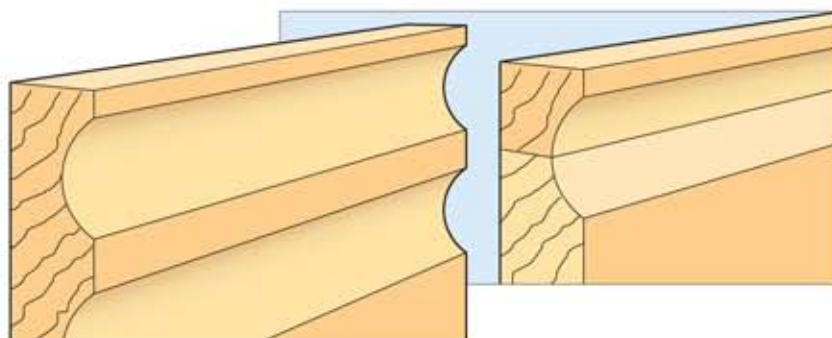


Objednací číslo	D mm	R1 mm	R2 mm	L mm	GL mm	S mm
DSB3-12	25	3	5	25	65	12

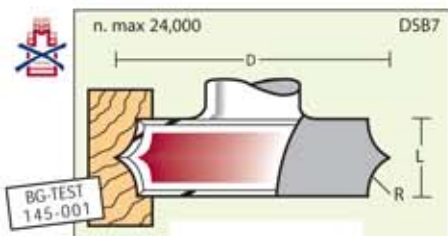
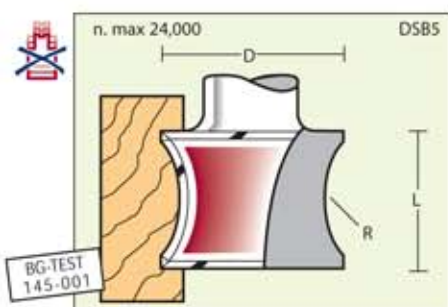
Frézy profilové HW Z = 2



Objednací číslo	D mm	R mm	L mm	GL mm	S mm
DSB4-12	32	12	20	60	12

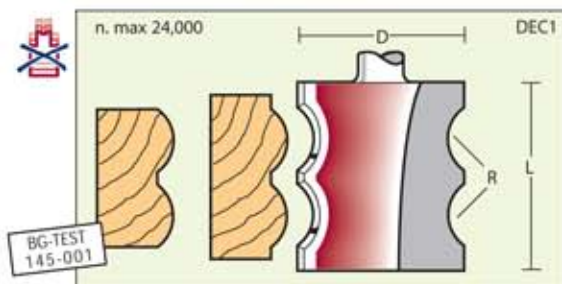


Objednací číslo	D mm	R mm	L mm	GL mm	S mm
DSB5-12	25	13	20	60	12

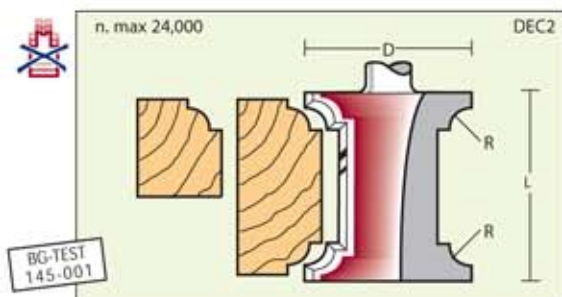


Objednací číslo	D mm	R mm	L mm	GL mm	S mm
DSB7-12	35	4	10	50	12

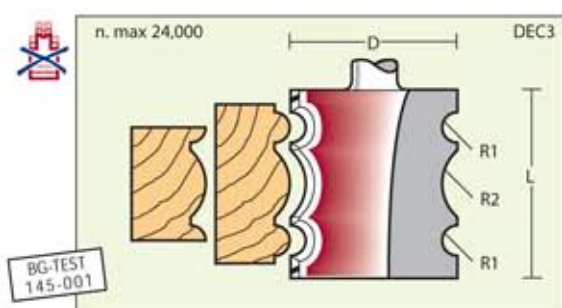
Frézy profilové HW Z = 2



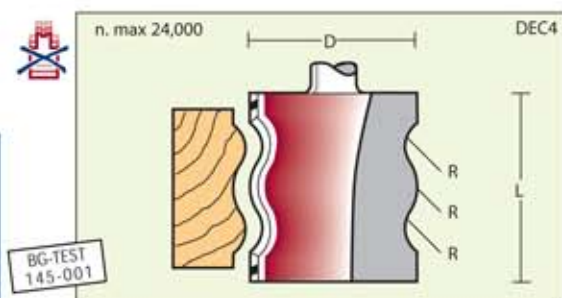
Objednací číslo	D mm	R mm	L mm	GL mm	S mm
DEC1-6	22	5	25	57	6
DEC1-8	22	5	25	57	8



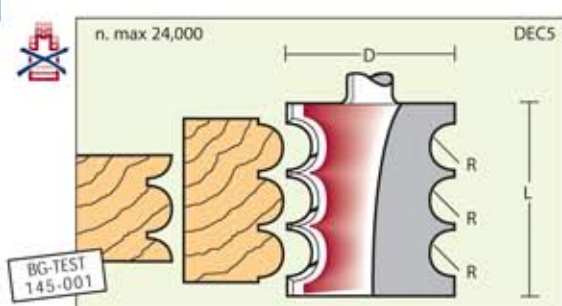
Objednací číslo	D mm	R mm	L mm	GL mm	S mm
DEC2-6	22	3	25	57	6
DEC2-8	22	3	25	57	8



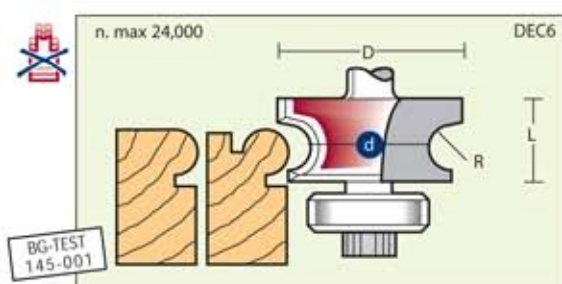
Objednací číslo	D mm	R1 mm	R2 mm	L mm	GL mm	S mm
DEC3-6	22	2	6	25	57	6
DEC3-8	22	2	6	25	57	8



Objednací číslo	D mm	R mm	L mm	GL mm	S mm
DEC4-6	22	4	25	57	6
DEC4-8	22	4	25	57	8



Objednací číslo	D mm	R mm	L mm	GL mm	S mm
DEC5-6	22	3	25	57	6
DEC5-8	22	3	25	57	8

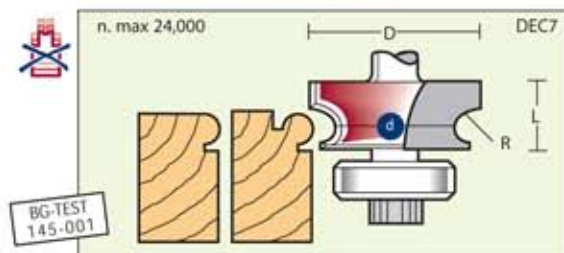


Objednací číslo	D mm	R mm	L mm	GL mm	d mm	S mm
DEC6-6	25,4	3	11	55	16	6
DEC5-6	25,4	3	11	55	16	8

Příslušenství/Náhradní díly		D mm	d mm
BI6	Ložisko	16	6,35
INBUS M4x6	Šroub pro ložisko		

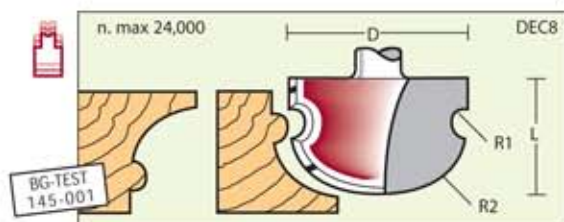


Frézy profilové HW Z = 2

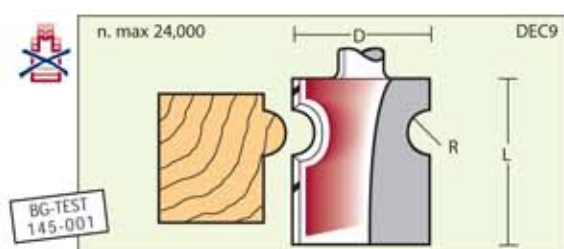


Objednací číslo	D mm	R mm	L mm	GL mm	d mm	S mm
DEC7-6	22,5	2	10	53	16	6
DEC7-8	22,5	2	10	53	16	8

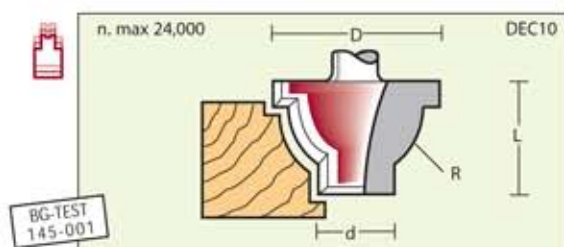
Príslušenství/Náhradní díly	D mm	d mm
B16	Ložisko	16
INBUS M4x6	Šroub pro ložisko	



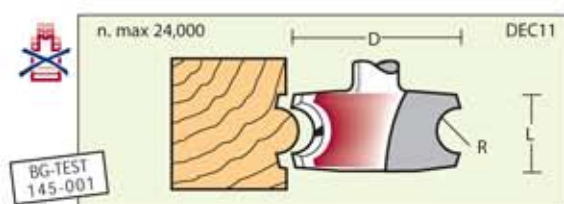
Objednací číslo	D mm	R1 mm	R2 mm	L mm	GL mm	S mm
DEC8-6	22	2	6	25	57	6
DEC8-8	22	2	6	25	57	8



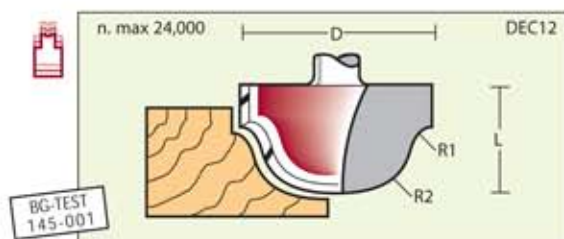
Objednací číslo	D mm	R mm	L mm	GL mm	S mm
DEC9-6	18	3	22	55	6
DEC9-8	18	3	22	55	8



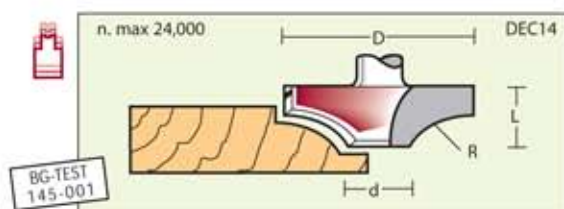
Objednací číslo	D mm	R mm	L mm	GL mm	d mm	S mm
DEC10-6	22	9	15	48	10	6
DEC10-8	22	9	15	48	10	8



Objednací číslo	D mm	R mm	L mm	GL mm	S mm
DEC11-6	22	3	10	43	6
DEC11-8	22	3	10	43	8

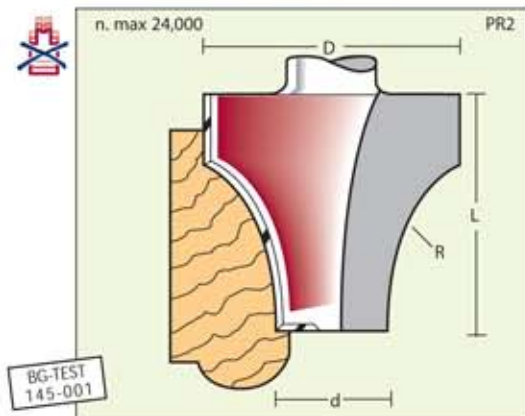


Objednací číslo	D mm	R1 mm	R2 mm	L mm	GL mm	S mm
DEC12-6	26	2	7	15	47	6
DEC12-8	26	2	7	15	47	8

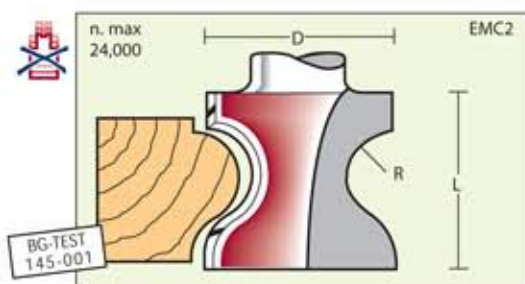


Objednací číslo	D mm	R mm	L mm	GL mm	d mm	S mm
DEC14-6	25	12	8	41	7	6
DEC14-8	25	12	8	41	7	8

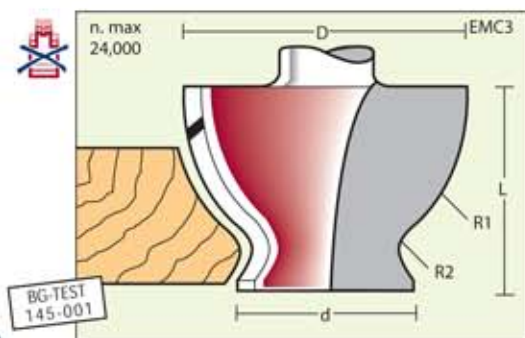
Frézy profilové HW Z = 2



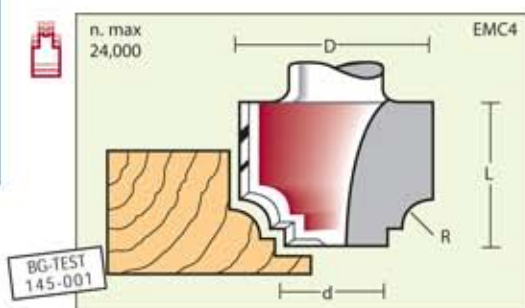
Objednací číslo	D mm	R mm	L mm	GL mm	d mm	S mm
PR2-12	36	20	33	73	16	12



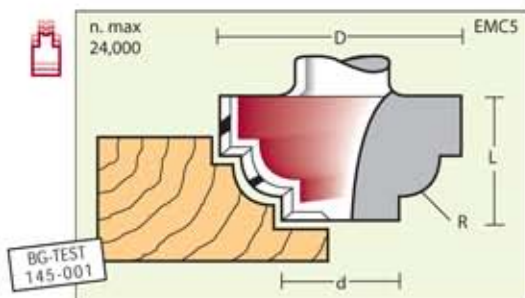
Objednací číslo	D mm	R mm	L mm	GL mm	S mm
EMC2-12	26	6	25	65	12



Objednací číslo	D mm	R1 mm	R2 mm	L mm	GL mm	d mm	S mm
EMC3-12	38	30	2	30	70	24	12



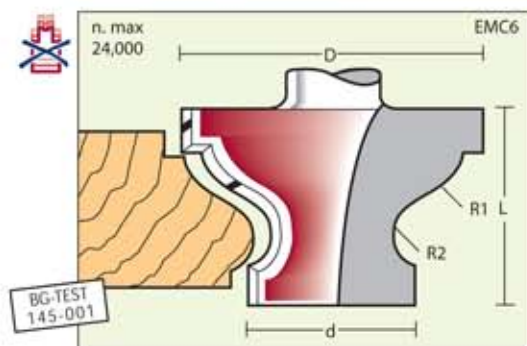
Objednací číslo	D mm	R mm	L mm	GL mm	d mm	S mm
EMC4-12	26	4	20	62	14	12



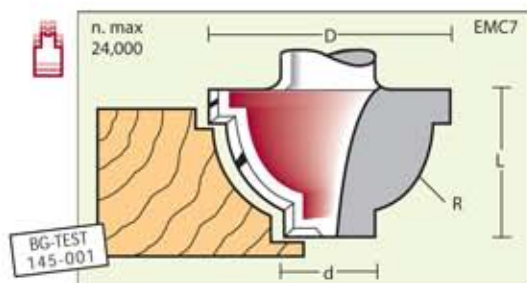
Objednací číslo	D mm	R mm	L mm	GL mm	d mm	S mm
EMC5-12	32	6	18	60	16	12



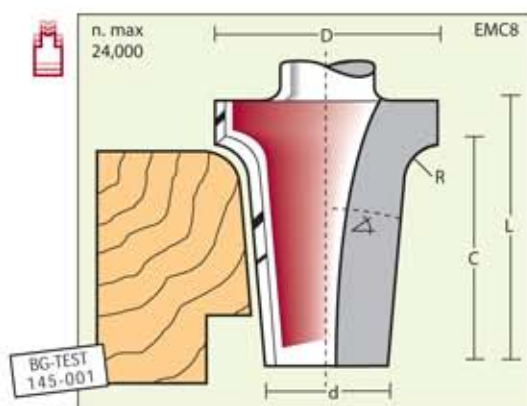
Frézy profilové HW Z = 2



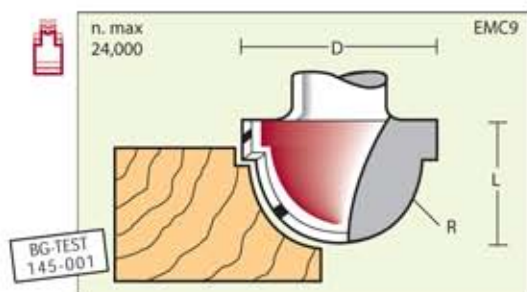
Objednací číslo	D mm	R1 mm	R2 mm	L mm	GL mm	d mm	S mm
EMC6-12	40	13	4	26	68	23	12



Objednací číslo	D mm	R mm	L mm	GL mm	d mm	S mm
EMC7-12	32	13	20	60	12	12



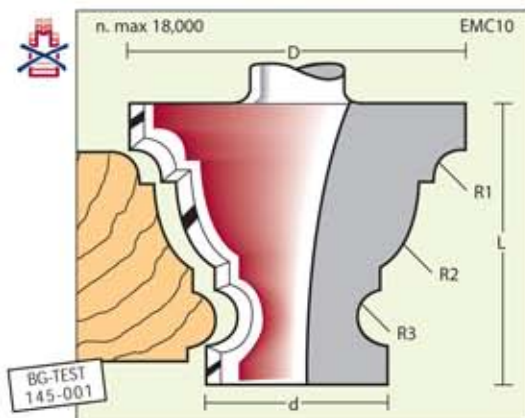
Objednací číslo	D mm	Δ	C mm	R mm	L mm	GL mm	d mm	S mm
EMC8-12	30	4°	30	5	36	78	16	12
EMC8/10-12	27,7	10°	20	4	26	72	12	12
EMC8/15-8	32	15°	25	3	30	72	10	8



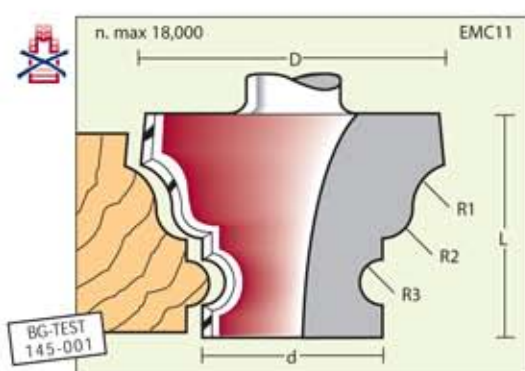
Objednací číslo	D mm	R mm	L mm	GL mm	S mm
EMC9-12	25	11	17	59	12



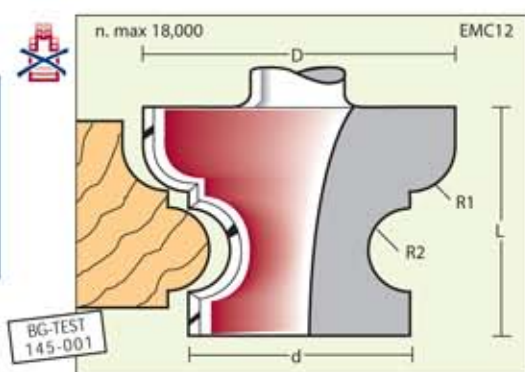
Frézy profilové HW Z = 2



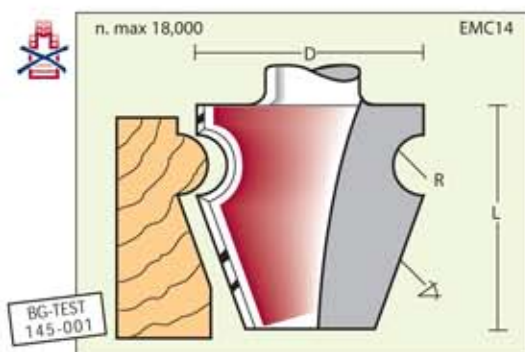
Objednací číslo	D mm	R1 mm	R2 mm	R3 mm	L mm	GL mm	d mm	S mm
EMC10-12	45	3	13	3	38	80	24	12



Objednací číslo	D mm	R1 mm	R2 mm	R3 mm	L mm	GL mm	d mm	S mm
EMC11-12	40	6	4	3	30	70	24	12

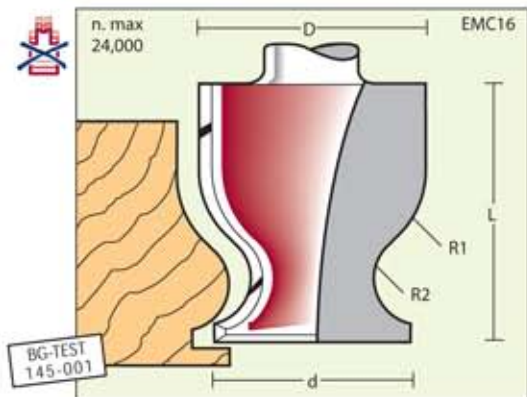


Objednací číslo	D mm	R1 mm	R2 mm	L mm	GL mm	d mm	S mm
EMC12-12	40	6	5,5	30	70	28	12

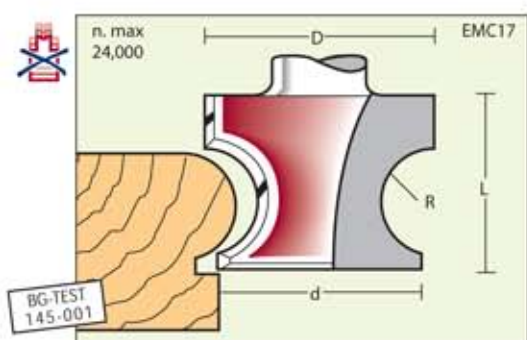


Objednací číslo	D mm	\angle	R mm	L mm	GL mm	d mm	S mm
EMC14-12	30	70°	4	30	70	18	12

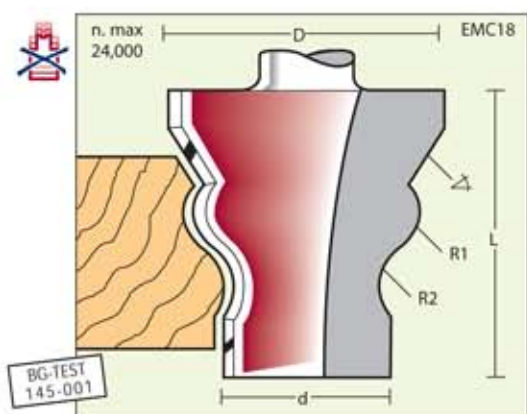
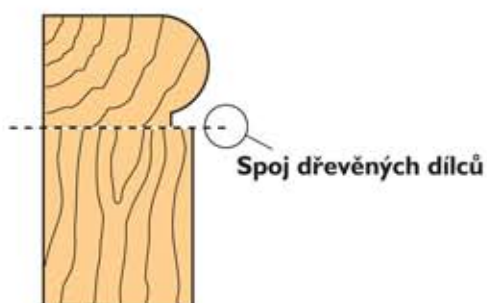
Frézy profilové HW Z = 2



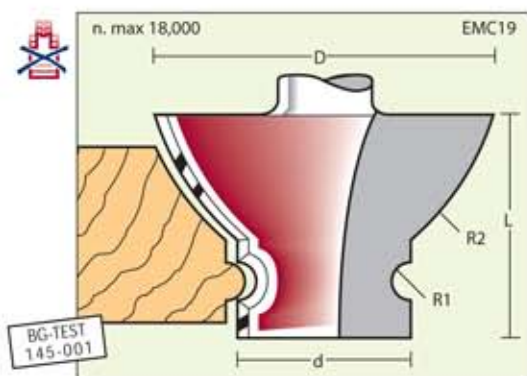
Objednací číslo	D mm	R1 mm	R2 mm	L mm	GL mm	d mm	S mm
EMC16-12	30	12	6	35	75	26	12



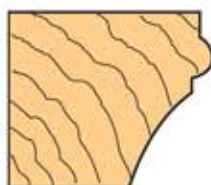
Objednací číslo	D mm	R mm	L mm	GL mm	d mm	S mm
EMC17-12	30	7	25	65	25	12



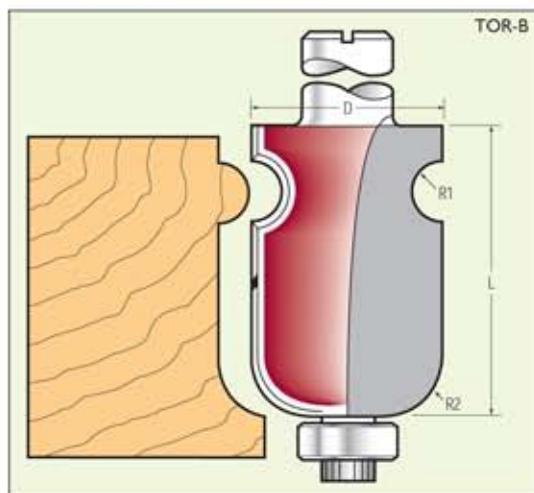
Objednací číslo	D mm	∠	R1 mm	R2 mm	L mm	GL mm	d mm	S mm
EMC18-12	36	30°	5	7	38	78	22	12



Objednací číslo	D mm	R1 mm	R2 mm	L mm	GL mm	d mm	S mm
EMC19-12	45	2,5	38	30	70	23	12

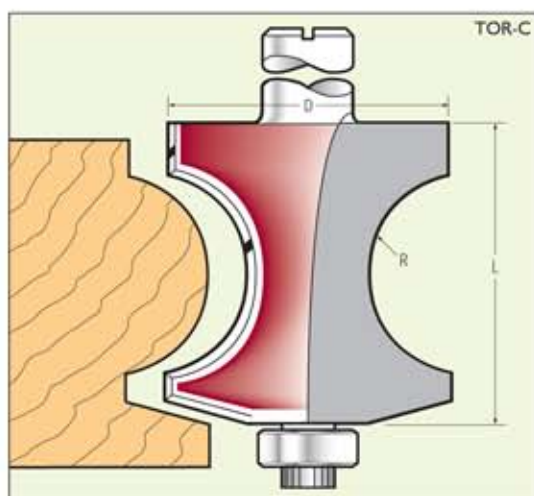


Frézy profilové HW Z = 2



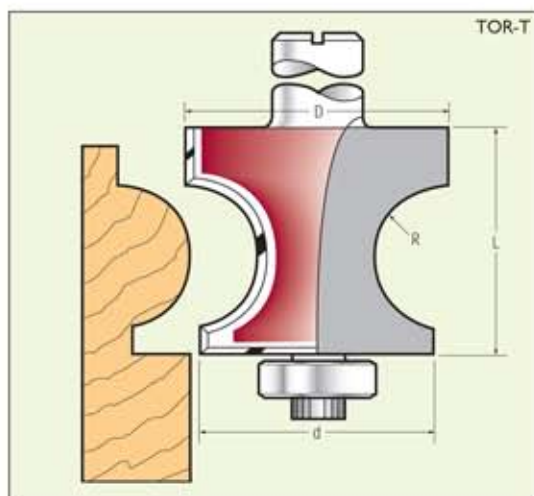
Objednací číslo	D mm	L mm	R1 mm	R2 mm	S mm
TOR-B-12	25,5	38	4	8	12

Příslušenství/Náhradní díly		D mm	d mm
B127	Ložisko	12,7	6,35
INBUS M4x6	Šroub pro ložisko		



Objednací číslo	D mm	L mm	R mm	S mm
TOR-C-12	37	40	13,5	12

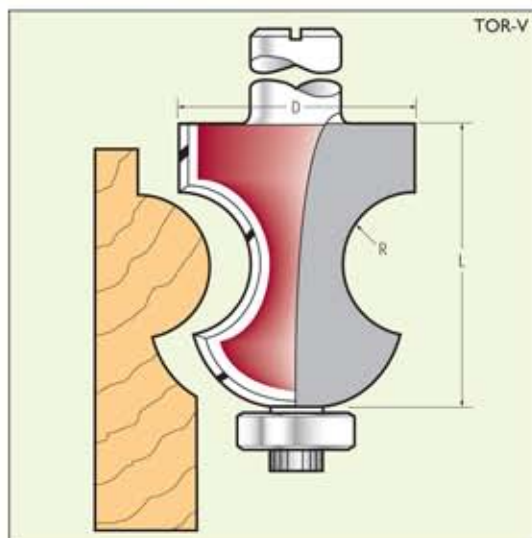
Příslušenství/Náhradní díly		D mm	d mm
B127	Ložisko	12,7	6,35
INBUS M4x6	Šroub pro ložisko		



Objednací číslo	D mm	d mm	L mm	R mm	S mm
TOR-T-12	35	30	31	9,5	12

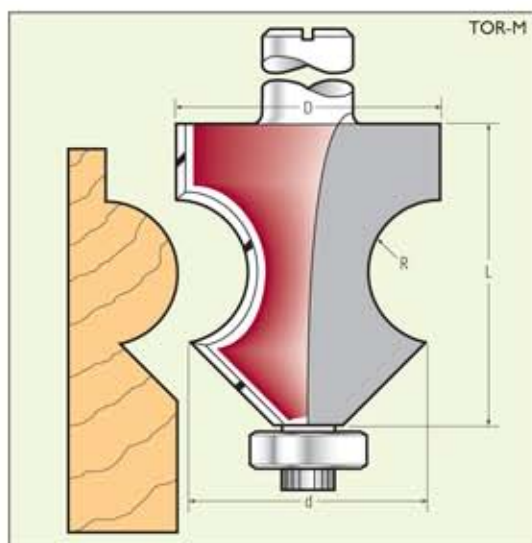
Příslušenství/Náhradní díly		D mm	d mm
B16	Ložisko	16	6,35
INBUS M4x6	Šroub pro ložisko		

Frézy profilové HW Z = 2



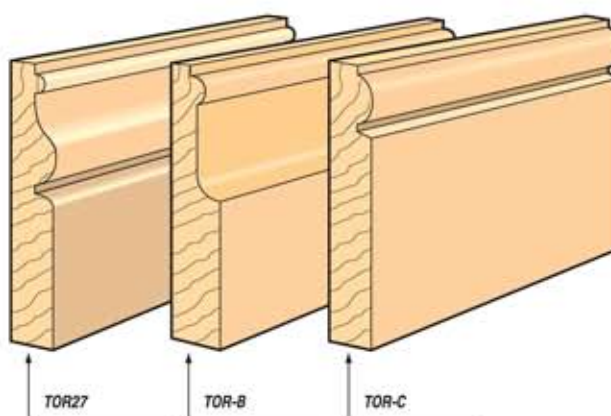
Objednací číslo	D mm	L mm	R mm	S mm
TOR-V-12	31	42	9,5	12

Příslušenství/Náhradní díly	D mm	d mm
B16	Ložisko	16
INBUS M4x6	Šroub pro ložisko	

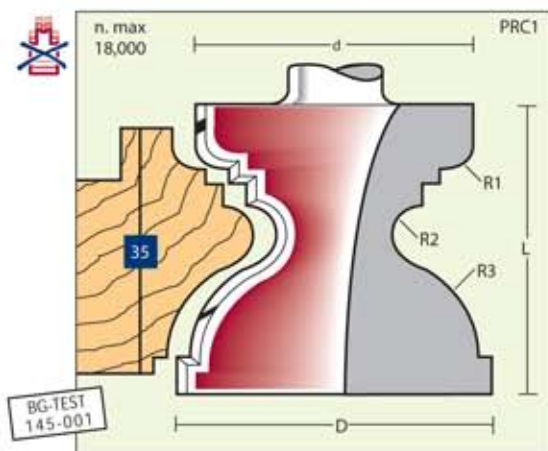


Objednací číslo	D mm	d mm	L mm	R mm	S mm
TOR-M-12	35	30	38	9,5	12

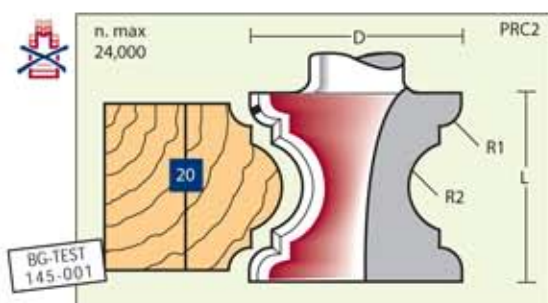
Příslušenství/Náhradní díly	D mm	d mm
B16	Ložisko	16
INBUS M4x6	Šroub pro ložisko	



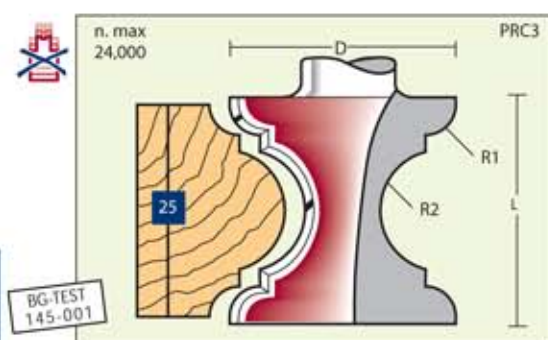
Frézy profilové HW Z = 2



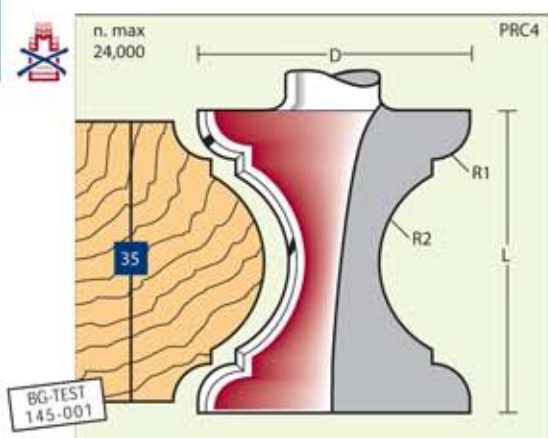
Objednací číslo	D mm	R1 mm	R2 mm	R3 mm	L mm	GL mm	d mm	S mm
PRC1-12	42	3	4	18	40	82	38	12



Objednací číslo	D mm	R1 mm	R2 mm	L mm	GL mm	S mm
PRC2-12	28	3	6	25	68	12

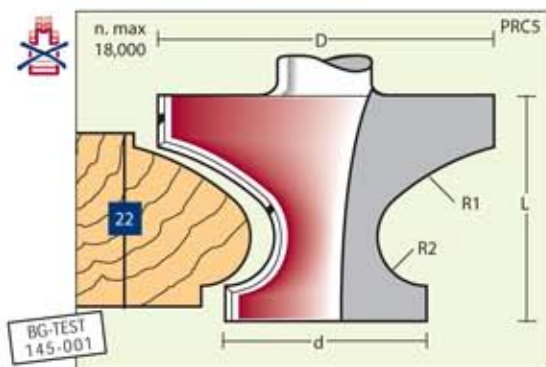


Objednací číslo	D mm	R1 mm	R2 mm	L mm	GL mm	S mm
PRC3-12	32	4	8	30	72	12

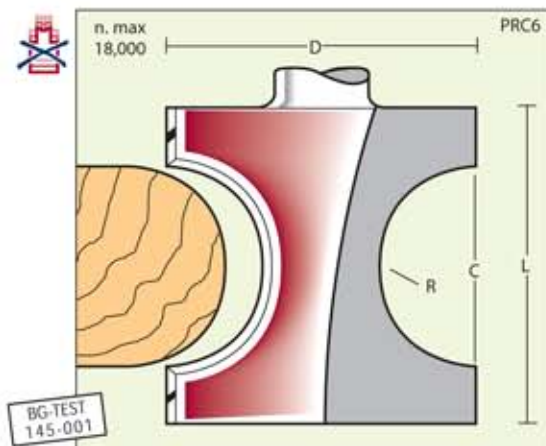


Objednací číslo	D mm	R1 mm	R2 mm	L mm	GL mm	S mm
PRC4-12	36	5	13	40	82	12

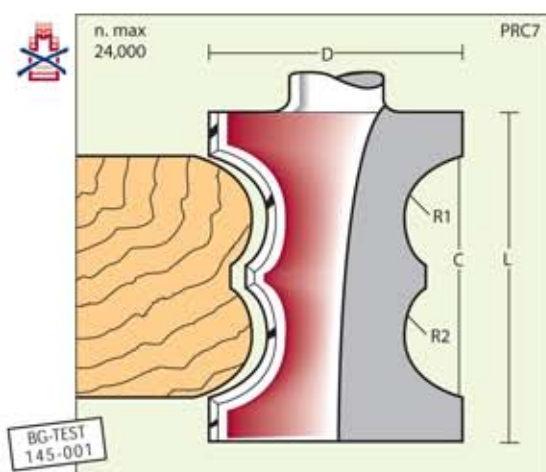
Frézy profilové HW Z = 2



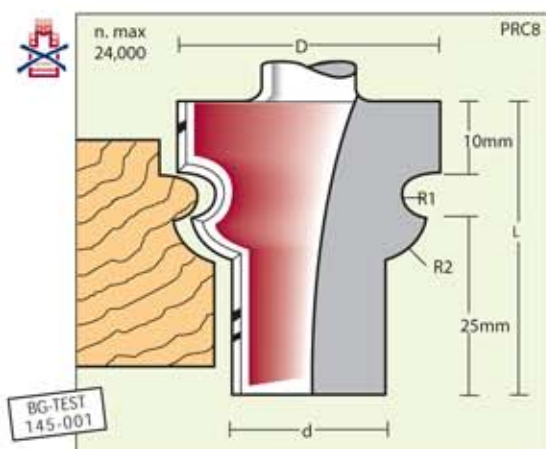
Objednací číslo	D mm	R1 mm	R2 mm	L mm	GL mm	d mm	S mm
PRC5-12	45	30	6,5	31	72	27	12



Objednací číslo	D mm	C mm	R mm	L mm	GL mm	S mm
PRC6-12	42	26	13	42	82	12

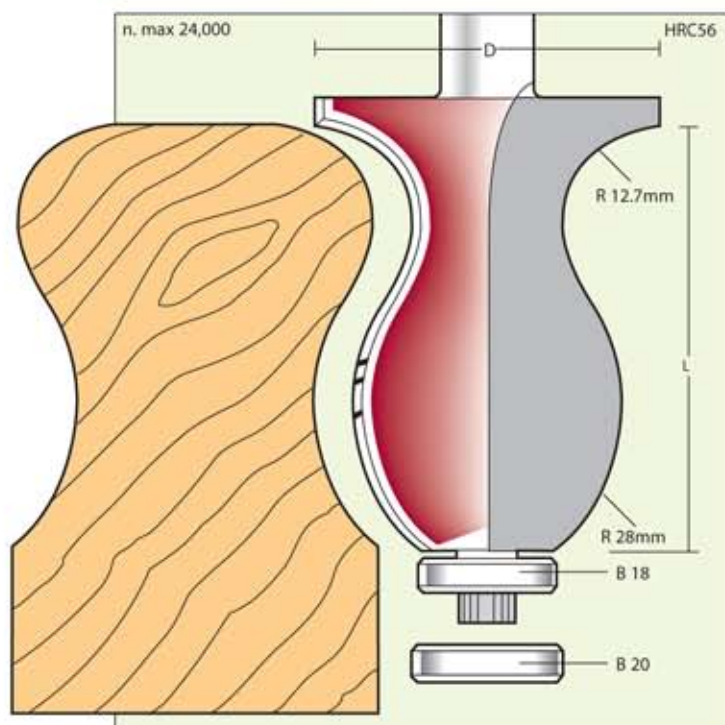


Objednací číslo	D mm	C mm	R1 mm	R2 mm	L mm	GL mm	S mm
PRC7-12	35	32	9	9	40	85	12



Objednací číslo	D mm	R1 mm	R2 mm	L mm	GL mm	d mm	S mm
PRC8-12	35	2,5	7	40	80	20	12

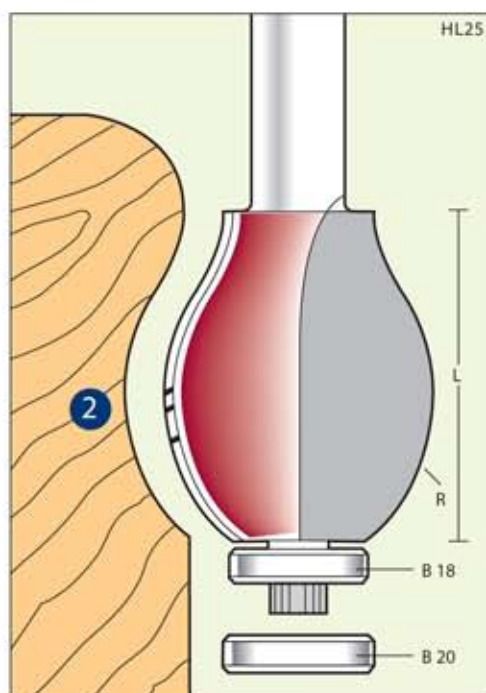
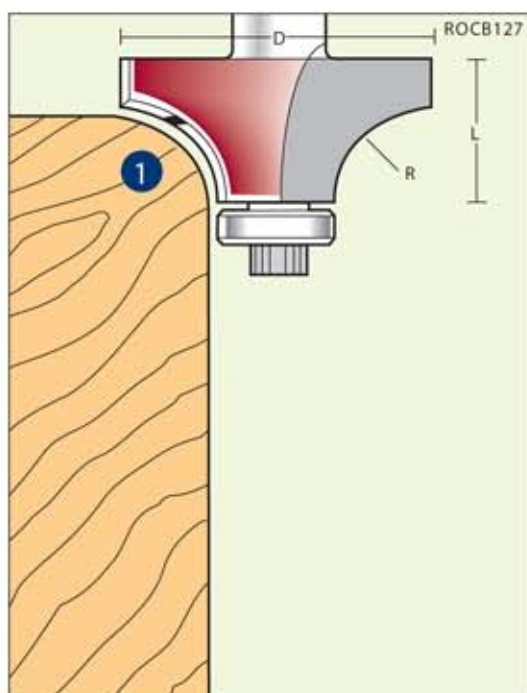
Frézy profilové pro výrobu madel HW Z = 2



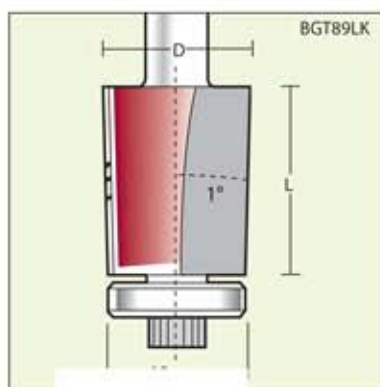
Frézy pro výrobu madel na schodiště a zábradlí

Objednací číslo	D mm	L mm	GL mm	R mm	S mm
HRC56-12	46	56	110	12,7/28	12
HRC56-M16	46	56	89	12,7/28	M16
ROCB127-12	41	19	63	12,7	12
HL25-12	35	45	97/120	28	12
HL35-12	26	35	87/110	35	12

Příslušenství/Náhradní díly	D mm	d mm	
B16	Ložisko	16	6,35
B18	Ložisko	18	6,35
B20	Ložisko	20	6,35
INBUS M4x6	Šroub pro ložisko		



Fréza orovnávací 1° HW Z = 2

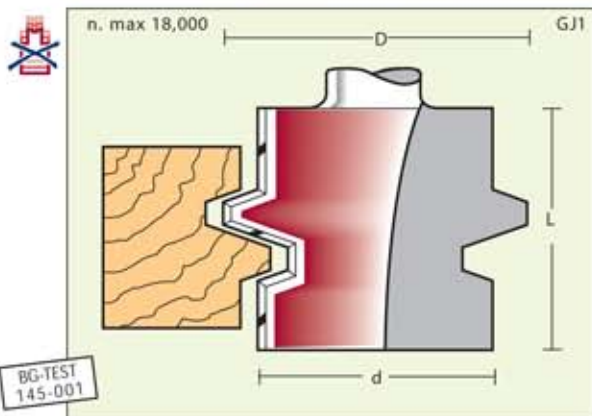


Objednací číslo	D mm	∠	L mm	GL mm	S mm
BGT89LK-8	19	1°	25	75	8

Příslušenství/Náhradní díly	D mm	d mm	
B18	Ložisko	18	6,35
INBUS M4x6	Šroub pro ložisko		

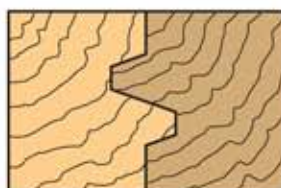
Frézy spojovací

Fréza na podélné spoje HW Z = 2

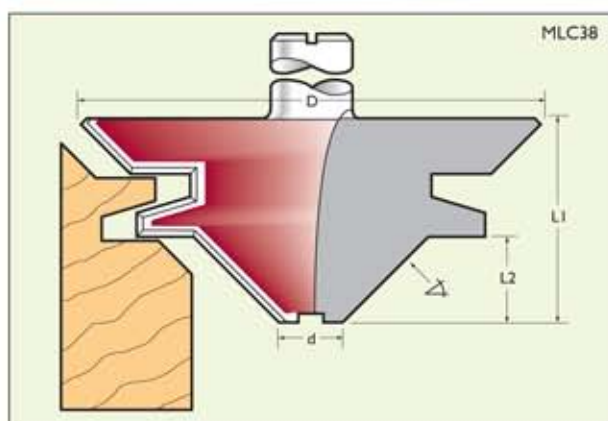


Fréza je vhodná pro výrobu podélného spoje desek (latí) do max. tloušťky 25 mm. Obrábějíci obvodem.

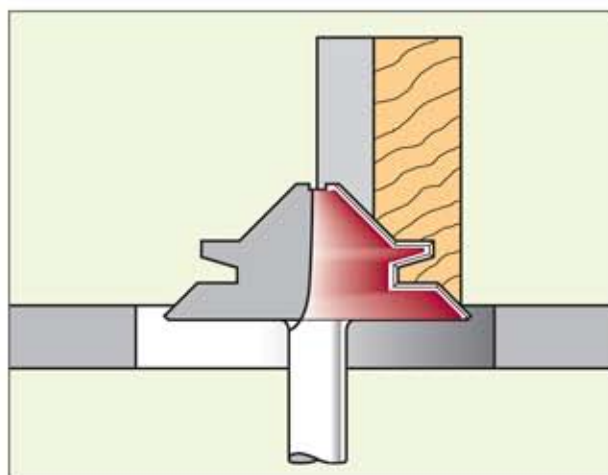
Objednací číslo	D mm	L mm	GL mm	d mm	S mm
GJ1-12	40	30	70	31	12



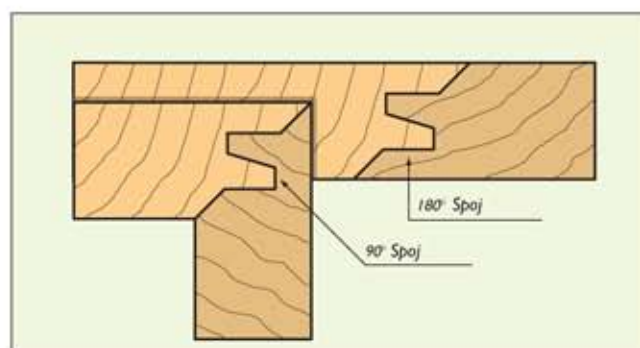
Fréza na podélné spoje HW Z = 2



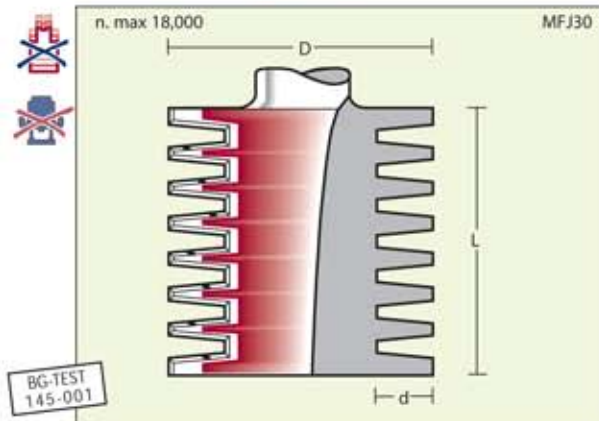
Objednací číslo	D mm	d mm	L1 mm	L2 mm	∠	S mm
MLC38-12	38,1	17	12,7	4	45°	12



Fréza je vhodná pro 90° a 180° podélného spoje deskového materiálu. Tloušťka spojovaného materiálu 8 – 11 mm.



Frézy na příčné spoje HW Z = 2

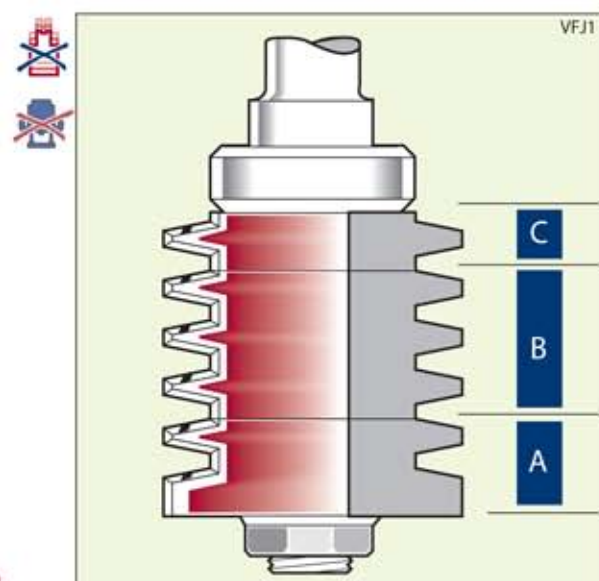


Příčné spojování dřeva. Pro díly až do šířky 40 mm. Obrábějí obvodem.

Objednací číslo	D mm	L mm	GL mm	d mm	S mm
MFJ25	28	25	60	8	8
MFJ30	35	40	80	8	12



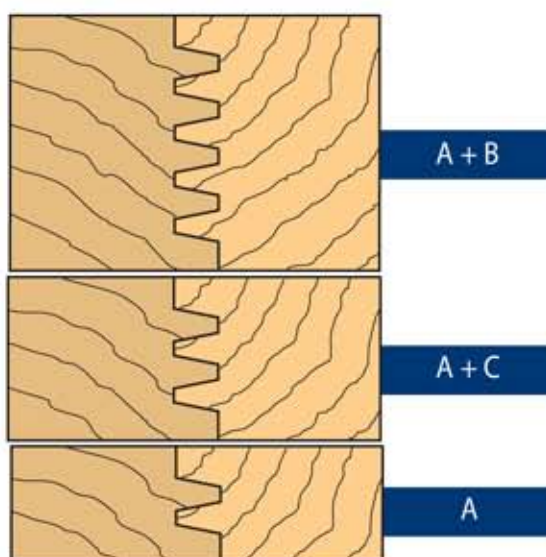
Fréza na podélné spoje stavitelná HW Z = 2



Kombinováním dílů tohoto nástroje je možné vytvořit podélný spoj materiálu max. tloušťky 38 mm.

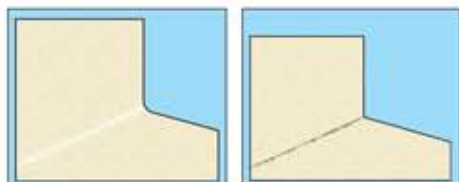
Objednací číslo	D mm	L mm	GL mm	d mm	S mm
VFJ1-12	40	37	87	28	12

Příslušenství/Náhradní díly	D mm	d mm
B28/12 Ložisko	28	12

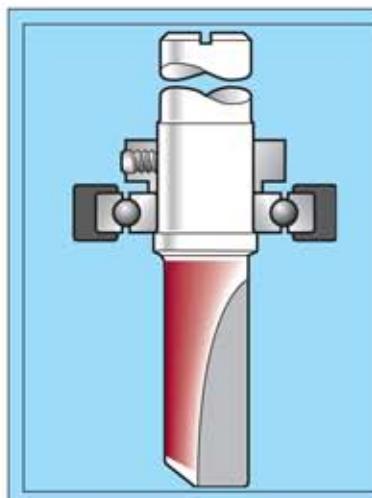


Frézy pro obrábění kompaktního materiálu Corian®

Ve spolupráci s firmou DuPont vyvinula firma Titman řadu speciálních HW nástrojů pro opracování materiálu Corian a dalších kompaktních materiálů. Břit frézy je speciálně nabroušen tak aby při styku s obráběným materiálem nedošlo ke vzniku bílých čar (stresu) na obráběném materiálu. Z tohoto důvodu jsou používaná vodící ložiska potažena plastem. Corian je ochranná známka firmy DuPont.



Zaoblená vnitřní hrana profilu zabraňuje vzniku bílých čar na materiálu a zároveň mikrotrhlinám, které by mohly způsobit nevratné poškození obráběného materiálu.



Příslušenství

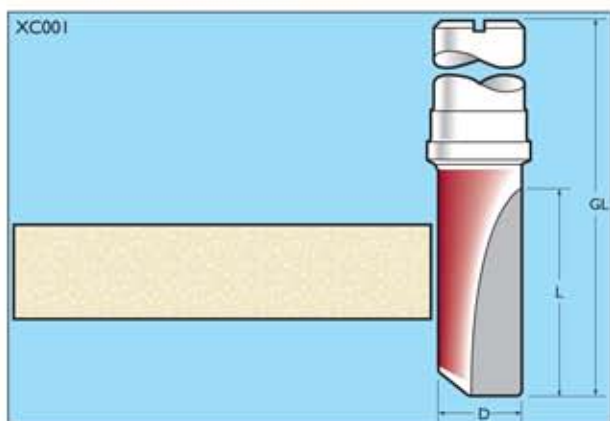
Všechny frézy Titman-Corian mají na stopce přípravu pro umístění vodícího ložiska a zajišťovacího kroužku.

Objednací číslo

PB25/12.7	Ložisko - plast
PB30/12.7	Ložisko - plast
SH127/18	Pojistný kroužek
IBS	2 mm Inbus

Přehled náhradních dílů je uveden u každé frézy zvlášť.

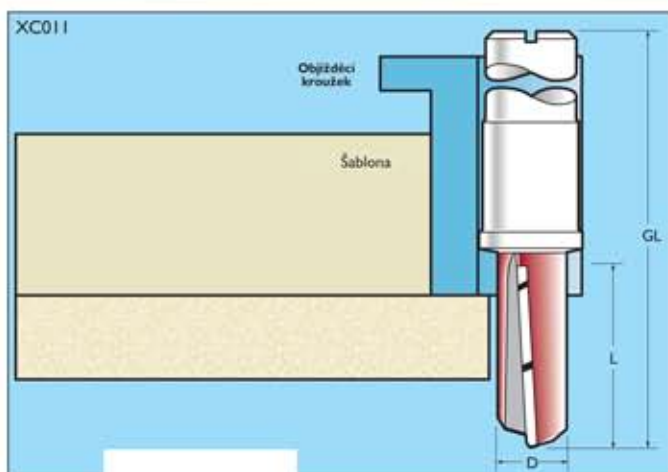
Frézy drážkovací a formátovací HW Z = 1



Vysoce výkonný jednobřitý nástroj s větším úhlem hřbetu pro vyřezávání a formátování.

Objednací číslo	D mm	L mm	GL mm	S mm
XC001-8-12	8	19	88	12
XC001-10-12	10	19	88	12
XC001-127-12	12,7	19	88	12

Frézy formátovací HW Z = 2 negativní

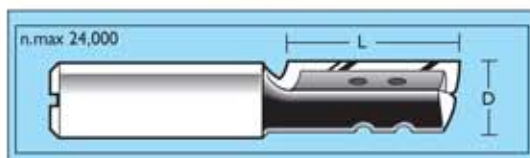


Negativní osový úhel břitu zajistí perfektní opracování horní hrany materiálu. Odvod materiálu dolů.

Objednací číslo	D mm	L mm	GL mm	S mm
XC011-10-12	10	19	88	12
XC011-127-12	12,7	19	88	12

Objednací číslo	D mm	L mm	GL mm	S mm
XC016-10-12	10	41	105	12
XC016-127-12	12,7	41	105	12

Frézy drážkovací a formátovací VBD – HW Z = 1



Objednací číslo	D mm	L mm	GL mm	S mm
XC006-10-12	10	19	88	12

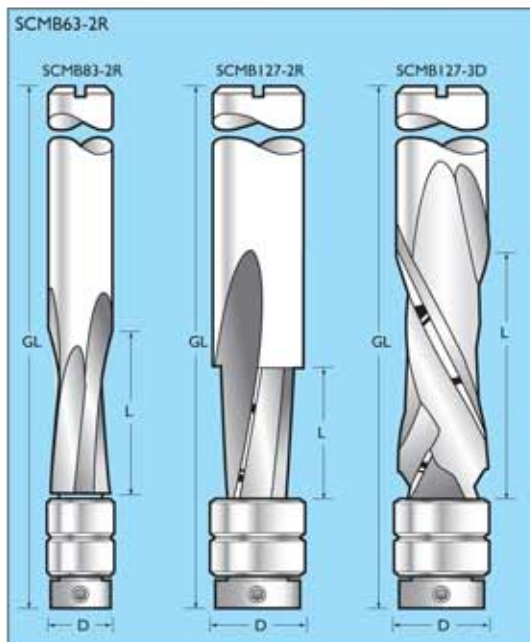
Náhradní díly	
L3/8R	VBD 19x5,5x1,5 mm s R=1,5 mm
SK9.5	Upevňovací klín
TORX M2,5x4-F	Šroub pro VBD
TT7	Šroubovák

Objednací číslo	D mm	L mm	GL mm	S mm
XC006-12-12	12	30	99	12

Náhradní díly	
L1/2R	VBD 19x5,5x1,5 mm s R=1,5 mm
SK127	Upevňovací klín
TORX M3x7-F	Šroub pro VBD
TT9	Šroubovák

Příslušenství		D mm	d mm
PB30/12.7	Ložisko	30	12,7
SH127/18	Pojistný kroužek	18	12,7

Frézy orovnávací monolitní HW

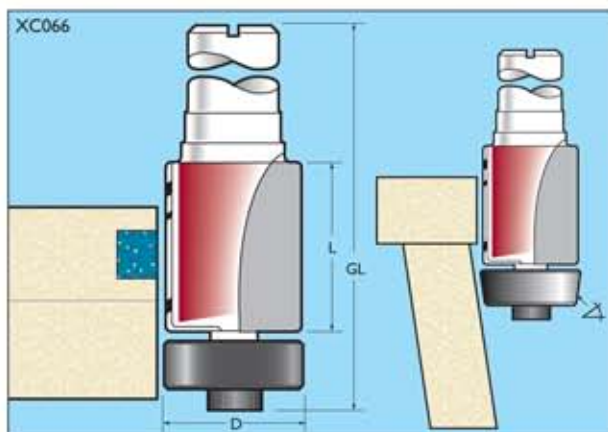


Dvě vodící ložiska pro bezpečné vedení podle šablony. Fréza SCMB127-3D má kombinovaný pozitivní a negativní osový úhel břitů, to zajistí perfektní opracování spodní i horní hrany materiálu.

Objednací číslo	D mm	L mm	GL mm	Počet břitů	S mm
SCMB63-2R	6,3	19	76,2	2	6,3
SCMB127-2R	12,7	28,5	101,6	2	12,7
SCMB127-3D	12,7	28,5	101,6	3	12,7

Náhradní díly	
B63-2R	Sada 2ks ložisek pro SCMB63-2R
B127-2R	Sada 2ks ložisek pro SCMB127-2R
B127-3D	Sada 2ks ložisek pro SCMB127-3D

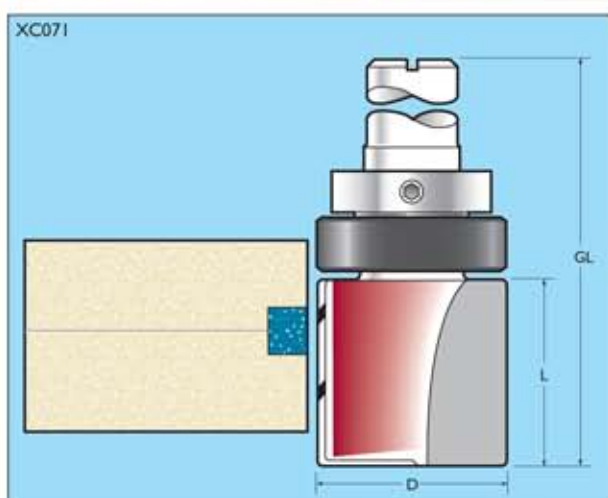
Frézy orovnávací HW Z = 2



Objednací číslo	D mm	L mm	GL mm	S mm
XC066-63-12	6,35	19	96	12
XC066-19-12	19	25	96	12

Příslušenství/Náhradní díly		D mm	d mm	∠
TB22	Ložisko - plast kónické	22	6,35	11°
B63/3.175	Ložisko	6,35	3,175	
PB19	Ložisko - plast	19	6,35	
INBUS M4x6	Šroub pro ložisko			

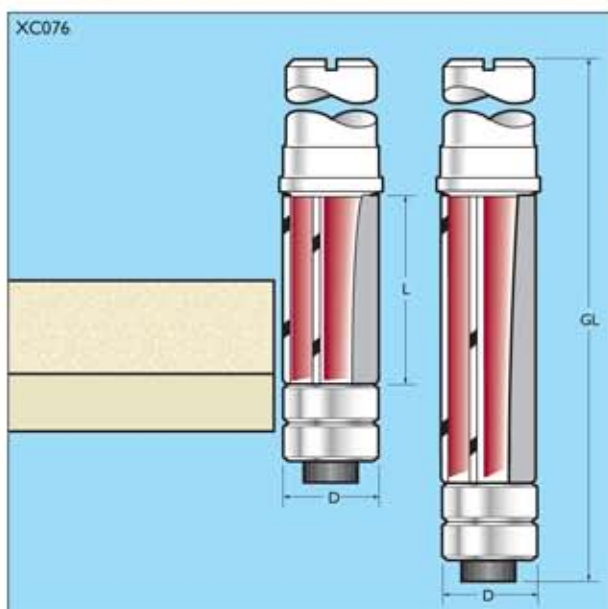
Frézy orovnávací HW Z = 2



Objednací číslo	D mm	L mm	GL mm	S mm
XC071-12	25	25	84	12

Náhradní díly		D mm	d mm
PB25/12.7	Ložisko - plast	25	12,7
SH127/18	Zajišťovací kroužek	18	12,7

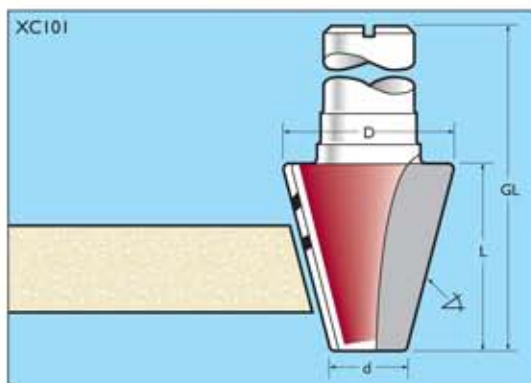
Frézy orovnávací HW Z = 3



Objednací číslo	D mm	L mm	GL mm	S mm
XC076-127-19-12	12,7	19	96	12
XC076-127-42-12	12,7	42	119	12
XC076-19-12	19	45,5	116,5	12

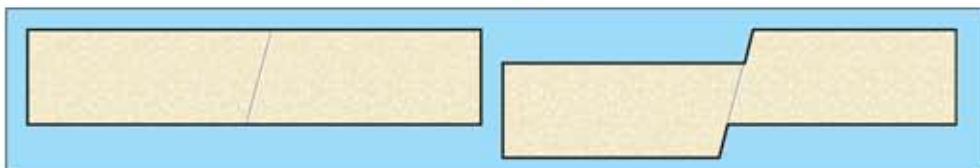
Příslušenství/Náhradní díly		D mm	d mm
B127	Ložisko	12,7	6,35
PB19	Ložisko - plast	19	6,35
INBUS M4x6	Šroub pro ložisko		

Fréza na srážení hran HW Z = 2

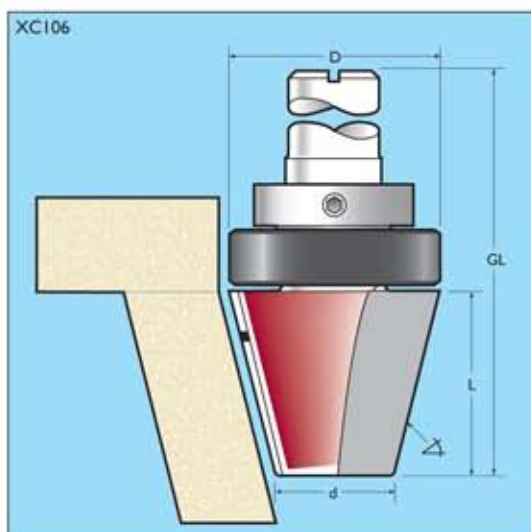


Ve spojení s objížděcím kroužkem D - 30 mm nebo s horním opěrným ložiskem je vhodná pro frézování uložení umyvadel. Rovněž vhodná pro spojování desek profil-kontraprofil.

Objednací číslo	D mm	d mm	L mm	\angle	GL mm	S mm
XC101-12	23	10,2	25	75°	84	12



Fréza na srážení hran HW Z = 2

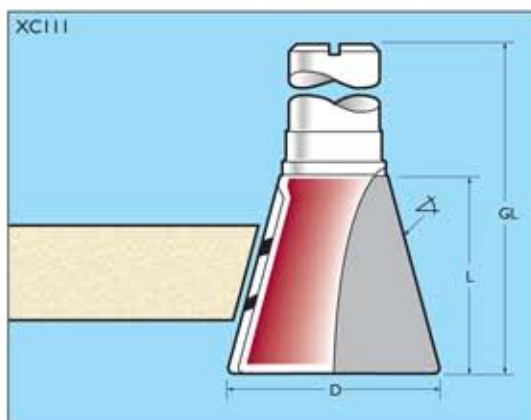


Frézování pracovních desek a umyvadlových profilů. Ideální pro slícování Corian – umyvadel č. 809, 810, 819, 820, 871E, 872E.

Objednací číslo	D mm	d mm	L mm	\angle	GL mm	S mm
XC106-12	28	12,3	25	15°	84	12

Náhradní díly	D mm	d mm
PB28/12,7 Ložisko - plast	28	12,7
SH127/18 Zajišťovací kroužek	18	12,7

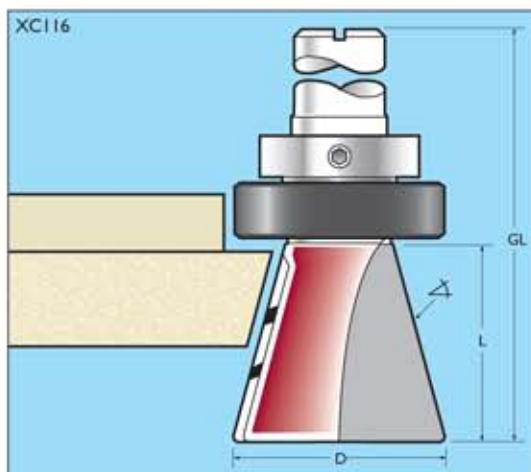
Fréza na srážení hran HW Z = 2



Srážení hran s podříznutím

Objednací číslo	D mm	L mm	\angle	GL mm	S mm
XC111-12	25,1	25	15°	84	12

Frézy na srážení hran HW Z = 2

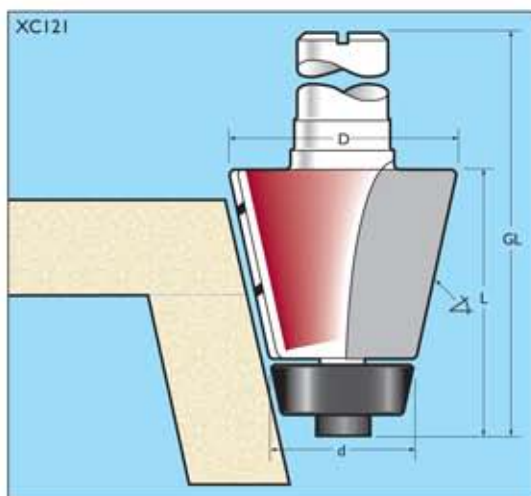


Srážení hran s podříznutím

Objednací číslo	D mm	L mm	Δ	GL mm	S mm
XC116-12	27,1	25	15°	84	12

Náhradní díly	D mm	d mm
PB28/12.7 Ložisko - plast	28	12,7
SH127/18 Zajišťovací kroužek	18	12,7

Frézy na srážení hran HW Z = 2

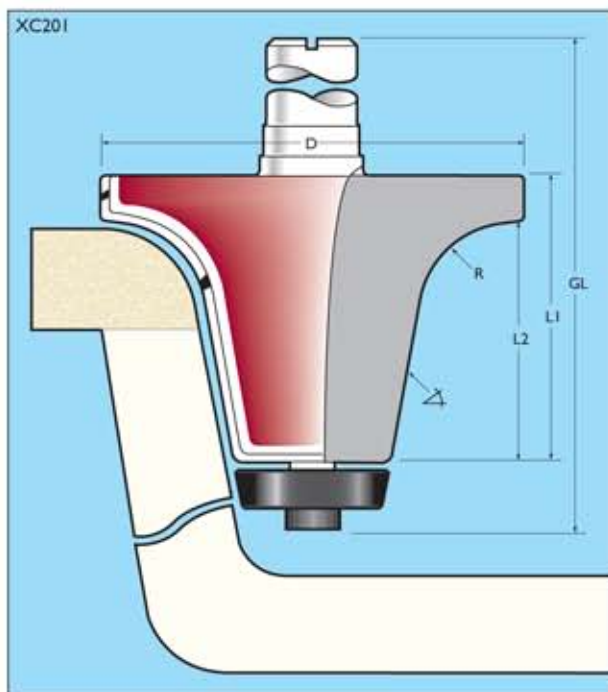


Ideální pro slicování Corian – umyvadel č. 802, 809, 871, 810, 854

Objednací číslo	D mm	d mm	L mm	Δ	GL mm	S mm
XC121-11-12-12	31,7	22	25	11°	96	12
XC121-6-12-12	25,3	20	25	6°	96	12

Příslušenství/Náhradní díly	D mm	d mm	Δ
TB22/11 Ložisko - plast kónické	22	6,35	11°
TB20/6 Ložisko - plast kónické	20	6,35	6°
INBUS M4x6 Šroub pro ložisko			

Fréza zaoblovací na srážení hran HW Z = 2

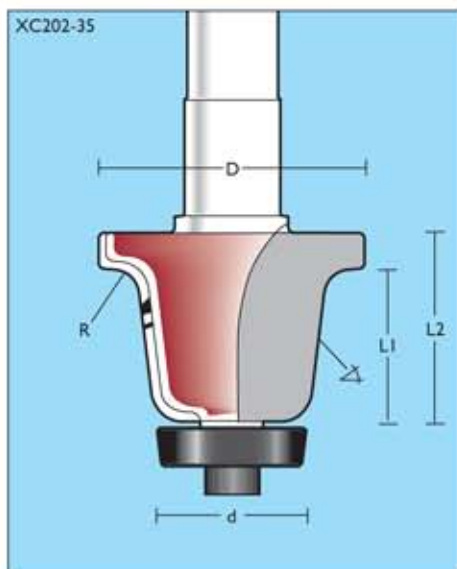


Nástroje pro zalicování běžných umyvadel včetně Corian – umyvadel č. 802, 809, 810, 871

Objednací číslo	D mm	L1 mm	L2 mm	R mm	Δ	GL mm	S mm
XC201-635-18-25-12	53	31	25	6,35	18°	102	12
XC201-635-15-25-12	51	31	25	6,35	15°	102	12
XC201-635-12-25-12	49	31	25	6,35	12°	102	12
XC201-635-9-25-12	46	31	25	6,35	9°	102	12
XC201-635-6-25-12	44	31	25	6,35	6°	102	12
XC201-127-18-25-12	62	31	25	12,7	18°	102	12
XC201-127-15-25-12	61	31	25	12,7	15°	102	12
XC201-127-12-25-12	59	31	25	12,7	12°	102	12
XC201-127-9-25-12	57	31	25	12,7	9°	102	12
XC201-127-6-25-12	56	31	25	12,7	6°	102	12

Náhradní díly	D mm	d mm	Δ
TB22/6 Ložisko - plast kónické	22	6,35	6°
TB22/9 Ložisko - plast kónické	22	6,35	9°
TB22/12 Ložisko - plast kónické	22	6,35	12°
TB22/15 Ložisko - plast kónické	22	6,35	15°
TB22/18 Ložisko - plast kónické	22	6,35	18°
INBUS M4x6 Šroub pro ložisko			

Frézy profilové HW Z = 2

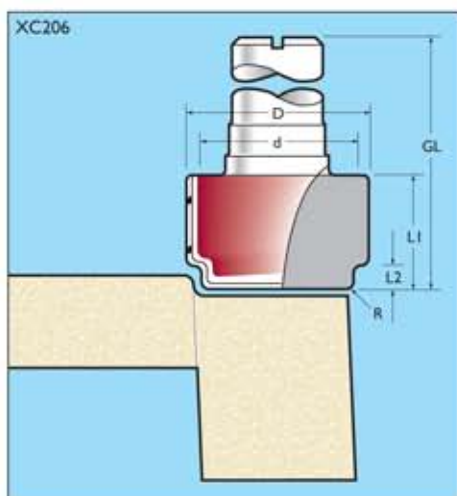


K vestavění Corian – umyvadel č. 961, 962 a 963.

Objednací číslo	D mm	d mm	L1 mm	L2 mm	R mm	Δ	GL mm	S mm
XC202-35-7-20-12	35	20	20	25	3,5	7°	84	12
XC202-127-15-20-12	54	21	20	25	12,7	15°	84	12

Náhradní díly		D mm	Δ
TB20/7	Ložisko - plast	20	7°
TB21/15	Ložisko - plast	21	15°
INBUS M4x6	Šroub pro ložisko		

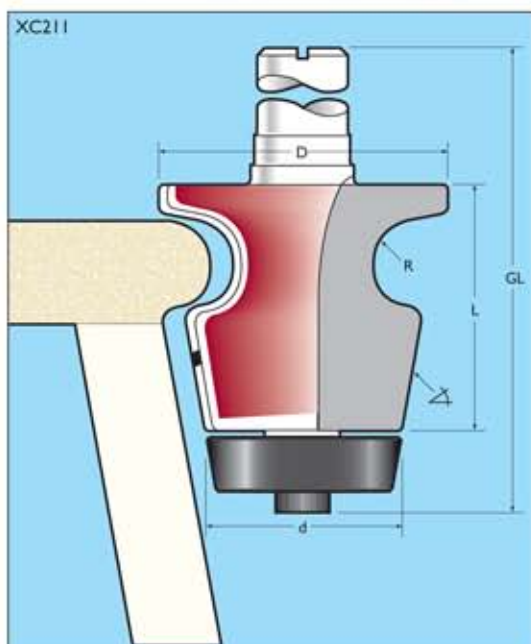
Fréza stupňovitá HW Z = 2



Fréza pro umístění umyvadel a dřezů do pracovní desky.

Objednací číslo	D mm	d mm	L1 mm	L2 mm	R mm	GL mm	S mm
XC206-12	24	15,9	15	3	2	74	12

Fréza profilová HW Z = 2

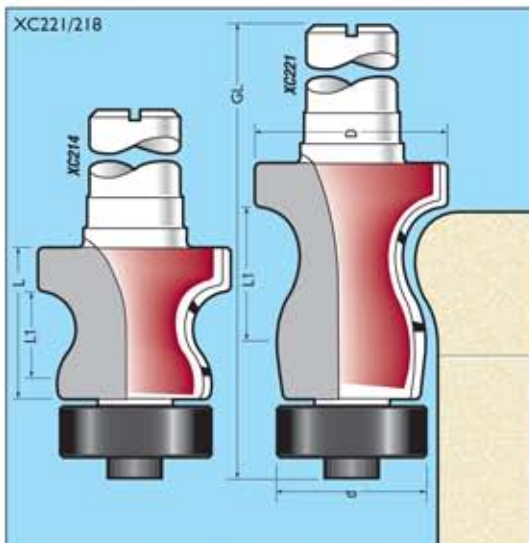


Frézování hran osazení umyvadel.

Objednací číslo	D mm	d mm	L mm	R mm	Δ	GL mm	S mm
XC211-12	42	22	33	6	10°	104	12

Náhradní díly		D mm	d mm	Δ
TB22/12	Ložisko - plast kónické	22	6,35	10°
INBUS M4x6	Šroub pro ložisko			

Frézy profilové HW Z = 2



Profilové frézování hran pracovních desek

XC214 - Pro materiál tloušťky 12,5 mm

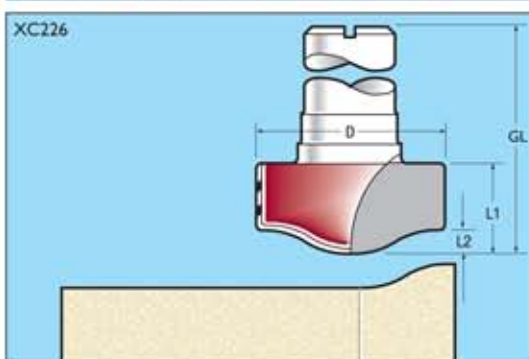
XC216 - Pro materiál tloušťky 15 mm

XC221 - Pro materiál tloušťky 19 mm

Objednací číslo	D mm	d mm	L mm	L1 mm	GL mm	S mm
XC214-12	25,4	20	20	12	90	12
XC216-12	25,4	20	23	15	94	12
XC221-12	25,4	20	33	18	104	12

Náhradní díly	D mm	d mm
PB20 Ložisko - plast	20	6,35
INBUS M4x6 Šroub pro ložisko		

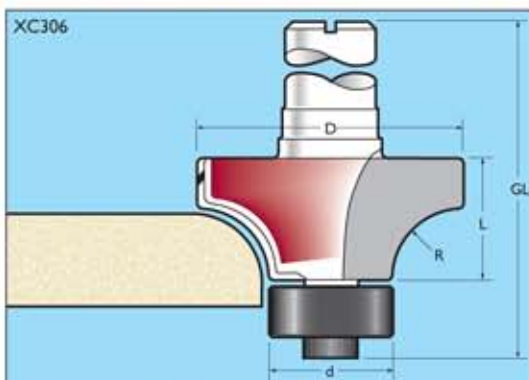
Frézy profilové HW Z = 2



Frézování osazení na přední hraně pracovní desky

Objednací číslo	D mm	L1 mm	L2 mm	GL mm	S mm
XC214-12	25,4	20	12	90	12
XC216-12	25,4	23	15	94	12
XC221-12	25,4	33	18	104	12

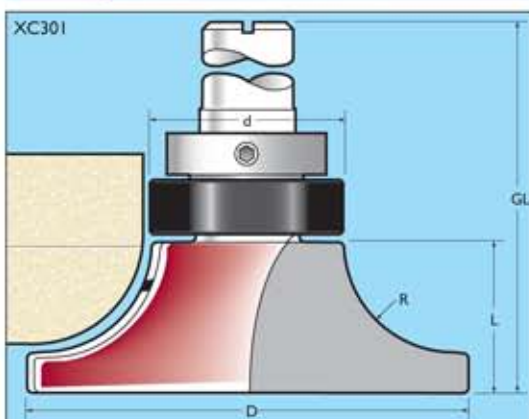
Frézy zaoblovací čtvrtkruhové HW Z = 2



Objednací číslo	D mm	d mm	L mm	R mm	GL mm	S mm
XC306-3-12	22	16	9	3	80	12
XC306-5-12	26	16	11	5	82	12
XC306-635-12	29	16	13	6,35	84	12
XC306-8-12	32	16	14	8	85	12
XC306-127-12	42	16	19	12,7	90	12
XC306-19-12	54	16	25	19	96	12
XC306-254-12	67	16	31	25,4	102	12

Náhradní díly	D mm	d mm
PB16 Ložisko - plast	16	6,35
INBUS M4x6 Šroub pro ložisko		

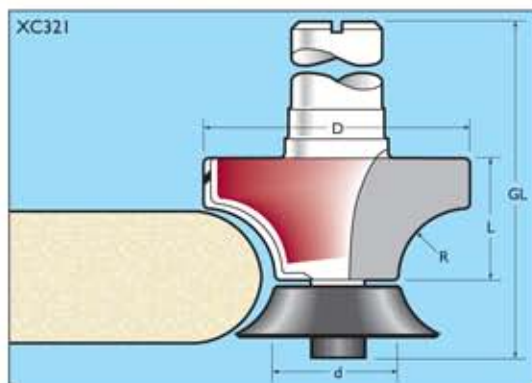
Frézy zaoblovací čtvrtkruhové HW Z = 2



Objednací číslo	D mm	d mm	L mm	R mm	GL mm	Tloušťka materiálu mm	S mm
XC301-635-12	44	28	13	3,35	72	12,7	12
XC301-127-12	57	28	20	12,7	79	25,4	12

Náhradní díly	D mm	d mm
PB28/12.7 Ložisko - plast	28	12,7
SHI27/18 Zajišťovací kroužek	18	12,7

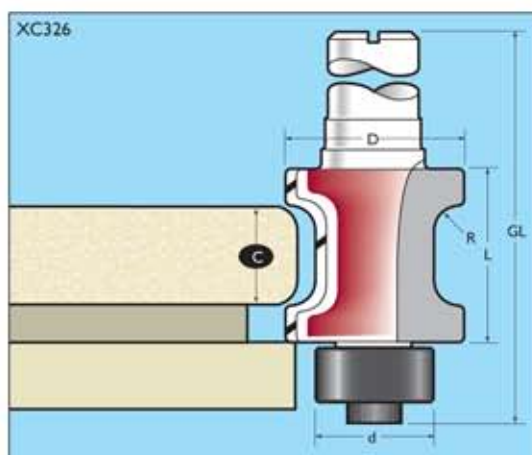
Frézy zaoblovací čtvrtkruhové HW Z = 2



Objednací číslo	D mm	d mm	L mm	R mm	GL mm	S mm
XC321-127-12	41	16	18	12,7	90	12
XC321-19-12	54	16	25	19	96	12
XC321-254-12	67	16	31	25,4	102	12

Náhradní díly	d mm	R mm	
PB-R127	Ložisko s rádiusem	6,35	12,7
PB-R19	Ložisko s rádiusem	6,35	19
PB-R25	Ložisko s rádiusem	6,35	25,4
INBUS M4x6	Šroub pro ložisko		

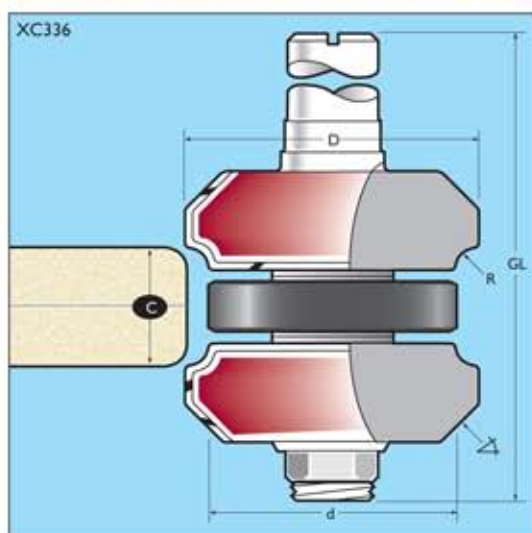
Fréza profilová HW Z = 2



Objednací číslo	D mm	d mm	L mm	C mm	R mm	GL mm	S mm
XC326-1.5-12	20,7	12,7	23	12,1-13	1,5	94	12
XC326-3-12	20,7	12,7	23	12,1-13	3	94	12

Náhradní díly	D mm	d mm	
PB127	Ložisko - plast	12,7	6,35
INBUS M4x6	Šroub pro ložisko		

Frézy profilové stavitelné HW Z = 2 + 2

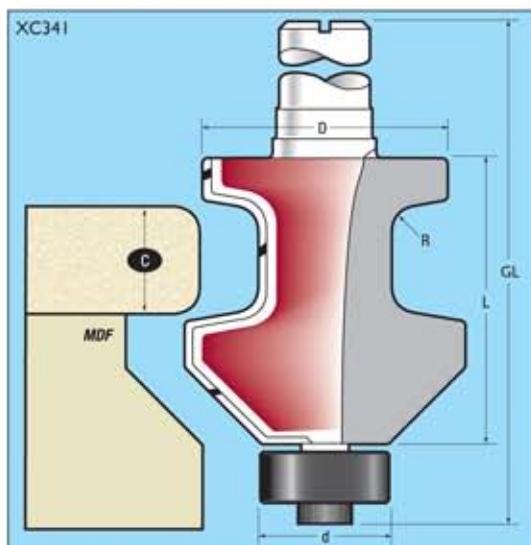


Dva profily na jedné fréze. Otočením frézovacích segmentů můžeme zaoblovat hrany nebo srážet hrany na 45°.

Objednací číslo	D mm	d mm	C mm	R mm	∠	GL mm	S mm
XC331-1.5-12	17,7	12,7	10-16	1,5	45°	101	12
XC331-3-12	20,7	12,7	11,8-18	3	45°	101	12
XC331-5-12	28	16	16-22	5	45°	101	12
XC336-3L-12	37	28	18-42	3	45°	105	12
XC336-5L-12	38	28	18-42	5	45°	110	12

Náhradní díly	D mm	d mm	
B127	Ložisko	12,7	6,35
B16	Ložisko	16	6,35
PB28	Ložisko - plast	28	6,35

Fréza profilová HW Z = 2

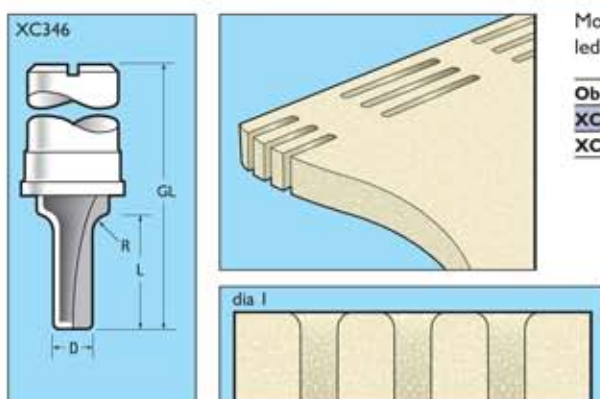


Pro frézování předních hran kuchyňských a pracovních desek.

Objednací číslo	D mm	d mm	C mm	R mm	GL mm	S mm
XC341-12	35	16	12,1-13	3	10	12

Náhradní díly	d mm	R mm
PB16 Ložisko - plast	16	6.35
INBUS M4x6 Šroub pro ložisko		

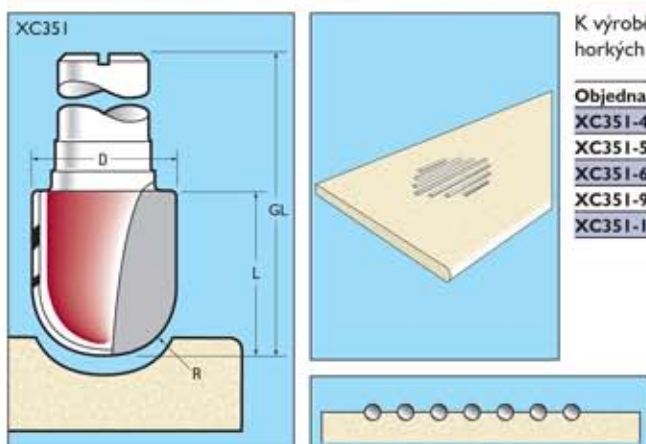
Fréza drážkovací – profilová monolitní HW Z = 2



Monolitní HW fréza pro vytvoření větracích drážek u desek nad topnými tělesy nebo ledničkami

Objednací číslo	D mm	L mm	R mm	GL mm	S mm
XC346-5-12	5	15	1,5	85	12
XC346-8-12	8	15	3	85	12

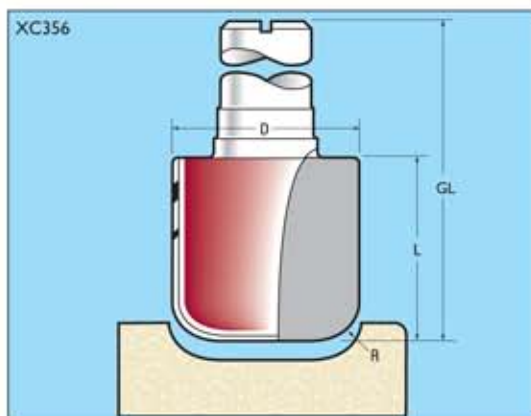
Frézy půlkruhové vypouklé HW Z = 2



K výrobě drážek k vložení ocelových tyček. Vložené ocelové tyčky jsou určeny k odkládání horkých hrnců a pekáčů.

Objednací číslo	D mm	L mm	R mm	GL mm	S mm
XC351-4-12	8	20	4	79	12
XC351-5-12	10	22,5	5	81,5	12
XC351-6-12	12	25	6	84	12
XC351-9,5-12	19	24	9,5	83	12
XC351-11-12	22	27,5	11	86,5	12

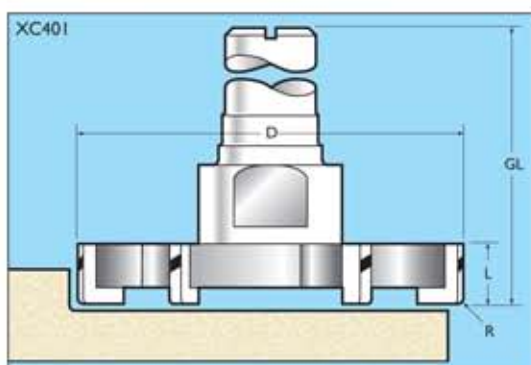
Frézy drážkovací – profilové HW Z = 2



Pro opracování drážek k odtoku vody

Objednací číslo	D mm	L mm	R mm	GL mm	S mm
XC356-16-12	16	25	5	84	12
XC356-18-12	18	25	5	84	12
XC356-22-12	22	25	5	84	12
XC356-25-12	25	25	5	84	12

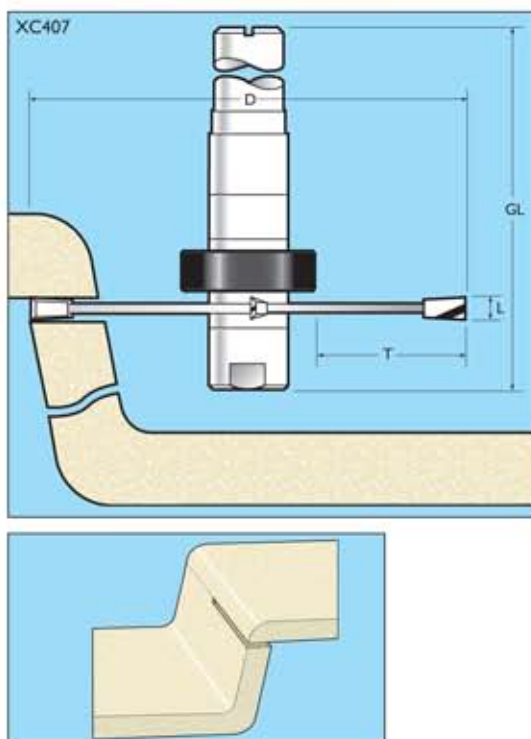
Fréza čelní HW Z = 6



Pro orovnávaní větších ploch

Objednací číslo	D mm	L mm	R mm	GL mm	S mm
XC401-12	52	7,3		74,5	12
XC401-1.5-12	52	7,3	1,5	74,5	12
XC401-3-12	52	7,5	3	74,5	12
XC401-5-12	52	7,5	5	74,5	12

Fréza pro odřezávání dřezů HW Z = 4

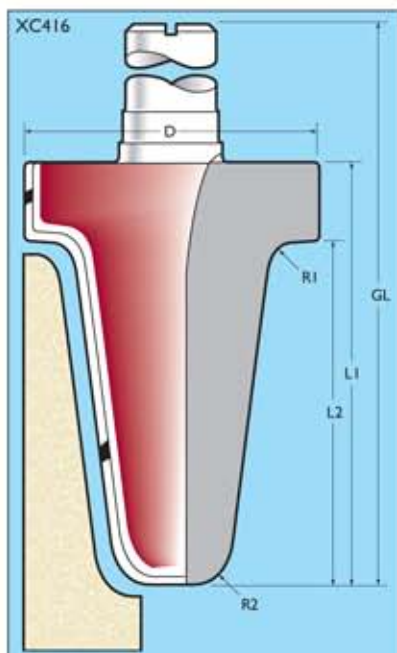


Určeno pro opravy a rekonstrukce umyvadel a dřezů v pracovních deskách

Objednací číslo	D mm	L mm	T mm	GL mm	S mm
XC407-12	75	6	25	84	12

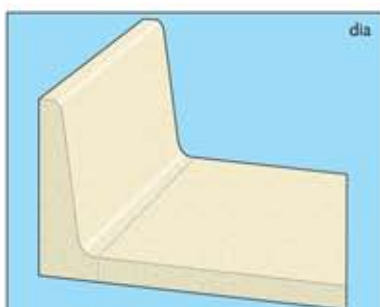
Náhradní díly	D mm	d mm	
PB25/12	Ložisko - plast	25	12

Frézy profilové HW Z = 2

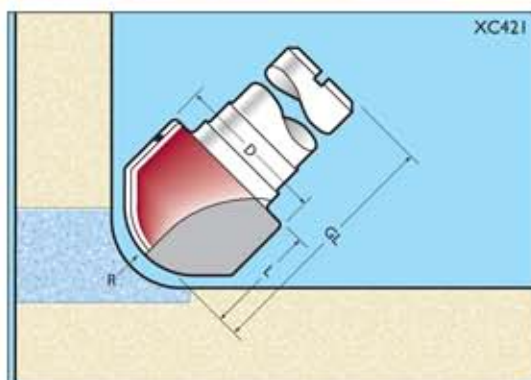


Pro výrobu zakončovacích lišt pracovních desek

Objednací číslo	D mm	L1 mm	L2 mm	R1 mm	R2 mm	GL mm	S mm
XC416-30-12	39	40	30	3	6	95	12
XC416-45-12	39	55	45	3	6	114	12



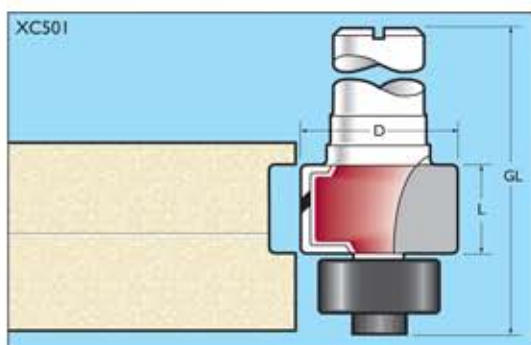
Fréza profilová HW Z = 2



Pro začištění a vytvarování 90° spoje zadní zakončovací lišty a pracovní desky

Objednací číslo	D mm	L mm	R mm	GL mm	S mm
XC421-12	20	16	10	71	12

Fréza drážkovací HW Z = 2



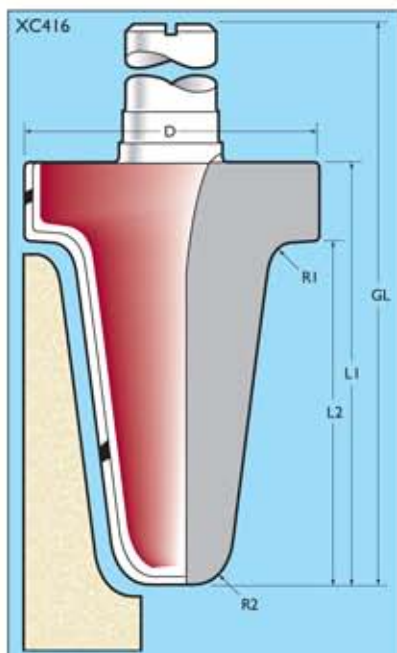
Výroba drážek v přední hraně desky, pro vkládání lišt. Změnou velikosti ložiska se změří hloubka drážky.

Objednací číslo	D mm	L mm	GL mm	S mm
XC501-635-12	25,7	6,35	77	12
XC501-127-12	25,7	12,7	84	12
XC501-19-12	25,7	19	90	12

Náhradní díly	D mm	d mm
PB16 Ložisko - plast	16	6,35
INBUS M4x6 Šroub pro ložisko		

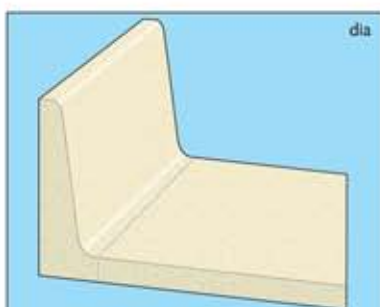
Ložisko	Drážka mm
PB 127	6,5
PB 16	4,85
PB 18	3,85
PB 19	3,35
PB 22	1,85

Frézy profilové HW Z = 2

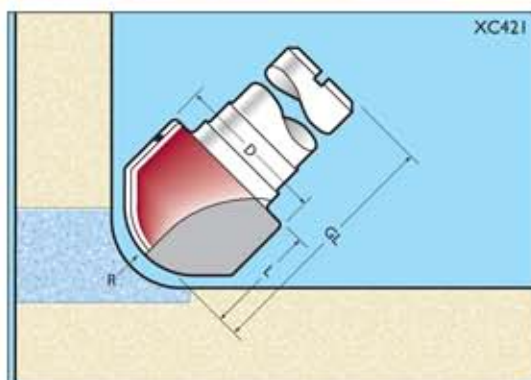


Pro výrobu zakončovacích lišt pracovních desek

Objednací číslo	D mm	L1 mm	L2 mm	R1 mm	R2 mm	GL mm	S mm
XC416-30-12	39	40	30	3	6	95	12
XC416-45-12	39	55	45	3	6	114	12



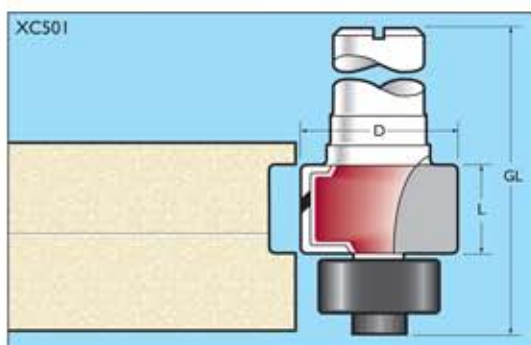
Fréza profilová HW Z = 2



Pro začištění a vytvarování 90° spoje zadní zakončovací lišty a pracovní desky

Objednací číslo	D mm	L mm	R mm	GL mm	S mm
XC421-12	20	16	10	71	12

Fréza drážkovací HW Z = 2



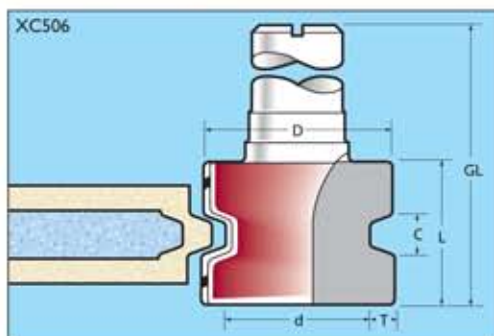
Výroba drážek v přední hraně desky, pro vkládání lišt. Změnou velikosti ložiska se změří hloubka drážky.

Objednací číslo	D mm	L mm	GL mm	S mm
XC501-635-12	25,7	6,35	77	12
XC501-127-12	25,7	12,7	84	12
XC501-19-12	25,7	19	90	12

Náhradní díly	D mm	d mm
PB16 Ložisko - plast	16	6,35
INBUS M4x6 Šroub pro ložisko		

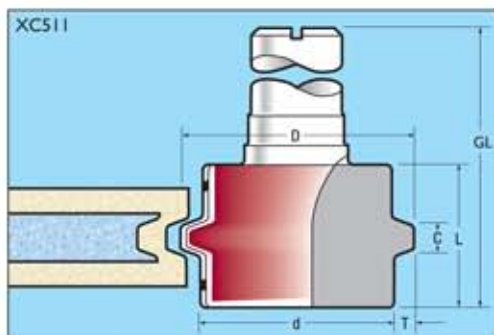
Ložisko	Drážka mm
PB 127	6,5
PB 16	4,85
PB 18	3,85
PB 19	3,35
PB 22	1,85

Frézy na pero a drážku HW Z = 2

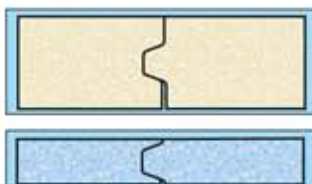


Výroba spoje pero-drážka. Pro materiál tloušťky max. 6 – 17 mm.

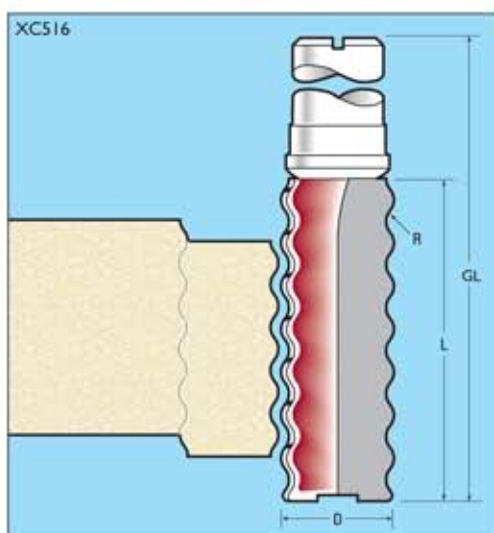
Objednací číslo	D mm	d mm	L mm	T mm	GL mm	S mm
XC506-12	25,4	19,4	19	3	78	12



Objednací číslo	D mm	d mm	L mm	T mm	GL mm	S mm
XC511-12	26	20	19	3	78	12

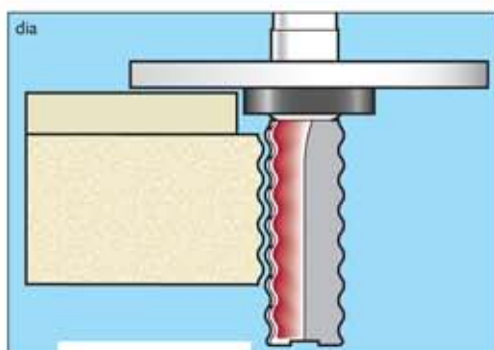


Fréza pro vlnkový spoj HW Z = 2

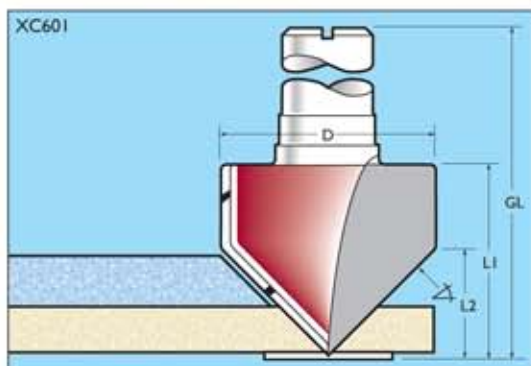


Vhodné pro výrobu spoje rovných desek. S použitím opěrného ložiska a šablony je možné spojovat desky různých tvarů. Spoje mohou být ploché nebo přesazené.

Objednací číslo	D mm	L mm	R mm	GL mm	S mm
XC516-12	16	42	2	104	12

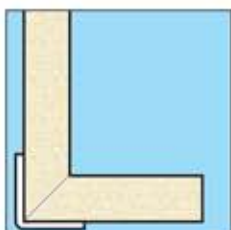


Frézy pro V-drážky HW Z = 2

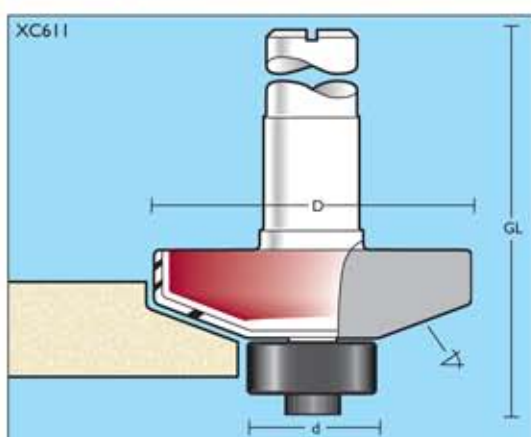


XC601 - velmi vhodná k výrobě V- spoje s pomocí silné flexibilní lepicí pásky
XC606 - mnohostranně použitelná fréza k výrobě V drážek a dekoraci

Objednací číslo	D mm	L1 mm	L2 mm	∠	GL mm	S mm
XC601-12	30	20	12,7	45°	79	12
XC606-3/8-12	9,5	18		45°	77	12
XC606-1/2-12	12,7	18		45°	77	12
XC606-5/8-12	15,9	18		45°	77	12
XC606-3/4-12	19	18		45°	77	12
XC606-7/8-12	22,2	19		45°	78	12
XC606-1-12	25,4	19		45°	78	12
XC606-1.1/4-12	31,8	27		45°	86	12
XC606-1.1/2-12	38,1	27		45°	86	12



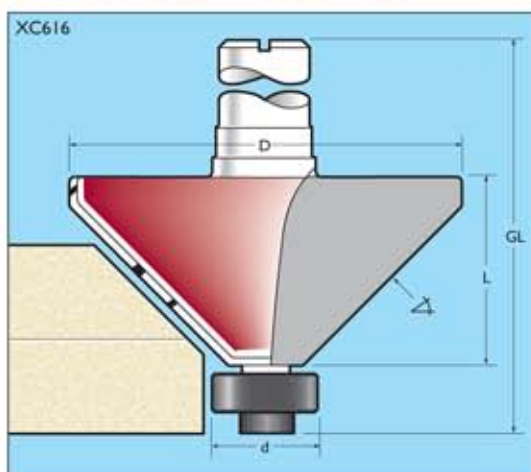
Fréza profilová HW Z = 2



Objednací číslo	D mm	d mm	L mm	∠	GL mm	S mm
XC611-12	42	16	12	24°	83	12

Náhradní díly	D mm	d mm
PB127 Ložisko - plast	12,7	6,35
INBUS M4x6 Šroub pro ložisko		

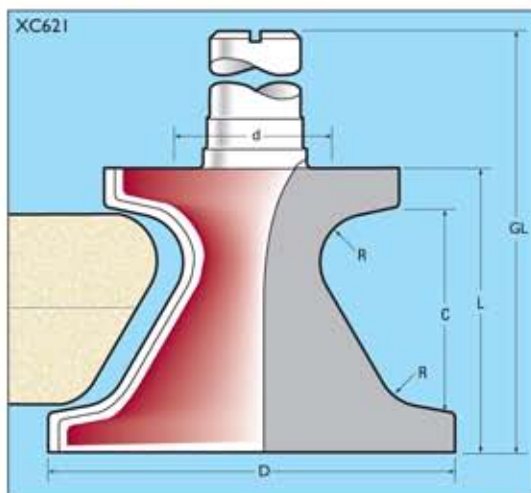
Frézy úhlové HW Z = 2



Objednací číslo	D mm	d mm	L mm	∠	GL mm	S mm
XC614-12	30	12,7	35	15°	95	12
XC615-12	53	12,7	35	30°	103	12
XC616-12	52	12,7	26	45°	97	12

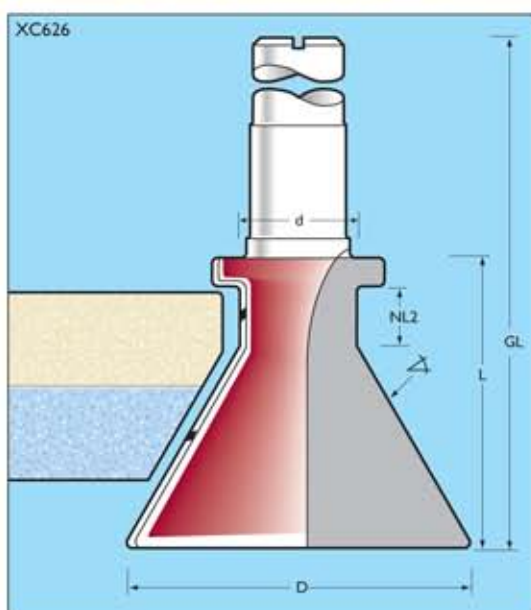
Náhradní díly	D mm	d mm
PB127 Ložisko - plast	12,7	6,35
INBUS M4x6 Šroub pro ložisko		

Fréza profilová HW Z = 2



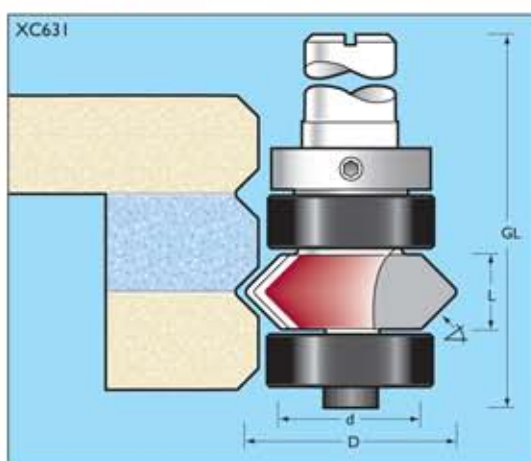
Objednací číslo	D mm	d mm	L mm	C mm	R mm	GL mm	S mm
XC621-3/16-12	37	16	24,7	12,1-13	4,75	93,7	12

Fréza profilová HW Z = 2



Objednací číslo	D mm	d mm	L mm	∠	GL mm	S mm
XC626-12	39	16	34,5	30°	93	12

Fréza pro V-drážky HW Z = 2

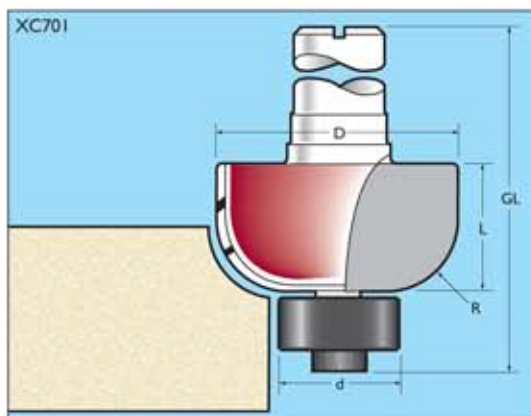


Výroba ozdobných V-drážek v hraně desek.

Objednací číslo	D mm	d mm	L mm	∠	GL mm	S mm
XC631-12	29	22	9,5	90°	80,5	12

Náhradní díly	d mm	R mm
PB22 Ložisko - plast	22	6,35
PB22/12.7 Ložisko - plast	22	12,7
SH127/18 Zajišťovací kroužek	18	12,7
INBUS M4x6 Šroub pro ložisko		

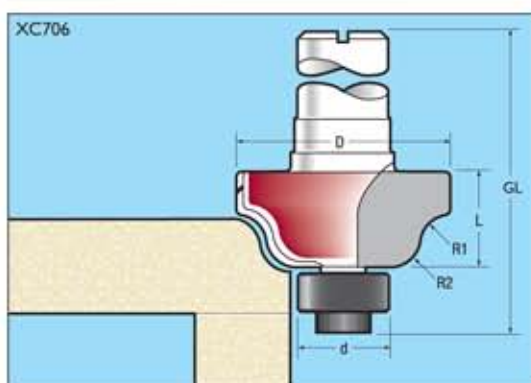
Frézy profilové HW Z = 2



Objednací číslo	D mm	d mm	L mm	R mm	GL mm	S mm
XC701-12	31,7	12,7	16	9,5	87	12

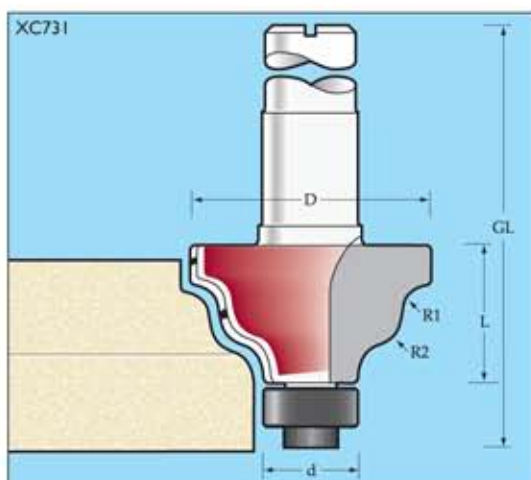
Náhradní díly	D mm	d mm	
PB127	Ložisko - plast	12,7	6,35
INBUS M4x6	Šroub pro ložisko		

Frézy profilové HW Z = 2



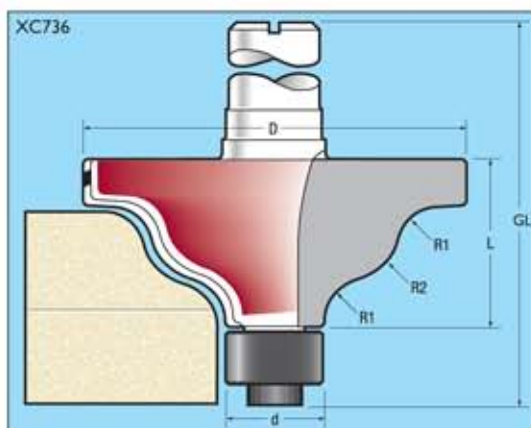
Objednací číslo	D mm	d mm	L mm	R1 mm	R2 mm	GL mm	S mm
XC706-12	38,1	12,7	19	6,35	6,35	90	12

Náhradní díly	D mm	d mm	
PB127	Ložisko - plast	12,7	6,35
INBUS M4x6	Šroub pro ložisko		



Objednací číslo	D mm	d mm	L mm	R mm	GL mm	S mm
XC731-12	31,75	12,7	15,8	4	86,8	12

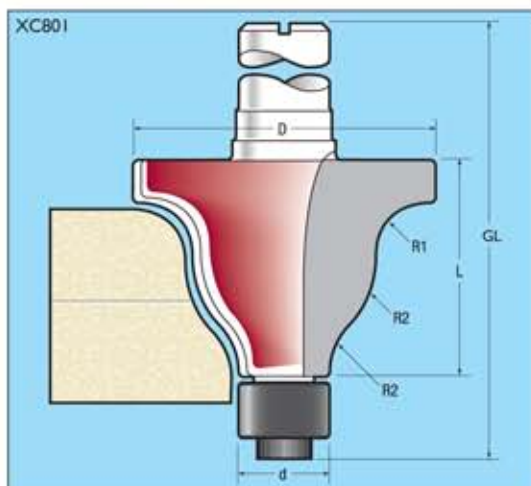
Náhradní díly	D mm	d mm	
PB127	Ložisko - plast	12,7	6,35
INBUS M4x6	Šroub pro ložisko		



Objednací číslo	D mm	d mm	L mm	R1 mm	R2 mm	GL mm	S mm
XC736-12	50,8	12,7	22,2	5	6,5	93,2	12

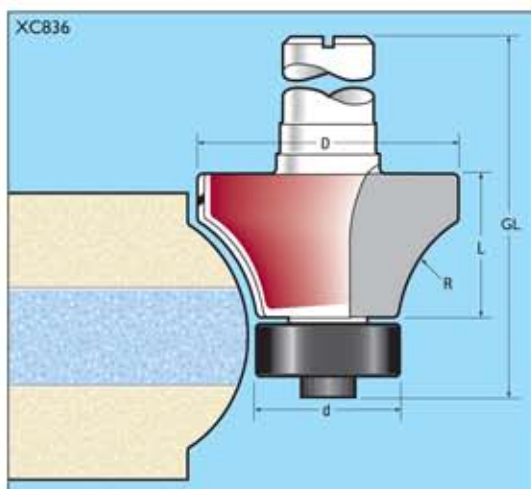
Náhradní díly	D mm	d mm	
PB127	Ložisko - plast	12,7	6,35
INBUS M4x6	Šroub pro ložisko		

Frézy profilové HW Z = 2



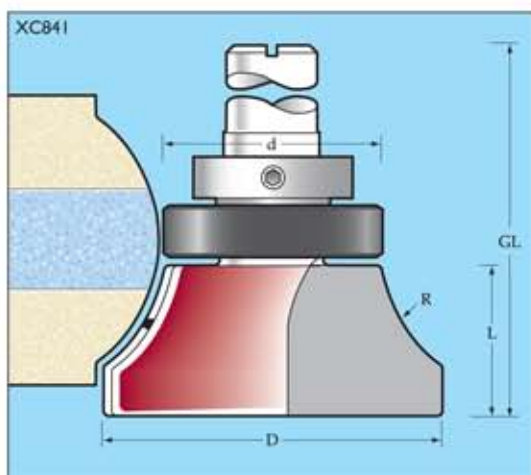
Objednací číslo	D mm	d mm	L mm	R1 mm	R2 mm	GL mm	S mm
XC801-12	44	12,7	32	6	13	103	12

Náhradní díly	D mm	d mm	
PB127	Ložisko - plast	12,7	6,35
INBUS M4x6	Šroub pro ložisko		



Objednací číslo	D mm	d mm	L mm	R mm	GL mm	S mm
XC836-12	35	20	19	18	90	12

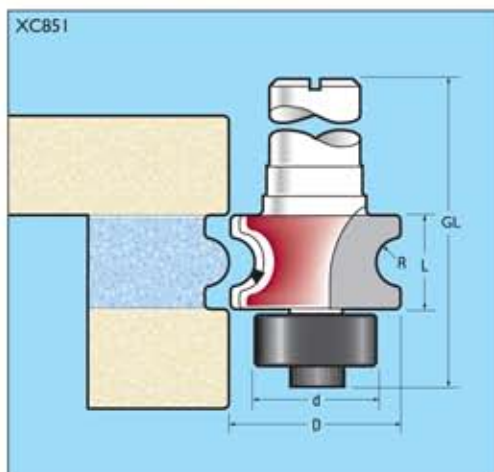
Náhradní díly	D mm	d mm	
PB20	Ložisko - plast	20	6,35
INBUS M4x6	Šroub pro ložisko		



Objednací číslo	D mm	d mm	L mm	R mm	GL mm	S mm
XC841-12	44	30	19	18	78	12

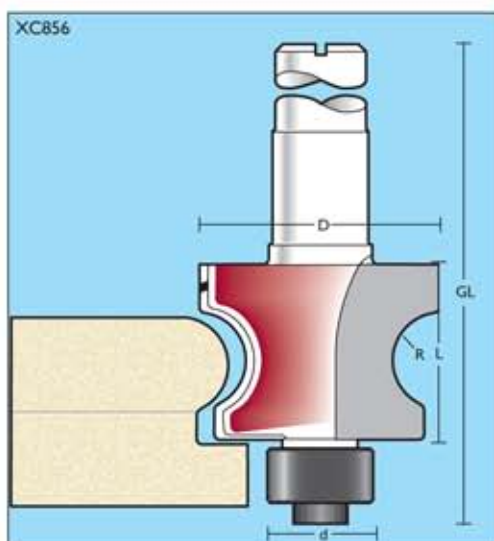
Náhradní díly	D mm	d mm	
PB28/12,7	Ložisko - plast	28	12,7
SH127/18	Zajišťovací kroužek	18	12,7

Frézy profilové HW Z = 2



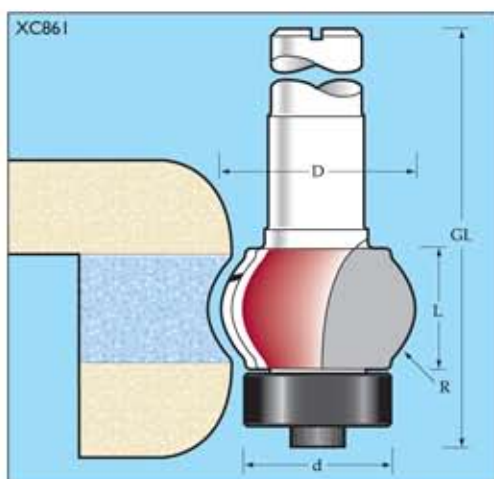
Objednací číslo	D mm	d mm	L mm	R mm	GL mm	S mm
XC851-1/8-12	22,4	16	12,7	3	84	12

Náhradní díly		D mm	d mm
PB16	Ložisko - plast	16	6,35
INBUS M4x6	Šroub pro ložisko		



Objednací číslo	D mm	d mm	L mm	R mm	GL mm	S mm
XC856-3/16-12	28,5	20	19	4,75	90	12
XC856-1/4-12	31,7	20	22,5	6,35	93	12
XC856-3/8-12	38,1	20	28,5	9,52	99	12

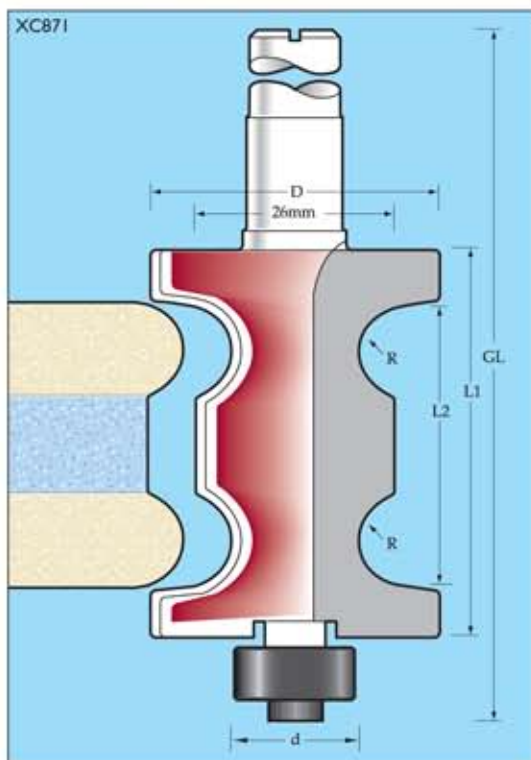
Náhradní díly		D mm	d mm
PB20	Ložisko - plast	20	6,35
INBUS M4x6	Šroub pro ložisko		



Objednací číslo	D mm	d mm	L mm	R mm	T mm	GL mm	S mm
XC861-12	26,3	20	16	8	3,175	87	12

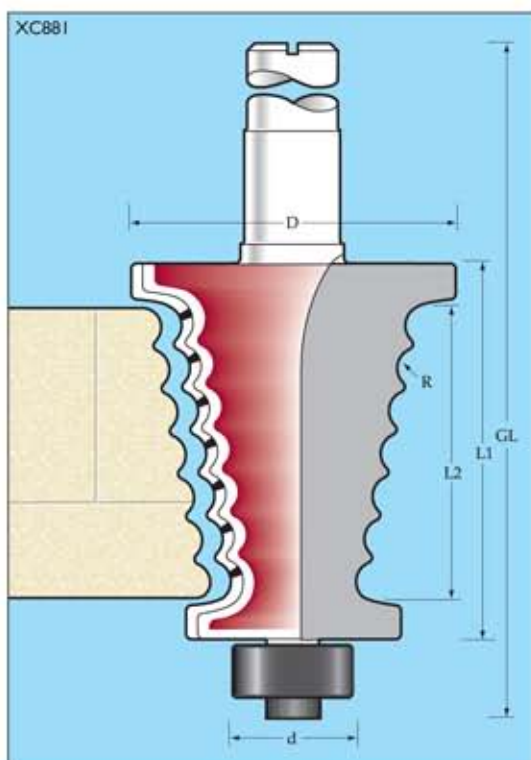
Náhradní díly		D mm	d mm
PB20	Ložisko - plast	20	6,35
INBUS M4x6	Šroub pro ložisko		

Frézy profilové HW Z = 2



Objednací číslo	D mm	d mm	L1 mm	L2 mm	R mm	GL mm	S mm
XC871-12	38	16	50,8	38,1	6	122	12

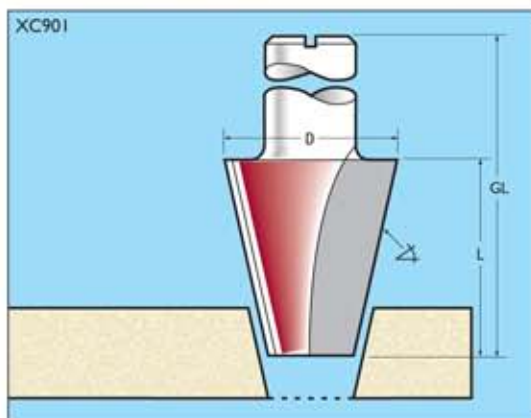
Náhradní díly	D mm	d mm	
PB16	Ložisko - plast	16	6,35
INBUS M4x6	Šroub pro ložisko		



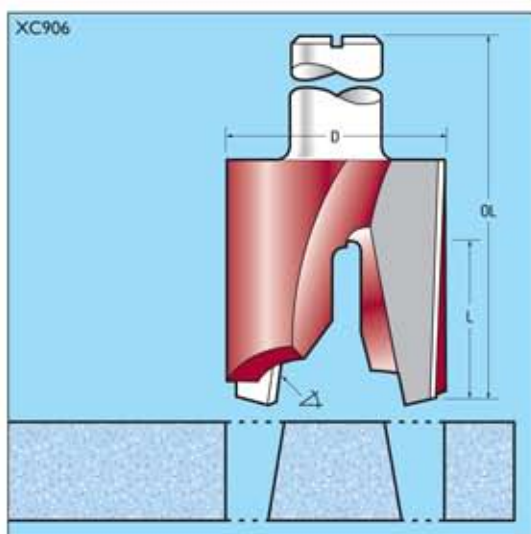
Objednací číslo	D mm	d mm	L1 mm	L2 mm	R mm	GL mm	S mm
XC881-12	50,2	16	50,8	38,1	3,14	122	12

Náhradní díly	D mm	d mm	
PB16	Ložisko - plast	16	6,35
INBUS M4x6	Šroub pro ložisko		

Frézy pro opravy poškozených míst materiálu HW Z = 2



Objednací číslo	D mm	L mm	\angle	GL mm	n.max	S mm
XC901-23-12	23	25	75°	66	18 000	12
XC901-34-12	34	25	75°	66	16 000	12
XC901-45-12	45	25	75°	66	12 000	12

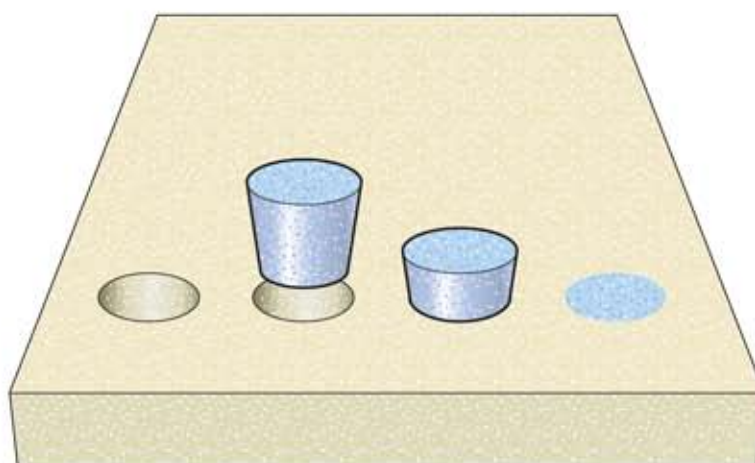


Objednací číslo	D mm	L mm	\angle	GL mm	n.max	S mm
XC906-18-12	18	19	105°	72	24 000	12
XC906-23-12	23	19	105°	72	18 000	12
XC906-34-12	34	19	105°	72	16 000	12
XC906-45-12	45	19	105°	72	12 000	12

Sada fréz pro opravy

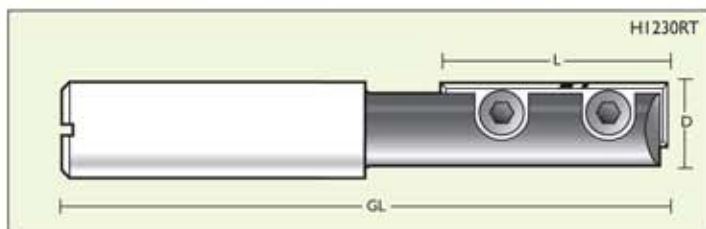


Objednací číslo	S mm
XC906-12	12



Frézy s vyměnitelnými břitovými destičkami HW

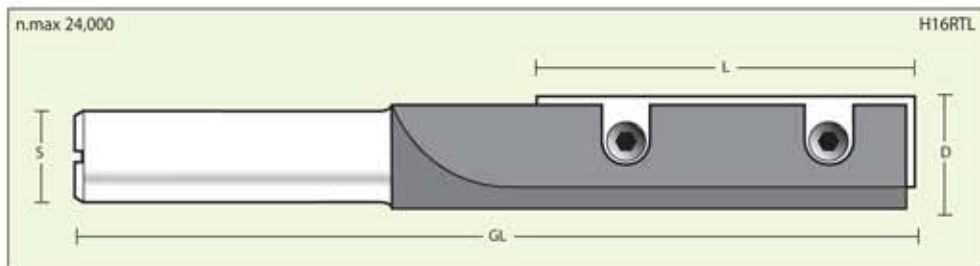
Frézy drážkovací VBD – HW Z = 1



Objednací číslo	VBD	D mm	L mm	GL mm	S mm
HI230-12RT	L308	12	30	80	12
HI230-M12RT	L308	12	30	80	M12
HI430-12RT	L309	14	30	80	12
HI430-M12RT	L309	14	30	80	M12
HI630-12RT	L30/4	16	30	80	12
HI630-M12RT	L30/4	16	30	80	M12

Náhradní díly

L308	VBD 30x8x1.5 mm, Z=4
L309	VBD 30x9x1.5 mm, Z=4
L30/4	VBD 30x12x1.5 mm, Z=4
TORX M3.5x5-T	Šroub pro VBD L309 + L509



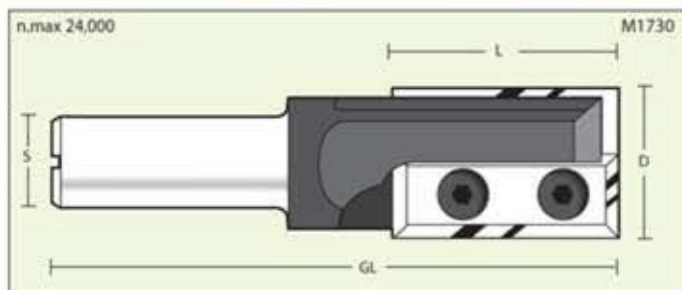
Objednací číslo	VBD	D mm	L mm	GL mm	S mm
HI250-12RT	L508	12	50	100	12
HI22RTL-12	L509	12,7	50	100	12
HI22RTL-M10	L509	12,7	50	100	M10
HI22RTL-M12	L509	12,7	50	100	M12
HI4RTL-12	L509	14	50	100	12
HI4RTL-M12	L509	14	50	100	M12
HI6RTL-12	L50/4	16	50	100	12
HI6RTL-M12	L50/4	16	50	100	M12

Náhradní díly

L508	VBD 50x8x1.5 mm, Z=4
L509	VBD 50x9x1.5 mm, Z=4
L50/4	VBD 50x12x1.5 mm, Z=4
TORX M3.5x5-T	Šroub pro VBD L508 + L509

Frézy pro opracování kuchyňských pracovních desek podle šablony. Frézy jsou závrtné.

Frézy drážkovací VBD - HW Z = 2



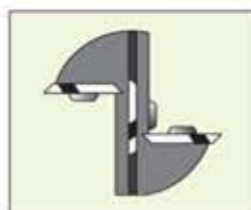
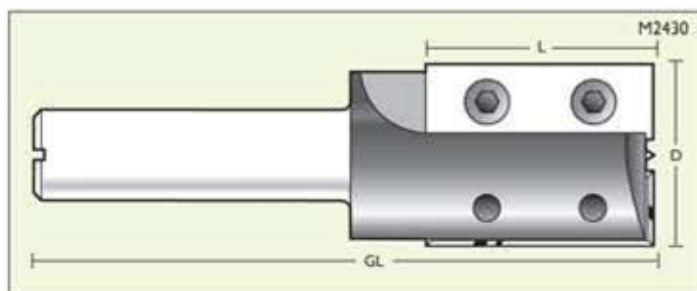
Objednací číslo	VBD	D mm	L mm	GL mm	S mm
M1530-12RT	L308	15	30	75	12
M1630-12RT	L308	16	30	75	12
M1730-12RT	L308	17	30	75	12

Náhradní díly

L308	VBD 30x8x1,5 mm Z=4
TORX M3.5x5-T	Šroub pro VBD
TT15	Klíč TT15

Frézy drážkovací VBD - HW Z = 2 + 1 vrtací břit

Pracovní délka 30 mm



Zvlášť velký prostor pro odvod třísek a malá pravděpodobnost prasknutí VBD dané konstrukcí z tvaru nástroje.

Objednací číslo	VBD	D mm	L mm	GL mm	S mm
M1830-12RT	L308	18	30	82	12
M1830-M12RT	L308	18	30	80	M12
M1930-12RT	L308	19	30	82	12
M1930-M12RT	L308	19	30	80	M12
M2030-12RT	L308	20	30	82	12
M2030-M12RT	L308	20	30	80	M12
M2230-12RT	L309	22	30	82	12
M2230-M12RT	L309	22	30	80	M12
M2430-12RT	L3010	24	30	82	12
M2430-M12RT	L3010	24	30	80	M12
M2430/100-12RT	L3010	24	30	100	12
M2530-12RT	L30/4	25	30	82	12
M2530-M12RT	L30/4	25	30	80	M12
M3030-12RT	L30/4	30	30	82	12
M3030-M12RT	L30/4	30	30	80	M12

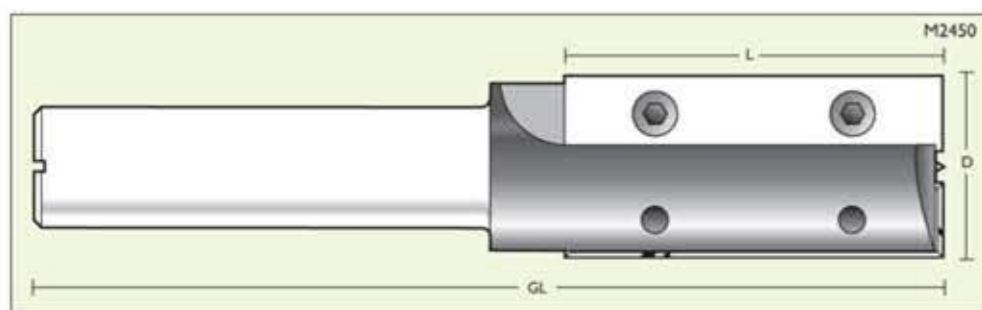
Náhradní díly

L308	VBD 30x8x1,5 mm, Z=4
L309	VBD 30x9x1,5 mm, Z=4
L3010	VBD 30x10x1,5 mm, Z=4
L30/4	VBD 30x12x1,5 mm, Z=4
L12	VBD 12x12x1,5 mm
TORX M3.5x5-T	Šroub pro VBD D=18-24 mm
TORX M4x6-G	Šroub pro VBD D=25-30 mm
TT15	Klíč

Poznámka: Do průměru frézy D = 25 mm je vrtací břit pájený. Fréza od průměru D = 30 mm má vrtací břit výměnný - L12.

Frézy drážkovací VBD - HW Z = 2 + 1 vrtací břit

Pracovní délka 50 mm



Objednací číslo	VBD	D mm	L mm	GL mm	S mm
M1850-12RT	L508	18	50	102	12
M1850-16RT	L508	18	50	115	16
M1850-25RT	L508	18	50	115	25
M2050-12RT	L508	20	50	102	12
M2050-16RT	L508	20	50	115	16
M2050-25RT	L508	20	50	115	25
M2250-16RT	L509	22	50	115	16
M2250-25RT	L509	22	50	115	25
M2450-16RT	L5010	24	50	115	16
M2450-25RT	L5010	24	50	115	25
M2450-MK2RT	L5010	24	50	145	MK2
M2550-16RT	L50/4	25	50	115	16
M2550-25RT	L50/4	25	50	115	25
M2550-MK2RT	L50/4	25	50	145	MK2
M3050-16RT	L50/4	30	50	115	16
M3050-20RT	L50/4	30	50	110	20
M3050-25RT	L50/4	30	50	115	25
M3050-MK2RT	L50/4	30	50	145	MK2
M3550-16RT	L50/4	35	50	115	16
M3550-20RT	L50/4	35	50	110	20
M3550-25RT	L50/4	35	50	115	25
M4050-16RT	L50/4	40	50	115	16
M4050-20RT	L50/4	40	50	110	20
M4050-25RT	L50/4	40	50	115	25
M5050-20RT	L50/4	50	50	110	20
M5050-25RT	L50/4	50	50	115	25

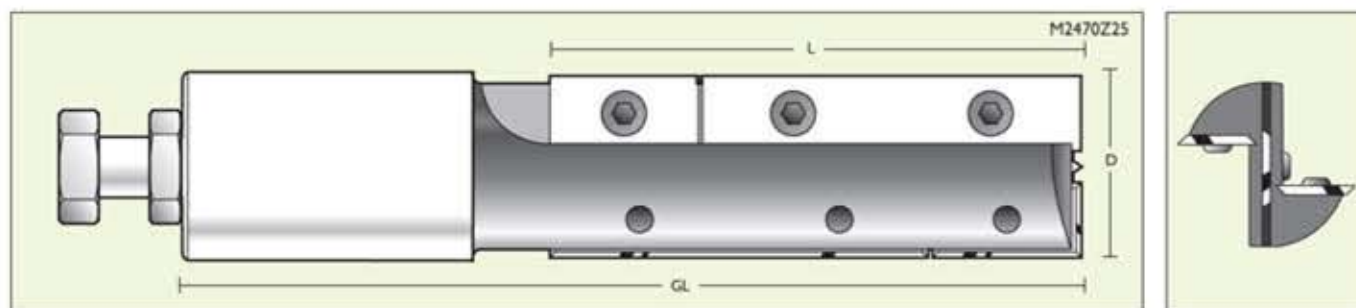
Náhradní díly

L508	VBD 50x8x1,5 mm, Z=4
L509	VBD 50x9x1,5 mm, Z=4
L5010	VBD 50x10x1,5 mm, Z=4
L50/4	VBD 50x12x1,5 mm, Z=4
L20	VBD 20x12x1,5 mm
L12	VBD 12x12x1,5 mm
L15	VBD 15x12x1,5 mm
TORX M3.5x5-T	Šroub pro VBD pro D=18-24 mm
TORX M4x6-G	Šroub pro VBD pro D=25-50 mm
TT15	Klíč

Poznámka: Frézy D = 18 – 25 mm mají pájený vrtací břit
 Frézy D = 30 – 35 mm mají vrtací břit výměnný – L12
 Frézy D = 40 mm mají vrtací břit výměnný – L15
 Frézy D = 50 mm mají vrtací břit výměnný – L20

Frézy drážkovací VBD - HW Z = 2 + 1 vrtací břit

Pracovní délka 70 mm



Objednací číslo	VBD	D mm	L mm	GL mm	S mm
M1870-16RT	L508 + L208	18	70	135	16
M1870-25RT	L508 + L208	18	70	135	25
M2070-16RT	L508 + L208	20	70	135	16
M2070-25RT	L508 + L208	20	70	135	25
M2270-16RT	L509 + L209	22	70	135	16
M2270-25RT	L509 + L209	22	70	135	25
M2270-MK2RT	L5010 + L2010	22	70	165	MK2
M2470-16RT	L5010 + L2010	24	70	135	16
M2470-25RT	L5010 + L2010	24	70	135	25
M2470-MK2RT	L5010 + L2010	24	70	165	MK2
M2570-16RT	L50/4 + L20/4	25	70	135	16
M2570-25RT	L50/4 + L20/4	25	70	135	25
M2570-MK2RT	L50/4 + L20/4	25	70	165	MK2

Náhradní díly

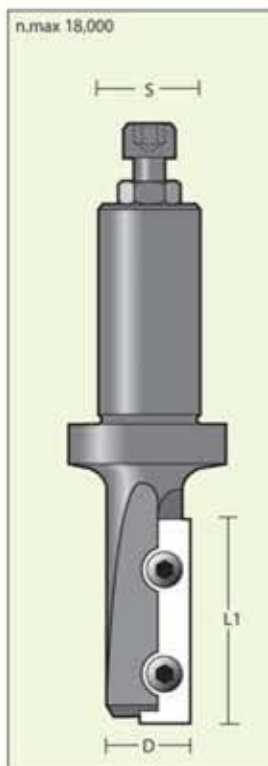
L508	VBD 50x8x1,5 mm, Z=4
L509	VBD 50x9x1,5 mm, Z=4
L5010	VBD 50x10x1,5 mm, Z=4
L50/4	VBD 50x12x1,5 mm, Z=4
L208	VBD 20x8x1,5 mm, Z=4
L209	VBD 20x9x1,5 mm, Z=4
L2010	VBD 20x10x1,5 mm, Z=4
L20/4	VBD 20x12x1,5 mm, Z=4
TORX M3.5x5-T	Šroub pro VBD D=18-24 mm
TORX M4x6-G	Šroub pro VBD D=25 mm
TT15	Klíč 3,80

Poznámka: Frézy do D = 25 mm mají vrtací břit pájený

Doporučené pracovní podmínky

	Otáčky ot/min	Posuv m/min
D frézy do D = 25 mm	16 000	4-5
D frézy do D = 30 mm	16 000	5-6
D frézy do D = 35 mm	16 000	6-8
D frézy do D = 40 mm	12 000	6-10
D frézy do D = 50 mm	12 000	6-10

Frézy drážkovací a formátovací VBD – HW Z = 1



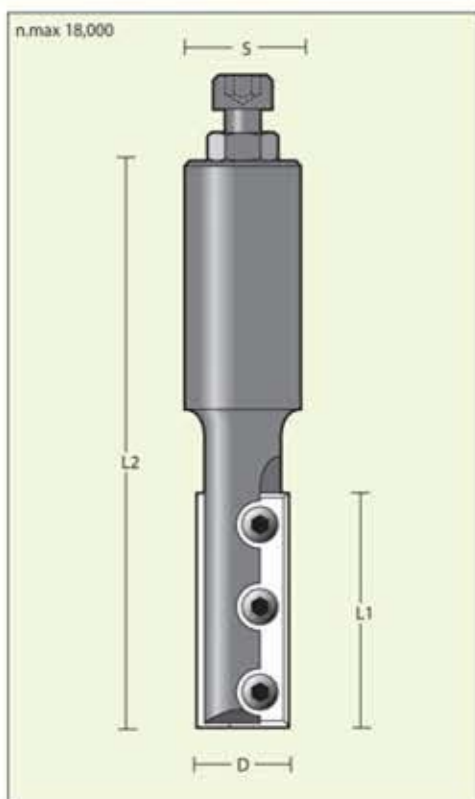
Posuv - 5 – 8 m/min

Objednací číslo	D mm	L1 mm	L2 mm	S mm
TT2150SF-25RT	21	50	129	25x55 m.E.
TT2160SF-25RT	21	60	139	25x55 m.E.

Náhradní díly

L50/4	VBD 50x12x1,5 mm Z=4
L60/4	VBD 60x12x1,5 mm Z=4
TORX M4x6-G	Šroub pro VBD
TT15	Klíč

Frézy drážkovací a formátovací VBD – HW Z = 2 + 1 vrtací břit



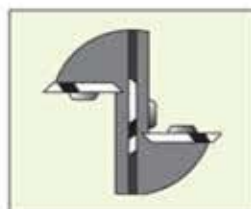
Posuv - 5 – 8 m/min

Objednací číslo	D mm	L1 mm	L2 mm	S mm
TT2450-25RT	24	50	119	25x55 m.E.
TT3050-25RT	30	50	118	25x55 m.E.

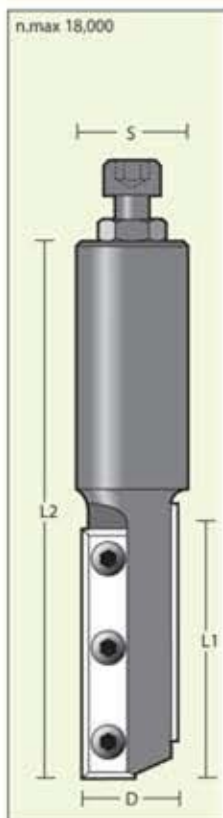
Poznámka: TT2450-25RT – osazení 1x VBD L50.350 + pájený vrtací břit
TT3050-25RT – osazení 2x VBD L50.350 + vrtací břit L12

Náhradní díly

L12	VBD 12x12x1,5 mm
L50.350	VBD 50x12x1,7 mm Z=4
TORX M4x6-G	Šroub pro VBD
TT15	Klíč



Frézy drážkovací a formátovací VBD – HW Z = 2 + 1 vrtací břit



Pravořezné

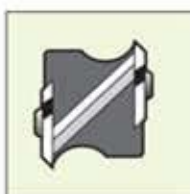
Objednací číslo	D mm	L1 mm	L2 mm	S mm
TT1855-25RT	18	55	125	25x55 m.E.
TT2055-25RT	20	55	125	25x55 m.E.
TT2255-25RT	22	55	125	25x55 m.E.

Levořezné

Objednací číslo	D mm	L1 mm	L2 mm	S mm
TT1855L-25RT	18	55	125	25x55 m.E.

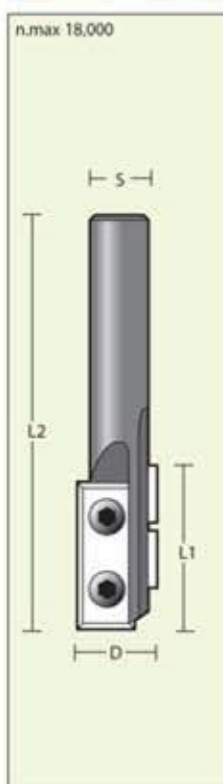
Náhradní díly

L50.350	VBD 50x12x1,7 mm Z=4
TORX M4x6-G	Šroub pro VBD
TT15	Klíč



Drážka pro odvod třísek je zaoblená pro jejich lepší odvádění

Frézy drážkovací a formátovací VBD – HW Z = 2 + 1 vrtací břit



Druhý břit frézy je dělený pro rychlý odvod třísky

Pravořezné

Objednací číslo	D mm	L1 mm	L2 mm	S mm
TT1634-14RT	16	34	85	14x40
TT1645-14RT	16	45	95	14x40
TT2050-20RT	20	50	120	20x50 m.E.
TT2050-25RT	20	50	125	25x50 m.E.

Náhradní díly

L12	VBD 12x12x1,5 mm
L30/4	VBD 30x12x1,5 mm Z=4
TORX M4x6-G	Šroub pro VBD
TT15	Klíč



Drážka pro odvod třísek je zaoblená pro jejich lepší odvádění

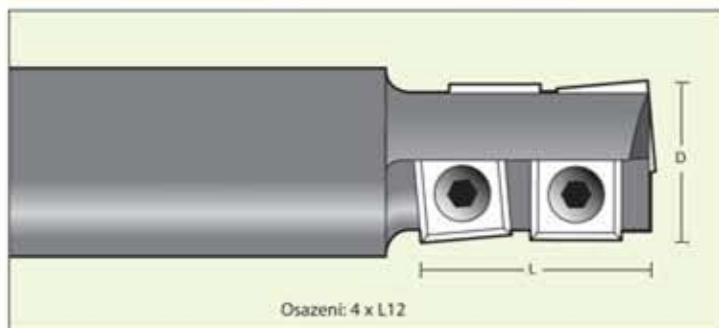
Osazení VBD

L1 = 34 mm – 1xL30/4 + 2xL12

L1 = 45 mm – 1xL30/4 + 3xL12

L1 = 50 mm – 1xL30/4 + 4xL12

Frézy drážkovací a formátovací VBD – HW

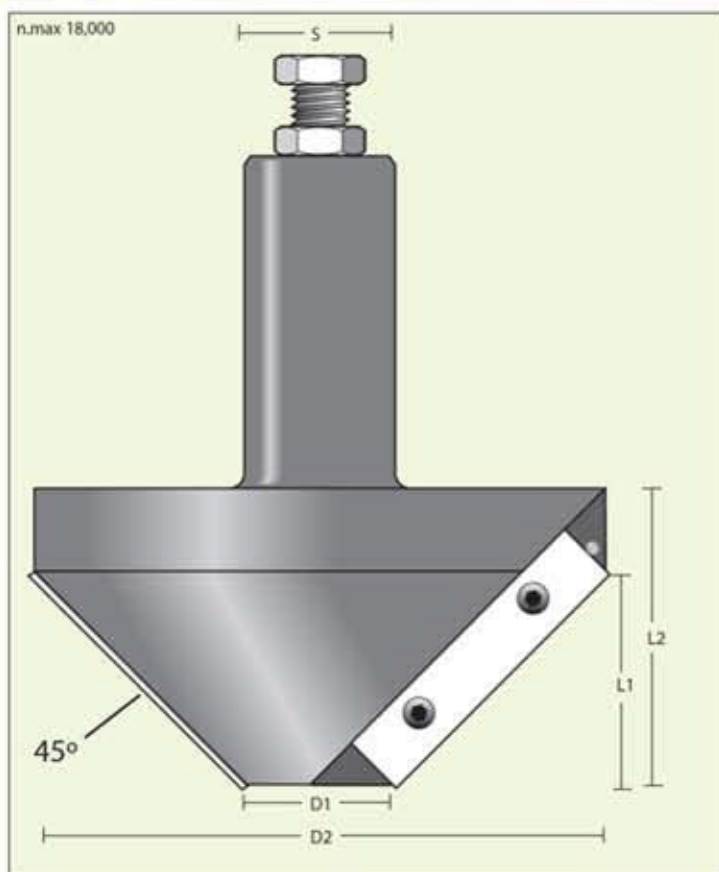


Dělené ostří zajistí rychlý odvod třísky. Geometrie břitů zaručí perfektní opracování horní i spodní hrany u povrchově upravených dílů.

Objednací číslo	D mm	L mm	GL mm	S mm
TT2230-25RT	22	30	90	25x55 m.E.

Náhradní díly	
L12	VBD 12x12x1,5 mm
TORX M4x6-G	Šroub pro VBD
TT15	Klíč

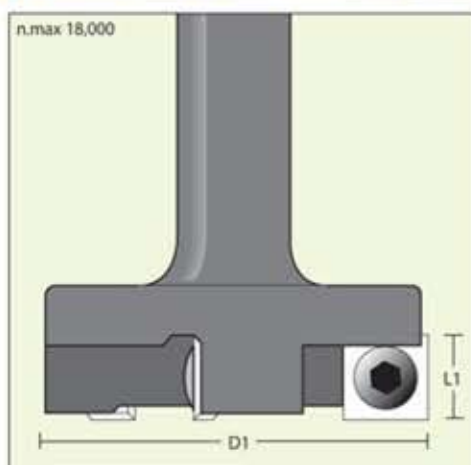
Frézy úhlové VBD – HW Z = 2



Objednací číslo	D1 mm	D2 mm	L1 mm	L2 mm	S mm
BC45/30-16RT	24	66,4	21,2	36	16
BC45/50-25RT	24	94,5	35,4	49	25

Náhradní díly	
L30	VBD 30x12x1,5 mm
L50	VBD 50x12x1,5 mm
TORX M4x6-G	Šroub pro VBD
TT15	Klíč

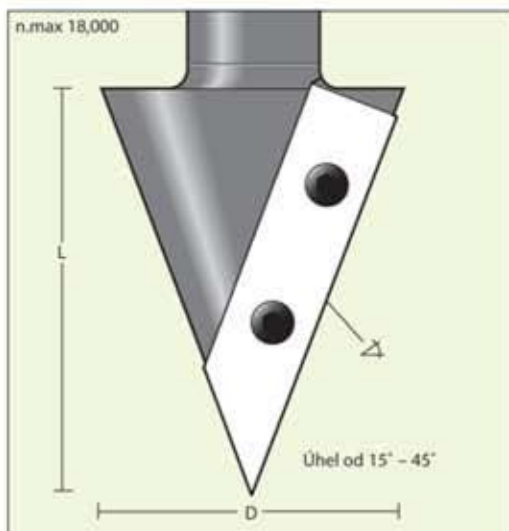
Fréza čelní VBD – HW Z = 3



Objednací číslo	D1 mm	L1 mm	S mm
FMC45-12RT	45	12	12
FMC55-16RT	55	12	16

Náhradní díly	
L12	VBD 12x12x1,5 mm
TORX M4x6-G	Šroub pro VBD
TT15	Klíč

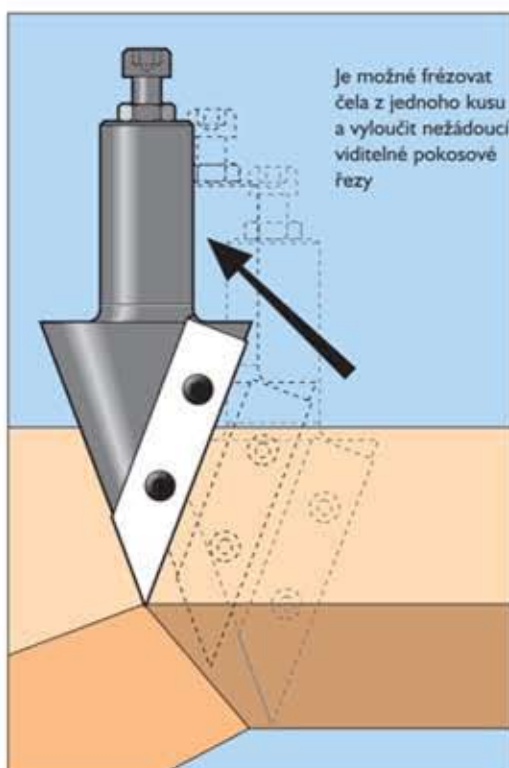
Frézy pro V-drážky VBD – HW Z = 1



Objednací číslo	D mm	∠	L mm	S mm
VGC15-16RT	25	15°	46	16
VGC15-20RT	25	15°	46	20
VGC15-25RT	25	15°	46	25
VGC20-16RT	38	20°	45	16
VGC20-20RT	38	20°	45	20
VGC20-25RT	38	20°	45	25
VGC22.5-16RT	40	22.5°	44	16
VGC22.5-20RT	40	22.5°	44	20
VGC22.5-25RT	40	22.5°	44	25
VGC30-16RT	50	30°	42	16
VGC30-20RT	50	30°	42	20
VGC30-25RT	50	30°	42	25
VGC45-20RT	66	45°	32	20
VGC45-25RT	66	45°	32	25

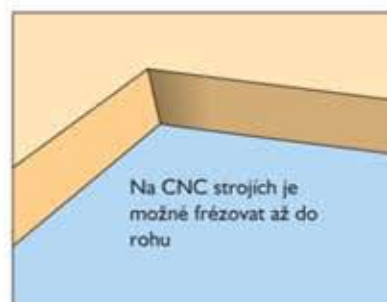
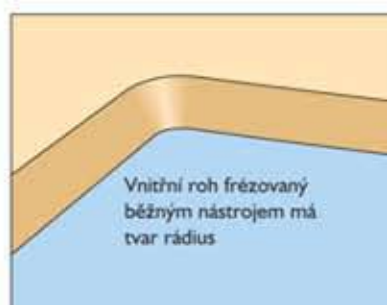
Náhradní díly

VGC15RT	VBD 15°
VGC20RT	VBD 20°
VGC22.5RT	VBD 22.5°
VGC30RT	VBD 30°
VGC45RT	VBD 45°
TORX M4x6-G	Šroub pro VBD
TT15	Klíč



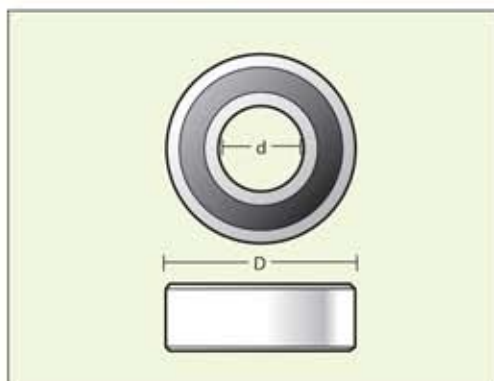
Použití na CNC strojích:

- pro gravitování, popisování
- pro vnitřní rohy-srážeci
- pro složité repliky a intarzie



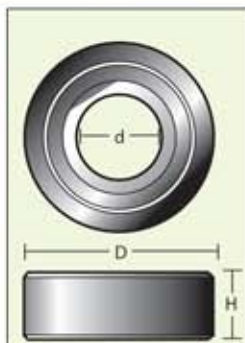
Příslušenství a náhradní díly pro frézy Titman

Vodící ložiska



Objednací číslo	D mm	d mm	H mm
B63/3.175	6,35	3,175	2,9
B8	8	3,175	3,7
B95/3.175	9,5	3,175	4,0
B95/4.8	9,5	4,8	3,2
B95	9,5	6,35	3,2
B127/3.175	12,7	3,175	4,4
B127/4.8	12,7	4,8	5,0
B127	12,7	6,35	5,0
B14	14	6,35	5,3
B15	15	6,35	5,3
B16	16	6,35	5,0
B16/8	16	8	5,0
B18	18	6,35	5,8
B18/8	18	8	5,5
B19	19	6,35	5,9
B19/8	19	8	5,5
B19/12.7	19	12,7	3,0
B20	20	6,35	5,9
B20/8	20	8	5,5
B21/8	21	8	5,5
B21/12	21	12	5,0
B22/8	22	8	7,0
B23	23	6,35	5,8
B25	25	6,35	5,3
B25/9.5	25	9,5	8,0
B25/12	25	12	6,0
B25/12.7	25	12,7	5,0
B26/12	26	12	5,5
B28/9.5	28	9,5	8,0
B28/12	28	12	7,0
B28/12.7	28	12,7	6,0
B28.5	28,5	6,35	5,3
B30/12	30	12	7,7
B32/12	32	12	10,0
B34/8	34	8	5,8
B34/12	34	12	9,0
B35/12.7	35	12,7	7,0
B36/12	36	12	10,5
B37/12	37	12	12,0
B42/12	42	12	12,7

Vodící ložiska – potažená plastem



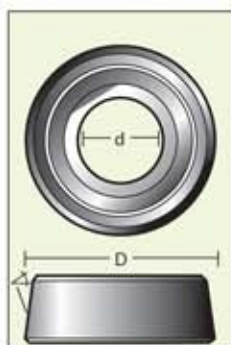
Objednací číslo	D mm	d mm	H mm
PB127/3.175	12,7	3,175	5,0
PB127	12,7	6,35	4,5
PB16	16	6,35	4,5
PB18	18	6,35	7,5
PB19	19	6,35	7,5
PB20	20	6,35	7,5
PB22	22	6,35	7,5
PB22/12.7	22	12,7	5,4
PB25	25	6,35	5,5
PB25/9.5	25	9,5	7,5
PB25/12	25	12	5,7
PB25/12.7	25	12,7	5,4
PB28	28	6,35	5,5
PB28/8	28	8	5,4
PB28/9.5	28	9,5	7,5
PB28/12	28	12	6,6
PB28/12.7	28	12,7	5,4
PB30/12.7	30	12,7	5,4

Vodící ložiska rádiusová – potažená plastem



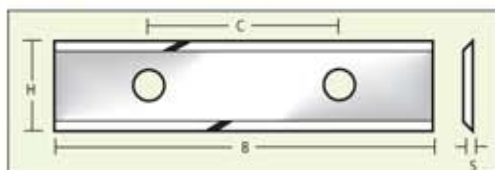
Objednací číslo	d mm	R
PB-R95	6,35	9,5
PB-R127	6,35	12,7
PB-R14	6,35	14
PB-R19	6,35	19
PB-R20	6,35	20
PB-R25	6,35	25

Vodící ložiska kónická – potažená plastem

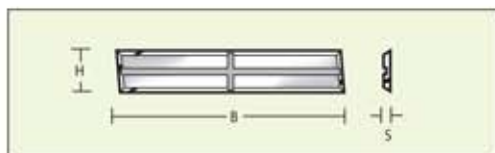


Objednací číslo	D mm	d mm	∠
TB20/6	20	6,35	6°
TB20/7	20	6,35	7°
TB22	22	6,35	11°
TB22/6	22	6,35	6°
TB22/9	22	6,35	9°
TB22/10	22	6,35	10°
TB22/12	22	6,35	12°
TB22/15	22	6,35	15°
TB22/18	22	6,35	18°
TB23	23	6,35	11°
TB25	25	6,35	11°

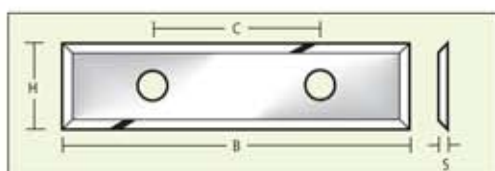
Vyměnitelné břitové destičky HW



Objednací číslo	B mm	H mm	S mm	C mm	Počet břitů
L7.5	7,5	12	1,5		2
L15	15	12	1,5		2
L20	20	12	1,5		2
L30	30	12	1,5	14	2
L40	40	12	1,5	26	2
L50	50	12	1,5	26	2
L60	60	12	1,5	26	2

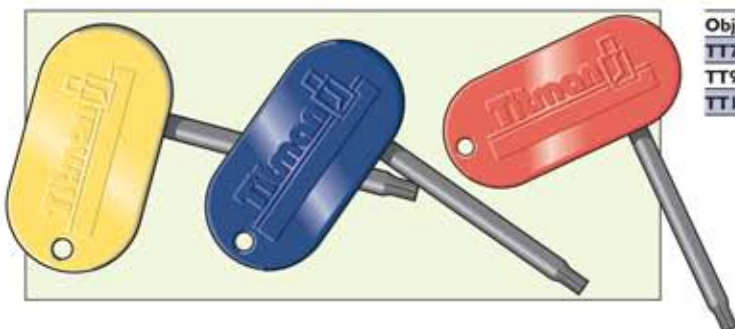


Objednací číslo	B mm	H mm	S mm	Počet břitů
L20/5	20	5,5	1,1	4
L30/5	30	5,5	1,1	4
L30/8	30	8	1,5	4



Objednací číslo	B mm	H mm	S mm	C mm	Počet břitů
L12	12	12	1,5		4
L208	20	8	1,5		4
L209	20	9	1,5		4
L2010	20	10	1,5		4
L20/4	20	12	1,5		4
L308	30	8	1,5	14	4
L309	30	9	1,5	14	4
L3010	30	10	1,5	14	4
L30/4	30	12	1,5	14	4
L40/4	40	12	1,5	26	4
L508	50	8	1,5	26	4
L509	50	9	1,5	26	4
L5010	50	10	1,5	26	4
L50/4	50	12	1,5	26	4
L50.350	50	12	1,7	18	4
L60/4	60	12	1,5	26	4

Klíče – šroubováky Torx



Objednací číslo

TT7

TT9

TT15

Šrouby



Objednací číslo

TORX M3.5x5-T

TORX M4x6-G

INBUS M4x6

SKM M3.175

Redukční pouzdra



Objednací číslo

Vnitřní d

Vnější D

HÜLSE 6-10

6

10

HÜLSE 6-12

6

12

HÜLSE 6-8

6

8

HÜLSE 8-10

8

10

HÜLSE 8-12

8

12

HÜLSE 10-12

10

12

Zajišťovací kroužky



Objednací číslo

d

D

SH635/11

11

6,35

SH8/127

12,7

8

SH12/18

18

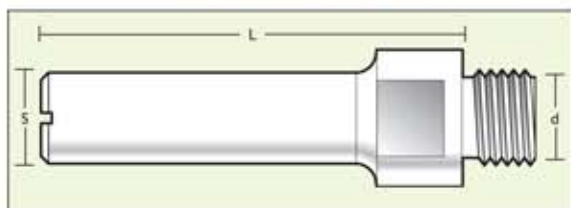
12

SH127/18

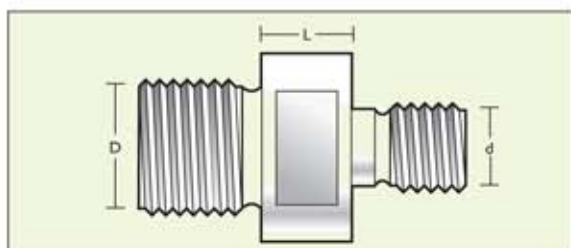
18

12,7

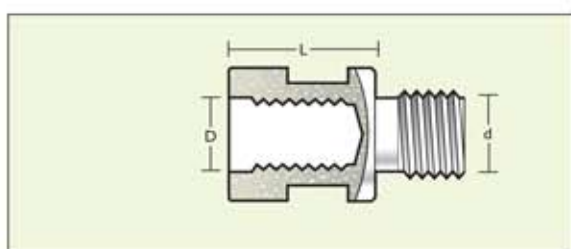
Redukce a upínací stopky



Objednáací číslo	L mm	d mm	S mm	GL mm
UGA10/10	52	M10x1,5	10	64
UGA10/12	56	M10x1,5	12	68
UGA95/10	52	M12x1	10	62
UGA95/12	56	M12x1	12	66

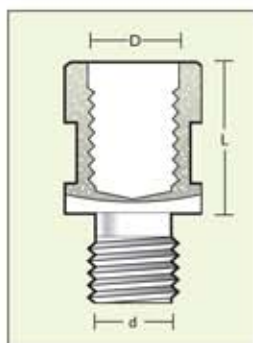


Objednáací číslo	L mm	d mm	D mm
REDM16-M12	12	M12x1 AG	M16x1,5 AG
REDM16-M10	12	M10x1,5 AG	M16x1,5 AG



Objednáací číslo	L mm	d mm	D mm
REDM12-M10	20	M12x1 AG	M10x1,5 IG
REDM110-M12	20	M10x1,5 AG	M12x1 IG

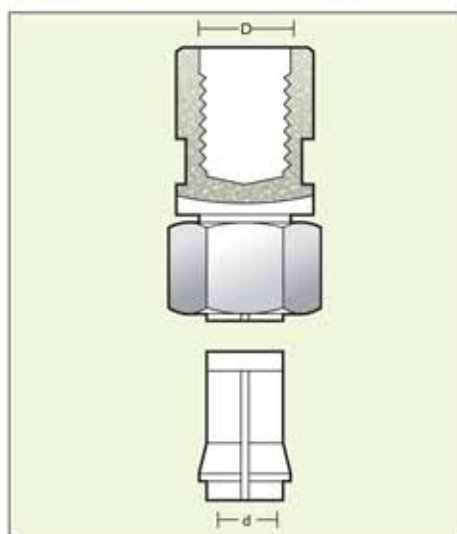
Prodloužení



Objednáací číslo	L mm	d mm	D mm
VER20-M12	20	M12 AG	M12 IG
VER30-M12	30	M12 AG	M12 IG
VER40-M12	40	M12 AG	M12 IG

Objednáací číslo	L mm	d mm	D mm
VER20-M10	20	M10 AG	M10 IG
VER30-M10	30	M10 AG	M10 IG
VER40-M10	40	M10 AG	M10 IG

Kleštinové upínací pouzdro



Kleštinové upínací pouzdro s vnitřním závitem M10x1,5 například pro stroje Scheer.

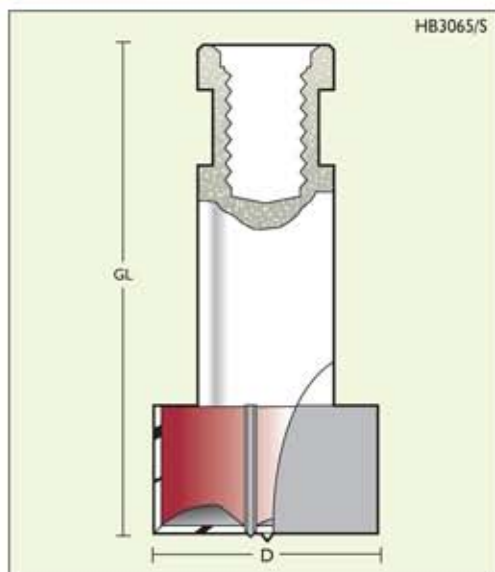
Objednáací číslo	d mm	D mm
SPZ6-M10	6	M10 IG
SPZ8-M10	8	M10 IG

Kleštinové upínací pouzdro s vnitřním závitem M12x1 například pro stroje ELU/DeWalt.

Objednáací číslo	d mm	D mm
SPZ6-M12	6	M12 IG
SPZ8-M12	8	M12 IG
SPZ10-M12	10	M12 IG
SPZ12-M12	12	M12 IG

Vrtáky, sukovníky, záhlubníky

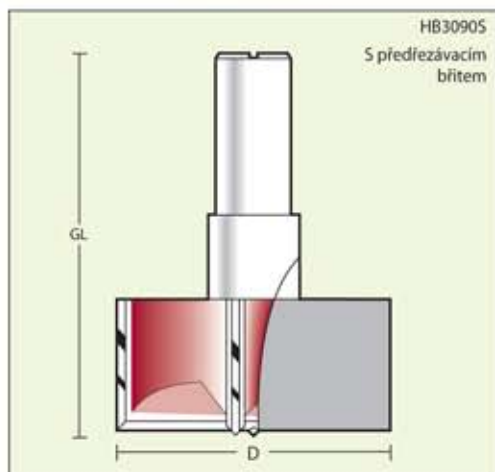
Sukovníky HW Z = 2 + 2 se středící špičkou



Objednací číslo	D mm	GL mm	S mm
HB1565/S-M12	15	65	M12
HB2065/S-M12	20	65	M12
HB2565/S-M12	25	65	M12
HB3065/S-M12	30	65	M12
HB3465/S-M12	34	65	M12
HB3565/S-M12	35	65	M12
HB4065/S-M12	40	65	M12

Objednací číslo	d mm	D mm
Redukce M12-M10	M12x1 AG	M10x1,5 IG

Sukovník HW $Z = 2 + 2$ se středící špičkou



Průměr	n-max
20 - 35 mm	6 000
35 - 50 mm	3 000
50 - 100 mm	2 000

Stopka 10 mm

Objednací číslo	D mm	GL mm	S mm
HB1090/S-10	10	90	10
HB1190/S-10	11	90	10
HB1290/S-10	12	90	10
HB1390/S-10	13	90	10
HB1490/S-10	14	90	10
HB1590/S-10	15	90	10
HB1690/S-10	16	90	10
HB1790/S-10	17	90	10
HB1890/S-10	18	90	10
HB1990/S-10	19	90	10
HB2090/S-10	20	90	10
HB2190/S-10	21	90	10
HB2290/S-10	22	90	10
HB2390/S-10	23	90	10
HB2490/S-10	24	90	10
HB2590/S-10	25	90	10
HB2690/S-10	26	90	10
HB2790/S-10	27	90	10
HB2890/S-10	28	90	10
HB3090/S-10	30	90	10
HB3290/S-10	32	90	10
HB3490/S-10	34	90	10
HB3590/S-10	35	90	10
HB3690/S-10	36	90	10
HB3890/S-10	38	90	10
HB4090/S-10	40	90	10
HB4290/S-10	42	90	10
HB4490/S-10	44	90	10
HB4590/S-10	45	90	10
HB4690/S-10	46	90	10
HB4890/S-10	48	90	10
HB5090/S-10	50	90	10

Stopka 13 mm

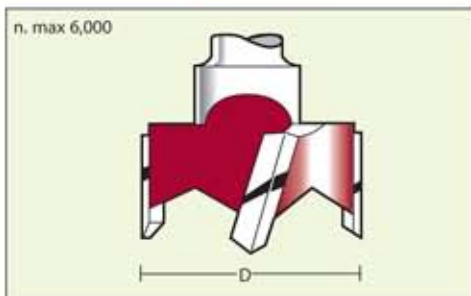
Objednací číslo	D mm	GL mm	S mm
HB5090/S-13	50	90	13
HB5590/S-13	55	90	13
HB5890/S-13	58	90	13

Stopka 16 mm

Objednací číslo	D mm	GL mm	S mm
HB52140/S-16	52	140	16
HB54140/S-16	54	140	16
HB55140/S-16	55	140	16
HB56140/S-16	56	140	16
HB60140/S-16	60	140	16
HB65140/S-16	65	140	16
HB70140/S-16	70	140	16
HB75140/S-16	75	140	16
HB80140/S-16	80	140	16
HB90140/S-16	90	140	16
HB95140/S-16	95	140	16
HB100140/S-16	100	140	16

Sukovníky HW Z = 2 + 2; GL = 57 mm

n. max 6,000



Použití ve vrtávacích strojích jedno a víceřetenových, CNC strojích.



Se středním břitem - pravořezné

Objednací číslo	D mm	GL mm	S mm
MB1557/2/CRH	15	57	10
MB1657/2/CRH	16	57	10
MB1857/2/CRH	18	57	10
MB2057/2/CRH	20	57	10
MB2157/2/CRH	21	57	10
MB2257/2/CRH	22	57	10
MB2357/2/CRH	23	57	10
MB2457/2/CRH	24	57	10
MB2557/2/CRH	25	57	10
MB2657/2/CRH	26	57	10
MB2857/2/CRH	28	57	10
MB3057/2/CRH	30	57	10
MB3457/2/CRH	34	57	10
MB3557/2/CRH	35	57	10
MB4057/2/CRH	40	57	10
MB4557/2/CRH	45	57	10

Se středním břitem - levořezné

Objednací číslo	D mm	GL mm	S mm
MB1557/2/CLH	15	57	10
MB1657/2/CLH	16	57	10
MB1857/2/CLH	18	57	10
MB2057/2/CLH	20	57	10
MB2157/2/CLH	21	57	10
MB2257/2/CLH	22	57	10
MB2357/2/CLH	23	57	10
MB2457/2/CLH	24	57	10
MB2557/2/CLH	25	57	10
MB2657/2/CLH	26	57	10
MB2857/2/CLH	28	57	10
MB3057/2/CLH	30	57	10
MB3457/2/CLH	34	57	10
MB3557/2/CLH	35	57	10
MB4057/2/CLH	40	57	10
MB4557/2/CLH	45	57	10

Bez středního břitu - pravořezné

Objednací číslo	D mm	GL mm	S mm
MB2057/2/RH	20	57	10
MB2557/2/RH	25	57	10
MB2657/2/RH	26	57	10
MB3057/2/RH	30	57	10
MB3557/2/RH	35	57	10

Bez středního břitu - levořezné

Objednací číslo	D mm	GL mm	S mm
MB2057/2/LH	20	57	10
MB2557/2/LH	25	57	10
MB2657/2/LH	26	57	10
MB3057/2/LH	30	57	10
MB3557/2/LH	35	57	10

Sukovníky HW Z = 2 + 2; GL = 70 mm

n. max 6,000



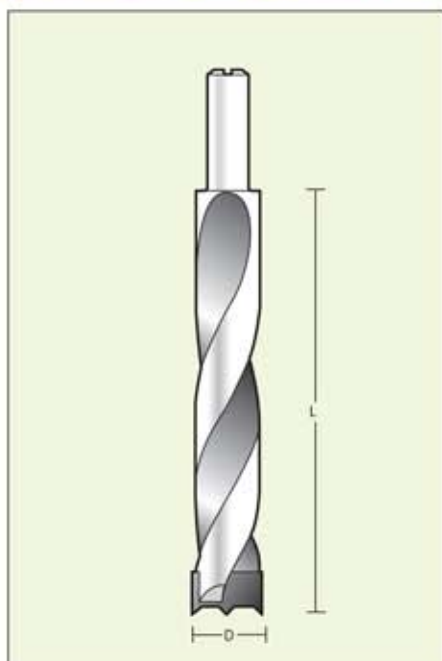
Se středícím břitem – pravořezné

Objednací číslo	D mm	GL mm	S mm
MB1570/2/CRH	15	70	10
MB2070/2/CRH	20	70	10
MB2570/2/CRH	25	70	10
MB3070/2/CRH	30	70	10
MB3570/2/CRH	35	70	10

Se středícím břitem – levořezné

Objednací číslo	D mm	GL mm	S mm
MB1570/2/CLH	15	70	10
MB2070/2/CLH	20	70	10
MB2570/2/CLH	25	70	10
MB3070/2/CLH	30	70	10
MB3570/2/CLH	35	70	10

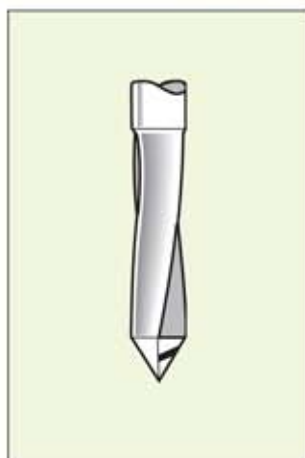
Vrtáky šroubovitě prodloužené HW Z = 2



Vrták s dlouhou šroubovicí se středící špičkou a předřezy. Šroubovice je hlubší pro lepší odvod třísek. Vhodný pro všechny druhy dřev a MDF desek. Doporučené otáčky 3000-6000 ot./min.

Objednací číslo	D mm	L mm	GL mm	S mm
LSDD11-10	11	80	110	10
LSDD12-10	12	110	140	10
LSDD13-10	13	110	140	10
LSDD14-10	14	110	140	10
LSDD15-10	15	110	140	10
LSDD16-10	16	110	140	10
LSDD18-10	18	110	140	10
LSDD19-10	19	90	120	10
LSDD20-10	20	110	140	10

Kolíkovací vrtáky – průchozí HW; stopka 10 mm



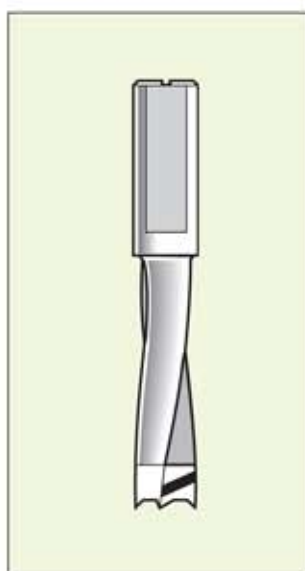
Levořezné

Objednací číslo	D mm	L mm	GL mm
MB457LH/D	4	30	57,5
MB557LH/D	5	30	57,5
MB657LH/D	6	30	57,5
MB757LH/D	7	30	57,5
MB857LH/D	8	30	57,5
MB957LH/D	9	30	57,5
MB9557LH/D	9,5	30	57,5
MB1057LH/D	10	30	57,5
MB1157LH/D	11	30	57,5
MB1257LH/D	12	30	57,5

Pravořezné

Objednací číslo	D mm	L mm	GL mm
MB457RH/D	4	30	57,5
MB557RH/D	5	30	57,5
MB657RH/D	6	30	57,5
MB757RH/D	7	30	57,5
MB857RH/D	8	30	57,5
MB957RH/D	9	30	57,5
MB9557RH/D	9,5	30	57,5
MB1057RH/D	10	30	57,5
MB1157RH/D	11	30	57,5
MB1257RH/D	12	30	57,5

Kolíkovací vrtáky HW; stopka 10 mm



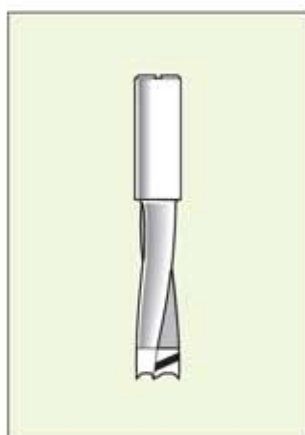
Levořezné

Objednací číslo	D mm	L mm	GL mm
MB357LH	3	16	57,5
MB457LH	4	30	57,5
MB557LH	5	30	57,5
MB5.157LH	5,1	30	57,5
MB5.257LH	5,2	30	57,5
MB5.557LH	5,5	30	57,5
MB657LH	6	30	57,5
MB757LH	7	30	57,5
MB857LH	8	30	57,5
MB8.257LH	8,2	30	57,5
MB957LH	9	30	57,5
MB9557LH	9,5	30	57,5
MB1057LH	10	30	57,5
MB1157LH	11	30	57,5
MB1257LH	12	30	57,5
MB1357LH	13	30	57,5
MB1457LH	14	30	57,5
MB1557LH	15	30	57,5
MB1657LH	16	30	57,5
MB1757LH	17	30	57,5

Pravořezné

Objednací číslo	D mm	L mm	GL mm
MB357RH	3	16	57,5
MB457RH	4	30	57,5
MB557RH	5	30	57,5
MB5.157RH	5,1	30	57,5
MB5.257RH	5,2	30	57,5
MB5.557RH	5,5	30	57,5
MB657RH	6	30	57,5
MB757RH	7	30	57,5
MB857RH	8	30	57,5
MB8.257RH	8,2	30	57,5
MB957RH	9	30	57,5
MB9557RH	9,5	30	57,5
MB1057RH	10	30	57,5
MB1157RH	11	30	57,5
MB1257RH	12	30	57,5
MB1357RH	13	30	57,5
MB1457RH	14	30	57,5
MB1557RH	15	30	57,5
MB1657RH	16	30	57,5
MB1757RH	17	30	57,5

Kolíkovací vrtáky HW; stopka 8 mm



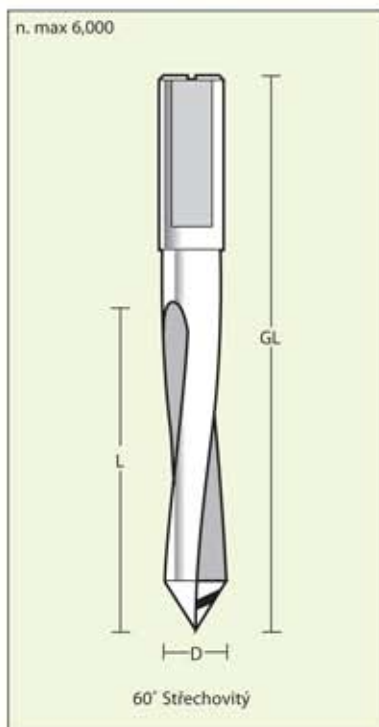
Levořezné

Objednací číslo	D mm	L mm	GL mm
MB357LH-8	3	16	57,5
MB467LH-8	4	35	67
MB567LH-8	5	35	67
MB667LH-8	6	35	67
MB767LH-8	7	35	67
MB867LH-8	8	35	67
MB1067LH-8	10	35	67
MB1267LH-8	12	35	67
MB1567LH-8	15	35	67

Pravořezné

Objednací číslo	D mm	L mm	GL mm
MB357RH-8	3	16	57,5
MB467RH-8	4	35	67
MB567RH-8	5	35	67
MB667RH-8	6	35	67
MB767RH-8	7	35	67
MB867RH-8	8	35	67
MB1067RH-8	10	35	67
MB1267RH-8	12	35	67
MB1567RH-8	15	35	67

Kolíkovací vrták – průchozí HW; stopka 10 mm



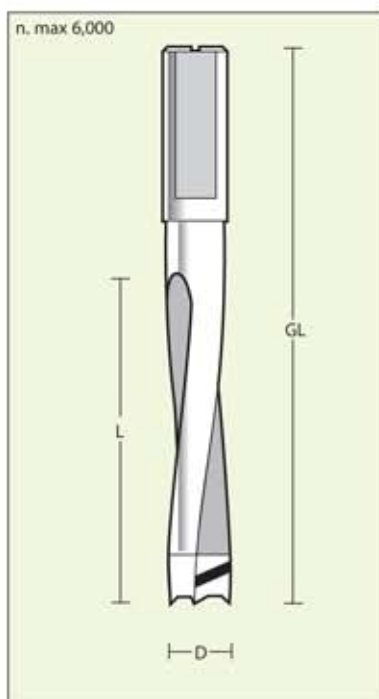
Pravořezné

Objednací číslo	D mm	L mm	GL mm
MB470RH/D	4	45	70
MB570RH/D	5	45	70
MB670RH/D	6	45	70
MB770RH/D	7	45	70
MB870RH/D	8	45	70
MB970RH/D	9	45	70
MB9570RH/D	9,5	45	70
MB1070RH/D	10	45	70
MB1170RH/D	11	45	70
MB1270RH/D	12	45	70

Levořezné

Objednací číslo	D mm	L mm	GL mm
MB470LH/D	4	45	70
MB570LH/D	5	45	70
MB670LH/D	6	45	70
MB770LH/D	7	45	70
MB870LH/D	8	45	70
MB970LH/D	9	45	70
MB9570LH/D	9,5	45	70
MB1070LH/D	10	45	70
MB1170LH/D	11	45	70
MB1270LH/D	12	45	70

Kolíkovací vrták HW; stopka 10 mm



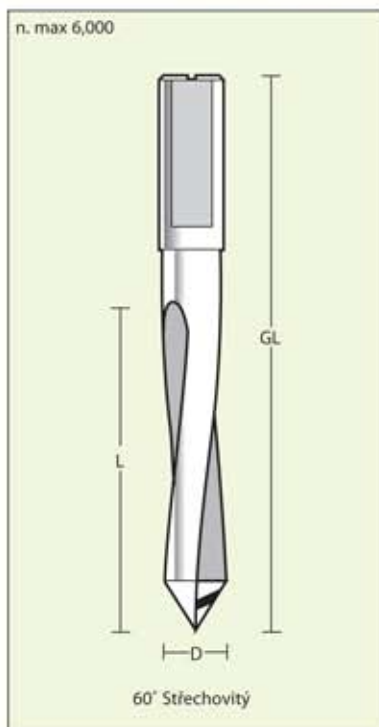
Pravořezné

Objednací číslo	D mm	L mm	GL mm
MB470RH	4	45	70
MB570RH	5	45	70
MB670RH	6	45	70
MB770RH	7	45	70
MB870RH	8	45	70
MB970RH	9	45	70
MB9570RH	9,5	45	70
MB1070RH	10	45	70
MB1170RH	11	45	70
MB1270RH	12	45	70

Levořezné

Objednací číslo	D mm	L mm	GL mm
MB470LH	4	45	70
MB570LH	5	45	70
MB670LH	6	45	70
MB770LH	7	45	70
MB870LH	8	45	70
MB970LH	9	45	70
MB9570LH	9,5	45	70
MB1070LH	10	45	70
MB1170LH	11	45	70
MB1270LH	12	45	70

Kolíkovací vrtáky – průchozí HW; stopka 10 mm



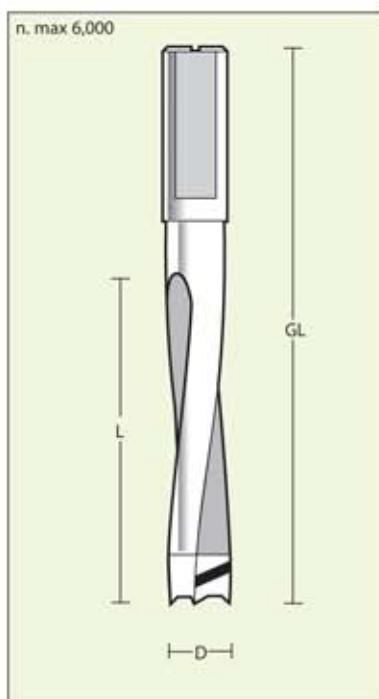
Pravořezné

Objednací číslo	D mm	L mm	GL mm
MB477RH/D	4	55	77
MB577RH/D	5	55	77
MB677RH/D	6	55	77
MB777RH/D	7	55	77
MB877RH/D	8	55	77
MB977RH/D	9	55	77
MB9577RH/D	9,5	55	77
MB1077RH/D	10	55	77
MB1177RH/D	11	55	77
MB1277RH/D	12	55	77

Levořezné

Objednací číslo	D mm	L mm	GL mm
MB477LH/D	4	55	77
MB577LH/D	5	55	77
MB677LH/D	6	55	77
MB777LH/D	7	55	77
MB877LH/D	8	55	77
MB977LH/D	9	55	77
MB9577LH/D	9,5	55	77
MB1077LH/D	10	55	77
MB1177LH/D	11	55	77
MB1277LH/D	12	55	77

Kolíkovací vrtáky HW; stopka 10 mm



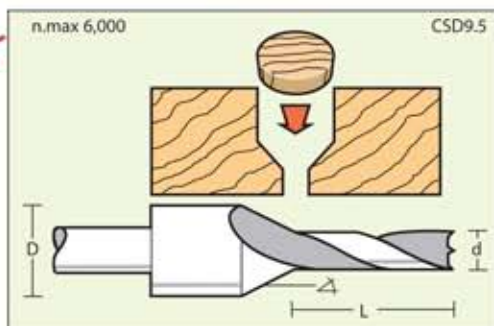
Pravořezné

Objednací číslo	D mm	L mm	GL mm
MB477RH	4	55	77
MB577RH	5	55	77
MB677RH	6	55	77
MB777RH	7	55	77
MB877RH	8	55	77
MB977RH	9	55	77
MB9577RH	9,5	55	77
MB1077RH	10	55	77
MB1177RH	11	55	77
MB1277RH	12	55	77

Levořezné

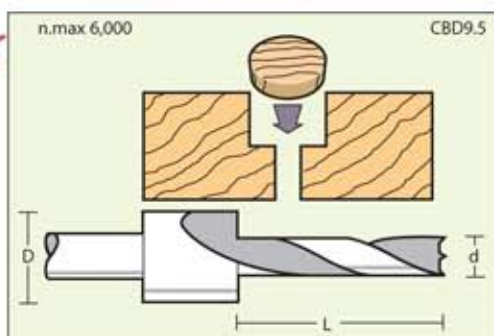
Objednací číslo	D mm	L mm	GL mm
MB477LH	4	55	77
MB577LH	5	55	77
MB677LH	6	55	77
MB777LH	7	55	77
MB877LH	8	55	77
MB977LH	9	55	77
MB9577LH	9,5	55	77
MB1077LH	10	55	77
MB1177LH	11	55	77
MB1277LH	12	55	77

Vrták se zahloubením 45° HW



Objednací číslo	D mm	Δ	L mm	GL mm	d mm	S mm
CSD9.5-10	9,5	45°	20	62	5	10
CSD12-10	12	45°	20	62	5,5	10
CSD16-10	16	45°	20	65	5,5	10

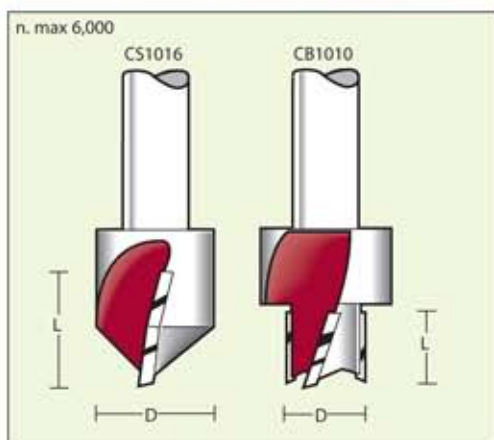
Vrták s válcovým zahloubením HW



Objednací číslo	D mm	L mm	GL mm	d mm	S mm
CBD9.5-10	9,5	20	62	5	10
CBD12-10	12	20	62	5,5	10
CBD16-10	16	20	65	6,5	10



Stupňovitý vrták / záhlubník HW Z = 2

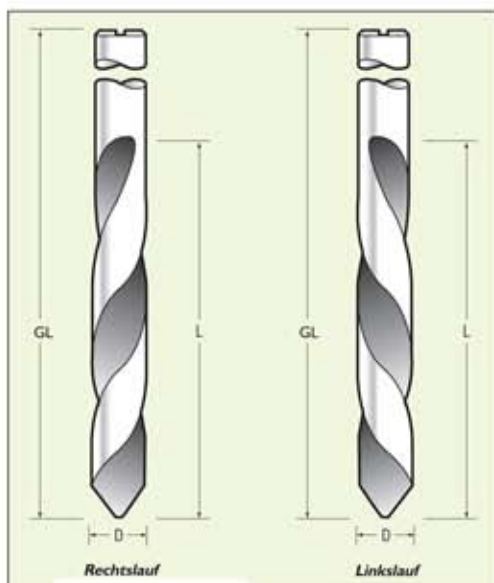


Stupňovitý vrták. Pravořezný a levořezný.

Objednací číslo	D mm	GL mm	d mm	S mm
CS1016RH	16	45	5	10
CS1016LH	16	45	5	10

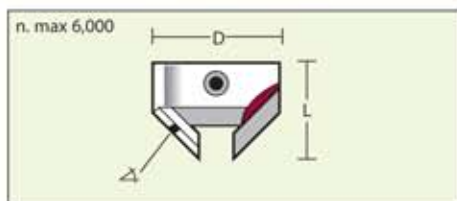
Stupňovitý záhlubník. Pravořezný a levořezný.

Objednací číslo	D mm	GL mm	d mm	S mm
CB1095RH	9,5	45	5	10
CB1095LH	9,5	45	5	10
CB1010RH	10	45	5	10
CB1010LH	10	45	5	10



Šroubovitý vrták	GL mm	d mm
5MMDHMRH	90	5
5MMDHMLH	90	5

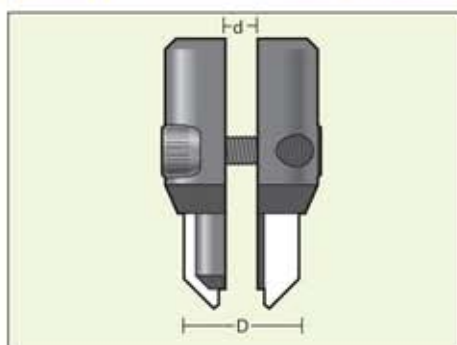
Nástrčný záhlubník HW Z = 2



Pro použití s kolikovacími vrtáky

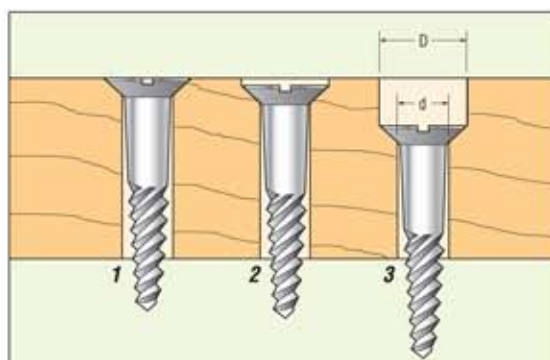
Objednací číslo	D mm	Δ	GL mm
MBC4-10RH	20	90°	18
MBC4-10LH	20	90°	18

Univerzální nástrčný záhlubník HW Z = 2



Stavitelný pro vrtáky průměr D=3 až 7 mm.

Objednací číslo	D mm	d mm
UCS/7	11 - 15	3 - 7





www.pilanka.sk

Dodáva:



Pilanka spol.s r.o.

Partizánska 3710/94

05801 Poprad-Západ

Areál Stavbár

tel.č. +421 52 77632 71

+421 52 78827 81

fax.č.+421 52 78827 82

emal: pilanka@pilanka.sk



Predajca:

--